



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC
11 Laurier St. / 11, rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0B2 / Noyau 0B2
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

**Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution
Ship Refits and Conversions / Radoubss et
modifications de navires and / et
11 Laurier St. / 11, rue Laurier
6C2, Place du Portage
Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet NGCC George R. Pearkes - PVN	
Solicitation No. - N° de l'invitation F7049-200083/A	Amendment No. - N° modif. 018
Client Reference No. - N° de référence du client F7049-200083	Date 2022-06-08
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$MD-029-28531	
File No. - N° de dossier 029md.F7049-200083	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Eastern Daylight Saving Time EDT on - le 2022-07-07 Heure Avancée de l'Est HAE	
F.O.B. - F.A.B.	
Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Jeddi, Loubna	Buyer Id - Id de l'acheteur 029md
Telephone No. - N° de téléphone (873) 45--383 ()	FAX No. - N° de FAX (819) -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Demande de soumissions – Modification n° 018

La présente modification vise les points suivants :

- 1. Inclure les questions et les réponses concernant la demande de soumissions.**

1. Inclure les questions et les réponses concernant la demande de soumissions.

Q#1 : Nos sociétés de réduction du plomb ne sont pas en mesure de nous donner un prix fixe sur la réduction du plomb en raison de l'absence de pieds carrés disponibles.

Pouvons-nous obtenir des informations sur la superficie de ces travaux ?

H-03 Nettoyage et peinture de la coque. Aucune indication sur le nombre de zones ou de pieds carrés.
H-05 Soudage et inspection de la coque. Aucune indication sur le nombre de zones ou de pieds carrés.
H-09 Anodes de la coque. Aucune indication sur le nombre de zones ou de pieds carrés.
H-14 Calorifère. Aucune indication du nombre de configurations
H-21 Pénétrations de tuyaux de protection et des câbles. Combien de fils pénètrent les zones.
H-30 Propulseur d'étrave. Aucune indication sur le nombre de zones ou de pieds carrés.
H-31 Hangar / Remplacement de l'acier. Aucune indication sur le nombre de zones ou de pieds carrés.
H 34 Aucune indication sur le nombre de pieds carrés.
H 37 Aucune indication sur le nombre de pieds carrés.
H-39 Aucune indication sur le nombre de zones ou de pieds carrés.
E-01 Aucune indication sur le nombre de pieds carrés.
E-02 Aucune indication sur le nombre de pieds carrés.
E-03 Aucune indication sur le nombre de pieds carrés.
E-12 Aucune indication sur le nombre de pieds carrés.
L-01 -L08 Besoin de nombre de fils.

R#1 :

Pour H-03 Nettoyage et peinture de la coque, H-05 Soudage et inspection de la coque and H-09 Anodes de la coque:

Comme indiqué dans la matrice des matières dangereuses ci-jointe et détaillée dans diverses sections de l'EDT, toutes les zones des revêtements de la coque doivent être traitées comme si elles contenaient du plomb. Par conséquent, toutes les activités de retrait, d'élimination, de confinement et de mise à l'abri du revêtement doivent être effectuées en conséquence et incluses dans le prix de l'entrepreneur. L'entrepreneur peut déterminer les surfaces de la coque à partir des dessins du navire.

Pour H-14 Calorifère:

Il ne devrait y avoir qu'une seule configuration requise pour s'abriter dans cette zone et enlever/réduire les revêtements de pont/fondation au besoin pour enlever la fondation existante et fabriquer/installer une nouvelle fondation.

Pour H-21 Pénétrations de tuyaux de protection et des câbles:

Il y a des photos des tuyaux de protection dans la spécification. Cela doit être tarifé selon cette dernière, toutes les exigences de réduction de l'amiante proviendront de l'allocation de prix pour la réduction de 30 boîtes de transit/jonction.

Pour H-30 Propulseur d'étrave et H-39 :

L'ensemble des zones grises intérieures du pavois, y compris l'encadrement, jusqu'au sommet des balustrades noires sur les ponts principal, supérieur et avant et tous les écouteilles/bornes d'amarrage (noirs) sur ces ponts possèdent des revêtements avec présence de plomb. La cloison avant grise du pont principal où le trou d'accès temporaire doit être découpé pour le retrait/installation du VFD du propulseur d'étrave et des composants connexes contient également la présence de plomb. Par conséquent, toutes les activités de retrait, d'élimination, de confinement et de mise à l'abri du revêtement doivent être effectuées en conséquence dans ces zones et incluses dans le prix de l'entrepreneur. La superficie en pieds carrés de ces zones peut être déterminée à l'aide des dessins du navire, du scan virtuel du navire et de la documentation technique fournie (TDP). L'entrepreneur peut utiliser également l'outil de mesure disponible dans le scan virtuel du navire pour avoir approximativement les superficies requises en pieds carrés.

Pour H-31 Hangar / Remplacement de l'acier, H 34 et H37:

Il y a un minimum de revêtements de plomb qui devraient affecter les retraits de revêtement pour ces éléments de spécification, comme indiqué dans les rapports/documentations joints dans le dossier des données techniques (TDP), cependant, il y a des zones à proximité qui possèdent des revêtements à haute teneur en plomb. Spécifiquement en ce qui concerne la Superstructure, les revêtements de certaines portes/cadres extérieurs qui contiennent du plomb, comme détaillé dans les études de revêtement de plomb du navire fournies. L'entrepreneur doit porter une attention particulière à ne pas toucher (disrupt) les revêtements existants sur ces portes/cadres.

Pour E-01 et E-02:

Il y a peu de revêtements de plomb qui devraient affecter les retraits de revêtement pour ces éléments de la spécification, comme détaillé dans les rapports/documentations fournis dans le dossier des données technique (TDP). Cependant, il y a des zones à proximité qui possèdent des revêtements à haute teneur en plomb.

Pour E-03 et E-12:

Comme détaillé dans l'énoncé des travaux et la matrice des matières dangereuses fournis, des zones spécifiques d'élimination/de réduction sont requises autour des fondations/bases des unités existantes afin de modifier/fabriquer des fondations pour installer de nouvelles unités. La superficie en pieds carrés de ces zones peut être déterminée à l'aide des dessins du navire, du scan virtuel du navire et de la documentation technique fournie (TDP). L'entrepreneur peut utiliser également l'outil de mesure disponible dans le scan virtuel du navire pour avoir approximativement les superficies requises en pieds carrés.

Solicitation No. - N° de l'invitation
F7049-200083/A
Client Ref. No. - N° de réf. du client
F7049-200083

Amd. No. - N° de la modif.
018
File No. - N° du dossier
029md F7049-200083

Buyer ID - Id de l'acheteur
029md
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Pour L-01 et L08:

Le prix de toutes les spécifications référencées doit être conforme à l'énoncé des travaux. Certaines spécifications nécessitent des remplacements de câbles et contiennent donc des détails sur les câbles, les longueurs et les exigences techniques, tandis que d'autres ne fournissent pas ces informations car aucun remplacement de câble n'est requis. Toute exigence de réduction/d'élimination de l'amiante sera déduite de l'allocation pour la réduction de 30 boîtes de transit/jonction.

Veillez noter : Plus d'informations et de détails sur les emplacements, les types et les concentrations de plomb et d'amiante sur le navire sont détaillés dans les évaluations incluses dans le dossier des données techniques (TDP). Comme indiqué dans la partie A - Renseignements généraux et exigences techniques - Section 3.11.4, l'entrepreneur aura accès au navire pendant 2 jours pour effectuer sa propre évaluation des matières dangereuses avant l'arrivée du navire à son installation. Toutes les zones de réduction nouvellement identifiées nécessaires pour effectuer les travaux détaillés dans l'EDT seront couvertes par indemnités détaillées aux sections 4.2.7.7 et 4.2.8.9.

Fin de la modification de la sollicitation #018.