

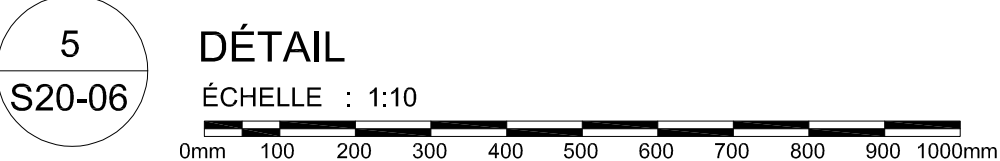
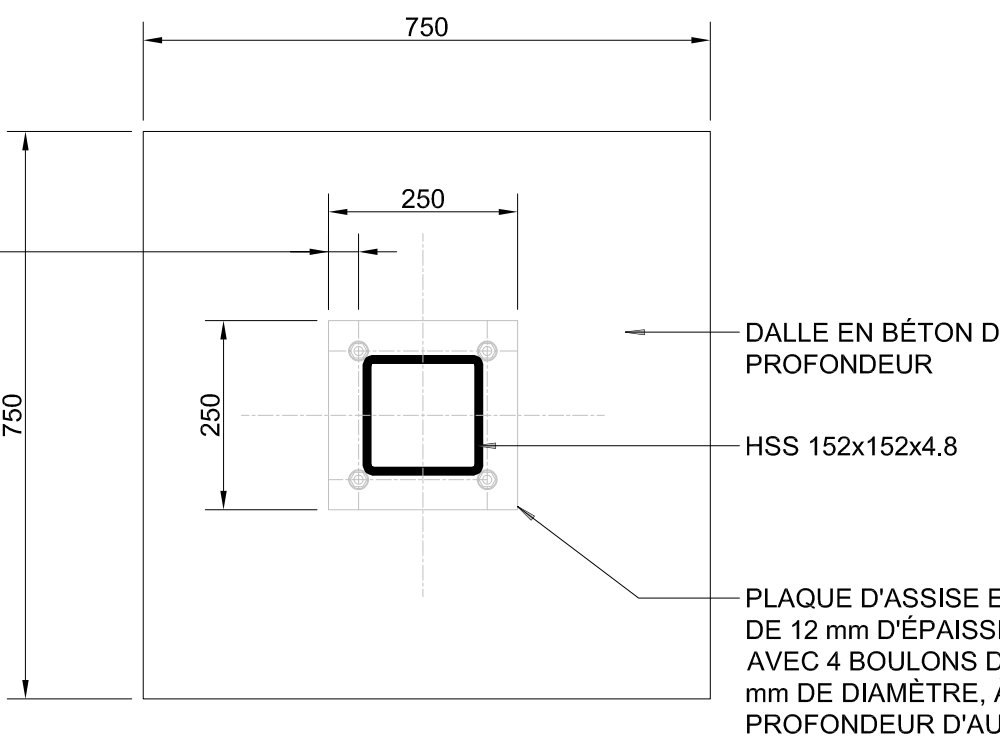
PLAN D'OSSATURE DE LA MARQUISE

- LE TOIT FINI SE TROUVE À 20,038 MÈTRES AU-DESSUS DU NIVEAU DU SOL, LEQUEL ÉTANT ÉTABLI À LA VALEUR DU 0,0 m.
 - À MOINS D'UNE INDICATION CONTRAIRE SYMBOLISÉE PAR CE QUI SUIT : [XX], LA PARTIE SUPÉRIEURE DES POUTRES EN ACIER SE TROUVE À 38 mm PLUS BAS QUE LE NIVEAU DU TOIT À L'ÉTAT BRUT.
 - CHARGE DYNAMIQUE :
- CHARGE DE NEIGE : À 2,76 kPa PAR EXCEPTION, SELON LES ANNOTATIONS ET LES DÉTAILS DE RENVOI OU SELON LES INDICATIONS COMPRISSES DANS LES REPRÉSENTATIONS SCHEMATIQUES DES CHARGES DE NEIGE.
- LES CHARGES STATIQUES ET SURIMPOSÉES SONT COMME SUIT :
TRAVAUX DE MÉCANIQUE ET D'ÉLECTRICITÉ : 0,35 kPa
PLAFOND : 0,1 kPa
TRAVAUX DE TOITURE : 0,1 kPa
BALLAST : 0,45 kPa
SELON LES ANNOTATIONS ET LES DÉTAILS DE RENVOI

- À MOINS D'INDICATIONS CONTRAIRES, IL S'AGIT ICI D'UNE VALEUR DE CONNEXION DE PLEIN MOMENT.
- LES VALEURS « Ws » POUR « Ws » REPRÉSENTENT LES CHARGES STATIQUE ET VIVE ET SURIMPOSÉES ANSI QUE LES CHARGES DE NEIGE, LESQUELLES CHARGES AGISSANT SUR LA DALLE. LES VALEURS « Wd » NE TIENNENT PAS COMPTE DU POIDS DU PLATelage D'OSSATURE EN ACIER.
- LE TABLIER EN ACIER EST CONÇU COMME S'IL S'AGISSAIT D'UN DIAPHRAGME. À ATTACHER POUR QUE L'ENSEMBLE SOIT EN MESURE DE RÉSISTER À LA FORCE PONDERÉE QUI EST PRÉSENTÉE DANS LE DESSIN S10-01.
- CONFIRMER LES EMPLACEMENTS DE TOUTES LES OUVERTURES ET CE, AVANT LA PRÉPARATION DES DESSINS D'ATELIER
- POUR LES DÉTAILS DE RENFORT DE TRAVAUX D'OSSATURE À L'EMPLACEMENT D'OUVERTURES TRANSPÉRANT LE TOIT, IL FAUDRA SE REPORTER À DES DÉTAILS REPRÉSENTATIFS.
- SE REPORTER AUX DESSINS ET DEVIS D'ARCHITECTURE AFIN DE RETROUVER LES EXIGENCES EN RAPPORT AVEC LES TRAVAUX D'IGNIFUGAGE. DANS L'ALTERNATIVE, À D'AUTRES MESURES, POUR AINSI POUVOIR ATTEINDRE OU RESPECTER LA COTE D'IGNIFUGAGE REQUISE.
- SE REPORTER AUX DESSINS D'ARCHITECTURE, DE MÉCANIQUE ET D'ÉLECTRICITÉ AFIN DE RETROUVER L'EMPLACEMENT ET LES GROSSEURS DES DÉPRESSIONS (SURBAISSEMENTS), DES PLATES-FORMES D'ENTRETIEN COURANT, DES TRANCHÉES ET DES ARTICLES DU GENRE.
- CONCEVOIR TOUTES LES CONNEXIONS DE POUTRES EN FONCTION DE LA FORCE DE CISAILEMENT À LA VERTICALE, DE TYPE PONDERÉ ET À L'ÉTAT ANNOTÉ EN PLAN ET CE, LA OÙ AUCUNE AUTRE FORCE N'EST INDICUÉE, CONCEVOIR LA CONNEXION EN FONCTION D'UNE FORCE DE CISAILEMENT À LA VERTICALE ET CE, À LA VALEUR DU 75 kN. EN OUTRE, L'ON SE DEVRA DE PRÉVOIR AU MOINS DEUX (2) BOULONS À L'EMPLACEMENT DE CHAQUE CONNEXION DE POUTRE.
- LES FORCES INDIQUÉES OU SYMBOLISÉES PAR CT ET PAR TT CORRESPONDENT À DES FORCES PONDERÉES DE COMPRESSION ET DE TENSION AXIALE. LES FORCES SYMBOLISÉES PAR MI ET PAR VI CORRESPONDENT À DES FORCES DE MOMENT ET DE CISAILEMENT PONDERÉES ET EXPRIMÉES EN UNITÉS kN-m.

NOTES - PLATE-FORME DE REFROIDISSEUR

- SI LES DIMENSIONS DU NOUVEAU REFROIDISSEUR PERMETTENT LE MONTAGE DU REFROIDISSEUR SUR LES TRAVAUX EXISTANTS D'OSSATURE DU REFROIDISSEUR EXISTANT, IL FAUDRA ALORS REMETTRE LES RENSEIGNEMENTS CI-APRÈS AU REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE, POUR QU'IL PUISSE AINSI VÉRIFIER LA CAPACITÉ STRUCTURELLE DES ENSEMBLES.
a. ESPACEMENT D'ENTRE AXES DU SUPPORT EXISTANT ET CE, DANS LES DEUX SENS.
b. LA GROSSEUR DES POUTRES ET CE, SUR LA PARTIE SUPÉRIEURE DU SUPPORT.
- SI LE NOUVEAU REFROIDISSEUR N'EST PAS MONTABLE SUR LES TRAVAUX D'OSSATURE EXISTANTS OU SI LA CAPACITÉ DES TRAVAUX D'OSSATURE EXISTANTS SAVÈRE INADÉQUATE POUR LE NOUVEAU REFROIDISSEUR, IL FAUDRA ALORS DÉMONTÉ ET ENLEVER LES TRAVAUX D'OSSATURE EXISTANTS.
- INSTALLER LES NOUVEAUX TRAVAUX D'OSSATURE EN CONFORMITÉ AVEC LES INDICATIONS PERTINENTES.
- VÉRIFIER ET COORDONNER TOUTES LES DIMENSIONS. VÉRIFIER ET COORDONNER L'EMPLACEMENT AINSI ET CE, EN SE REPORTANT AUX DESSINS DE MÉCANIQUE. LES DIMENSIONS PRÉSENTÉES NE SONT QU'APPROXIMATIVES.
- À GALVANISER PAR IMMERSION À CHAUD : L'ENSEMBLE DE L'ACIER STRUCTUREL ET CE, Y COMPRIS LA PLAQUE D'ASSISE ET LES BOULONS D'ANCRAGE.
- RACCORDER LE PROFILÉ HSS 127x76 AU POTEAU EN ACIER ET À PROFILÉ CREUX DE CONSTRUCTION EN ACIER ET CE, EN SE FONDANT SUR LES FORCES DE CONNEXION SUIVANTES : VI = 20 kN ET MI = 20 kN-m ET CE, LORSQU'APPARAÎT LE SYMBOLE CI-APRÈS ➤
- RACCORDER L'ENTRETOISE EN ACIER ET CE, EN APPLIQUANT LES FORCES DE CONNEXION SUIVANTES : CT = TT = 50 kN.
- LES VALEURS VI ET MI CORRESPONDENT À DES FORCES PONDERÉES DE CISAILEMENT ET DE MOMENT. LES VALEURS CT ET TT CORRESPONDENT À DES FORCES PONDERÉES DE TENSION ET DE COMPRESSION AXIALE.



PLAN D'OSSATURE DU PLANCHER DU LOCAL DE MÉCANIQUE

- ENLEVER LE REVÊTEMENT EXISTANT DE PLANCHER AVANT DE MONTER LE NOUVEAU REVÊTEMENT DE SURFACE.
- LA PROFONDEUR DU REVÊTEMENT DE SURFACE NE DEVRA PAS DÉPASSER 13 mm ET CE, DANS L'ENSEMBLE DU PLANCHER.

