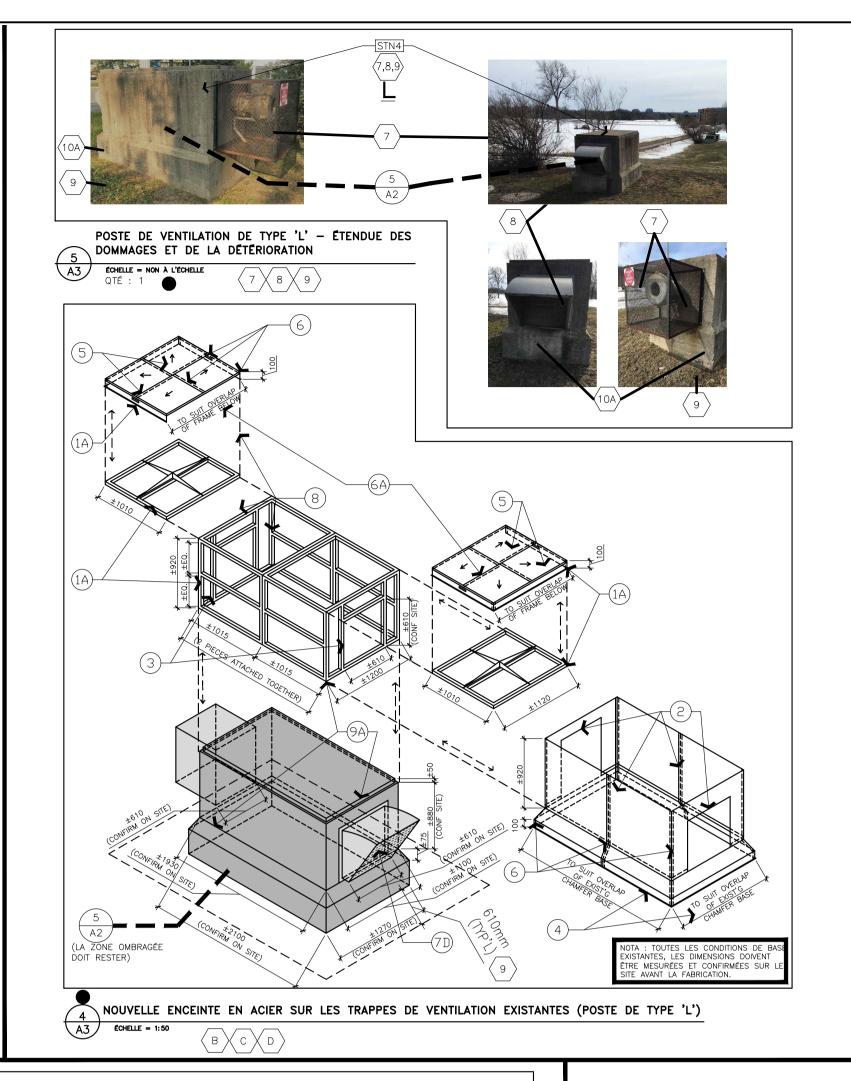


SAGI A1 (841x594)





- CHAQUE EMPLACEMENT. L'ENSEMBLE DOIT COMPRENDRE UN CAPUCHON INCLINÉ AU SOMMET FIXÉ ET VERROUILLABLE POUR ACCUEILLIR UNE CHARNIÈRE À 90 DEGRÉS ET UN SUPPORT COULISSANT. L'ENCEINTE DOIT ÊTRE CONSTRUITE AVEC UN CADRE STRUCTUREL FAIT DE PIÈCES NEUVES CREUSES GALVANISÉES EN ACIER UNISTRUT 40mmX40mm 12Ga DE FORME CARRÉE. TOUTES LES PIÈCES DOIVENT ÊTRE SOUDÉES EN ATELIER HORS DU SITE ET DOIVENT ÊTRE MUNIES DE TROUS PRÉ-PERCÉS POUR S'ADAPTER AUX TÔLES MÉTALLIQUES 18—20Ga PRÉFINIS (ALUMINIUM). L'ENSEMBLE COMPREND DES CHARNIÈRES À 4 TROUS, DE FERRURES DE 2 À 7 TROUS, DES MONTANTS DE PLAQUE DE BASE, DES CADRES ET DES PLAQUES DE BASE PRÉ-PERCÉS ET DES VIS NON-CORROSIF, CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DU FABRICANT.
- A-NOUVELLE ENCEINTE SIMILAIRE À '(1)', MAIS LA DIMENSION DOIT ÊTRE COORDONNÉE ET MESURÉE SUR LE SITE. LA PLUPART DES TOURS DE TYPE 'D', 'M' ET 'K' ONT LA MÊME DIMENSION, À L'EXCEPTION DES TYPES 'L' ET 'S'.
- -L'ENVELOPPE EXTÉRIEURE DOIT ÊTRE CONSTITUÉE DE TÔLES MÉTALLIQUES 18-20Ga PRÉFINIS (ALUMINIUM-GRIS), PRÉ-PEINTES PAR IMMERSION EN USINE . VISSER LES TÔLES MÉTALLIQUES DANS LA CONFIGURATION INDIQUÉE. FIXER AVEC DES VIS NON-CORROSIF AUTO-TARAUDEUSES EN ACIER INOXYDABLE, MAX. D'ESPACEMENT 100mm (4") ENTRAXE. 3-INSTALLER UNE CHARPENTE VERTICALE SUPPLÉMENTAIRE EN ACIER TUBULAIRE POUR S'ADAPTER À L'OUVERTURE BRUTE (R.O.) OUVERTURES DE L'INSTALLATION DE LA NOUVELLE
- GRILLE (EN FONCTION DES NOUVELLES DIMENSIONS DE L'ENSEMBLE GRILLE). COORDONNER LES OUVERTURES BRUTES (R.O.) AVEC LA SÉLECTION EFFECTIVE DES GRILLES D'AÉRATION E NOUVELLE ENCEINTE AVEC LES EXIGENCES SPÉCIALES DU POSTE DE TYPE 'L').)-REGISTRE ISOLÉ CONTRÔLÉ (±510mm x ±510mm) À RODER, MONTAGE DE LA BRIDE AVANT SUR LE CADRE AVEC ÀRBRE DE RENVOI ET QUADRANTS À MAIN. LAMES OPPOSÉES (FINITION ANODISÉE CLAIRE). INSTALLATION TYPIQUE D'UN REGISTRE POUR S'ASSURER QUE

LES POIGNÉES SONT ACCESSIBLES DU CÔTÉ DU PANNEAU DE LA GRILLE D'OUVERTURE.

ADAPTER LE RACCORD HORIZONTAL PLAT DU CADRE PROLONGÉ POUR QU'IL CHEVAUCHE

- L'OUVERTURE BRUTE. COORDONNER SUR LE SITE POUR TOUS. (POUR L'ÉVENT DE TYPE 'M ADAPTER POUR UN REGISTRE DE PLUS PETITE TAILLE POUR CONVENIR AUX PÉNÉTRATIONS DE TUYAUTERIE EN DESSOUS VOIR ÉGALEMENT LA NOTE '(11)' -PRÉVOIR UN SOLIN DE FOND MÉTALLIQUE (GRIS) DE 100mm DE HAUTEUR AVEC UN LARMIER AU PERIMETRE INFÉRIEUR. INSTALLER LES PIÈCES DERRIÈRE LES PANNEAUX PRINCIPAUX.
- 5-L'ENSEMBLE CAPUCHON SUPÉRIEUR DOIT ÊTRE EN TÔLES MÉTALLIQUES 18-20G0 PRÉFINI: (SLAUMINIUM-GRIS) PRÉ-PEINT PAR IMMERSION EN USINE. LES PIÈCES DOIVENT ÊTRE INCLINÉES POUR ASSURER UN DRAINAGE VERS L'EXTÉRIEUR. UTILISER DES RACCORDS À GOUSSET APPROPRIÉS. SÉCURISER LA FIXATION À L'ENSEMBLE DE LA STRUCTURE SUPÉRIEURE. POUR TOUTES LES PIÈCES, ASSURER UN CHEVAUCHEMENT APPROPRIÉ DES JOINTS DE 25 mm. ASSURER UN LARMIER INFÉRIEUR SUR TOUT LE PÉRIMÈTRE. S'ASSURER QUE LES CHARNIÈRES À 4 TROUS ET LES POIGNÉES VERROUILLABLES CONVIENNENT. 6 -TOUS LES JOINTS QUI SE CHEVAUCHENT SONT CALFEUTRÉS EN CONTINU. TÔLES MÉTALLIQUES DE MÉME COULEUR.
- -IDENTIQUES À '6'. UN CAPUCHON COMPLET OU DEUX PIÈCES FIXÉES ET CALFEUTRÉES ENSEMBLE AU NIVEAU DU JOINT. POUR LA TOUR 'L' UNIQUEMENT, CES DEUX PIÈCES
- PEUVENT ÊTRE PRÉ-ASSEMBLÉES EN UNE SEULE PIÈCE. -NOUVEL ENSEMBLE GRILLE À L'ÉPREUVE DES ORAGES (±510mm X ±510mm X 50mm) POUR MONTAGE DE LA BRIDE AVANT SUR LE CADRE, AVEC GRILLE HORIZONTALE DE TYPE ÉGOUTTEMENT (FINITION ANODISÉE CLAIRE.) DIMENSION ADAPTÉE À L'OUVERTURE TUBULAIRE PRÉVOIR UN APPUI INFÉRIEUR ÉTENDU EN ALUMINIUM (146A), UN CRIBLE MÉTALLIQUE
 ANTI-OISEAUX STANDARD GALVANISÉ (ALUMINIUM SERTI 146A-INTER) AVEC UN TREILLIS DE 12mm x12mm. PRÉVOIR UNE BRIDE DE 40mm SUR TOUT LE PÉRIMÈTRE. FIXATIONS EN ACIER INOXYDABLE, TOUTES LES CONSTRUCTIONS SOUDÉES. TOUT EN ACIER INOXYDABLE 7A)-IDENTIQUE À '(7)', MAIS LA DIMENSION DE LA GRILLE ET L'OUVERTURE BRUTE (R.O.)
- B-SAUF INDICATION CONTRAIRE, IDENTIQUE À (), PRÉVOIR TROIS (3) GRILLES FIXES ET UNE (1) GRILLE À CHARNIÈRE SUR LE PANNEAU D'OUVERTURE (PRÉVOIR UN MATÉRIEL VERROUILLABLE). S'ASSURER QUE LES POIGNÉES DU REGISTRE SONT À L'INTÉRIEUR DU CÔTÉ DU PANNEAU DE LA GRILLE D'OUVERTURE (FONCTIONNEMENT DU REGISTRE POUR LA SÉQUENCE D'OUVERTURE/FERMETURE FACILEMENT ACCESSIBLE POUR L'ENTRETIEN). 7C -AU NIVEAU DE LA TOUR DE TYPE 'K' UNIQUEMENT, MAINTENIR LES PLAQUES MÉTALLIQUES TELLES QUELLES. COORDONNER LA CONFIGURATION DE L'OSSATURE EN FONCTION DES
- PLAQUES MÉTALLIQUES EXISTANTES. AU NIVEAU DU POSTE DE TOUR DE TYPE 'L'UNIQUEMENT {\AO;REMPLACER LE CRIBLE MÉTALLIQUE ANTI-OISEAUX ENDOMMAGÉ PAR UNE NOUVELLE GRILLE ASSORTIE. COORDONNER LA DIMENSION SUR PLACE}. LA GRILLE D'AÉRATION EXISTANTE DOIT RESTER.
- 8 -S'ASSURER DE L'ASSEMBLAGE DU CAPUCHON SUPÉRIEUR À L'ASSEMBLAGE INFÉRIEUR POUR UN AJUSTEMENT SÉCURISÉ. PRÉVOIR DES POIGNÉES VERROUILLABLES ADAPTÉES. GALVANISÉE EXISTANTE EN DESSOUS, AU RAS DE LA BORDURE EN BÉTON ADJACENT, À L'AIDE DE PINCES MÉTALLIQUES AMOVIBLES DE L'INTÉRIEUR. S'ASSURER QUE L'ENSEMBLE TUBULAIRE INFÉRIEUR A DES ÉLÉMENTS ADDITIONNELS PRÉ—SOUDÉS POUR CONVENIR À L'ANCRAGE, INSTALLÉS A 45 ° AVEC UN DÉCALAGE DE 275 mm DES COINS. S'ASSURER QUE LE CALFEUTRAGE INFÉRIEUR PERMET DE SCELLER LES ESPACES ENTRE LE TUBE D'ACIER ET LE BÉTON.
- 9A-L'ENSEMBLE COMPLET, Y COMPRIS LA PLAQUE D'ACIER DE BASE (LE CAS ÉCHÉANT), DOIT ÊTRE VISSÉ AVEC DES SUPPORTS/ANCRAGES EN ACIER ADÉQUATS SUR LA BASE EN BÉTON EXISTANTE. S'ASSURER QUE LA BASE EST DE NIVEAU ET EXEMPTE DE DÉBRIS. S'ASSURER QUE LES ANCRAGES SONT ENFONCÉS DE 75 mm DANS LE BÉTON. 10 -TYPE 'A' ET 'B': LA TRAPPE DE LA GRILLE EXISTANTE ET LA BORDURE DE BÉTON EN DESSOUS DOIVENT RESTER. NETTOYER LA SURFACE DU BÉTON PAR UN LAVAGE À LA
- 11)-AU NIVEAU DE LA PÉNÉTRATION DE LA TUYAUTERIE ADJACENTE AU NOUVEAU REGISTRE, FOURNIR UNE PLAQUE MÉTALLIQUE PLATE AVEC UN TROU DE LA TAILLE D'UN TUYAU POUR PERMETTRE LA PÉNÉTRATION DE LA TUYAUTERIE À L'INTÉRIEUR. PÉRIMÈTRE DU CALFEUTRANT. (12)-À L'INTÉRIEUR DU TUNNEL, AU NIVEAU DE LA PÉNÉTRATION SITUÉ AU PLAFOND, ENLEVÉ L'ASSEMBLAGE COMPLÈTE DE LA PORTIÈRE D'ENTR ÉE. D'AIR.

de recherches Canada

NAC - CNAC

REMARQUES GÉNÉRALES

- LES ENTREPRENEURS DOIVENT VÉRIFIER TOUTES LES DIMENSIONS ET TOUS LES DÉGAGEMENTS SUR PLACE AVANT DE PROCÉDER AUX TRAVAUX DE CONSTRUCTION, ET SIGNALER TOUTE DIVERGENCE OU OMISSION AU REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE.
- L'ENTREPRENEUR DOIT VISITER LE CHANTIER ET SE FAMILIARISER AVEC L'ÉTENDUE DES TRAVAUX AVANT LE COMMENCEMENT DU PROJET.
- TOUS LES CORPS DE MÉTIER DOIVENT OBTENIR L'APPROBATION DU REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE POUR COORDONNER LES TRAVAUX SUR LE CHANTIER, POUR ÉVITER TOUT CONFLICT OU INTERFÉRENCE.
- TOUS LES ARRÊTS DE TRAVAIL REQUIS DOIVENT ÊTRE COORDONNÉS EN COLLABORATION AVEC LE REPRÉSENTANT
- DU MINISTÈRE. TOUS LES SYSTÈMES DOIVENT ÊTRE POSÉS CONFORMÉMENT
- LES ENTREPRENEURS ONT LA RESPONSABILITÉ DE RÉPARER TOUT DOMMAGE CAUSÉ PAR LES TRAVAUX.

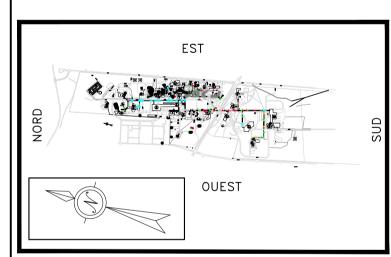
AUX NORMES ET AUX CODES PERTINENTS.

, LES ENTREPRENEURS DOIVENT EMPÊCHER LA POUSSIÈRE ET LES DÉBRIS DE SE PROPAGER AU-DELÀ DE LA ZONE DE TRAVAIL ET NETTOYER TOUTES LES SURFACES UNE FOIS LES TRAVAUX TERMINÉS.

?	2	AVRIL 2022	RÉ-ÉMIS AUX FINS DE L'APPEL D'OFFRES	JCW
	1	JUIN 2021	ÉMIS AUX FINS DE L'APPEL D'OFFRES (ANNULÉ)	JCW
	0	JUIN 2021	ÉMIS AUX FINS DE TRADUCTION	JCW
	0	NOV 2020	EXAMEN FINAL DE LA CONCEPTION — ÉMIS POUR APPROBATIONS DES PRIX ET DU BUDGET	JCW
	No	Date	Révision	By: Par:

Date d'impression

PLAN PRINCIPAL

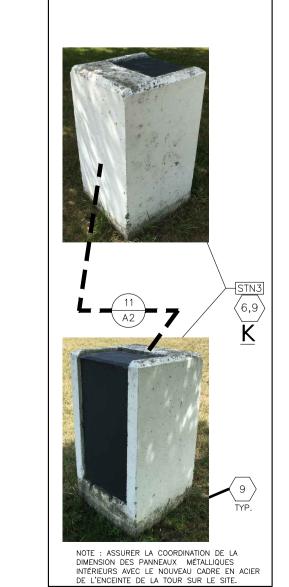


PLAN PRINCIPAL DU CAMPUS MTL M-56 NON À L'ÉCHELLE

-EMPLACEMENT APPROXIMATIF DE L'ÉVENT/DE LA TRAPPE (VOIR LE PLAN DU SITE SUR LE DESSIN 'A1'). -POUR L'INVENTAIRE DES TYPES D'ENCEINTES PAR COULEUR (VOIR DESSIN 'A1') -POUR L'ÉTENDUE DES DOMMAGES ET LES OPTIONS DE RÉPARATION ET DE REMPLACEMENT, (VOIR DESSINS 'A2' et 'A3') COULEUR CYAN = TRAPPE/ÉVENTS HORS CONTRAT (N.P.C.) = TYPE DE TRAPPE/ÉVENT (VOIR FICHE A1 POUR UNE IMAGE H no H (no) = ACCÈS À LA TRAPPE (no 1 À no 18) REPRÉSENTATIVE) VOIR LA OU LES NOTES CONCERNANT LES INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES SUR LA FICHE 'A1." V no V (no) = ÉVENT (no 1 À no 27) STN no STN (no) = POSTE DE VENTILATION/ÉVACUATION SPÉCIAL = VOIR LA OU LES NOTES CONCERNANT LES ENCEINTES (no 1 À no 6) SPÉCIFIQUES SUR LA FICHE 'A2 AH no SAH (no) = TRAPPES D'ACCÈS À LA VAPEUR (no 1 À no 15)

PRESSION. VOIR IMAGE 2/A01.

NOUVELLE ENCEINTE EN ACIER DE TYPE « COULISSANT » SUR L'ÉVENT EXISTANT (TYPE 'K')



EVENTS DE TOUR DE TYPE 'K'

- Verify all dimensions and site conditions and be responsible for same
- Vérifier toutes les dimensions et l?état des lieux et en assumer la responsabilité



tunnel utilitaire

No de détail A No du détail No de dessin, emp sur dessin no

n° de dessin M56-Modifications de la trappe et de l'évent du

(NOTE : TOUTES LES FICHES DOIVENT ÊTRE IMPRIMÉES EN COULEUR)

CAMPUS DU CHEMIN DE MONTRÉAL

ÉVENTS/TRAPPES 'A, 'B', 'D', 'K', 'L', 'M - ÉTENDUE DES DOMMAGES ET DE LA DÉTÉRIORATION

- NOTES D'INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES

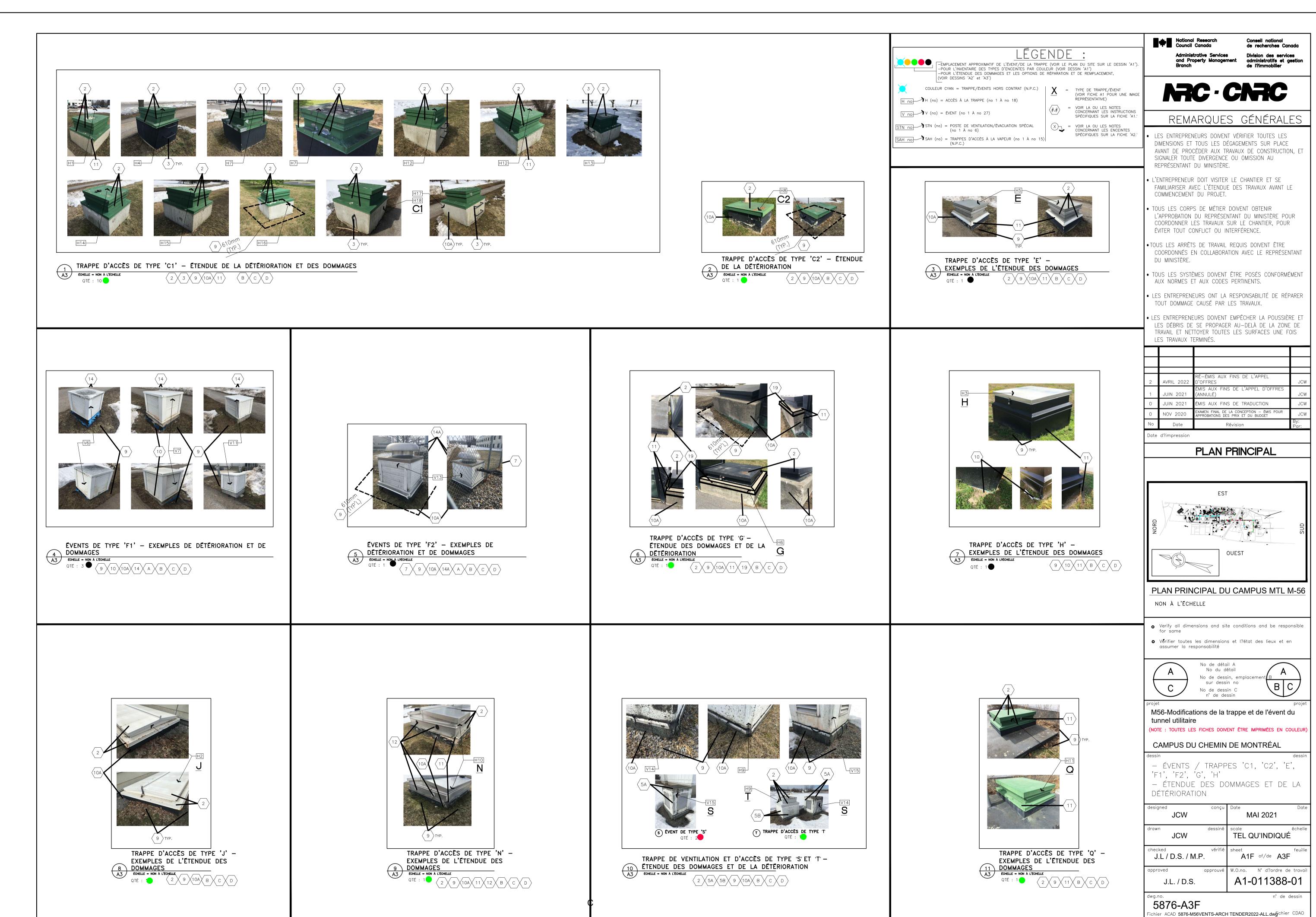
MAI 2021 TEL QU'INDIQUÉ A1F of/de A3F J.L / D.S. / M.P. W.O.no. N° d?ordre de trava A1-011388-01

5876-A2F

n° de dessin chier ACAD 5876-M56VENTS-ARCH TENDER2022-ALL.dwgichier CDAO

J.L. / D.S.





SAGI A1 (841x594)

0 10 20 mm 40 60 80 100 120 140 160 180 200 m