



National Defence

Défense nationale

National Defence Headquarters  
Ottawa, Ontario  
K1A 0K2

Quartier général de la Défense nationale  
Ottawa (Ontario)  
K1A 0K2

## REQUEST FOR PROPOSAL DEMANDE DE PROPOSITION

### RETURN BIDS TO: RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving – PWGSC / Réception des  
soumissions – TPSGC  
Fax / Télécopieur: (819) 997-9776  
11 Laurier St. / 11 rue Laurier  
Place du Portage, Phase III  
Core 0B2 / Noyau 0B2  
Gatineau  
Québec  
K1A 0S5

#### Proposal To: National Defence Canada

We hereby offer to sell to Her Majesty the Queen in right of Canada, in accordance with the terms and conditions set out herein, referred to herein or attached hereto, the goods and services listed herein and on any attached sheets at the price(s) set out therefore.

#### Proposition à : Défense nationale Canada

Nous offrons par la présente de vendre à Sa Majesté la Reine du chef du Canada, aux conditions énoncées ou incluses par référence dans la présente et aux annexes ci-jointes, les biens et services énumérés ici et sur toute feuille ci-annexée, au(x) prix indiqué(s).

#### Solicitation Closes – L'invitation prend fin

At – à : 14 :00 EDT / HAE

On - le : 08 / 17 / 2022

|  |   |
|--|---|
| <b>Title/Titre</b><br>Multiple VICTORIA Class Spares :<br>Valves, Studs, Gages and Wire /<br>Plusieurs Pièces de Rechange de<br>Classe VICTORIA : Robinets,<br>Goujons, Jauges et Câbles | <b>Solicitation No – N° de l'invitation</b><br>W8482-230399/A |
| <b>Date of Solicitation – Date de l'invitation</b><br>07-06-2022   |   |
| <b>Address Enquiries to – Adresser toutes questions à</b><br><br>Darrell Hill<br>D Mar P 5-4-2-7<br>Darrell.Hill@forces.gc.ca  |   |
| <b>Telephone No. – N° de téléphone</b><br>N/A  | <b>FAX No – N° de fax</b><br>N/A                              |
| <b>Destination</b><br><br>Specified Herein / Précisé dans les présentes  |   |
| <b>Instructions:</b>   |   |

**Municipal taxes are not applicable. Unless otherwise specified herein all prices quoted must include all applicable Canadian customs duties, GST/HST, excise taxes and are to be delivered FCA- Free Carrier. The amount of the Goods and Services Tax/Harmonized Sales Tax is to be shown as a separate item.**

**Instructions: Les taxes municipales ne s'appliquent pas. Sauf indication contraire, les prix indiqués doivent comprendre les droits de douane canadiens, la TPS/TVH et la taxe d'accise. Les biens doivent être livrés FCA franco transporteur. Le montant de la taxe sur les produits et services/taxe de vente harmonisée doit être indiqué séparément.**

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Delivery required - Livraison exigée  | Delivery offered - Livraison proposée |
| Vendor Name and Address - Raison sociale et adresse du fournisseur  |                                       |
| Name and title of person authorized to sign on behalf of vendor (type or print) - Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur (caractère d'imprimerie) |                                       |
| Name/Nom _____  | Title/Titre _____                     |
| Signature _____   | Date _____                            |

## TABLE DES MATIÈRES

|  |           |
|--|-----------|
| <b>PARTIE 1 – RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX .....</b>  | <b>2</b>  |
| 1.1 ÉNONCÉ DES BESOIN .....  | 2         |
| 1.2 COMPTE RENDU .....   | 2         |
| 1.3 ACCORDS COMMERCIAUX .....  | 2         |
| 1.4 SERVICE CONNEXION POSTEL.....  | 2         |
| <b>PARTIE 2 – INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES SOUMISSIONNAIRES .....</b>                        | <b>2</b>  |
| 2.1 INSTRUCTIONS, CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES .....                                     | 2         |
| 2.2 CLAUSES DU GUIDE DES CUA.....  | 5         |
| 2.3 PRÉSENTATION DES SOUMISSIONS .....   | 5         |
| 2.4 DEMANDES DE RENSEIGNEMENTS – EN PÉRIODE DE SOUMISSION.....                                 | 6         |
| 2.5 LOIS APPLICABLES .....   | 6         |
| <b>PARTIE 3 – INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS.....</b>                        | <b>6</b>  |
| 3.1 INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS .....                                     | 6         |
| <b>PARTIE 4 – PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION .....</b>                        | <b>8</b>  |
| 4.1 PROCÉDURES D'ÉVALUATION.....   | 8         |
| 4.2 MÉTHODE DE SÉLECTION .....   | 11        |
| <b>PARTIE 5 – ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES .....</b>                         | <b>11</b> |
| 5.1 ATTESTATIONS EXIGÉES AVEC LA SOUMISSION.....   | 11        |
| 5.2 ATTESTATIONS PRÉALABLES À L'ATTRIBUTION DU CONTRAT ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES ..... | 11        |
| <b>PARTIE 6 – CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT .....</b>  | <b>12</b> |
| 6.1 EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ.....   | 12        |
| 6.2 ÉNONCÉ DES TRAVAUX .....   | 13        |
| 6.3 CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES .....   | 13        |
| 6.4 RESPONSABLES.....  | 13        |
| 6.5 ASSURANCE DE LA QUALITÉ .....  | 14        |
| 6.6 DURÉE DE CONSERVATION .....  | 16        |
| 6.7 EMBALLAGE.....   | 16        |
| 6.8 PAIEMENT .....   | 18        |
| 6.9 INSTRUCTIONS RELATIVES À LA FACTURATION.....   | 19        |
| 6.10 ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES .....                                      | 20        |
| 6.11 LOIS APPLICABLES .....  | 20        |
| 6.12 ORDRE DE PRIORITÉ DES DOCUMENTS .....   | 20        |
| 6.13 CONTRAT DE DÉFENSE.....   | 20        |
| 6.14 CLAUSES DU <i>GUIDE DES CUA</i> .....   | 20        |
| 6.15 EXPÉDITION .....  | 20        |
| 6.16 RAJUSTEMENT RELATIF À LA FLUCTUATION DU TAUX DE CHANGE.....                               | 24        |
| 6.17 MATÉRIEL PORTANT UN NUMÉRO DE SÉRIE .....   | 25        |
| 6.18 ÉQUIVALENCE DU MATÉRIEL.....  | 25        |
| <b>ANNEXE « A » ÉNONCÉ DES BESOIN(S).....</b>  | <b>27</b> |
| <b>ANNEXE « B » INSTRUMENTS DE PAIEMENT ÉLECTRONIQUE.....</b>                                  | <b>28</b> |
| <b>ANNEXE « C » - ÉNONCÉ DES EXIGNCES DE QUALITÉS.....</b>                                     | <b>29</b> |
| <b>ANNEXE « D » - OUTILS D'APPROVISIONNEMENT POUR L'IDENTIFICATION UNIQUE (IU) .....</b>       | <b>30</b> |

---

## **PARTIE 1 – RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX**

### **1.1 Énoncé des Besoin**

Le besoin est décrit en détail à l'**annexe « A »** des clauses du contrat éventuel.

### **1.2 Compte rendu**

Les soumissionnaires peuvent demander un compte rendu des résultats du processus de demande de soumissions. Les soumissionnaires devraient en faire la demande à l'autorité contractante dans les 15 jours ouvrables, suivant la réception des résultats du processus de demande de soumissions. Le compte rendu peut être fourni par écrit, par téléphone ou en personne.

### **1.3 Accords commerciaux**

Ce besoin est assujéti aux dispositions de:

l'Accord de partenariat transpacifique global et progressiste (PTPGP)  
l'Accord sur les marchés publics de l'Organisation mondiale du commerce (AMP-OMC)  
l'Accord économique et commercial global entre le Canada et l'Union européenne (AECG)  
l'Accord de libre-échange Canada-Ukraine (ALECU)  
l'Accord de libre-échange Canada-Pérou  
l'Accord de libre-échange Canada-Chili  
l'Accord de libre-échange Canada-Colombie  
l'Accord de libre-échange Canada-Honduras  
l'Accord de libre-échange Canada-Panama  
l'Accord de libre-échange Canada-Corée (ALECC)  
l'Accord de libre-échange canadien (ALEC)

### **1.4 Service Connexion postal**

Cette demande de soumissions permet aux soumissionnaires d'utiliser le service Connexion postal offert par la Société canadienne des postes pour la transmission électronique de leur soumission. Les soumissionnaires doivent consulter la partie 2, Instructions à l'intention des soumissionnaires, et la partie 3, Instructions pour la préparation des soumissions, de la demande de soumissions, pour obtenir de plus amples renseignements.

## **PARTIE 2 – INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES SOUMISSIONNAIRES**

### **2.1 Instructions, clauses et conditions uniformisées**

Le document [2003](#) (2022-03-29) Instructions uniformisées - biens ou services - besoins concurrentiels, est incorporé par renvoi dans la demande de soumissions et en fait partie intégrante.

Les instructions uniformisées 2003 sont modifiées comme suit :

- La section 02, Numéro d'entreprise de passation de marché, est supprimée dans son intégralité.
- L'article 08, Transmission par télécopieur ou par le service Connexion postal, est maintenant comme suit :

---

## 1. Télécopieur

- a. Sauf indication contraire dans la demande de soumissions, les soumissions peuvent être transmises par télécopieur.
  - i. TPSGC, Région de la capitale nationale : Le seul numéro de télécopieur valide pour la réception des réponses aux demandes de soumissions émises par l'administration centrale de TPSGC est le 819-997-9776 ou, si applicable, le numéro de télécopieur indiqué dans la demande de soumissions.
  - ii. TPSGC Bureaux régionaux : Le numéro de télécopieur pour répondre aux demandes de soumissions émises par les bureaux régionaux de TPSGC est indiqué dans la demande de soumissions.
- b. Pour les soumissions transmises par télécopieur, le Canada ne sera responsable d'aucune défaillance attribuable à l'utilisation de ce mode de transmission ou de réception. Entre autres, il n'assumera aucune responsabilité pour ce qui suit :
  - i. réception d'une soumission brouillée, corrompue ou incomplète;
  - ii. disponibilité ou condition du télécopieur utilisé pour la réception;
  - iii. incompatibilité entre le matériel utilisé pour l'envoi et celui utilisé pour la réception;
  - iv. retard dans la transmission ou la réception de la soumission;
  - v. défaut de la part du soumissionnaire de bien identifier la soumission;
  - vi. illisibilité de la soumission; ou
  - vii. sécurité des données incluses dans la soumission.
- c. Une soumission transmise par télécopieur constitue l'offre officielle du soumissionnaire et doit être conforme à l'article 05.

## 2. Connexion postal

- a. Sauf indication contraire dans la demande de soumissions, les soumissions peuvent être transmises à l'aide du [service Connexion postal](#) fourni par la Société canadienne des postes.
  - i. TPSGC, Région de la capitale nationale : L'unique adresse courriel au moyen du service Connexion postal pour transmettre les soumissions en réponse à la demande de soumissions est : [tpsgc.dgareceptiondessoumissions-abbidreceiving.pwgsc@tpsgc-pwgsc.gc.ca](mailto:tpsgc.dgareceptiondessoumissions-abbidreceiving.pwgsc@tpsgc-pwgsc.gc.ca), ou le cas échéant, l'adresse courriel indiquée dans la demande de soumissions.
  - ii. TPSGC Bureaux régionaux : L'unique adresse courriel au moyen du service Connexion postal pour transmettre les soumissions pour répondre aux demandes de soumissions émises par les bureaux régionaux de TPSGC est indiquée dans la demande de soumissions.
- b. Pour transmettre une soumission à l'aide du service Connexion postal, le soumissionnaire doit utiliser une des deux options suivantes :

- 
- i. envoyer directement sa soumission uniquement au Module de réception des soumissions précisé de TPSGC à l'aide de sa propre licence d'utilisateur du service Connexion postel en vigueur entre son entreprise et la Société canadienne des postes; ou
  - ii. envoyer dès que possible, et, en tout cas, au moins six jours ouvrables avant la date de clôture de la demande de soumissions (pour permettre la certitude d'une réponse), un courriel qui contient le numéro de la demande de soumissions au Module de réception des soumissions précisé de TPSGC pour demander d'ouvrir une conversation Connexion postel. Les demandes d'ouverture de conversation Connexion postel reçues après cette date pourraient rester sans réponse.
- c. Si le soumissionnaire envoie un courriel demandant le service Connexion postel au Module de réception des soumissions spécifié dans la demande de soumissions, un agent du Module de réception des soumissions entamera alors la conversation Connexion postel. La conversation du service Connexion postel créera une notification par courriel de la Société canadienne des postes invitant le soumissionnaire à accéder au message dans la conversation, et prendre les actions nécessaires pour répondre. Le soumissionnaire pourra transmettre sa soumission en réponse à la notification à n'importe quel moment avant la date et l'heure de clôture de la demande de soumissions.
  - d. Si le soumissionnaire utilise sa licence d'entreprise en vigueur pour envoyer sa soumission, il doit maintenir la conversation Connexion postel ouverte jusqu'à au moins trente jours ouvrables suivant la date et l'heure de clôture de la demande de soumissions.
  - e. Le numéro de la demande de soumissions devrait être indiqué au champ réservé à la description dans toutes les transmissions électroniques.
  - f. Il est important de savoir qu'il faut avoir une adresse postale canadienne pour utiliser le service Connexion postel. Si le soumissionnaire n'en a pas, il peut utiliser l'adresse du Module de réception des soumissions indiquée dans la demande de soumissions pour s'inscrire au service Connexion postel.
  - g. Dans le cas des transmissions par le service Connexion postel, le Canada ne pourra pas être tenu responsable de tout retard ou panne touchant la transmission ou la réception des soumissions. Entre autres, le Canada n'assumera aucune responsabilité pour ce qui suit :
    - i. réception d'une soumission brouillée, corrompue ou incomplète;
    - ii. disponibilité ou condition du service Connexion postel;
    - iii. incompatibilité entre le matériel utilisé pour l'envoi et celui utilisé pour la réception;
    - iv. retard dans la transmission ou la réception de la soumission;
    - v. défaut de la part du soumissionnaire de bien identifier la soumission;
    - vi. illisibilité de la soumission;
    - vii. sécurité des données contenues dans la soumission; ou

viii. incapacité de créer une conversation électronique par le service Connexion postel.

- h. L'Unité de réception des soumissions enverra un accusé de réception des documents de la soumission au moyen de la conversation Connexion postel, peu importe si la conversation a été initiée par le fournisseur à l'aide de sa propre licence ou par l'Unité de réception des soumissions. Cet accusé de réception ne confirmera que la réception des documents de soumission et ne confirmera pas si les pièces jointes peuvent être ouvertes ou si le contenu est lisible.
- i. Les soumissionnaires doivent veiller à utiliser la bonne adresse courriel de l'Unité de réception des soumissions lorsqu'ils amorcent une conversation dans Connexion postel ou communiquent avec l'Unité de réception des soumissions et ne doivent pas se fier à l'exactitude d'un copié-collé de l'adresse courriel dans le système Connexion postel.
- j. Une soumission transmise par le service Connexion postel constitue la soumission officielle du soumissionnaire et doit être conforme à l'article 05.

- La Section 20, Informations complémentaires, est supprimée dans son intégralité

Toutes les instructions, clauses et conditions identifiées dans la demande de soumissions par un numéro, une date et un titre sont reproduites dans le [Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat](https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat) (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

Les soumissionnaires qui présentent une soumission s'engagent à respecter les instructions, les clauses et les conditions de la demande de soumissions, et acceptent les clauses et les conditions du contrat subséquent.

## 2.2 Clauses du Guide des CCUA

[B1000T](#) (2014-06-26) Condition du matériel – soumission

## 2.3 Présentation des soumissions

Les soumissions doivent être présentées uniquement à l'Unité de réception des soumissions de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC) au plus tard à la date, à l'heure et à l'endroit indiqués à la page 1 de la demande de soumissions.

Remarque : Pour les soumissionnaires qui choisissent de présenter leurs soumissions en utilisant Connexion postel pour la clôture des soumissions à l'Unité de réception des soumissions dans la région de la capitale nationale, l'adresse de courriel est la suivante :

[tpsgc.dgareceptiondessoumissions-abbidreceiving.pwgsc@tpsgc-pwgsc.gc.ca](mailto:tpsgc.dgareceptiondessoumissions-abbidreceiving.pwgsc@tpsgc-pwgsc.gc.ca)

Remarque : Les soumissions ne seront pas acceptées si elles sont envoyées directement à cette adresse de courriel. Cette adresse de courriel doit être utilisée pour ouvrir une conversation Connexion postel, tel qu'indiqué dans les instructions uniformisées [2003](#) ou pour envoyer des soumissions au moyen d'un message Connexion postel si le soumissionnaire utilise sa propre licence d'utilisateur du service Connexion postel.

---

## 2.4 Demandes de renseignements – en période de soumission

Toutes les demandes de renseignements doivent être présentées par écrit à l'autorité contractante au moins 7 jours civils avant la date de clôture des soumissions. Pour ce qui est des demandes de renseignements reçues après ce délai, il est possible qu'on ne puisse pas y répondre.

Les soumissionnaires devraient citer le plus fidèlement possible le numéro de l'article de la demande de soumissions auquel se rapporte la question et prendre soin d'énoncer chaque question de manière suffisamment détaillée pour que le Canada puisse y répondre avec exactitude. Les demandes de renseignements techniques qui ont un caractère exclusif doivent porter clairement la mention « exclusif » vis-à-vis de chaque article pertinent. Les éléments portant la mention « exclusif » feront l'objet d'une discrétion absolue, sauf dans les cas où le Canada considère que la demande de renseignements n'a pas un caractère exclusif. Dans ce cas, le Canada peut réviser les questions ou peut demander au soumissionnaire de le faire, afin d'en éliminer le caractère exclusif, et permettre la transmission des réponses à tous les soumissionnaires. Le Canada peut ne pas répondre aux demandes de renseignements dont la formulation ne permet pas de les diffuser à tous les soumissionnaires.

## 2.5 Lois applicables

Tout contrat subséquent sera interprété et régi selon les lois en vigueur Ontario, et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

À leur discrétion, les soumissionnaires peuvent indiquer les lois applicables d'une province ou d'un territoire canadien de leur choix, sans que la validité de leur soumission ne soit mise en question, en supprimant le nom de la province ou du territoire canadien précisé et en insérant le nom de la province ou du territoire canadien de leur choix. Si aucun changement n'est indiqué, cela signifie que les soumissionnaires acceptent les lois applicables indiquées.

## PARTIE 3 – INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS

### 3.1 Instructions pour la préparation des soumissions

Si le soumissionnaire choisit d'envoyer sa soumission par voie électronique, le Canada exige de sa part qu'il respecte l'article 08 des instructions uniformisées 2003. Le système Connexion postel a une limite de 1 Go par message individuel affiché et une limite de 20 Go par conversation.

La soumission doit être présentée en sections distinctes comme suit :

Section I : Soumission technique

Section II : Soumission financière

Section III : Attestations

Section IV : Renseignements supplémentaires

Si le soumissionnaire choisit de transmettre sa soumission sur papier, le Canada demande que la soumission soit présentée en sections distinctes, comme suit :

Section I : Soumission technique (1 copie papier)

---

## Section II : Soumission financière (1 copie papier)

## Section III : Attestations (1 copie papier)

## Section IV : Renseignements supplémentaires (1 copie papier)

En cas d'incompatibilité entre le libellé de la copie électronique sur le media et de la copie papier, le libellé de la copie papier l'emportera sur celui de la copie électronique.

Si le soumissionnaire fournit simultanément plusieurs copies de sa soumission à l'aide de méthodes de livraison acceptable, et en cas d'incompatibilité entre le libellé de la copie électronique transmise par le service Connexion postal et celui de la copie papier, le libellé de la copie électronique transmise par le service Connexion postal aura préséance sur le libellé des autres copies.

Les prix doivent figurer dans la soumission financière seulement. Aucun prix ne doit être indiqué dans une autre section de la soumission.

Le Canada demande que les soumissionnaires suivent les instructions de présentation décrites ci-dessous pour préparer leur soumission en format papier

- a) utiliser du papier de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm);
- b) utiliser un système de numérotation correspondant à celui de la demande de soumissions.

En avril 2006, le Canada a adopté une politique exigeant que les ministères et organismes fédéraux prennent les mesures nécessaires pour tenir compte des facteurs environnementaux dans le processus d'approvisionnement : la [Politique d'achats écologiques](https://www.tbs-sct.gc.ca/pol/doc-fra.aspx?id=32573) (<https://www.tbs-sct.gc.ca/pol/doc-fra.aspx?id=32573>). Pour aider le Canada à atteindre ses objectifs, les soumissionnaires devraient :

- a) utiliser du papier de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm) contenant des fibres certifiées provenant d'un aménagement forestier durable et contenant au moins 30 % de matières recyclées;
- b) utiliser un format qui respecte l'environnement : impression noir et blanc plutôt qu'en couleur, recto verso/à double face, broché ou agrafé, sans reliure Cerlox, reliure à attaches ou reliure à anneaux.

## Section I : Soumission technique

Dans leur soumission technique, les soumissionnaires devraient expliquer et démontrer comment ils entendent répondre aux exigences et comment ils réaliseront les travaux.

## Section II : Soumission financière

Les soumissionnaires doivent présenter leur soumission financière en conformité avec la base de paiement.

## Section III : Attestations

Les soumissionnaires doivent présenter les attestations et renseignements supplémentaires exigés à la Partie 5.

### 3.1.1 Paiement électronique de factures – soumission





Si vous êtes disposés à accepter le paiement de factures au moyen d'instruments de paiement électronique, compléter l'**annexe « B » Instruments de paiement électronique**, afin d'identifier lesquels sont acceptés.

Si l'**annexe « B » Instruments de paiement électronique** n'a pas été complétée, il sera alors convenu que le paiement de factures au moyen d'instruments de paiement électronique ne sera pas accepté.

L'acceptation des instruments de paiement électronique ne sera pas considérée comme un critère d'évaluation.

### 3.1.2 Fluctuation du taux de change

#### C3010T (2014-11-27) Fluctuation du taux de change - Atténuation des risques

1. Le soumissionnaire peut demander au Canada d'assumer les risques et les avantages liés aux fluctuations du taux de change. Si le soumissionnaire demande un rajustement du taux de change, cette demande doit être clairement indiquée dans la soumission au moment de sa présentation. Le soumissionnaire doit présenter le formulaire [PWGSC-TPSGC 450](#) , Demande de rajustement du taux de change, avec sa soumission, et indiquer le montant en monnaie étrangère en dollars canadiens pour chaque article pour lequel un rajustement du taux de change est demandé.
2. Le montant en monnaie étrangère est défini comme la portion du prix ou du taux qui varie directement en fonction des fluctuations du taux de change. Ce montant devrait comprendre l'ensemble des taxes, des droits et des autres coûts payés par le soumissionnaire et qui seront compris dans le montant de rajustement.
3. Le prix total payé par le Canada sur chaque facture sera rajusté au moment du paiement, selon le montant en monnaie étrangère et la disposition relative à la fluctuation du taux de change du contrat. Le rajustement du taux de change sera uniquement appliqué lorsque la fluctuation du taux de change varie de plus de 2% (augmentation ou diminution).
4. Au moment de la soumission, le soumissionnaire doit remplir les colonnes (1) à (4) du formulaire [PWGSC-TPSGC 450](#)  pour chaque article pour lequel il veut se prévaloir de la disposition relative à la fluctuation du taux de change. Lorsque les soumissions sont évaluées en dollars canadiens, les valeurs indiquées dans la colonne (3) devraient aussi être en dollars canadiens, afin que le montant du rajustement soit présenté dans la même devise que le paiement.
5. Aux fins de la présente disposition relative à la fluctuation du taux de change, les autres taux ou calculs proposés par le soumissionnaire ne seront pas acceptés.

## PARTIE 4 – PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION

### 4.1 Procédures d'évaluation

- a) Les soumissions reçues seront évaluées par rapport à l'ensemble des exigences de la demande de soumissions, incluant les critères d'évaluation techniques et financiers.
- b) Une équipe d'évaluation composée de représentants du Canada évaluera les soumissions.

#### 4.1.1 Évaluation technique

---

#### 4.1.1.1 Critères techniques obligatoires

- a) Le soumissionnaire doit indiquer le Numéro d'identification de la pièce ainsi que le NCAGE/NSCN.
- b) Le soumissionnaire proposant un produit équivalent ou substituant doit fournir la marque, le numéro de modèle et/ou numéro d'identification de la pièce et le NCAGE/NSCN.

#### 4.1.1.2 Critères techniques cotés

- a) La présente demande de soumissions comprend des exigences relatives à la proposition de matériel (chaque élément constituant un article distinct) dont le numéro de pièce a été précisé afin d'en assurer la compatibilité, l'interopérabilité et l'interchangeabilité avec le matériel existant appartenant au Canada.
- b) Lorsque du matériel mentionné dans cette demande de soumissions est décrit par son numéro de pièce et que plusieurs numéros de pièce sont associés à un même article, l'équivalence sera déterminée par rapport au premier numéro de pièce, ci-après appelé article d'approvisionnement. Les autres numéros de pièce énumérés pour cet article seront considérés comme satisfaisant à l'exigence sans nécessiter une évaluation à titre de produit équivalent.
- c) Lorsque le matériel proposé est désigné par un numéro de pièce de rechange (produit remplacé ou obsolète) par le fabricant d'équipement d'origine d'un article d'approvisionnement associé à un article, il doit être évalué comme un produit équivalent en vertu du présent article pour être considéré comme satisfaisant à l'exigence.
- d) Si un soumissionnaire a l'intention de proposer une pièce équivalente à un article d'approvisionnement requis et qu'il a obtenu, ou qu'il peut obtenir, les spécifications complètes de l'article d'approvisionnement, il doit transmettre au Canada ces renseignements en joignant à sa soumission lesdites spécifications, ainsi que les spécifications établies pour l'équivalent qu'il propose. Le Canada peut ordonner au soumissionnaire d'utiliser les spécifications de l'article d'approvisionnement ou d'autres spécifications fournies par le Canada afin de démontrer l'équivalence. Si c'est le Canada qui communique les spécifications de l'article d'approvisionnement au soumissionnaire, celles-ci seront mises à la disposition de tous les soumissionnaires en même temps. Durant la période d'évaluation, le soumissionnaire doit, dans les sept jours ouvrables suivant la demande du Canada, remettre une analyse comparant les spécifications de la pièce équivalente proposée avec les spécifications de l'article d'approvisionnement. Cette analyse doit démontrer que l'ajustage, la forme, la fonction, la qualité et le rendement de la pièce équivalente proposée sont bien équivalents à ceux de l'article d'approvisionnement requis, que la pièce satisfait à tous les critères de performance obligatoires indiqués dans la demande de soumissions et qu'elle est entièrement compatible, interopérable et interchangeable avec le matériel existant précisé dans la demande de soumissions. Si l'analyse remise par le soumissionnaire ne démontre pas, à la satisfaction du Canada, le respect de ces exigences, la soumission sera déclarée non recevable ou fera l'objet d'une évaluation plus approfondie si le Canada demande des échantillons.
- e) Il incombe aux soumissionnaires de fournir tous les renseignements demandés ci-dessus pour évaluer le produit équivalent proposé; toutefois, il est entendu par

---

tous les soumissionnaires que le gouvernement du Canada a le droit, sans avoir l'obligation, de demander les renseignements supplémentaires qu'il juge nécessaires pour prendre une décision concernant le produit proposé.

- f) Le soumissionnaire doit fournir le nombre d'échantillons demandés par le Canada pour la pièce équivalente proposée, frais de transport payés d'avance et sans frais pour le Canada, dans les trois jours ouvrables suivant la date de la demande de l'autorité contractante :
- (a) si les spécifications de l'article d'approvisionnement acceptable pour le Canada ne sont pas disponibles aux fins de l'évaluation susmentionnée;
- ou
- (b) si, outre l'évaluation de l'analyse présentée en vertu du paragraphe 1, le Canada souhaite effectuer des essais sur la pièce équivalente proposée afin de déterminer si sa forme, son ajustement, sa fonction, sa qualité et son rendement sont bien équivalents. Le Canada se réserve également le droit d'effectuer des essais sur d'autres aspects de l'équivalence avec l'article d'approvisionnement, notamment la durabilité et l'interopérabilité. Tous les essais seront consignés par le Canada. Tout échantillon fourni par le soumissionnaire demeurera la propriété du Canada et ne sera pas considéré comme faisant partie des biens livrables dans tout contrat subséquent. Si les essais ne permettent pas de conclure à l'équivalence des aspects testés par le Canada, la soumission sera déclarée non recevable.
- g) Dans les cas suivants :
- i. Au moins une des offres reçues propose une pièce équivalente.
  - ii. Le soumissionnaire qui propose l'équivalent ne fournit pas de spécifications acceptables pour l'article d'approvisionnement demandé.
  - iii. Le Canada ne dispose pas de spécifications acceptables pour l'article d'approvisionnement demandé.
  - iv. Le Canada n'est pas en mesure de tester un échantillon pour une raison quelconque (y compris le fait que l'article d'approvisionnement est nouveau ou que ses pièces interopérables ne sont pas disponibles pour les essais).

Le Canada procédera comme suit :

- i. S'il y a deux (2) soumissions recevables ou plus pour l'article d'approvisionnement (et non un équivalent), l'évaluation portera uniquement sur ces soumissions recevables.
- ii. S'il y a moins de deux (2) soumissions recevables, le Canada annulera la demande de soumissions et décidera des étapes suivantes, notamment en déterminant si des spécifications peuvent raisonnablement être élaborées pour l'article d'approvisionnement qu'il demande.

#### 4.1.2 Évaluation financière

Clause du *Guide des CCUA* [A0222T](#) (2014-06-26) Évaluation du prix - soumissionnaires établis au Canada et à l'étranger

Clause du *Guide des CCUA* [A0220T](#) (2014-06-26) Évaluation du prix - soumission

#### 4.2 Méthode de sélection

Clause du *Guide des CCUA* [A0272T](#) (2010-08-16) Méthode de sélection - Articles multiples

La soumission doit respecter les exigences de la demande de soumissions et satisfaire à tous les critères d'évaluation technique obligatoires pour être déclarée recevable. La recommandation pour l'attribution d'un contrat se fera en fonction de la soumission recevable la plus basse par article.

### PARTIE 5 – ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Les soumissionnaires doivent fournir les attestations et les renseignements supplémentaires exigés pour qu'un contrat leur soit attribué.

Les attestations que les soumissionnaires remettent au Canada, peuvent faire l'objet d'une vérification à tout moment par le Canada. À moins d'indication contraire, le Canada déclarera une soumission non recevable, ou à un manquement de la part de l'entrepreneur s'il est établi qu'une attestation du soumissionnaire est fautive, sciemment ou non, que ce soit pendant la période d'évaluation des soumissions ou pendant la durée du contrat.

L'autorité contractante aura le droit de demander des renseignements supplémentaires pour vérifier les attestations du soumissionnaire. À défaut de répondre et de coopérer à toute demande ou exigence imposée par l'autorité contractante, la soumission sera déclarée non recevable, ou constituera un manquement aux termes du contrat.

#### 5.1 Attestations exigées avec la soumission

Les soumissionnaires doivent fournir les attestations suivantes dûment remplies avec leur soumission.

##### 5.1.1 Dispositions relatives à l'intégrité - déclaration de condamnation à une infraction

Conformément aux dispositions relatives à l'intégrité des instructions uniformisées, tous les soumissionnaires doivent présenter avec leur soumission, **s'il y a lieu**, le formulaire de déclaration d'intégrité disponible sur le site Web [Intégrité – Formulaire de déclaration](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/declaration-fra.html) (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/declaration-fra.html>), afin que leur soumission ne soit pas rejetée du processus d'approvisionnement.

#### 5.2 Attestations préalables à l'attribution du contrat et renseignements supplémentaires

Les attestations et les renseignements supplémentaires énumérés ci-dessous devraient être remplis et fournis avec la soumission mais ils peuvent être fournis plus tard. Si l'une de ces attestations ou renseignements supplémentaires ne sont pas remplis et fournis tel que demandé, l'autorité contractante informera le soumissionnaire du délai à l'intérieur duquel les renseignements doivent être fournis. À défaut de fournir les attestations ou les renseignements supplémentaires énumérés ci-dessous dans le

---

délai prévu, la soumission sera déclarée non recevable.

## 5.2.1 Dispositions relatives à l'intégrité – documentation exigée

Conformément à l'article intitulé Renseignements à fournir lors d'une soumission, de la passation d'un contrat ou de la conclusion d'un accord immobilier de la [Politique d'inadmissibilité et de suspension](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/politique-policy-fra.html) (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/politique-policy-fra.html>), le soumissionnaire doit présenter la documentation exigée, s'il y a lieu, afin que sa soumission ne soit pas rejetée du processus d'approvisionnement.

## 5.2.2 Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Attestation de soumission

En présentant une soumission, le soumissionnaire atteste que le soumissionnaire, et tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, n'est pas nommé dans la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée du PCF » du Programme de contrats fédéraux (PCF) pour l'équité en matière d'emploi disponible au bas de la page du site Web d'Emploi et Développement social Canada (EDSC) – Travail (<https://www.canada.ca/fr/emploi-developpement-social/programmes/equite-emploi/programme-contrats-federaux.html#s4>).

Le Canada aura le droit de déclarer une soumission non recevable si le soumissionnaire, ou tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, figure dans la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée du PCF » au moment de l'attribution du contrat.

## 5.2.3 Attestations additionnelles préalables à l'attribution du contrat

### 5.2.3.1 Liste de noms

Les soumissionnaires constitués en personne morale, y compris ceux qui présentent une soumission à titre de coentreprise, doivent transmettre une liste complète des noms de tous les administrateurs.

Les soumissionnaires qui présentent une soumission en tant que propriétaire unique, incluant ceux présentant une soumission comme coentreprise, doivent fournir le nom du ou des propriétaire(s).

Les soumissionnaires soumissionnant à titre de sociétés, de sociétés de personnes, d'entreprises ou d'associations de personnes ou d'entreprises n'ont pas à fournir de liste de noms.

## PARTIE 6 – CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

Les clauses et conditions suivantes s'appliquent à tout contrat subséquent découlant de la demande de soumissions et en font partie intégrante.

### 6.1 Exigences relatives à la sécurité

6.1.1 Le contrat ne comporte aucune exigence relative à la sécurité.

---

## 6.2 Énoncé des travaux

L'entrepreneur doit fournir les articles décrits à l'**annexe « A »**.

## 6.3 Clauses et conditions uniformisées

Toutes les clauses et conditions identifiées dans le contrat par un numéro, une date et un titre, sont reproduites dans le [Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat](https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat) (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

### 6.3.1 Conditions générales

[2010A](#) (2022-01-28) Conditions générales - biens (complexité moyenne) s'appliquent au contrat et en font partie intégrante, avec les modifications suivantes :

« Canada », « Couronne », « État » « Sa Majesté » et « gouvernement » signifient Sa Majesté du chef du Canada représentée par le ministre de la Défense nationale et toute autre personne qui agit au nom du ministre ou, le cas échéant, un ministre compétent auquel le ministre de la Défense nationale a délégué ses pouvoirs ou ses fonctions, et toute autre personne dûment autorisée à agir au nom de ce ministre.

### 6.3.2 Période du contrat

La période du contrat est à partir de la date d'attribution du contrat jusqu'à la fin de la période de garantie, comme décrit à l'article 09 de [2010A](#) (2022-01-28) Conditions générales - biens (complexité moyenne).

### 6.3.3 Date de livraison

Tous les biens livrables doivent être reçus au plus tard le \_\_\_\_\_.

Le MDN se réserve le droit de négocier la date de livraison à avant ou après le **31 mars 2023**.

### 6.3.4 Points de livraison

La livraison du besoin sera effectuée aux points de livraison identifiés à l'**Annexe « A »** du contrat.

## 6.4 Responsables

### 6.4.1 Autorité contractante

L'autorité contractante pour le contrat est :

Nom : Darrell Hill

Titre : Agent d'acquisition et de soutien du matériel

Ministère de la Défense Nationale

Direction générale des approvisionnements

Direction : DO Mar P 5-4-2-7

Adresse : 101 Colonel By Drive, Ottawa, Ontario, K1A 0K2

Courriel: [Darrell.Hill@forces.gc.ca](mailto:Darrell.Hill@forces.gc.ca)

L'autorité contractante est responsable de la gestion du contrat, et toute modification doit être autorisée, par écrit par l'autorité contractante. L'entrepreneur ne doit pas effectuer de travaux dépassant la portée du contrat ou des travaux qui n'y sont pas prévus suite à des demandes ou des instructions verbales ou écrites de toute personne autre que l'autorité contractante.

#### 6.4.2 Responsable technique

Le responsable technique pour le contrat est :

Nom : \_\_\_\_\_

Titre : Responsable Technique

Ministère de la Défense Nationale

Direction générale des approvisionnements

Adresse : 101 Colonel By Drive, Ottawa, Ontario, K1A 0K2

Le chargé de projet représente le ministère ou l'organisme pour lequel les travaux sont exécutés en vertu du contrat. Il est responsable de toutes les questions liées au contenu technique des travaux prévus dans le contrat. On peut discuter des questions techniques avec le chargé de projet; cependant, celui-ci ne peut pas autoriser les changements à apporter à l'énoncé des travaux. De tels changements peuvent être effectués uniquement au moyen d'une modification de contrat émise par l'autorité contractante.

#### 6.4.3 Représentant de l'entrepreneur

Le représentant de l'entrepreneur pour le contrat est :

Nom : \_\_\_\_\_

Titre : \_\_\_\_\_

Organisation : \_\_\_\_\_

Adresse : \_\_\_\_\_

Téléphone : \_\_\_\_ \_\_\_\_ \_\_\_\_\_

Télécopieur : \_\_\_\_ \_\_\_\_ \_\_\_\_\_

Courriel : \_\_\_\_\_

#### 6.5 Assurance de la qualité

[A1009C](#) (2008-05-12) Accès aux lieux d'exécution des travaux

Les représentants autorisés du Canada doivent avoir accès, en tout temps pendant les heures de travail, à tout établissement où toute partie des travaux est réalisée, afin d'effectuer les vérifications et les essais relatifs aux travaux qu'ils jugent à propos.

**Pour les articles 14 et 15 :**

[D5545C](#) (2019-05-30) ISO 9001:2015 Systèmes de management de la qualité - Exigences (code de l'assurance de la qualité C).

**Pour les articles 1 – 13 :**

[D5540C](#) (2021-05-20) ISO 9001:2015 Systèmes de management de la qualité - Exigences (code de l'assurance de la qualité Q)

---

D5510C (2017-08-17) Autorité de l'assurance de la qualité (Ministère de la Défense nationale) - entrepreneur établi au Canada

OU

D5515C (2010-01-11) Autorité de l'assurance de la qualité (Ministère de la Défense nationale) - entrepreneur établi à l'étranger et aux États-Unis

D5604C (2008-12-12) Documents de sortie (Ministère de la Défense nationale) - entrepreneur établi à l'étranger

OU

D5605C (2021-05-20) Documents de sortie (Ministère de la Défense nationale) - entrepreneur établi aux États-Unis

OU

D5606C (2017-11-28) Documents de sortie (Ministère de la Défense nationale) - entrepreneur établi au Canada

D5620C (2012-07-16) Documents de sortie – Distribution

L'entrepreneur doit remplir les documents de sortie dans un format électronique en vigueur et les distribuer comme suit ;

- a. Une (1) copie envoyée par la poste au destinataire avec la mention : « À l'attention de l'agent de réception »;
- b. Deux (2) copies avec l'envoi au destinataire, dans une enveloppe imperméable à l'eau;
- c. Une (1) copie à l'autorité contractante;
- d. Une (1) copie au ;

Quartier général de la Défense nationale  
Édifice Mgén George R. Pearkes  
101, promenade Colonel By  
Ottawa (ON) K1A OK2  
À l'attention de : DO Mar 5-4-2-7

- e. Une (1) copie au représentant de l'assurance de la qualité;
- f. Une (1) copie à l'entrepreneur; et
- g. Pour les entrepreneurs non-canadiens, une (1) copie au.

DAQ/Administration des contrats  
Quartier général de la Défense nationale  
Édifice Mgén George R. Pearkes  
101, promenade Colonel By  
Ottawa (ON) K1A OK2

E-mail: [ContractAdmin.DQA@forces.gc.ca](mailto:ContractAdmin.DQA@forces.gc.ca).

E-mail: [Darrell.Hill@forces.gc.ca](mailto:Darrell.Hill@forces.gc.ca)

**Certificat de conformité du fabricant:** L'entrepreneur est avisé, pour que ses livraisons soient acceptées et correctement acquittées, le certificat de conformité du fabricant doit accompagner l'envoi et



---

être signé par une personne dûment autorisée par le fabricant de l'équipement. En plus de la signature, le nom doit être écrit en lettres majuscules à côté ou au-dessous de la signature.

### 6.5.1 Exigences de l'assurance de la qualité - sécurité des sous

#### Pour les articles 5 et 6 :

**D5509C** (2021-05-20) Exigences de l'assurance de la qualité - sécurité des sous-marins

Les travaux décrits dans le contrat portent sur des systèmes ou des équipements classifiés au premier niveau ou qui sont critiques d'une façon quelconque pour la sécurité des sous-marins, tel que défini dans l'Instruction technique des Forces canadiennes (ITFC) C-23-VIC-000/AM-001, Quality Assurance for Safety in Submarines - VICTORIA Class (disponible en anglais seulement). La fabrication, la réparation, la révision, l'inspection, l'installation et les essais de chacun de ces articles identifiés dans les exigences doivent faire l'objet d'une documentation en conformité avec les exigences de l'ITFC susmentionnée.

Pour chacun de ces articles, l'entrepreneur doit fournir un certificat de conformité [formulaire DND 2513 ou un équivalent produit localement approuvé par le responsable de l'assurance de la qualité (RAQ)] qui répond aux exigences de l'ITFC. Pour les travaux effectués par un sous-traitant, l'entrepreneur doit obtenir un certificat de conformité du sous-traitant. L'obtention dudit certificat de conformité du sous-traitant n'élimine pas l'obligation pour l'entrepreneur d'assurer la conformité aux exigences techniques, ni ne doit être interprétée comme une acceptation de responsabilité de la part du Canada envers le sous-traitant.

Pour chacun de ces articles, le certificat de conformité, ainsi que les copies certifiées de toute dérogation ou exemption et les autres documents nécessaires indiqués dans l'Énoncé des exigences de qualité (formulaire DND 2328 ou l'équivalent) joint à l'énoncé des besoins, l'énoncé des travaux ou les spécifications techniques dans l'Annexe « C » du contrat ou autrement annexé ou faisant partie intégrante du contrat, doivent être complétés et mis à la disposition du RAQ désigné, pour examen, avant l'envoi dudit article et documents connexes au ministère de la Défense nationale. À moins d'indication contraire de la part du RAQ, ces documents doivent être attachés ou joints à l'envoi qu'ils visent, dans une enveloppe étanche.

### 6.6 Durée de conservation

**B1204C** (2011-05-16) Durée de Conservation

L'entrepreneur doit s'assurer qu'il reste pour les articles **5 et 6** 75 p. 100 de la durée de conservation autorisée selon la norme *ISO 2230* à la date de livraison au ministère de la Défense nationale.

La durée de conservation approuvée par le MDN pour les articles des lignes **5 et 6** est actuellement considérée à **120** mois.

### 6.7 Emballage

**Si les articles 1 – 4 et 7 – 13 viennent du Royaume-Uni :**

**D3012C** (2014-06-26) Préparation en vue de la livraison - préservation, conditionnement et emballage - Forces canadiennes

---

La préservation, le conditionnement et l'emballage se feront conformément aux modes de conditionnement d'exportation du fabricant ou aux modes de conditionnement de qualité supérieure préconisés par le ministère britannique.

**Si les articles 1 – 4 et 7 – 13 ne viennent pas du Royaume-Uni :**

**D3018C** (2014-09-25) Exigences en matière d'emballage selon la spécification D-LM-008-036/SF-000

L'entrepreneur doit préparer les articles **1 – 4 et 7 – 13** pour la livraison conformément à la dernière version de la spécification relative à l'emballage des Forces canadiennes D-LM-008-036/SF-000, Exigences du MDN en matière d'emballage commercial du fabricant.

L'entrepreneur doit emballer les articles **1 – 4 et 7 – 13 individuellement**.

**ET**

**Pour les articles 5 et 6 :**

**D3013C** (2007-11-30) Préparation pour la livraison - entrepreneur établi au Canada

1. La préservation et l'emballage des articles **5 et 6** doivent être conformes aux spécifications relatives à l'emballage des Forces canadiennes *D-LM-008-001/SF-001*, et le marquage doit être conforme à la spécification *D-LM-008-002/SF-001*. Le formulaire « **données d'emballage requises** », niveau B, doit être conforme à spécification *D-LM-008-011/SF-001*.
2. Les formulaires de données d'emballage antérieurement approuvés par les autorités canadiennes sont acceptables.
3. Les données d'emballage codées sont indiquées immédiatement sous la description de l'article auquel elles s'appliquent. Si aucune donnée n'est indiquée, l'entrepreneur doit soumettre un formulaire de données d'emballage pour approbation.

**ET**

**Pour les articles 14 et 15 :**

**D3016C** (2014-09-25) Préparation en vue de la livraison - la spécification relative à l'emballage des Forces canadiennes

L'entrepreneur doit préparer la livraison de des articles **14 et 15** conformément à la dernière édition de la spécification relative à l'emballage des Forces canadiennes **D-LM-008-026/SF-001, Garnitures prédécoupées ou des joints d'étanchéité (caoutchouc naturel ou synthétique, liège, amiante ou cuir)**.

**Pour tous les articles :**

Clauses du *Guide des CCUA* **D2025C** (2017-08-17) Matériaux d'emballage en bois

Clauses du *Guide des CCUA* **D6010C** (2007-11-30) Palettisation

**6.7.1 Marquage détaillé de l'emballage**

---

Clauses du *Guide des CCUA* [D2016C](#) (2010-01-11) Marquage détaillé de l'emballage - différents

1. L'entrepreneur doit s'assurer que les informations suivantes soient fournies en plus des marques d'identification requises sur l'emballage intérieur et extérieur des articles :

Pour les articles 1 – 4 et 7 – 15 :

- (a) le nom du fabricant;
- (b) le numéro du dessin/numéro de pièce.

Pour les articles 5 et 6 :

- (a) le nom du fabricant;
- (b) le numéro du dessin/numéro de pièce ;
- (c) le numéro de série ou de lot;
- (d) la date de vulcanisation des pièces en caoutchouc;
- (e) la date de fabrication;
- (f) la date d'expiration de la durée utile.

2. Ces marques d'identification doivent être placées et appliquées conformément à la spécification de marquage D-LM-008-002/SF-001 des Forces canadiennes.

## **6.8 Paiement**

### **6.8.1 Base de paiement**

Clause du *Guide des CCUA* [C0207C](#) (2013-04-25) Base de paiement - prix ferme, prix unitaire(s) ferme(s) ou prix de lot(s) ferme(s)

À condition de remplir de façon satisfaisante toutes ses obligations en vertu du contrat, l'entrepreneur sera payé un **prix ferme** précisé dans l'**annexe « A »**. Les droits de douane sont exclus et les taxes applicables sont en sus.

Le Canada ne paiera pas l'entrepreneur pour tout changement à la conception, toute modification ou interprétation des travaux, à moins que ces changements à la conception, ces modifications ou ces interprétations n'aient été approuvés par écrit par l'autorité contractante avant d'être intégrés aux travaux.

Clause du *Guide des CCUA* [H1001C](#) (2008-05-12) Paiements multiples

### **6.8.2 Limite de prix**

Clause du *Guide des CCUA* [C6000C](#) (2017-08-17) Limite de prix

### **6.8.3 Clauses du *Guide des CCUA***

[C2000C](#) (2007-11-30) Taxes - entrepreneur établi à l'étranger

[C2605C](#) (2008-05-12) Droits de douane et taxes de vente du Canada - entrepreneur établi à l'étranger

[C2608C](#) (2020-07-01) Documentation des douanes canadiennes

---

**C2610C** (2007-11-30) Droits de douane - Ministère de la Défense nationale est l'importateur  
(+\$250,000.00)

**G1005C** (2016-01-28) Assurance - aucune exigence particulière

#### 6.8.4 Paiement électronique de factures – contrat

L'entrepreneur accepte d'être payé au moyen de l'un des instruments de paiement électronique suivants :

- a. Dépôt direct (national et international) ;
- b. Échange de données informatisées (EDI) ;
- c. Virement télégraphique (international seulement).

#### 6.9 Instructions relatives à la facturation

Clause du *Guide des CCUA* **H5001C** (2008-12-12) Instructions relatives à la facturation

1. L'entrepreneur doit soumettre ses factures conformément à l'article intitulé « Présentation des factures » des conditions générales. Les factures ne doivent pas être soumises avant que tous les travaux identifiés sur la facture soient complétés.

Chaque facture doit être appuyée par:

- a) La date ;
- b) Le nom et l'adresse du ;
- c) Le numéro d'item, la quantité, le numéro de pièce, le numéro de référence et une description ;
- d) Le numéro du contrat.

2. Les factures doivent être distribuées comme suit :

- a. L'original et une (1) copie doit être envoyée au destinataire pour la certification et de paiement.

Department of National Defence  
Maritime Forces Atlantic  
Accts Payable Bldg. S-90, Room 334  
2686 Sextant Lane, Stadacona  
PO Box 99000 Stn Forces  
Halifax, NS B3K 5X5  
Canada

**ET**

Department of National Defence  
Base Logistics Officer  
CFB Esquimalt  
STN Forces, P.O. Box 17000  
Victoria, BC V9A 7N2  
Canada

- b. Une (1) copie numérique doit être envoyée par courriel à l'autorité contractante identifiée sous l'article intitulé «Responsables» du contrat.

Envoyez à : [Darrell.Hill@forces.gc.ca](mailto:Darrell.Hill@forces.gc.ca)

## 6.10 Attestations et renseignements supplémentaires

### 6.10.1 Conformité

À moins d'indication contraire, le respect continu des attestations fournies par l'entrepreneur avec sa soumission ou préalablement à l'attribution du contrat, ainsi que la coopération constante quant aux renseignements supplémentaires, sont des conditions du contrat et leur non-respect constituera un manquement de la part de l'entrepreneur. Les attestations pourront faire l'objet de vérifications par le Canada pendant toute la durée du contrat.

### 6.11 Lois applicables

Le contrat doit être interprété et régi selon les lois en vigueur **Ontario**, et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

### 6.12 Ordre de priorité des documents

En cas d'incompatibilité entre le libellé des textes énumérés dans la liste, c'est le libellé du document qui apparaît en premier sur la liste qui l'emporte sur celui de tout autre document qui figure plus bas sur ladite liste.

- a) Le contrat MDN ;
- b) [2010A](#) (2022-01-28) Conditions générales : biens (complexité moyenne) ;
- c) la soumission de l'entrepreneur en date du \_\_\_\_\_.

### 6.13 Contrat de défense

Clause du *Guide des CCUA* [A9006C](#) (2012-07-16) Contrat de défense

### 6.14 Clauses du *Guide des CCUA*

[B7500C](#) (2006-06-16) Marchandises excédentaires

[D9002C](#) (2007-11-30) Ensembles incomplets

[D2000C](#) (2007-11-30) Marquage - voyez l'ANNEX « C » pour les détails

[D2001C](#) (2007-11-30) Etiquetage

[A9062C](#) (2011-05-16) Règlements concernant les emplacements des Forces canadiennes

[A9068C](#) (2010-01-11) Règlements concernant les emplacements du gouvernement

### 6.15 Expédition

[D0037C](#) (2016-01-28) Expédition au Canada (MDN) Livraison au point d'origine

- 
1. La livraison doit s'effectuer FCA franco transporteur \_\_\_\_\_ selon les Incoterms 2000. L'entrepreneur doit charger les biens dans les véhicules de l'entreprise de transport désigné par le ministère de la Défense nationale (MDN). Le Canada est responsable par la suite du transport des biens, du point de livraison jusqu'au destinataire
  2. Avant l'expédition des biens, l'entrepreneur doit aviser la personne-ressource ci-dessous en matière de logistique intégrée du MDN par téléphone, télécopieur ou courriel afin d'arranger l'expédition et fournir l'information détaillée à l'article 3.

Centre de coordination de la Logistique intégrée (CCLI)

Téléphone : 1-877-877-7423 (sans frais)

Télécopieur : 1-877-877-7409 (sans frais)

E-mail: [ilhqottawa@forces.gc.ca](mailto:ilhqottawa@forces.gc.ca)

3. Lors de la préparation de l'expédition, l'entrepreneur doit fournir les renseignements suivants à la personne-ressource en matière de logistique intégrée du MDN :
  - a) le numéro du contrat;
  - b) l'adresse du destinataire (pour les adresses multiples, les articles doivent être emballés et étiquetés séparément, et chaque article doit porter l'adresse du destinataire);
  - c) la description de chaque article;
  - d) le nombre de pièces et le type d'emballage (par ex. boîtes, caisses à claire-voie, fûts, palettes);
  - e) le poids et les dimensions réels de chaque pièce, y compris le poids brut;
  - f) les détails complets sur les matières dangereuses selon les exigences du mode de transport applicable et les certificats nécessaires à l'expédition dûment signés, en vertu des dispositions du Code maritime international des marchandises dangereuses, du Règlement de l'Association du transport aérien international ou du Règlement sur le transport des marchandises dangereuses du Canada, ainsi qu'une copie de la fiche signalétique.
4. Après avoir reçu ces éléments d'information, le Canada fournira à l'entrepreneur des instructions pertinentes relatives à l'expédition, notamment l'obligation d'utiliser des étiquettes particulières portant l'adresse du destinataire ou d'inscrire sur chaque pièce un numéro de contrôle pour le transport.
5. L'entrepreneur ne doit en aucun cas expédier des biens avant d'avoir reçu au préalable les instructions d'expédition de la personne-ressource en matière de logistique intégrée du MDN.
6. Si l'entrepreneur livre les biens à un endroit et à une date non conformes aux instructions de livraison ou s'il ne respecte pas les instructions raisonnables de livraison fournies par le Canada, il devra alors rembourser à ce dernier tous les suppléments de frais et de coûts engagés.
7. Si la livraison des biens est reportée du fait des retards occasionnés par le Canada, la propriété sur les biens ainsi que les risques encourus doivent être transférés au Canada après un délai de trente (30) jours suivant la date à laquelle le Canada ou son transitaire désigné aura reçu une demande d'expédition en bonne et due forme ou trente (30) jours suivant la date de livraison spécifiée dans le contrat, le délai le plus long étant retenu.

**OU**

**D0035C** (2020-07-01) Instructions d'expédition (Ministère de la Défense nationale) : Entrepreneur établi à l'étranger

1. La livraison doit s'effectuer FCA franco transporteur \_\_\_\_\_ selon les Incoterms 2000. L'entrepreneur doit charger les biens dans les véhicules de l'entreprise de transport désigné par le ministère de la Défense nationale (MDN). Le Canada est responsable par la suite du transport des biens, du point de livraison jusqu'au destinataire.
2. Avant l'expédition des biens, l'entrepreneur doit aviser la personne-ressource ci-dessous en matière de logistique intégrée du MDN par téléphone, télécopieur ou courriel afin d'arranger l'expédition et fournir l'information détaillée à l'article 3.
  - a. Insérer le texte suivant lorsque l'entrepreneur est situé aux États-Unis (É.-U.) :  
Centre de coordination de la logistique intégrée (CCLI)  
Téléphone : 1-877-447-7701 (sans frais)  
Télécopieur : 1-877-877-7409 (sans frais)  
Courriel : [ILHQottawa@forces.gc.ca](mailto:ILHQottawa@forces.gc.ca)

**OU**

- b. Insérer le texte suivant lorsque l'entrepreneur est situé au Royaume Uni ou en Irlande :  
Logistique intégrée du Royaume Uni (LIRU)  
Téléphone : 011-44-1895-613023, ou  
011-44-1895-613024, ou  
Télécopieur : 011-44-1895-613046  
Courriel : [CFSUEDetUKMovements@forces.gc.ca](mailto:CFSUEDetUKMovements@forces.gc.ca)

De plus, l'entrepreneur **doit envoyer** au LIRU le formulaire « Shipping Advice and Export Certificate », dûment **complété**, par courriel à : [CFSUEDetUKMovements@forces.gc.ca](mailto:CFSUEDetUKMovements@forces.gc.ca). La livraison de tout article excédant 600 livres sterling (GPB) exporté du Royaume-Uni et de l'Irlande sera dédouané par le MDN selon les nouveaux systèmes britanniques d'exportation et de tarifs douaniers « Her Majesty's Customs & Excise » (HMCE) New Export Systems (NES). L'entrepreneur doit respecter les exigences de « HMCE » en s'enregistrant auprès de cette organisation ou en laissant le soin à un transitaire d'assurer l'entrée des envois au Canada. Une copie imprimée de la section Export Declaration dans les « NES », indiquant clairement le numéro « Declaration Unique Consignment Reference Number », doit être fournie par l'entrepreneur et jointe à l'envoi. L'entrepreneur doit s'assurer que cette procédure est exécutée pour tout le matériel, qu'il s'agisse d'exportation d'articles d'achat initial ou d'articles de réparation et de révision. « HMCE » autorisera à l'Unité de soutien des Forces canadiennes (Europe) à expédier les biens seulement si la procédure a été suivie de façon intégrale et convenable par l'entrepreneur.

**Remarque :** Afin de vous assurer d'obtenir une réponse à vos demandes de renseignement concernant la passation de marchés comme les Incoterms, mettez toujours l'adresse [ILHQcontract-ILHQcontrat@forces.gc.ca](mailto:ILHQcontract-ILHQcontrat@forces.gc.ca) en copie conforme.

**OU**

- c. Insérer le texte suivant lorsque l'entrepreneur est situé dans un pays autre que le Canada, les É.-U., le Royaume Uni ou l'Irlande :  
Logistique intégrée de l'Europe (LIE)  
Téléphone : +49-(0)-2203-908-1807 ou 2748 ou 5304  
Télécopieur : +49-(0)-2203-908-2746  
Courriel : [ILEA@forces.gc.ca](mailto:ILEA@forces.gc.ca)

**Remarque :** Afin de vous assurer d'obtenir une réponse à vos demandes de renseignement concernant la passation de marchés comme les Incoterms, mettez toujours l'adresse [ILHQcontract-ILHQcontrat@forces.gc.ca](mailto:ILHQcontract-ILHQcontrat@forces.gc.ca) en copie conforme.

**OU**

- d. Insérer le texte suivant pour les ventes de matériel militaire des États-Unis à l'étranger :
- Centre de coordination de la logistique intégrée (CCLI)  
Téléphone : 1-877-447-7701 (sans frais)  
Télécopieur : 1-877-877-7409 (sans frais)  
Courriel : [ILHQottawa@forces.gc.ca](mailto:ILHQottawa@forces.gc.ca)

Le Canada est responsable du choix de l'entreprise de transport pour l'expédition des biens fournis en vertu du contrat de vente de matériel militaire à l'étranger. Les instructions sur la façon de procéder pour obtenir du Canada le choix de l'entreprise de transport se trouvent dans le « Military Assistance Program Address Directory » du Département de la défense des É.-U. (DoD 4000.25-8-M), sous l'Indicateur des instructions spéciales (IIS) pour le Canada. L'entrepreneur ne doit pas expédier les biens tant que les instructions correspondant à l'indicateur IIS n'ont pas été respectées.

3. Lors de la préparation de l'expédition, l'entrepreneur doit fournir les renseignements suivants à la personne-ressource en matière de logistique intégrée du MDN :
- a) le numéro du contrat;
  - b) l'adresse du destinataire (pour les adresses multiples, les articles doivent être emballés et étiquetés séparément, et chaque article doit porter l'adresse du destinataire);
  - c) la description de chaque article;
  - d) le nombre de pièces et le type d'emballage (par ex. boîtes, caisses à claire-voie, fûts, palettes);
  - e) le poids et les dimensions réels de chaque pièce, y compris le poids brut;
  - f) une copie de la facture commerciale (conformément à l'article 4 de la clause [C2608C](#) du [clauses et conditions uniformisées d'achat](#)) ou une copie du formulaire CI1 [Facture des Douanes Canadiennes](#) (PDF 429Ko) - ([Aide sur les formats de fichier](#)), de l'Agence des services frontaliers du Canada;
  - g) les codes de la « [Schedule B](#) » (pour l'exportation) et les codes du tarif douanier harmonisé (pour l'importation);
  - h) le certificat d'origine de l'Accord Canada-États-Unis-Mexique (conformément à l'article 2 de la clause [C2608C](#)), applicable seulement aux États-Unis et au Mexique;
  - i) les détails complets sur les matières dangereuses selon les exigences du mode de transport applicable, les certificats nécessaires à l'expédition dûment signés, en vertu des dispositions applicables du Code maritime international des marchandises dangereuses, des règlements de l'Association du transport aérien international, ou du [Règlement sur le transport par mer des marchandises dangereuses](#) du Canada, ainsi qu'une copie de la fiche de données de sécurité.
4. Après avoir reçu ces éléments d'information, le Canada fournira à l'entrepreneur des instructions pertinentes relatives à l'expédition, notamment l'obligation d'utiliser des étiquettes particulières



portant l'adresse du destinataire ou d'inscrire sur chaque pièce un numéro de contrôle pour le transport, ainsi que des instructions portant sur les documents douaniers.

5. L'entrepreneur ne doit en aucun cas expédier des biens sans avoir reçu au préalable les instructions d'expédition de la personne-ressource en matière de logistique intégrée du MDN.
6. Si l'entrepreneur livre les biens à un endroit et à une date non conformes aux instructions de livraison ou s'il ne respecte pas les instructions raisonnables de livraison fournies par le Canada, il devra alors rembourser à ce dernier tous les suppléments de frais et de coûts engagés.
7. Si la livraison des biens est reportée du fait des retards occasionnés par le Canada, la propriété sur les biens ainsi que les risques encourus doivent être transférés au Canada après un délai de trente (30) jours suivant la date à laquelle le Canada ou son transitaire désigné aura reçu une demande d'expédition en bonne et due forme ou trente (30) jours suivant la date de livraison spécifiée dans le contrat, le délai le plus long étant retenu.

## 6.16 Rajustement relatif à la fluctuation du taux de change

**C3015C** (2017-08-17) - Rajustement relatif à la fluctuation du taux de change

1. Le montant en monnaie étrangère est défini comme la portion du prix ou du taux qui varie directement en fonction des fluctuations du taux de change. Ce montant devrait comprendre l'ensemble des taxes, des droits et des autres frais payés par la soumissionnaire et qui seront compris dans le montant de rajustement.
2. Pour chaque article pour lequel un montant en monnaie étrangère est déterminé, le Canada assume les risques et les avantages liés à la fluctuation du taux de change, conformément à la Base de paiement. Pour ces articles, le montant de rajustement du taux de change est déterminé conformément à la disposition de la présente clause.
3. Le prix total payé par le Canada sur chaque facture sera rajusté au moment du paiement. Le montant de rajustement du taux de change sera calculé conformément à la formule suivante :  
Rajustement du taux de change = montant en monnaie étrangère x Qté x  $(i_1 - i_0) / i_0$   
où les variables de la formule correspondent à :

### Montant en monnaie étrangère

Montant en monnaie étrangère (par unité)

### Qté

Quantité d'unités



$i_0$

Taux de change initial (\$ CA par unité de monnaie étrangère [par exemple 1 \$ US])

Le taux de change initial correspond au taux de la Banque du Canada à la date de clôture de la demande de soumissions. La Banque du Canada publie ses taux chaque jour ouvrable, au plus tard à 16 h 30, heure de l'Est.

$i_1$

Taux de change aux fins du rajustement (\$ CA par unité de monnaie étrangère [par exemple 1 \$ US]). La Banque du Canada publie ses taux chaque jour ouvrable, au plus tard à 16 h 30, heure de l'Est.

- a. Le taux de change aux fins du rajustement pour les biens correspondra au taux de la Banque du Canada à la date de livraison des biens.
  - b. Le taux de change aux fins du rajustement pour les services correspondra au taux de la Banque du Canada pour le dernier jour ouvrable du mois durant lequel la prestation a eu lieu.
  - c. Le taux de change aux fins du rajustement pour les paiements anticipés correspondra au taux de la Banque du Canada au dernier jour ouvrable avant le paiement. Le taux publié au dernier jour ouvrable sera utilisé pour les jours non ouvrables.
4. L'entrepreneur doit indiquer les montants de rajustement du taux de change (soit à la hausse, à la baisse ou invariable) séparément sur chaque facture ou demande de paiement présentée dans le cadre du contrat. Dans le cas où un rajustement s'applique, l'entrepreneur doit joindre à sa facture le formulaire [PWGSC-TPSGC 450](#) , Demande de rajustement du taux de change.
  5. Le rajustement du taux de change aura un impact sur le paiement effectué par le Canada uniquement lorsque la fluctuation du taux de change varie de plus de 2% (augmentation ou diminution), calculé conformément à la colonne 8 du formulaire [PWGSC-TPSGC 450](#)  (c'est-à-dire  $[i_1 - i_0 / i_0]$ ).
  6. Le Canada se réserve le droit de vérifier toute révision de coûts et prix en conformément à la présente clause.

## 6.17 Matériel portant un numéro de série

### Pour les articles 3 et 4 - Voyez l'ANNEX « D » pour plus de détails

(1) L'entrepreneur doit consigner, dans le format indiqué dans le document de l'EDIM, les éléments de l'ensemble de données pour l'identification du matériel (EDIM) des articles portant les NNO ou les NPCCS ci-dessous qui doivent être livrés aux termes du présent contrat.

Les articles 3 et 4 : NSN **99-7289412**

(2) L'entrepreneur doit faire parvenir le document de l'EDIM avant ou pendant la présentation de l'avis préalable d'expédition, par voie électronique, au responsable des achats indiqué dans le contrat.

(3) L'EDIM doit être transmis par voie électronique dans un fichier XLS.

## 6.18 Équivalence du matériel

- a) L'entrepreneur garantit que le matériel livré dans le cadre du contrat :
  - i) équivaut, sur le plan de la forme, de l'ajustement, de la fonction, de la qualité et du rendement, au matériel demandé par le Canada et décrit dans la demande de soumissions donnant lieu à ce contrat;
  - ii) a reçu une autorisation de navigabilité technique dans le cadre du processus de certification de navigabilité technique et que le fabricant d'équipement d'origine a été certifié en tant qu'entreprise de fabrication acceptable, conformément au Manuel de navigabilité technique (code IDDN C-05-005-001/AG-001) et au Manuel des

- 
- procédés techniques de la Division de la gestion du programme d'équipement aérospatial (code IDDN C-05-005-P12/AM-001), si le MDN exige que cela soit précisé dans la documentation soumise par l'entrepreneur pour l'obtention du contrat;
- iii) est entièrement compatible, interchangeable et interopérable avec le matériel existant appartenant au Canada et décrit dans la demande de soumissions donnant lieu au contrat.
- b) L'entrepreneur déclare également que toute garantie obtenue auprès d'un tiers pour le matériel existant appartenant au Canada et décrit dans la demande de soumissions ne sera pas touchée par l'utilisation que fait celui-ci du matériel qui lui est livré en vertu du contrat (p. ex., par l'interconnexion) ni par tout autre service fourni par l'entrepreneur en vertu du contrat. Si le Canada détermine, à sa seule discrétion, qu'une telle garantie est touchée, l'entrepreneur doit :
- i) verser au Canada la somme que celui-ci doit verser au fournisseur initial (ou à un distributeur autorisé de ce fournisseur) afin de certifier de nouveau le matériel existant du Canada aux fins de la garantie, ainsi que tout autre montant versé par le Canada à un tiers afin de restituer l'état de la garantie à sa pleine capacité;
- ii) effectuer tous les travaux de garantie sur le matériel existant du Canada au lieu du fournisseur initial; ou
- iii) verser au Canada la somme que celui-ci doit verser au fournisseur initial (ou à un distributeur autorisé de ce fournisseur) pour effectuer les travaux de maintenance sur le matériel qui aurait autrement été protégé par la garantie.
- c) L'entrepreneur convient que si le Canada, pendant la durée du contrat, détermine qu'une partie du matériel n'équivaut pas, sur le plan de la forme, de l'ajustement, de la fonction, de la qualité et du rendement, au matériel existant appartenant au Canada et décrit dans la demande de soumissions ou qu'il n'est pas entièrement compatible, interchangeable et interopérable avec le matériel existant appartenant au Canada et décrit dans la demande de soumissions, l'entrepreneur doit immédiatement et entièrement à ses frais prendre les mesures qui s'imposent pour s'assurer que le matériel satisfait à ces exigences (par exemple, en implantant un autre logiciel ou micrologiciel), faute de quoi le Canada aura le droit de résilier immédiatement le contrat pour manquement. Si le Canada résilie le contrat pour ce motif, l'entrepreneur convient qu'il devra lui payer le coût d'achat du matériel auprès d'un tiers et la différence, s'il y a lieu, du prix payé par le Canada à ce tiers. L'entrepreneur reconnaît qu'à défaut de livrer un matériel équivalent qui satisfait aux exigences susmentionnées, lui, ses filiales et toute autre entité avec qui il a un lien de dépendance ne pourraient pas proposer une solution de remplacement équivalente en réponse à une future demande de soumissions du MDN. En effet, ce comportement passé constituerait pour le Canada la preuve tangible que l'entité n'est pas fiable, et sa soumission équivalente serait alors rejetée conformément aux instructions uniformisées du Canada pour les besoins exigeant des offres concurrentielles

**Note aux soumissionnaires: Cet article ne sera inclus dans un contrat subséquent que si des produits équivalents ont été proposés.**

| Item / Article | Item Details / Détails de l'article   | Unit of Issue / Unité de distribution | Quantity / Quantité | Destination Address / Adresse de la destination   | Invoice Address / Adresse de facturation  | Security Requirement / Besoin de Sécurité | Quality Assurance Code / Code de l'Assurance de la Qualité | SOQR Required / EDEDQ Requis | Controlled Goods (CTAT or ITAR) / Marchandises Contrôlées (ATTC ou ITAR) | Trade Agreements / Accords commerciaux | Part Offered / Pièce Offerte   | Estimated Delivery Date / Date de livraison estimée | Firm Unit Price (Taxes Extra) / Prix Unitaire Ferme (taxes applicable un sus) |
|----------------|---|---------------------------------------|---------------------|---|---|---|--|------------------------------|--|--|--|---|---|
| 1              | <p>NSN / NNO: 4810-99-5418818<br/>Item / Article: VALVE,BALL / ROBINET,A TOURNANT SPHERIQUE</p> <p>PN / N: SU33040<br/>NCAGE / EEPO: K5682<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: TRUFLO MARINE LTD</p> <p>PN / N: MV/00361/AZ/043<br/>NCAGE / EEPO: K6451<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: BAE SYSTEMS MARINE LIMITED</p> <p>PN / N: MV00361AZ043<br/>NCAGE / EEPO: K4244<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: BAE SYSTEMS GCS INTERNATIONAL LTD</p> <p>Or equivalent / Ou Equivalent</p> | EA/CH                                 | 3                   | <p>FORMATION COMMANDER<br/>CFB Esquimalt<br/>Attn: Receiving<br/>Bldg 66 Colwood<br/>VICTORIA BC V9C 1B0<br/>CANADA</p> | <p>DEPT. NATIONAL DEFENCE<br/>Department of National Defence<br/>Base Logistics Officer<br/>CFB Esquimalt<br/>STN Forces, P.O. Box 17000<br/>VICTORIA, BC V9A 7N2<br/>CANADA</p>                          | No/Non                                    | Q  | No/Non                       | No/Non   | Yes/Oui                                | <p>PN/N: _____</p> <p>NCAGE / EEPO: _____</p> <p>Manufacturer / Fabricant: _____</p> |   | XXXXXX  |
| 2              | <p>NSN / NNO: 4810-99-5418818<br/>Item / Article: VALVE,BALL / ROBINET,A TOURNANT SPHERIQUE</p> <p>PN / N: SU33040<br/>NCAGE / EEPO: K5682<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: TRUFLO MARINE LTD</p> <p>PN / N: MV/00361/AZ/043<br/>NCAGE / EEPO: K6451<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: BAE SYSTEMS MARINE LIMITED</p> <p>PN / N: MV00361AZ043<br/>NCAGE / EEPO: K4244<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: BAE SYSTEMS GCS INTERNATIONAL LTD</p> <p>Or equivalent / Ou Equivalent</p> | EA/CH                                 | 3                   | <p>Formation Commander<br/>HMC Dockyard<br/>Bldg D206 Door 1 thru 13<br/>Halifax, NS<br/>B3K 5X5<br/>Canada</p>         | <p>Department of National Defence<br/>Maritime Forces Atlantic<br/>Accts Payable Bldg, S-90, Room 334<br/>2686 Sextant Lane, Stadacona<br/>PO Box 99000 Stn Forces<br/>Halifax, NS B3K 5X5<br/>Canada</p> | No/Non                                    | Q  | No/Non                       | No/Non   | Yes/Oui                                | <p>PN/N: _____</p> <p>NCAGE / EEPO: _____</p> <p>Manufacturer / Fabricant: _____</p> |   | XXXXXX  |
| 3              | <p>NSN / NNO: 4810-99-7289412<br/>Item / Article: VALVE,BALL / ROBINET,A TOURNANT SPHERIQUE</p> <p>PN / N: MV/00361/AZ/044<br/>NCAGE / EEPO: K6451<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: BAE SYSTEMS MARINE LIMITED</p> <p>PN / N: SU.31080<br/>NCAGE / EEPO: K5682<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: TRUFLO MARINE LTD</p> <p>PN / N: 12*103796<br/>NCAGE / EEPO: K5682<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: TRUFLO MARINE LTD</p> <p>Or equivalent / Ou Equivalent</p>                   | EA/CH                                 | 18                  | <p>FORMATION COMMANDER<br/>CFB Esquimalt<br/>Attn: Receiving<br/>Bldg 66 Colwood<br/>VICTORIA BC V9C 1B0<br/>CANADA</p> | <p>DEPT. NATIONAL DEFENCE<br/>Department of National Defence<br/>Base Logistics Officer<br/>CFB Esquimalt<br/>STN Forces, P.O. Box 17000<br/>VICTORIA, BC V9A 7N2<br/>CANADA</p>                          | No/Non                                    | Q  | No/Non                       | No/Non   | Yes/Oui                                | <p>PN/N: _____</p> <p>NCAGE / EEPO: _____</p> <p>Manufacturer / Fabricant: _____</p> |   | XXXXXX  |

|   |   |       |    |   |   |        |   |         |        |         |  |        |
|---|---|-------|----|---|---|--------|---|---------|--------|---------|--|--------|
| 4 | <p>NSN / NNO: 4810-99-7289412<br/>Item / Article: VALVE,BALL / ROBINET,A TOURNANT SPHERIQUE</p> <p>PN / N: MV/00361/AZ/044<br/>NCAGE / EEPO: K6451<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: BAE SYSTEMS MARINE LIMITED</p> <p>PN / N: SU.31080<br/>NCAGE / EEPO: K5682<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: TRUFLO MARINE LTD</p> <p>PN / N: 12*103796<br/>NCAGE / EEPO: K5682<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: TRUFLO MARINE LTD</p> <p>Or equivalent / Ou Equivalent</p> | EA/CH | 1  | <p>Formation Commander<br/>HMC Dockyard<br/>Bldg D206 Door 1 thru 13<br/>Halifax, NS<br/>B3K 5X5<br/>Canada</p>         | <p>Department of National Defence<br/>Maritime Forces Atlantic<br/>Accts Payable Bldg, S-90, Room 334<br/>2686 Sextant Lane, Stadacona<br/>PO Box 99000 Stn Forces<br/>Halifax, NS B3K 5X5<br/>Canada</p> | No/Non | Q | No/Non  | No/Non | Yes/Oui | <p>PN/N:<br/>_____</p> <p>NCAGE / EEPO:<br/>_____</p> <p>Manufacturer / Fabricant:<br/>_____</p> | XXXXXX |
| 5 | <p>NSN / NNO: 4820-99-5286510<br/>Item / Article: SEAT ASSEMBLY,VALVE / SIÈGE ÉQUIPÉ,VANNE</p> <p>PN / N: QCA/SU0115-25<br/>NCAGE / EEPO: K6451<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: BAE SYSTEMS MARINE LIMITED</p> <p>Or equivalent / Ou Equivalent</p>   | EA/CH | 10 | <p>FORMATION COMMANDER<br/>CFB Esquimalt<br/>Attn: Receiving<br/>Bldg 66 Colwood<br/>VICTORIA BC V9C 1B0<br/>CANADA</p> | <p>DEPT. NATIONAL DEFENCE<br/>Department of National Defence<br/>Base Logistics Officer<br/>CFB Esquimalt<br/>STN Forces, P.O. Box 17000<br/>VICTORIA, BC V9A 7N2<br/>CANADA</p>                          | No/Non | Q | Yes/Oui | No/Non | Yes/Oui | <p>PN/N:<br/>_____</p> <p>NCAGE / EEPO:<br/>_____</p> <p>Manufacturer / Fabricant:<br/>_____</p> | XXXXXX |
| 6 | <p>NSN / NNO: 4820-99-5286510<br/>Item / Article: SEAT ASSEMBLY,VALVE / SIÈGE ÉQUIPÉ,VANNE</p> <p>PN / N: QCA/SU0115-25<br/>NCAGE / EEPO: K6451<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: BAE SYSTEMS MARINE LIMITED</p> <p>Or equivalent / Ou Equivalent</p>   | EA/CH | 10 | <p>Formation Commander<br/>HMC Dockyard<br/>Bldg D206 Door 1 thru 13<br/>Halifax, NS<br/>B3K 5X5<br/>Canada</p>         | <p>Department of National Defence<br/>Maritime Forces Atlantic<br/>Accts Payable Bldg, S-90, Room 334<br/>2686 Sextant Lane, Stadacona<br/>PO Box 99000 Stn Forces<br/>Halifax, NS B3K 5X5<br/>Canada</p> | No/Non | Q | Yes/Oui | No/Non | Yes/Oui | <p>PN/N:<br/>_____</p> <p>NCAGE / EEPO:<br/>_____</p> <p>Manufacturer / Fabricant:<br/>_____</p> | XXXXXX |
| 7 | <p>NSN / NNO: 4820-99-5601055<br/>Item / Article: VALVE,GLOBE / ROBINET,A SOUPAPE</p> <p>PN / N: MV/00002/AZ/015<br/>NCAGE / EEPO: K6451<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: BAE SYSTEMS MARINE LIMITED</p> <p>Or equivalent / Ou Equivalent</p>  | EA/CH | 8  | <p>FORMATION COMMANDER<br/>CFB Esquimalt<br/>Attn: Receiving<br/>Bldg 66 Colwood<br/>VICTORIA BC V9C 1B0<br/>CANADA</p> | <p>DEPT. NATIONAL DEFENCE<br/>Department of National Defence<br/>Base Logistics Officer<br/>CFB Esquimalt<br/>STN Forces, P.O. Box 17000<br/>VICTORIA, BC V9A 7N2<br/>CANADA</p>                          | No/Non | Q | No/Non  | No/Non | Yes/Oui | <p>PN/N:<br/>_____</p> <p>NCAGE / EEPO:<br/>_____</p> <p>Manufacturer / Fabricant:<br/>_____</p> | XXXXXX |
| 8 | <p>NSN / NNO: 5307-99-9436437<br/>Item / Article: STUD,PLAIN / GOUJON</p> <p>PN / N: BS2693-PART 1<br/>NCAGE / EEPO: K7766<br/>MANUFACTURER / FABRICANT: BSI STANDARDS LIMITED</p> <p>Or equivalent / Ou Equivalent</p> <p>Part Numbers included for reference only. Must be accompanied by a drawing. / Numéros de pièces inclus pour référence seulement. Doit être accompagnée par un dessin.</p>  | EA/CH | 8  | <p>FORMATION COMMANDER<br/>CFB Esquimalt<br/>Attn: Receiving<br/>Bldg 66 Colwood<br/>VICTORIA BC V9C 1B0<br/>CANADA</p> | <p>DEPT. NATIONAL DEFENCE<br/>Department of National Defence<br/>Base Logistics Officer<br/>CFB Esquimalt<br/>STN Forces, P.O. Box 17000<br/>VICTORIA, BC V9A 7N2<br/>CANADA</p>                          | No/Non | Q | No/Non  | No/Non | Yes/Oui | <p>PN/N:<br/>_____</p> <p>NCAGE / EEPO:<br/>_____</p> <p>Manufacturer / Fabricant:<br/>_____</p> | XXXXXX |

|    |   |       |   |   |   |        |   |        |        |         |  |        |
|----|---|-------|---|---|---|--------|---|--------|--------|---------|--|--------|
| 9  | <p>NSN / NNO: 5307-99-9436437<br/>Item / Article: <b>STUD,PLAIN / GOUJON</b></p> <p>PN / N: <b>B52693:PART 1</b><br/>NCAGE / EEPO: <b>K7766</b><br/>MANUFACTURER / FABRICANT: <b>BSI STANDARDS LIMITED</b></p> <p>Or equivalent / Ou Equivalent</p> <p>Part Numbers included for reference only. Must be accompanied by a drawing. / Numéros de pièces inclus pour référence seulement. Doit être accompagnée par un dessin.</p>              | EA/CH | 8 | <p>Formation Commander<br/>HMC Dockyard<br/>Bldg D206 Door 1 thru 13<br/>Halifax, NS<br/>B3K 5X5<br/>Canada</p>         | <p>Department of National Defence<br/>Maritime Forces Atlantic<br/>Accts Payable Bldg, S-90, Room 334<br/>2686 Sextant Lane, Stadacona<br/>PO Box 99000 Stn Forces<br/>Halifax, NS B3K 5X5<br/>Canada</p> | No/Non | Q | No/Non | No/Non | Yes/Oui | <p>PN/N: _____</p> <p>NCAGE / EEPO: _____</p> <p>Manufacturer / Fabricant: _____</p> | XXXXXX |
| 10 | <p>NSN / NNO: 6685-99-5230029<br/>Item / Article: <b>GAGE,VACUUM, INDICATING / VACUOMETRE,A LECTURE DIRECTE</b></p> <p>PN / N: <b>T01BL4D3E</b><br/>NCAGE / EEPO: <b>K8983</b><br/>MANUFACTURER / FABRICANT: <b>THE BRITISH ROTOTHERM COMPANY LTD</b></p> <p>PN / N: <b>FGS1410</b><br/>NCAGE / EEPO: <b>KCQ24</b><br/>MANUFACTURER / FABRICANT: <b>TVS SUPPLY CHAIN SOLUTIONS LIMITED</b></p> <p>Or equivalent / Ou Equivalent</p>           | EA/CH | 3 | <p>FORMATION COMMANDER<br/>CFB Esquimalt<br/>Attn: Receiving<br/>Bldg 66 Colwood<br/>VICTORIA BC V9C 1B0<br/>CANADA</p> | <p>DEPT. NATIONAL DEFENCE<br/>Department of National Defence<br/>Base Logistics Officer<br/>CFB Esquimalt<br/>STN Forces, P.O. Box 17000<br/>VICTORIA, BC V9A 7N2<br/>CANADA</p>                          | No/Non | Q | No/Non | No/Non | Yes/Oui | <p>PN/N: _____</p> <p>NCAGE / EEPO: _____</p> <p>Manufacturer / Fabricant: _____</p> | XXXXXX |
| 11 | <p>NSN / NNO: 6685-99-5230029<br/>Item / Article: <b>GAGE,VACUUM, INDICATING / VACUOMETRE,A LECTURE DIRECTE</b></p> <p>PN / N: <b>T01BL4D3E</b><br/>NCAGE / EEPO: <b>K8983</b><br/>MANUFACTURER / FABRICANT: <b>THE BRITISH ROTOTHERM COMPANY LTD</b></p> <p>PN / N: <b>FGS1410</b><br/>NCAGE / EEPO: <b>KCQ24</b><br/>MANUFACTURER / FABRICANT: <b>TVS SUPPLY CHAIN SOLUTIONS LIMITED</b></p> <p>Or equivalent / Ou Equivalent</p>           | EA/CH | 3 | <p>Formation Commander<br/>HMC Dockyard<br/>Bldg D206 Door 1 thru 13<br/>Halifax, NS<br/>B3K 5X5<br/>Canada</p>         | <p>Department of National Defence<br/>Maritime Forces Atlantic<br/>Accts Payable Bldg, S-90, Room 334<br/>2686 Sextant Lane, Stadacona<br/>PO Box 99000 Stn Forces<br/>Halifax, NS B3K 5X5<br/>Canada</p> | No/Non | Q | No/Non | No/Non | Yes/Oui | <p>PN/N: _____</p> <p>NCAGE / EEPO: _____</p> <p>Manufacturer / Fabricant: _____</p> | XXXXXX |
| 12 | <p>NSN / NNO: 9505-99-5584516<br/>Item / Article: <b>WIRE,NONELECTRICAL / FIL,METALLIQUE</b></p> <p>PN / N: <b>B53075NA18</b><br/>NCAGE / EEPO: <b>K7766</b><br/>MANUFACTURER / FABRICANT: <b>BSI STANDARDS LIMITED</b></p> <p>Or equivalent / Ou Equivalent</p> <p>Part Numbers included for reference only. Must be accompanied by a drawing. / Numéros de pièces inclus pour référence seulement. Doit être accompagnée par un dessin.</p> | EA/CH | 6 | <p>FORMATION COMMANDER<br/>CFB Esquimalt<br/>Attn: Receiving<br/>Bldg 66 Colwood<br/>VICTORIA BC V9C 1B0<br/>CANADA</p> | <p>DEPT. NATIONAL DEFENCE<br/>Department of National Defence<br/>Base Logistics Officer<br/>CFB Esquimalt<br/>STN Forces, P.O. Box 17000<br/>VICTORIA, BC V9A 7N2<br/>CANADA</p>                          | No/Non | Q | No/Non | No/Non | No/Non  | <p>PN/N: _____</p> <p>NCAGE / EEPO: _____</p> <p>Manufacturer / Fabricant: _____</p> | XXXXXX |
| 13 | <p>NSN / NNO: 9505-99-5584516<br/>Item / Article: <b>WIRE,NONELECTRICAL / FIL,METALLIQUE</b></p> <p>PN / N: <b>B53075NA18</b><br/>NCAGE / EEPO: <b>K7766</b><br/>MANUFACTURER / FABRICANT: <b>BSI STANDARDS LIMITED</b></p> <p>Or equivalent / Ou Equivalent</p> <p>Part Numbers included for reference only. Must be accompanied by a drawing. / Numéros de pièces inclus pour référence seulement. Doit être accompagnée par un dessin.</p> | EA/CH | 4 | <p>Formation Commander<br/>HMC Dockyard<br/>Bldg D206 Door 1 thru 13<br/>Halifax, NS<br/>B3K 5X5<br/>Canada</p>         | <p>Department of National Defence<br/>Maritime Forces Atlantic<br/>Accts Payable Bldg, S-90, Room 334<br/>2686 Sextant Lane, Stadacona<br/>PO Box 99000 Stn Forces<br/>Halifax, NS B3K 5X5<br/>Canada</p> | No/Non | Q | No/Non | No/Non | No/Non  | <p>PN/N: _____</p> <p>NCAGE / EEPO: _____</p> <p>Manufacturer / Fabricant: _____</p> | XXXXXX |

|    |  |       |    |   |  |        |   |        |        |         |  |       |        |
|----|--|-------|----|---|--|--------|---|--------|--------|---------|--|-------|--------|
| 14 | NSN / NNO: 5330-99-5600076<br>Item / Article: GASKET / JOINT<br><br>PN / N: JT20560-21<br>NCAGE / EEPO: U8616<br>MANUFACTURER / FABRICANT: JAMES WALKER & CO LTD<br><br>PN / N: 20560-21<br>NCAGE / EEPO: U8616<br>MANUFACTURER / FABRICANT: JAMES WALKER & CO LTD<br><br>Or equivalent / Ou Equivalent<br><br>All proposed reference numbers must be asbestos free. / Tous les numéros de référence doivent être exempts d'amiante. | EA/CH | 30 | FORMATION COMMANDER<br>CFB Esquimalt<br>Attn: Receiving<br>Bldg 66 Colwood<br>VICTORIA BC V9C 1B0<br>CANADA | DEPT. NATIONAL DEFENCE<br>Department of National Defence<br>Base Logistics Officer<br>CFB Esquimalt<br>STN Forces, P.O. Box 17000<br>VICTORIA, BC V9A 7N2<br>CANADA                          | No/Non | C | No/Non | No/Non | Yes/Oui | PN/N:<br>_____<br>NCAGE / EEPO:<br>_____<br>Manufacturer / Fabricant:<br>_____ | _____ | XXXXXX |
| 15 | NSN / NNO: 5330-99-5600076<br>Item / Article: GASKET / JOINT<br><br>PN / N: JT20560-21<br>NCAGE / EEPO: U8616<br>MANUFACTURER / FABRICANT: JAMES WALKER & CO LTD<br><br>PN / N: 20560-21<br>NCAGE / EEPO: U8616<br>MANUFACTURER / FABRICANT: JAMES WALKER & CO LTD<br><br>Or equivalent / Ou Equivalent<br><br>All proposed reference numbers must be asbestos free. / Tous les numéros de référence doivent être exempts d'amiante. | EA/CH | 50 | Formation Commander<br>HMC Dockyard<br>Bldg D206 Door 1 thru 13<br>Halifax, NS<br>B3K 5X5<br>Canada         | Department of National Defence<br>Maritime Forces Atlantic<br>Accts Payable Bldg, S-90, Room 334<br>2686 Sextant Lane, Stadacona<br>PO Box 99000 Stn Forces<br>Halifax, NS B3K 5X5<br>Canada | No/Non | C | No/Non | No/Non | Yes/Oui | PN/N:<br>_____<br>NCAGE / EEPO:<br>_____<br>Manufacturer / Fabricant:<br>_____ | _____ | XXXXXX |

NOTE: To receive the Excel Format of this Annex, please contact me at Darrell.Hill@forces.gc.ca

REMARQUE: Pour recevoir le format Excel de cette annexe, veuillez communiquer avec moi à l'adresse suivante: Darrell.Hill@forces.gc.ca

N° de l'invitation - Solicitation No.

W8482-230399/A

N° de réf. du client - Client Ref. No.

W8482-230399/A

N° de la modif - Amd. No.

File No. - N° du dossier  
W8482-230399/A

Id de l'acheteur - Buyer ID

29K

N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

---

## **ANNEXE « B » INSTRUMENTS DE PAIEMENT ÉLECTRONIQUE**

Le soumissionnaire accepte d'être payé au moyen de l'un des instruments de paiement électronique suivants :

- Dépôt direct (national et international) ;
- Échange de données informatisées (EDI) ;
- Virement télégraphique (international seulement) ;



# Statement of Quality Requirements (SOQR)

|  |  |  |  |   |  |
|--|--|--|--|---|--|
| <b>Guidance Notes on the use of this form</b><br>a) Supplier/sub-contractor may require inspections or tests in addition to those shown (A,B,C or D – see key below).<br>b) Each item shall be positively identified with its quality records.<br>c) Contracting Authority will provide requirement for third party release inspection of SOQR inspections and tests.<br>d) SOQR shall be raised by the organization nominated by the Design Authority (DA) responsible for the quality assurance requirements, e.g. DA/LCMM, Design Agent, Main Contractor.<br>e) The SOQR originator may amend the 5 year retention period to meet their requirements.<br>f) The OCA number is structured as OCA/ contract order number, or tracking number / line item on order/ number of item.<br>The OCA number is to be marked on the component or assembly IAW C-23-VIC-000/AM-001 part 3, para 27, 28, 29, and 30.<br>The standards quoted on this SOQR are current to the SOQR initial date.<br>g) Objective Quality Evidence to be supplied in English.<br>h) All parts listed on process form 4506-E/F to be supplied to Canada before commencing work |  | NATO Stock Number<br><b>995286510</b>          | Serial Number<br><b>W8482-230399</b>       | Contact, Order, or Tracking No.<br><b>OCA/ W8482-230399</b> | Line Item As Per Order<br><b>/ 005</b> |
| Description<br><b>SEAT ASSEMBLY</b>  |  | Initial Date (DD-MM-YYYY)<br><b>26/05/2022</b> | Previous Enquiry/ RFQ<br><b>6000573479</b> |   |  |
| LCMM<br><b>DMEPM(SM) 4-4-7</b>   |  | Contractor Address                             |  |   |  |
| LCMM Phone Number<br><b>(819) 939-3104</b>   |  | Contractor Phone Number                        |  |   |  |

| Documentation Requirements / Type of Test |                         | Material and Components |   | Welding and Brazing |          | Tests |                             | Assembly / Order Item |                     |    |                            |    |                                     |    |                   |    |        |    |                                   |    |            |    |              |    |      |    |                   |    |                          |    |                           |    |                                 |    |                                 |    |                                 |    |        |    |                   |    |                   |    |                   |    |                    |    |              |    |              |    |                   |    |                    |    |              |    |                               |    |                               |    |                               |    |                        |    |                        |    |         |    |                          |    |        |    |                          |    |                             |    |                   |    |                   |    |                   |    |                                 |    |                        |    |                        |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |    |   |     |   |
|---|-------------------------|-------------------------|---|---------------------|----------|-------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|----|----------------------------|----|-------------------------------------|----|-------------------|----|--------|----|-----------------------------------|----|------------|----|--------------|----|------|----|-------------------|----|--------------------------|----|---------------------------|----|---------------------------------|----|---------------------------------|----|---------------------------------|----|--------|----|-------------------|----|-------------------|----|-------------------|----|--------------------|----|--------------|----|--------------|----|-------------------|----|--------------------|----|--------------|----|-------------------------------|----|-------------------------------|----|-------------------------------|----|------------------------|----|------------------------|----|---------|----|--------------------------|----|--------|----|--------------------------|----|-----------------------------|----|-------------------|----|-------------------|----|-------------------|----|---------------------------------|----|------------------------|----|------------------------|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|----|---|-----|---|
| 1   | Material Identification | Ref                     | T | 2                   | Chemical | 20    | Welding - General / Records | 20                    | Welding - Procedure | 21 | Welding - Acceptance Class | 22 | Weld Repair Records NAB (If applic) | 23 | Brazing - Records | 24 | Visual | 25 | Surface Flaw (Mag Part, Dye Pen.) | 26 | Ultrasonic | 27 | Radiographic | 28 | Load | 29 | Cable Certificate | 30 | Hydraulic and Insulation | 31 | High and Low Temp Cycling | 32 | DSTAN 08-171 Test#18 (14299#13) | 33 | DSTAN 08-171 Test#20 (14299#14) | 34 | DSTAN 08-171 Test#21 (14299#15) | 35 | Note 4 | 36 | DSTAN 02-729 PT 1 | 37 | DSTAN 02-729 PT 5 | 38 | DSTAN 02-743 PT 5 | 39 | DSTAN 02-863 lss 2 | 40 | DSTAN 02-773 | 41 | DSTAN 02-706 | 42 | DSTAN 02-743 PT 5 | 43 | DSTAN 02-863 lss 2 | 44 | DSTAN 02-706 | 45 | DSTAN 08-171 Test#9 (14299#8) | 46 | DSTAN 08-171 Test#6 (14299#6) | 47 | DSTAN 08-171 Test#3 (14299#5) | 48 | Supplier's Certificate | 49 | BS 1726 PT 1 / Drawing | 50 | Drawing | 51 | Drawing / If NAB: Note 8 | 52 | Note 3 | 53 | DSTAN 02-872 PT 2 / PT 3 | 54 | DSTAN 02-745 / DSTAN 02-863 | 55 | DSTAN 02-729 PT 1 | 56 | DSTAN 02-729 PT 5 | 57 | Note 7 or Drawing | 58 | Material Specification / Note 6 | 59 | Material Specification | 60 | Material Specification | 61 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 62 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 63 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 64 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 65 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 66 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 67 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 68 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 69 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 70 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 71 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 72 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 73 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 74 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 75 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 76 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 77 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 78 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 79 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 80 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 81 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 82 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 83 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 84 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 85 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 86 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 87 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 88 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 89 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 90 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 91 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 92 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 93 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 94 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 95 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 96 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 97 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 98 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 99 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) | 100 | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) |

| Drawing no. / Part no. | Description   | Material                 | Ref. |
|------------------------|---------------|--------------------------|------|
| SU0015/25              | SEAT ASSEMBLY | SUB ASSEMBLY             | A    |
| SU0015-25-1            | SEAT HOUSING  | DSTAN 02-833 PT2 CL1/GRI | B    |
| SU0015-25-3            | SEAT          | FLUORINOID 232           | C    |
| SU0015-25-4            | SEAL          | VITON 'g'                | D    |

| Key to Documentation Requirements/Type of Tests |   | SPECIFICATION |                                 |
|---|---|---------------|---------------------------------|
| A.  | Certification to be retained by the manufacturer for a period of 5 years and copies to be distributed in accordance with contract requirements. | 1             | Material Specification          |
| B.  | Certification to be retained by the manufacturer for a period of 5 years.   | 2             | Material Specification          |
| C.  | Certification to be copied to the Records Authority for retention in the Quality Assurance Live File.   | 3             | Material Specification / Note 6 |
| D.  | Documentation to be copied to the Records Authority for retention as required.  | 4             | Material Specification / Note 6 |
| X.  | (Written over A, B, C, or D) Re-used item. Original Certificates IAW C-23-VIC-000/AM-001  | 5             | Note 7 or Drawing               |
| Miscellaneous Notes:                            |   | 6             | Note 7 or Drawing               |
| Miscellaneous Certificates:                     |   | 7             | DSTAN 02-729 PT 5               |
| (none)  |   | 8             | DSTAN 02-729 PT 1               |
|   |   | 9             | DSTAN 02-745 / DSTAN 02-863     |
|   |   | 10            | DSTAN 02-872 PT 2 / PT 3        |
|   |   | 11            | Note 3                          |
|   |   | 12            | Drawing / If NAB: Note 8        |
|   |   | 13            | Drawing                         |
|   |   | 14            | BS 1726 PT 1 / Drawing          |
|   |   | 15            | Supplier's Certificate          |
|   |   | 16            | DSTAN 08-171 Test#3 (14299#5)   |
|   |   | 17            | DSTAN 08-171 Test#6 (14299#6)   |
|   |   | 18            | DSTAN 08-171 Test#9 (14299#8)   |
|   |   | 19            | DSTAN 08-171 Test#12 (14299#10) |
|   |   | 20            | DSTAN 02-706                    |
|   |   | 21            | DSTAN 02-706                    |
|   |   | 22            | DSTAN 02-773                    |
|   |   | 23            | DSTAN 02-863 lss 2              |
|   |   | 24            | DSTAN 02-743 PT 5               |
|   |   | 25            | DSTAN 02-706                    |
|   |   | 26            | Note 3                          |
|   |   | 27            | DSTAN 02-729 PT 5               |
|   |   | 28            | DSTAN 02-729 PT 1               |
|   |   | 29            | DSTAN 02-729 PT 1               |
|   |   | 30            | Certificate of Conformity       |
|   |   | 31            | DSTAN 08-171 Test#15 (14299#11) |
|   |   | 32            | DSTAN 08-171 Test#14 (14299#12) |
|   |   | 33            | DSTAN 08-171 Test#18 (14299#13) |
|   |   | 34            | DSTAN 08-171 Test#20 (14299#14) |
|   |   | 35            | DSTAN 08-171 Test#21 (14299#15) |
|   |   | 36            | Note 4                          |
|   |   | 37            | DSTAN 02-797 PT 1/02-375        |
|   |   | 38            | Drawing                         |
|   |   | 39            | DSTAN 02-341 PT 1 Gr.           |
|   |   | 40            | DSTAN 02-341 PT 1 Gr.           |
|   |   | 41            |                                 |
|   |   | 42            |                                 |
|   |   | 43            |                                 |
|   |   | 44            | See Miscellaneous Certificates  |
|   |   | 45            | See Miscellaneous Certificates  |
|   |   | 46            | See Miscellaneous Certificates  |
|   |   | 47            | See Miscellaneous Certificates  |
|   |   | 48            | See Miscellaneous Certificates  |

# Énoncé des Exigences de Qualité (EDEDQ)

|  |  |                             |  |                                       |  |                                      |  |                                       |  |
|--|--|-----------------------------|--|---------------------------------------|--|--------------------------------------|--|---------------------------------------|--|
| Notes d'Orientation sur l'Utilisation de ce Formulaire   |  | Numéro de Nomenclature OTAN |  | Numéro de Série                       |  | Contrat, Commande ou Numéro de Suivi |  | Poste de Dépense selon la Commande    |  |
| a) Le fournisseur/sous-traitant peut exiger des inspections ou des essais en plus de ceux indiqués (A, B, C, ou D voir la cl. ci-dessous).   |  | 995286510                   |  |                                       |  | OCA/ W8482-230399                    |  | / 005                                 |  |
| b) Chaque point devra être formellement jumelé à ses enregistrements de qualité.   |  | Description                 |  |                                       |  | Date Initiale (JJ-MM-AAAA)           |  | Demande d'information Précédente- DDQ |  |
| c) L'EDEDQ sera initié par l'organisation responsable pour les exigences de qualité. Celle-ci sera nommée par l'Autorité de Conception (AC) soit lui-même (général par le GCVM) ou l'Agent de Conception, ou même l'Entrepreneur Principal.  |  | SEAT ASSEMBLY               |  |                                       |  | 26/05/2022                           |  | 6000573479                            |  |
| d) Le rédacteur de l'EDEDQ peut modifier la période de conservation de 5 années pour mieux répondre à ses besoins.   |  | GCVM                        |  | Entrepreneur                          |  | Adresse de l'Entrepreneur            |  |                                       |  |
| e) Le code OCA est composé de trois parties, après "OCA", séparées par " / " : contrat, commande ou numéro de suivi, le poste de dépense (selon), et (il) quantité. Ce code doit être marqué sur le composant ou l'assemblage conformément au C-23-VJC-000/AM-001, partie 3, para. 27, 28, 29 et 30. |  | DMEPM(SM) 4-4-7             |  |                                       |  |                                      |  |                                       |  |
| f) Les normes citées sur cette EDEDQ sont à jour à la date initiale.   |  | Numéro du Téléphone GCVM    |  | Numéro du Téléphone de l'Entrepreneur |  |                                      |  |                                       |  |
| g) Les Preuves Documentaires de Qualité doit être soumise en anglais   |  | (819) 939-3104              |  |                                       |  |                                      |  |                                       |  |
| h) Tous les documents de processus soumis sur le formulaire de processus 4560-E/F doivent être soumis au Canada avant le début des travaux.  |  |                             |  |                                       |  |                                      |  |                                       |  |

| Exigences de Documentation / Type d'Essai |   | Essai                       |    | Soudage et Brasage |    | Assemblage / Article commandé |    |           |
|---|---|-----------------------------|----|--------------------|----|-------------------------------|----|-----------|
|   |   | Matériel et Composants      |    |                    |    |                               |    |           |
| 1   | La date de vulcanisation des composants en caoutchouc doit être indiquée sur le Certificat de Conformité  | Identification de l'Article | 1  | Chimique           | 1  | Chimique                      | 1  | Chimique  |
| 2   | Le examen des défauts de surface doit se conformer à BS EN ISO 9534 (DEF STAN 02-729 partie 2), DEF STAN 02-729 partie 3, BS EN ISO 3452 (DEF STAN 02-729 partie 4), ou DEF STAN 08-171 selon les spécifications du matériau                  | Ref.                        | 2  | Mécanique          | 2  | Chimique                      | 2  | Chimique  |
| 3   | Vérification par ultrasons du matériau de la barre doit être une procédure approuvée et conformément aux exigences générales de DEF STAN 08-171 ou de DEF STAN 02-729, partie 5   | Matériau                    | 3  | Mécanique          | 3  | Mécanique                     | 3  | Mécanique |
| 4   | Un certificat de traitement à la chaleur est requis si la matière première est traitée à la chaleur comme livré ou après la fabrication/placage. Sans certificat, il faut au moins mettre un commentaire sur le Certificat de Conformité      | SEAT ASSEMBLY               | 4  | Mécanique          | 4  | Mécanique                     | 4  | Mécanique |
| 5   | Les éléments de fixation doivent se conformer à DEF STAN 02-862, partie 3, article 6.6.4 et doivent être accompagnés d'un certificat d'essai en usine   | SUB ASSEMBLY                | 5  | Mécanique          | 5  | Mécanique                     | 5  | Mécanique |
| 6   | Les articles NAB doivent se conformer aux spécifications du matériau ou si non requis par celles-ci doivent au moins être accompagnés d'un certificat qui indique la condition du traitement à la chaleur, par exemple, « travaille à chaud » | DSTAN 02-833 PT2 CL1/GRI    | 6  | Mécanique          | 6  | Mécanique                     | 6  | Mécanique |
| 7   | Articles zingués et passivés doivent se conformer à DEF STAN 02-862, partie 3   | DSTAN 02-833 PT2 CL1/GRI    | 7  | Mécanique          | 7  | Mécanique                     | 7  | Mécanique |
| 8   | Les épaisseurs de paroi doivent être enregistrées sur une feuille appropriée de manière à pouvoir être croisées avec une esquisse basée sur une grille tout en se conformer à DEF STAN 02-872 partie 2, article 3.4b                          | FLUORINOID 232              | 8  | Mécanique          | 8  | Mécanique                     | 8  | Mécanique |
|   |   | VITON 'g'                   | 9  | Mécanique          | 9  | Mécanique                     | 9  | Mécanique |
|   |   |                             | 10 | Mécanique          | 10 | Mécanique                     | 10 | Mécanique |
|   |   |                             | 11 | Mécanique          | 11 | Mécanique                     | 11 | Mécanique |
|   |   |                             | 12 | Mécanique          | 12 | Mécanique                     | 12 | Mécanique |
|   |   |                             | 13 | Mécanique          | 13 | Mécanique                     | 13 | Mécanique |
|   |   |                             | 14 | Mécanique          | 14 | Mécanique                     | 14 | Mécanique |
|   |   |                             | 15 | Mécanique          | 15 | Mécanique                     | 15 | Mécanique |
|   |   |                             | 16 | Mécanique          | 16 | Mécanique                     | 16 | Mécanique |
|   |   |                             | 17 | Mécanique          | 17 | Mécanique                     | 17 | Mécanique |
|   |   |                             | 18 | Mécanique          | 18 | Mécanique                     | 18 | Mécanique |
|   |   |                             | 19 | Mécanique          | 19 | Mécanique                     | 19 | Mécanique |
|   |   |                             | 20 | Mécanique          | 20 | Mécanique                     | 20 | Mécanique |
|   |   |                             | 21 | Mécanique          | 21 | Mécanique                     | 21 | Mécanique |
|   |   |                             | 22 | Mécanique          | 22 | Mécanique                     | 22 | Mécanique |
|   |   |                             | 23 | Mécanique          | 23 | Mécanique                     | 23 | Mécanique |
|   |   |                             | 24 | Mécanique          | 24 | Mécanique                     | 24 | Mécanique |
|   |   |                             | 25 | Mécanique          | 25 | Mécanique                     | 25 | Mécanique |
|   |   |                             | 26 | Mécanique          | 26 | Mécanique                     | 26 | Mécanique |
|   |   |                             | 27 | Mécanique          | 27 | Mécanique                     | 27 | Mécanique |
|   |   |                             | 28 | Mécanique          | 28 | Mécanique                     | 28 | Mécanique |
|   |   |                             | 29 | Mécanique          | 29 | Mécanique                     | 29 | Mécanique |
|   |   |                             | 30 | Mécanique          | 30 | Mécanique                     | 30 | Mécanique |
|   |   |                             | 31 | Mécanique          | 31 | Mécanique                     | 31 | Mécanique |
|   |   |                             | 32 | Mécanique          | 32 | Mécanique                     | 32 | Mécanique |
|   |   |                             | 33 | Mécanique          | 33 | Mécanique                     | 33 | Mécanique |
|   |   |                             | 34 | Mécanique          | 34 | Mécanique                     | 34 | Mécanique |
|   |   |                             | 35 | Mécanique          | 35 | Mécanique                     | 35 | Mécanique |
|   |   |                             | 36 | Mécanique          | 36 | Mécanique                     | 36 | Mécanique |
|   |   |                             | 37 | Mécanique          | 37 | Mécanique                     | 37 | Mécanique |
|   |   |                             | 38 | Mécanique          | 38 | Mécanique                     | 38 | Mécanique |
|   |   |                             | 39 | Mécanique          | 39 | Mécanique                     | 39 | Mécanique |
|   |   |                             | 40 | Mécanique          | 40 | Mécanique                     | 40 | Mécanique |
|   |   |                             | 41 | Mécanique          | 41 | Mécanique                     | 41 | Mécanique |
|   |   |                             | 42 | Mécanique          | 42 | Mécanique                     | 42 | Mécanique |
|   |   |                             | 43 | Mécanique          | 43 | Mécanique                     | 43 | Mécanique |
|   |   |                             | 44 | Mécanique          | 44 | Mécanique                     | 44 | Mécanique |
|   |   |                             | 45 | Mécanique          | 45 | Mécanique                     | 45 | Mécanique |
|   |   |                             | 46 | Mécanique          | 46 | Mécanique                     | 46 | Mécanique |
|   |   |                             | 47 | Mécanique          | 47 | Mécanique                     | 47 | Mécanique |
|   |   |                             | 48 | Mécanique          | 48 | Mécanique                     | 48 | Mécanique |

| SPÉCIFICATIONS |   | DDSTP |                          |
|----------------|---|-------|--------------------------|
| 1              | Enregistrer sur DND 2513 ou équivalent (Note 1) | 1     | Spécification matérielle |
| 2              | Spécification matérielle                        | 2     | Spécification matérielle |
| 3              | Spécification matérielle / Voir la note 6       | 3     | Spécification matérielle |
| 4              | Spécification matérielle                        | 4     | Spécification matérielle |
| 5              | Spécification matérielle                        | 5     | Spécification matérielle |
| 6              | Spécification matérielle                        | 6     | Spécification matérielle |
| 7              | Spécification matérielle                        | 7     | Spécification matérielle |
| 8              | Spécification matérielle                        | 8     | Spécification matérielle |
| 9              | Spécification matérielle                        | 9     | Spécification matérielle |
| 10             | Spécification matérielle                        | 10    | Spécification matérielle |
| 11             | Spécification matérielle                        | 11    | Spécification matérielle |
| 12             | Spécification matérielle                        | 12    | Spécification matérielle |
| 13             | Spécification matérielle                        | 13    | Spécification matérielle |
| 14             | Spécification matérielle                        | 14    | Spécification matérielle |
| 15             | Spécification matérielle                        | 15    | Spécification matérielle |
| 16             | Spécification matérielle                        | 16    | Spécification matérielle |
| 17             | Spécification matérielle                        | 17    | Spécification matérielle |
| 18             | Spécification matérielle                        | 18    | Spécification matérielle |
| 19             | Spécification matérielle                        | 19    | Spécification matérielle |
| 20             | Spécification matérielle                        | 20    | Spécification matérielle |
| 21             | Spécification matérielle                        | 21    | Spécification matérielle |
| 22             | Spécification matérielle                        | 22    | Spécification matérielle |
| 23             | Spécification matérielle                        | 23    | Spécification matérielle |
| 24             | Spécification matérielle                        | 24    | Spécification matérielle |
| 25             | Spécification matérielle                        | 25    | Spécification matérielle |
| 26             | Spécification matérielle                        | 26    | Spécification matérielle |
| 27             | Spécification matérielle                        | 27    | Spécification matérielle |
| 28             | Spécification matérielle                        | 28    | Spécification matérielle |
| 29             | Spécification matérielle                        | 29    | Spécification matérielle |
| 30             | Spécification matérielle                        | 30    | Spécification matérielle |
| 31             | Spécification matérielle                        | 31    | Spécification matérielle |
| 32             | Spécification matérielle                        | 32    | Spécification matérielle |
| 33             | Spécification matérielle                        | 33    | Spécification matérielle |
| 34             | Spécification matérielle                        | 34    | Spécification matérielle |
| 35             | Spécification matérielle                        | 35    | Spécification matérielle |
| 36             | Spécification matérielle                        | 36    | Spécification matérielle |
| 37             | Spécification matérielle                        | 37    | Spécification matérielle |
| 38             | Spécification matérielle                        | 38    | Spécification matérielle |
| 39             | Spécification matérielle                        | 39    | Spécification matérielle |
| 40             | Spécification matérielle                        | 40    | Spécification matérielle |
| 41             | Spécification matérielle                        | 41    | Spécification matérielle |
| 42             | Spécification matérielle                        | 42    | Spécification matérielle |
| 43             | Spécification matérielle                        | 43    | Spécification matérielle |
| 44             | Spécification matérielle                        | 44    | Spécification matérielle |
| 45             | Spécification matérielle                        | 45    | Spécification matérielle |
| 46             | Spécification matérielle                        | 46    | Spécification matérielle |
| 47             | Spécification matérielle                        | 47    | Spécification matérielle |
| 48             | Spécification matérielle                        | 48    | Spécification matérielle |

| Notes Diverses:   |   | Certificats Divers:   |     |
|---|---|---|-----|
| (none)  |   | (none)  |     |
| AVIS  |   | AVIS  |     |
| Cette documentation a été revue par l'Autorité Technique et ne contient pas de modifications contrôlées. Les avis de modification et les instructions de maintenance reçues, originellement doivent continuer de s'appliquer. |   | Cette documentation a été revue par l'Autorité Technique et ne contient pas de modifications contrôlées. Les avis de modification et les instructions de maintenance reçues, originellement doivent continuer de s'appliquer. |     |
| Initial Issue   |   | Initial Issue   |     |
| 1 / 2   | A | 26/05/2022  | GCT |
| Commentaires:   |   | Commentaires:   |     |
| Initial Issue   |   | Initial Issue   |     |

| Clé pour Exigences de Documentation/Type d'Essai   |  |
|--|--|
| A. Des certificats doivent être conservés par le fabricant pendant 5 ans, et des copies diffusées selon le contrat.  |  |
| B. Les certificats doivent être conservés par le fabricant pendant 5 ans.  |  |
| C. Une copie des certificats sera remise au Responsable des Enregistrements pour qu'il soit conservé dans les Fichiers de l'Assurance de la Qualité des Équipements Installés. |  |
| D. Une copie des documents doit être remise au Responsable des Dossiers aux fins de conservation, si nécessaire.   |  |
| X. (Imprimé sur A, B, C ou D). L'article a réutilisé les certificats originaux conformément à C-23-VJC-000 / AM-001  |  |



## Comments/Instructions

Unique identification number: A number unique to the assembly or part referenced on the SOQR requisition number. This number shall be preceded by the letter QCA and must include the line number of the item on the SOQR. This unique identification number shall be etched on the materiel IAW C-23-VIC-000/AM-00.

QCA: Quality Control Assured. Acronym used to precede unique number for all 1st level parts

Description: Proper item name IAW CGCS

PWGSC contract number: Contract Number

PWGSC line item: Line number of item from the PWGSC contract

NATO stock number: Self explanatory

Purchase order number: Self explanatory

Comments: Any and all comments/concerns regarding item being provided under this certificate

Raised by: Who raised the comments and under what authority

Quantity: Quantity of items manufactured under this specific number. See "Batch Identification" in C-23-VIC-000/AM-001

Serial no.: Any serial number associated with this assembly

Deviations / Waivers: Any and all deviations or waivers associated with the manufacture of this item

SOQR sheet no.: Multiple SOQR sheets may sometimes be necessary

Let: Letter of line associated with SOQR sheet

Serial no. / Deviations / Waivers: Component specific serial numbers or deviations/waivers

Material ID: Numbers associated to the raw manufactured materiel or stock

Material Spec: Specification number used in the manufacture of this materiel

Batch lot no.: Number assigned to specific batches of materiel

X-Ray no.: Component specific x-ray numbers to include with x-rays taken for NAB castings or similar

Cure date: The date that rubber components were cured

Validation date: Completion date of all NAB casting certifications

Certification statement: To be certified and stamped by approved QA/QC cell

## Commentaires /Instructions

Numéro d'identification unique : Un numéro unique pour l'assemblage ou la pièce ou cité en référence sur l'EEQ. Ce numéro doit être gravé sur l'équipement/matériel conformément à C-23-VIC-000/AM-001 cité en référence sur l'EEQ.

CQA : Contrôle de la qualité assure. Acronyme employé qui précède un nombre unique pour toutes les pièces de 1er niveau

Description : Appellation de l'article conformément au SCGC

Numéro du contrat de TPSGC: Numéro du contrat

Ligne d'article de TPSGC : Numéro de l'article provenant du contrat

Numéro de nomenclature OTAN : Explicite

Numéro de commande : Explicite

Commentaires : Tout commentaire concernant l'article fourni conformément au présent certificat.

Demandé par : Qui a soulevé les commentaires et sous quelle autorité.

Quantité : Quantité d'articles fabriqués sous ce numéro spécifique. Voir "Identification du lot" dans le C-23-VIC-000/AM-001

N° de série : Tout numéro de série associé avec cet assemblage

Déviations / Exemptions : Toute déviation ou exemption associée à la fabrication de cet article

N° de feuille EEQ : Plusieurs feuilles EEQ sont parfois nécessaires

Let : Lettre de ligne associée avec la feuille EEQ

N° de série / Déviations / Exemptions : Numéros de séries spécifiques des composantes ou des déviations / exemptions

ID du matériel : Numéros associés aux matières premières manufacturées ou aux stocks

Spéc. du matériel : Numéros des spécifications utilisées dans la fabrication de ce matériel

N° de lot : Numéros assignés à des lots spécifiques de matériel

N° de rayons X : Composantes de numéros de rayons X spécifiques et incluant les rayons X provenant des coulages NAB ou similaires

Date de vulcanisation : Date à laquelle les composants en caoutchouc ont été vulcanisés

Date de validation : Date d'achèvement de toutes les certifications des coulages NAB

Énoncé de certification : Le fait d'être certifié et estampillé par une cellule AQ/CQ approuvée





# Statement of Quality Requirements (SOQR)

|  |                                   |  |
|--|-----------------------------------|--|
| <b>Guidance Notes on the use of this form</b><br>a) Supplier/sub-contractor may require inspections or tests in addition to those shown (A,B,C or D – see key below).<br>b) Each item shall be positively identified with its quality records.<br>c) Contracting Authority will provide requirement for third party release inspection of SOQR inspections and tests.<br>d) SOQR shall be raised by the organization nominated by the Design Authority (DA) responsible for the quality assurance requirements, e.g. DA/LCMM, Design Agent, Main Contractor.<br>e) The SOQR originator may amend the 5 year retention period to meet their requirements.<br>f) The OCA number is structured as OCA/ contract order number, or tracking number / line item on order/ number of item.<br>The OCA number is to be marked on the component or assembly IAW C-23-VIC-000/AM-001 part 3, para 27, 28, 29, and 30.<br>The standards quoted on this SOQR are current to the SOQR initial date.<br>g) Objective Quality Evidence to be supplied in English.<br>h) All process listed on process form 4506-E/F to be supplied to Canada before commencing work |                                   | Contact, Order, or Tracking No.<br><b>OCA/ W8482-230399</b> / <b>006</b><br>Line Item As Per Order / |
| Description<br><b>SEAT ASSEMBLY</b>  | Serial Number<br><b>995286510</b> | Previous Enquiry/ RFQ<br><b>6000573479</b>   |
| LCMM<br><b>DMEPM(SM) 4-4-7</b>   | Contractor<br>Contractor Address  | Initial Date (DD-MM-YYYY)<br><b>26/05/2022</b>   |
| LCMM Phone Number<br><b>(819) 939-3104</b>   | Contractor Phone Number           | Contractor Address   |

| Drawing no. / Part no. | Description   | Material                 | Documentation Requirements / Type of Test |                  |   |                            |    |                                   |                     |  |    |          |    |      |       |                           |    |   |    |                       |                       |                          |    |                         |    |                             |    |                     |    |                            |    |                                     |    |                   |    |                   |    |        |    |                                   |    |            |    |              |    |      |    |                   |    |                          |    |                           |    |                        |    |      |    |            |    |              |    |                            |    |          |    |                          |    |             |    |             |    |             |    |                          |    |                           |    |                            |    |                                    |    |                    |    |                        |  |
|------------------------|---------------|--------------------------|---|------------------|---|----------------------------|----|-----------------------------------|---------------------|--|----|----------|----|------|-------|---------------------------|----|---|----|-----------------------|-----------------------|--------------------------|----|-------------------------|----|-----------------------------|----|---------------------|----|----------------------------|----|-------------------------------------|----|-------------------|----|-------------------|----|--------|----|-----------------------------------|----|------------|----|--------------|----|------|----|-------------------|----|--------------------------|----|---------------------------|----|------------------------|----|------|----|------------|----|--------------|----|----------------------------|----|----------|----|--------------------------|----|-------------|----|-------------|----|-------------|----|--------------------------|----|---------------------------|----|----------------------------|----|------------------------------------|----|--------------------|----|------------------------|--|
|                        |               |                          | Material and Components                   |                  |   |                            |    |                                   | Welding and Brazing |  |    |          |    |      | Tests |                           |    |   |    |                       | Assembly / Order Item |                          |    |                         |    |                             |    |                     |    |                            |    |                                     |    |                   |    |                   |    |        |    |                                   |    |            |    |              |    |      |    |                   |    |                          |    |                           |    |                        |    |      |    |            |    |              |    |                            |    |          |    |                          |    |             |    |             |    |             |    |                          |    |                           |    |                            |    |                                    |    |                    |    |                        |  |
| SU015/25               | SEAT ASSEMBLY | SUB ASSEMBLY             | Ref. A                                    | Class of Casting | 9 | Validation / Re-validation | 10 | Surface Flaw (Mag Part, Dye Pen.) | 11                  | Surface Finish, Visual and Dimensional | 12 | Pressure | 13 | Load | 14    | Certificate of Conformity | 15 | Continuity and condition identification | 16 | Insulation Resistance | 17                    | Hydraulic and Insulation | 18 | High Voltage Ionisation | 19 | Welding - General / Records | 20 | Welding - Procedure | 21 | Welding - Acceptance Class | 22 | Weld Repair Records NAB (If applic) | 23 | Brazing - Records | 24 | DSTAN 02-729 PT 5 | 25 | Visual | 26 | Surface Flaw (Mag Part, Dye Pen.) | 27 | Ultrasonic | 28 | Radiographic | 29 | Load | 30 | Cable Certificate | 31 | Hydraulic and Insulation | 32 | High and Low Temp Cycling | 33 | Open Cable Destruction | 34 | Fire | 35 | Shock Test | 36 | Process Form | 37 | Customer's QASOR (or SOQR) | 38 | Pressure | 39 | Performance / Functional | 40 | Cleanliness | 41 | Dimensional | 42 | Calibration | 43 | Preservation and Packing | 44 | Certificate of Conformity | 45 | Miscellaneous Certificates | 46 | Concessions / Deviations / Waivers | 47 | Release Inspection | 48 | Class of Documentation |  |
| SU015-25-1             | SEAT HOUSING  | DSTAN 02-833 PT2 CL1/GRI | B   | Radiographic     | 8 | Class of Casting           | 9  | Validation / Re-validation        | 10                  | Surface Flaw (Mag Part, Dye Pen.)      | 11 | Pressure | 13 | Load | 14    | Certificate of Conformity | 15 | Continuity and condition identification | 16 | Insulation Resistance | 17                    | Hydraulic and Insulation | 18 | High Voltage Ionisation | 19 | Welding - General / Records | 20 | Welding - Procedure | 21 | Welding - Acceptance Class | 22 | Weld Repair Records NAB (If applic) | 23 | Brazing - Records | 24 | DSTAN 02-729 PT 5 | 25 | Visual | 26 | Surface Flaw (Mag Part, Dye Pen.) | 27 | Ultrasonic | 28 | Radiographic | 29 | Load | 30 | Cable Certificate | 31 | Hydraulic and Insulation | 32 | High and Low Temp Cycling | 33 | Open Cable Destruction | 34 | Fire | 35 | Shock Test | 36 | Process Form | 37 | Customer's QASOR (or SOQR) | 38 | Pressure | 39 | Performance / Functional | 40 | Cleanliness | 41 | Dimensional | 42 | Calibration | 43 | Preservation and Packing | 44 | Certificate of Conformity | 45 | Miscellaneous Certificates | 46 | Concessions / Deviations / Waivers | 47 | Release Inspection | 48 | Class of Documentation |  |
| SU015-25-3             | SEAT          | FLUORINOLD 232           | C   | Ultrasonic       | 7 | Validation / Re-validation | 10 | Surface Flaw (Mag Part, Dye Pen.) | 11                  | Surface Finish, Visual and Dimensional | 12 | Pressure | 13 | Load | 14    | Certificate of Conformity | 15 | Continuity and condition identification | 16 | Insulation Resistance | 17                    | Hydraulic and Insulation | 18 | High Voltage Ionisation | 19 | Welding - General / Records | 20 | Welding - Procedure | 21 | Welding - Acceptance Class | 22 | Weld Repair Records NAB (If applic) | 23 | Brazing - Records | 24 | DSTAN 02-729 PT 5 | 25 | Visual | 26 | Surface Flaw (Mag Part, Dye Pen.) | 27 | Ultrasonic | 28 | Radiographic | 29 | Load | 30 | Cable Certificate | 31 | Hydraulic and Insulation | 32 | High and Low Temp Cycling | 33 | Open Cable Destruction | 34 | Fire | 35 | Shock Test | 36 | Process Form | 37 | Customer's QASOR (or SOQR) | 38 | Pressure | 39 | Performance / Functional | 40 | Cleanliness | 41 | Dimensional | 42 | Calibration | 43 | Preservation and Packing | 44 | Certificate of Conformity | 45 | Miscellaneous Certificates | 46 | Concessions / Deviations / Waivers | 47 | Release Inspection | 48 | Class of Documentation |  |
| SU015-25-4             | SEAL          | VITON 'g'                | D   | Material Control | 5 | Validation / Re-validation | 10 | Surface Flaw (Mag Part, Dye Pen.) | 11                  | Surface Finish, Visual and Dimensional | 12 | Pressure | 13 | Load | 14    | Certificate of Conformity | 15 | Continuity and condition identification | 16 | Insulation Resistance | 17                    | Hydraulic and Insulation | 18 | High Voltage Ionisation | 19 | Welding - General / Records | 20 | Welding - Procedure | 21 | Welding - Acceptance Class | 22 | Weld Repair Records NAB (If applic) | 23 | Brazing - Records | 24 | DSTAN 02-729 PT 5 | 25 | Visual | 26 | Surface Flaw (Mag Part, Dye Pen.) | 27 | Ultrasonic | 28 | Radiographic | 29 | Load | 30 | Cable Certificate | 31 | Hydraulic and Insulation | 32 | High and Low Temp Cycling | 33 | Open Cable Destruction | 34 | Fire | 35 | Shock Test | 36 | Process Form | 37 | Customer's QASOR (or SOQR) | 38 | Pressure | 39 | Performance / Functional | 40 | Cleanliness | 41 | Dimensional | 42 | Calibration | 43 | Preservation and Packing | 44 | Certificate of Conformity | 45 | Miscellaneous Certificates | 46 | Concessions / Deviations / Waivers | 47 | Release Inspection | 48 | Class of Documentation |  |

| Key to Documentation Requirements/Type of Tests |   | SPECIFICATION |   |
|---|---|---------------|---|
| A   | Certification to be retained by the manufacturer for a period of 5 years and copies to be distributed in accordance with contract requirements. | 1             | Record on DND 2513 or Equivalent (Note 1) |
| B   | Certification to be retained by the manufacturer for a period of 5 years.   | 2             | Material Specification                    |
| C   | Certification to be copied to the Records Authority for retention in the Quality Assurance Live File.   | 3             | Material Specification                    |
| D   | Documentation to be copied to the Records Authority for retention as required.  | 4             | Material Specification / Note 6           |
| X   | (Written over A, B, C, or D) Re-used item. Original Certificates IAW C-23-VIC-000/AM-001  | 5             | Note 7 or Drawing                         |
|   | Miscellaneous Notes:  | 6             | Note 7 or Drawing                         |
|   |   | 7             | DSTAN 02-729 PT 5                         |
|   |   | 8             | DSTAN 02-729 PT 1                         |
|   |   | 9             | DSTAN 02-745 / DSTAN 02-863               |
|   |   | 10            | DSTAN 02-872 PT 2 / PT 3                  |
|   |   | 11            | Note 3                                    |
|   |   | 12            | Drawing / If NAB: Note 8                  |
|   |   | 13            | Drawing                                   |
|   |   | 14            | BS 1726 PT 1 / Drawing                    |
|   |   | 15            | Supplier's Certificate                    |
|   |   | 16            | DSTAN 08-171 Test#3 (14299#5)             |
|   |   | 17            | DSTAN 08-171 Test#6 (14299#6)             |
|   |   | 18            | DSTAN 08-171 Test#9 (14299#8)             |
|   |   | 19            | DSTAN 08-171 Test#12 (14299#10)           |
|   |   | 20            | DSTAN 02-706                              |
|   |   | 21            | DSTAN 02-706                              |
|   |   | 22            | DSTAN 02-773                              |
|   |   | 23            | DSTAN 02-863 Iss 2                        |
|   |   | 24            | DSTAN 02-743 PT 5                         |
|   |   | 25            | DSTAN 02-706                              |
|   |   | 26            | Note 3                                    |
|   |   | 27            | DSTAN 02-729 PT 5                         |
|   |   | 28            | DSTAN 02-729 PT 1                         |
|   |   | 29            | Certificate of Conformity                 |
|   |   | 30            | DSTAN 08-171 Test#15 (14299#11)           |
|   |   | 31            | DSTAN 08-171 Test#14 (14299#12)           |
|   |   | 32            | DSTAN 08-171 Test#18 (14299#13)           |
|   |   | 33            | DSTAN 08-171 Test#20 (14299#14)           |
|   |   | 34            | DSTAN 08-171 Test#21 (14299#15)           |
|   |   | 35            | Note 4                                    |
|   |   | 36            | DSTAN 02-797 PT 1/02-375                  |
|   |   | 37            | Drawing                                   |
|   |   | 38            | DSTAN 02-341 PT 1 Gr. D                   |
|   |   | 39            | Drawing                                   |
|   |   | 40            | DSTAN 02-341 PT 1 Gr. D                   |
|   |   | 41            |   |
|   |   | 42            |   |
|   |   | 43            |   |
|   |   | 44            | See Miscellaneous Certificates            |
|   |   | 45            | See Miscellaneous Certificates            |
|   |   | 46            | See Miscellaneous Certificates            |
|   |   | 47            |   |
|   |   | 48            |   |

This form meets the requirements of C-23-VIC-000/AM-001 Revision Dated 01-11-2013  
 The French form is provided for information purposes only and DND does not guarantee the accuracy of the translated terminology.  
 Some notes and descriptions are in English only because of the origins of the equipment (United Kingdom and United States).

Test Pressure (Item 38, if required) **DDSTP**

Design: Forms Management 619-901-6397 / 613-901-6396

# Énoncé des Exigences de Qualité (EDEDQ)

|  |  |                             |  |                                       |  |                                      |  |                                       |  |
|--|--|-----------------------------|--|---------------------------------------|--|--------------------------------------|--|---------------------------------------|--|
| Notes d'Orientation sur l'Utilisation de ce Formulaire   |  | Numéro de Nomenclature OTAN |  | Numéro de Série                       |  | Contrat, Commande ou Numéro de Suivi |  | Poste de Dépense selon la Commande    |  |
| a) Le fournisseur/sous-traitant peut exiger des inspections ou des essais en plus de ceux indiqués (A, B, C, ou D voir la cl. ci-dessous).   |  | 995286510                   |  |                                       |  | OCA/ W8482-230399                    |  | / 006                                 |  |
| b) Chaque point devra être formellement jumelé à ses enregistrements de qualité.   |  | Description                 |  |                                       |  | Date Initiale (JJ-MM-AAAA)           |  | Demande d'information Précédente- DDQ |  |
| c) L'EDEDQ sera initié par l'organisation responsable pour les exigences de qualité. Celle-ci sera nommée par l'Autorité de Conception(AC) soit lui-même (général par le GCVM) ou l'Agent de Conception, ou même l'Entrepreneur Principal.   |  | SEAT ASSEMBLY               |  |                                       |  | 26/05/2022                           |  | 6000573479                            |  |
| d) Le rédacteur de l'EDEDQ peut modifier la période de conservation de 5 années pour mieux répondre à ses besoins.   |  | GCVM                        |  | Entrepreneur                          |  | Adresse de l'Entrepreneur            |  |                                       |  |
| e) Le code OCA est composé de trois parties, après "OCA", séparées par " / " : contrat, commande ou numéro de suivi, le poste de dépense (selon), et l'ID quantité. Ce code doit être marqué sur le composant ou l'assemblage conformément au C-23-VJC-000/AM-001, partie 3, para. 27, 28, 29 et 30. |  | DMEPM(SM) 4-4-7             |  |                                       |  |                                      |  |                                       |  |
| f) Les normes citées sur cette EDEDQ sont à jour à la date initiale.   |  | Numéro du Téléphone GCVM    |  | Numéro du Téléphone de l'Entrepreneur |  |                                      |  |                                       |  |
| g) Les Preuves Documentaires de Qualité doit être soumise en anglais   |  | (819) 939-3104              |  |                                       |  |                                      |  |                                       |  |
| h) Tous les documents de processus soumis sur le formulaire de processus 4560-E/F doivent être soumis au Canada avant le début des travaux.  |  |                             |  |                                       |  |                                      |  |                                       |  |


| Exigences de Documentation / Type d'Essai |  | Essai |   | Soudage et Brasage |   | Assemblage / Article commandé |   |
|---|--|-------|---|--------------------|---|-------------------------------|---|
| Matériel et Composants                    |  | Essai |   | Soudage et Brasage |   | Assemblage / Article commandé |   |
| 1   | Identification de l'Article                            | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 2   | Chimique   | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 3   | Mécanique  | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 4   | Traitement Thermique                                   | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 5   | Contrôle des Matériaux                                 | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 6   | Traitement de Surface                                  | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 7   | Verification par Ultrasons                             | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 8   | Radiographique   | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 9   | Classe de Moulage                                      | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 10  | Validation / Re-Validation                             | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 11  | Détection de Défauts en Surface (Part. Mag., Ressuage) | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 12  | Finition de Surface, Visuelle et Dimensionnelle        | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 13  | Pression   | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 14  | Charge   | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 15  | Certificat de Conformité                               | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 16  | Continuité et Identification de l'État Électrique      | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 17  | Isolation Électrique                                   | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 18  | Hydraulique et Isolant                                 | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 19  | Ionisation à Haute Tension                             | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 20  | Soudage - Généralités et Dossiers                      | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 21  | Soudage - Procédure                                    | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 22  | Soudage - Catégorie d'Admission                        | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 23  | Soudage - Dossiers de Reparation NAB (si nécessaire)   | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 24  | Brasage - Dossiers                                     | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 25  | Inspection Visuelle                                    | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 26  | Détection de Défauts en Surface (Part. Mag., Ressuage) | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 27  | Verification par Ultrasons                             | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 28  | Radiographique   | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 29  | Charge   | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 30  | Certificat de Câble                                    | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 31  | Hydraulique et Isolant                                 | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 32  | Cycle à Haute et Basse Temperature                     | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 33  | Destruction de Câble Rompu                             | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 34  | Résistance au Feu                                      | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 35  | Résistance aux Chocs                                   | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 36  | Formulaire de Processus                                | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 37  | EDEDQ Original du Client                               | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 38  | Pression   | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 39  | Rendement - Fonctionnalité                             | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 40  | Propreté   | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 41  | Contrôle Dimensionnel                                  | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 42  | Étalonnage   | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 43  | Conservation Et Emballage                              | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 44  | Certificat de Conformité                               | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 45  | Certificats Divers                                     | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 46  | Concessions /Déviations/Exemptions                     | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 47  | Contrôle de Validation                                 | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |
| 48  | Categorie de Documents                                 | 1     | 2 | 1                  | 2 | 1                             | 2 |

| No de Dessin /No d'Article | Description   | Matériau                 | Ref. |
|----------------------------|---------------|--------------------------|------|
| SU0015/25                  | SEAT ASSEMBLY | SUB ASSEMBLY             | A    |
| SU0015-25-1                | SEAT HOUSING  | DSTAN 02-833 PT2 CL1/GRI | B    |
| SU0015-25-3                | SEAT          | FLUORINOID 232           | C    |
| SU0015-25-4                | SEAL          | VITON "B"                | D    |

**Notes:**

- La date de vulcanisation des composants en caoutchouc doit être indiquée sur le Certificat de Conformité
- La pression d'essai de l'article 38 doit être indiquée dans la case ci-dessous (si nécessaire)
- L'examen des défauts de surface doit se conformer à BS EN ISO 9534 (DEF STAN 02-729 partie 2), DEF STAN 02-729 partie 3, BS EN ISO 3452 (DEF STAN 02-729 partie 4), ou DEF STAN 08-171 selon les spécifications du matériau
- Fourni en pièce jointe à la présente
- Vérification par ultrasons du matériau de la barre doit être une procédure approuvée et conformément aux exigences générales de DEF STAN 08-171 ou de DEF STAN 02-729, partie 5
- Un certificat de traitement à la chaleur est requis si la matière première est traitée à la chaleur comme livré ou après la fabrication/placage. Sans certificat, il faut au moins mettre un commentaire sur le Certificat de Conformité
  - Les éléments de fixation doivent se conformer à DEF STAN 02-862, partie 3, article 6.6.4 et doivent être accompagnés d'un certificat d'essai en usine
  - Les articles NAB doivent se conformer aux spécifications du matériau ou si non requis par celles-ci doivent au moins être accompagnés d'un certificat qui indique la condition du traitement à la chaleur, par exemple, « travaille à chaud »
  - Articles zingués et passivés doivent se conformer à DEF STAN 02-862, partie 3
  - Les épaisseurs de paroi doivent être enregistrées sur une feuille appropriée de manière à pouvoir être croisées avec une esquisse basée sur une grille tout en se conformer à DEF STAN 02-872 partie 2, article 3.4b

| SPÉCIFICATIONS |   |
|----------------|---|
| 1              | Enregistrer sur DND 2513 ou équivalent (Note 1) |
| 2              | Spécification matérielle                        |
| 3              | Spécification matérielle                        |
| 4              | Spécification matérielle / Voir la note 6       |
| 5              |   |
| 6              | Voir la note 7 or Dessin                        |
| 7              | DSTAN 02-729 PT 5                               |
| 8              | DSTAN 02-729 PT 1                               |
| 9              | DSTAN 02-745 / DSTAN 02-863                     |
| 10             | DSTAN 02-872 PT 2 / PT 3                        |
| 11             | Voir la note 3                                  |
| 12             | Dessin / Si NAB: Voir la note 8                 |
| 13             | Dessin  |
| 14             | BS 1726 PT 1 / Dessin                           |
| 15             | Certificat de fournisseur                       |
| 16             | DSTAN 08-171 Test#3 (14299#5)                   |
| 17             | DSTAN 08-171 Test#6 (14299#6)                   |
| 18             | DSTAN 08-171 Test#9 (14299#8)                   |
| 19             | DSTAN 08-171 Test#12 (14299#10)                 |
| 20             | DSTAN 02-706                                    |
| 21             | DSTAN 02-706                                    |
| 22             | DSTAN 02-773                                    |
| 23             | DSTAN 02-863 lvs 2                              |
| 24             | DSTAN 02-743 PT 5                               |
| 25             | DSTAN 02-706                                    |
| 26             | Voir la note 3                                  |
| 27             | DSTAN 02-729 PT 5                               |
| 28             | DSTAN 02-729 PT 1                               |
| 29             |   |
| 30             | Certificat de conformité                        |
| 31             | DSTAN 08-171 Test#15 (14299#11)                 |
| 32             | DSTAN 08-171 Test#14 (14299#12)                 |
| 33             | DSTAN 08-171 Test#18 (14299#13)                 |
| 34             | DSTAN 08-171 Test#20 (14299#14)                 |
| 35             | DSTAN 08-171 Test#21 (14299#15)                 |
| 36             | Voir la note 4                                  |
| 37             | DSTAN 02-797 PT 1/02-375                        |
| 38             | Dessin  |
| 39             | DSTAN 02-341 PT 1 Qualité                       |
| 40             |   |
| 41             |   |
| 42             |   |
| 43             |   |
| 44             | voir certificats erroné                         |
| 45             | voir certificats erroné                         |
| 46             | voir certificats erroné                         |
| 47             |   |
| 48             |   |

| Initial Issue  |   | Initials  |     |
|--|---|---|-----|
| 2 / 2  | A | 26/05/2022  | GCT |
| Commentaires:  |   |   |     |
| Initial Issue  |   |   |     |
| Notes Divers:  |   | Certificats Divers:   |     |
| (none)   |   |   |     |
| AVIS   |   |  Cette documentation a été revue par l'Autorité Technique et ne contient pas de modifications contrôlées. Les avis de modification et les instructions de maintenance reçues, originellement doivent continuer de s'appliquer. |     |
| Pression d'épreuve (article 38, si nécessaire)   |   | Ce formulaire satisfait aux exigences de C-23-VJC-000/AM-001 Révision en date du 2013-11-01   |     |
| Le formulaire en français est fourni à titre d'information seulement et le MDN ne garantit pas l'exactitude de la terminologie traduite. Certaines notes et descriptions sont uniquement en anglais en raison des origines de l'équipement (le Royaume-Uni et les États-Unis). |   |   |     |



## 1<sup>st</sup> Level Submarine Certificate of Conformity and Index of Documentation Certificat de conformité de sous-marin de 1<sup>er</sup> niveau et index des documents

|   |  |
|---|--|
| Unique identification number - Numéro d'identification unique<br><b>QCA</b> | PWGSC contract number:<br>Numéro du contrat de TPSGC : |
| Description   | PWGSC line item:<br>Ligne d'article de TPSGC :         |
|   | NATO stock number:<br>Numéro de nomenclature OTAN :    |
|   | Purchase order number:<br>Numéro de commande :         |
| Comments - Commentaires   |  |
| Raised by:<br>Demandé par :   |  |

### Assembly details - Détails d'assemblage

|                     |                          |  |
|---------------------|--------------------------|--|
| Quantity - Quantité | Serial no. - N° de série | Deviations / Waivers - Déviations / Exemptions |
|---------------------|--------------------------|--|

### Component details - Détails des composantes

| SOQR sheet no.<br>N° de feuille EEQ | Let | Serial no. / Deviations / Waivers<br>N° de série / Déviations / Exemptions | Material ID / Material spec / Batch lot no.<br>ID du matériel / Spéc du matériel / N° de lot | X-Ray no.<br>N° de rayons X | Cure date<br>Date de vulcanisation | Validation date<br>Date de validation |
|-------------------------------------|-----|--|--|-----------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |
|                                     |     |  |  |                             |                                    |                                       |

### Certification statement - Énoncé de certification

We hereby certify that the goods and documentation as detailed on this form conform to the requirements of the purchase order or contract. Documentation will be retained by \_\_\_\_\_ and made available for audit.  
 Nous certifions par les présentes que les produits et les documents décrits sur le présent formulaire sont conformes aux exigences du numéro de commande ou du contrat, les documents seront conservés par \_\_\_\_\_ et seront disponibles à des fins de vérification.

|      |  |               |           |
|------|--|---------------|-----------|
| Date | Name (printed) - Nom (lettres moulées) | Title - Titre | Signature |
|------|--|---------------|-----------|

## Comments/Instructions

Unique identification number: A number unique to the assembly or part referenced on the SOQR requisition number. This number shall be preceded by the letter QCA and must include the line number of the item on the SOQR. This unique identification number shall be etched on the materiel IAW C-23-VIC-000/AM-00.

QCA: Quality Control Assured. Acronym used to precede unique number for all 1st level parts

Description: Proper item name IAW CGCS

PWGSC contract number: Contract Number

PWGSC line item: Line number of item from the PWGSC contract

NATO stock number: Self explanatory

Purchase order number: Self explanatory

Comments: Any and all comments/concerns regarding item being provided under this certificate

Raised by: Who raised the comments and under what authority

Quantity: Quantity of items manufactured under this specific number. See "Batch Identification" in C-23-VIC-000/AM-001

Serial no.: Any serial number associated with this assembly

Deviations / Waivers: Any and all deviations or waivers associated with the manufacture of this item

SOQR sheet no.: Multiple SOQR sheets may sometimes be necessary

Let: Letter of line associated with SOQR sheet

Serial no. / Deviations / Waivers: Component specific serial numbers or deviations/waivers

Material ID: Numbers associated to the raw manufactured materiel or stock

Material Spec: Specification number used in the manufacture of this materiel

Batch lot no.: Number assigned to specific batches of materiel

X-Ray no.: Component specific x-ray numbers to include with x-rays taken for NAB castings or similar

Cure date: The date that rubber components were cured

Validation date: Completion date of all NAB casting certifications

Certification statement: To be certified and stamped by approved QA/QC cell

## Commentaires /Instructions

Numéro d'identification unique : Un numéro unique pour l'assemblage ou la pièce ou cité en référence sur l'EEQ. Ce numéro doit être gravé sur l'équipement/matériel conformément à C-23-VIC-000/AM-001 cité en référence sur l'EEQ.

CQA : Contrôle de la qualité assure. Acronyme employé qui précède un nombre unique pour toutes les pièces de 1er niveau

Description : Appellation de l'article conformément au SCGC

Numéro du contrat de TPSGC: Numéro du contrat

Ligne d'article de TPSGC : Numéro de l'article provenant du contrat

Numéro de nomenclature OTAN : Explicite

Numéro de commande : Explicite

Commentaires : Tout commentaire concernant l'article fourni conformément au présent certificat.

Demandé par : Qui a soulevé les commentaires et sous quelle autorité.

Quantité : Quantité d'articles fabriqués sous ce numéro spécifique. Voir "Identification du lot" dans le C-23-VIC-000/AM-001

N° de série : Tout numéro de série associé avec cet assemblage

Déviations / Exemptions : Toute déviation ou exemption associée à la fabrication de cet article

N° de feuille EEQ : Plusieurs feuilles EEQ sont parfois nécessaires

Let : Lettre de ligne associée avec la feuille EEQ

N° de série / Déviations / Exemptions : Numéros de séries spécifiques des composantes ou des déviations / exemptions

ID du matériel : Numéros associés aux matières premières manufacturées ou aux stocks

Spéc. du matériel : Numéros des spécifications utilisées dans la fabrication de ce matériel

N° de lot : Numéros assignés à des lots spécifiques de matériel

N° de rayons X : Composantes de numéros de rayons X spécifiques et incluant les rayons X provenant des coulages NAB ou similaires

Date de vulcanisation : Date à laquelle les composants en caoutchouc ont été vulcanisés

Date de validation : Date d'achèvement de toutes les certifications des coulages NAB

Énoncé de certification : Le fait d'être certifié et estampillé par une cellule AQ/CQ approuvée





---

**ANNEXE « D » - OUTILS D'APPROVISIONNEMENT POUR L'IDENTIFICATION UNIQUE (IU)****1. Exigences de marquage d'IU :**

a. Pour les besoins de la présente clause sur les exigences de marquage d'IU, les définitions suivantes seront utilisées.

- (1) Identification et saisie de données automatiques (ISDA) : méthodes d'identification automatique des objets et d'entrée directe des données à leur sujet dans les systèmes informatiques, sans intervention humaine.
- (2) Technologie d'identification automatique (TIA) : technologie rapide et précise de saisie et de traitement des données aux fins de reconnaissance cognitive, identification ou vérification.
- (3) Code à barres : représentation optique des données lisible à la machine qui donne des informations sur certains articles d'approvisionnement.
- (4) CAGE (NCAGE) : un identificateur unique pour les fabricants, les fournisseurs, les organismes gouvernementaux et les ministères.
- (5) Données lisibles par machine (DLM) : données du code à barres interprétables au moyen d'un dispositif de saisie automatique des données.
- (6) Identificateur d'entreprise : code unique attribué par l'autorité émettrice à une entité (organisation ou groupe). L'entité est responsable de s'assurer l'identification unique de tous les articles admissibles.
- (7) Traduction en clair (TC) : interprétation des éléments d'un code à barres présentée sous une forme lisible par l'humain.
- (8) Système imageur : un dispositif d'ISDA qui reconnaît, saisit et interprète les données encodées dans une image (codes à barres ou code 2D) balayée par un laser ou d'autres moyens.
- (9) Code de l'organisme émetteur : un code qui identifie l'organisme émetteur d'un IAU (défini dans le STANAG 2290).
- (10) Données lisibles par machine (DLM) : données du code à barres interprétables au moyen d'un dispositif de saisie automatique des données.
- (11) Équivalents reconnus de l'IAU : méthodes d'identification unique utilisées dans le commerce qui ont été reconnues par le MDN comme des équivalents de l'IU. Ils sont : l'identifiant mondial d'actif sérialisé (GIAI), l'identifiant mondial d'actifs réutilisables (GRAI) quand il est sérialisé, le numéro d'identification de véhicule (NIV), le numéro de série électronique (NSE) utilisé seulement pour les téléphones cellulaires
- (12) Numéro de série : numéro alphanumérique unique attribué aux fins d'identification, qui varie du précédent et du suivant par une valeur alphanumérique fixe et discrète.
- (13) Identification unique (IU) : système d'établissement d'identificateurs uniques pour les biens et les autres articles, qui servent à les distinguer d'autres articles similaires ou différents.

- (14) Identificateur d'article unique (IAU) : une chaîne de données concaténée qui forme un identificateur sans équivoque et unique à l'échelle mondiale.
- (15) Marque d'identification d'article unique (IAU) : support de données lisibles par machine contenant les données encodées nécessaires pour former un IAU.
- (16) Type d'identification d'article unique (IAU) : indicatif désignant quelle méthode a été utilisée pour faire l'identification unique d'un article.
- (17) Validation de l'IU : processus permettant de déterminer que la marque d'IU lisible par machine contient les informations requises et a été encodée correctement avec la sémantique et la syntaxe appropriées. La validation se fait au moyen d'un système imageur électronique ou optique capable de lire la marque d'IU.
- (18) Vérification de l'IU : processus d'évaluation de la qualité des marques d'IU lisibles par machine et d'attribution d'une note aux résultats ou d'indication de l'acceptation conformément à la spécification applicable ou au document de protocole de contrôle de la qualité des DLM. La vérification est effectuée à l'aide d'un dispositif de vérification électronique ou optique.

b. L'entrepreneur doit :

- (1) Créer et attribuer des IAU ou des équivalents reconnus de l'IAU conformément au STANAG 2290 à chacun des articles suivants fournis en vertu du contrat :

- (a) Articles désignés par le RT comme soumis à la gestion en série :

|             |            |
|-------------|------------|
| L'Article 3 | 99-7289412 |
| L'Article 4 | 99-7289412 |

- (b) Tout article non inclus dans la paragraphe 1.b.(1)(a) de cette section que l'entrepreneur fournit avec une marque d'IAU qui a été créée et appliquée au cours des processus suivis par l'entrepreneur ou ses sous-traitants.
- (2) S'assurer que les IAU ou les équivalents reconnus de l'IAU attribués selon l'alinéa paragraphe 1.b.(1) cidessus :
- (a) Ont été créés conformément au STANAG 2290 en utilisant les données constituantes comme prescrit dans ce document pour produire une marque d'IAU conforme;
- (b) Ne se répètent sur aucun autre article marqué par l'entrepreneur;
- (c) Ne se répètent sur aucun autre article enregistré dans le registre d'IU des articles du MDN;
- (d) Se conforment aux règles de production des IAU établies dans le STANAG 2290, à l'annexe A; et
- (e) Ne contiennent pas plus de 50 caractères dans leur forme concaténée.
- (3) Préparer et soumettre des spécifications de marquage d'IU à l'approbation du RT selon ce qui suit :

- 
- (a) Fournir les données suivantes pour chaque article du contrat faisant l'objet d'un marquage d'IU :
- i. Décrire la méthode utilisée pour le marquage (p. ex., marquage direct ou indirect des pièces, modification des plaques de données, etc.);
  - ii. Décrire la méthode d'impression, le type d'étiquette ou de plaque signalétique (p. ex., gravure chimique, marquage par micropercussion, laser, transfert thermique, jet d'encre ou photogravure, etc.).
- (b) Spécifications du marquage.
- i. Déterminer les dessins techniques applicables qui nécessitent un marquage d'IU;
  - ii. Instructions de production de marques lisibles par la machine;
  - iii. Définir la méthode d'élaboration de l'IU;
  - iv. Préciser le code de format, la syntaxe ISO/CEI et les qualificatifs de données contenus dans le document;
  - v. Préciser l'identificateur d'entreprise (CAGE, DUNS ou GS1);
  - vi. Indiquer le niveau de sérialisation (pièce, lot, entreprise, etc.);
  - vii. Si Construction 1 – 18S est utilisé, préciser le processus de production du numéro de séquence;
  - viii. Déterminer d'autres éléments de données (s'il y a lieu) dans le code 2D (30P et 30T);
  - ix. Déterminer les éléments de production des marques lisibles par l'homme à ajouter sur l'étiquette;
  - x. Pour les étiquettes et les plaques signalétiques, indiquer le type de matériau qui sera utilisé pour la création de la marque (p. ex., aluminium, polyacrylique, feuille métallique, polyester, polyvinyle, feuille d'aluminium ou acier inoxydable);
  - xi. Présenter la configuration générale de la marque (avec les données techniques, le cas échéant), notamment :
    - xii. La taille (longueur, largeur, épaisseur, etc.);
    - xiii. La forme (cercle, carré, rectangle, coins arrondis, etc.);
    - xiv. La configuration ou l'organisation (emplacement des éléments lisibles par l'homme et par la machine);
    - xv. L'emplacement de la marque sur le bien;
    - xvi. Le type de caractères (police, taille de police, couleur, etc.);

- 
- xvii. La méthode de fixation (adhésif, vis, rivets, étiquettes, sacs et étiquettes, étiquettes et bandes, etc.). Dans le cas d'utilisation d'étiquettes, de sacs ou de bandes, expliquer pourquoi la pièce n'a pas pu être marquée et fournir l'approbation du gouvernement.
- (c) Format du fichier de données :
- i. Les données doivent être présentées dans un fichier PDF.
- (d) Si le MDN a fourni à l'entrepreneur des spécifications de marquage d'IU approuvées pour l'article à marquer, l'entrepreneur peut les utiliser pour appliquer les marques au lieu d'élaborer de nouvelles spécifications de marquage d'IU.
- (4) Avant l'envoi de tout article soumis à l'IU, préparer et soumettre les données d'IU aux fins d'approbation. La soumission doit inclure les données suivantes pour chaque article soumis à l'IU :
- (a) Description (en anglais)\*
- (b) Description (en français)\*
- (c) NCAGE du fabricant de l'article\*
- (d) Numéro de pièce actuel du fabricant\*
- (e) Numéro de série du fabricant\*
- (f) Poids de l'article  $\beta$
- (g) Unité de poids  $\dagger$
- (h) Valeur d'acquisition  $\beta$
- (i) Devise lors de l'acquisition  $\dagger$
- (j) Pays de fabrication  $\beta$
- (k) Année de fabrication  $\beta$
- (l) Mois de fabrication  $\dagger$
- (m) Article intégré (O/N)\*
- (n) NCAGE du fabricant du composé (s'il s'agit d'un article intégré) $\dagger$
- (o) Numéro de pièce du fabricant (s'il s'agit d'un article intégré) $\dagger$
- (p) Numéro de série du fabricant (s'il s'agit d'un article intégré) $\dagger$
- (q) IAU du composé (s'il s'agit d'un article intégré) $\dagger$
- (r) IAU de l'article\*
- (s) Type d'IAU\*



- 
- (t) Code de l'organisme émetteur\*
  - (u) Identificateur d'entreprise de l'entité qui a attribué l'IAU (si un IAU concaténé est utilisé)†
  - (v) Numéro de pièce d'origine (si l'IAU est numéroté dans le numéro de pièce)†
  - (w) Numéro de lot d'articles (si l'IAU est numéroté dans le lot)†
  - (x) Numéro de série utilisé dans l'IAU (si un IAU concaténé est utilisé)†
  - (y) CAGE ou DUNS de l'organisation qui soumet les données\*
  - (z) Nom de la personne ou du bureau qui soumet les données\*
  - (aa) Adresse électronique du déposant\*
  - (ab) Numéro de téléphone du déposant\*
  - (ac) Numéro du contrat pour lequel l'article doit être livré\*

#### NOTA

- (\*) Indique un champ obligatoire
- (β) Indique un champ facultative
- (†) Indique un champ conditionnel

#### NOTA

Les données doivent être livrées en format « .CSV » ou « .XLS : ».

Pour poser des questions sur la présentation des données ou obtenir un modèle de présentation des données, veuillez envoyer un courriel à : [Uniquelidentification-IdentificationUnique@forces.gc.ca](mailto:Uniquelidentification-IdentificationUnique@forces.gc.ca).

- (5) Après l'approbation des IAU proposés, marquer chaque article assujéti à l'IU :
  - (a) De ses données constituantes d'IAU (telles qu'approuvées selon la section 2.d cidessus) au moyen d'un code 2D ECC200 conformément à AAITP-09 et au STANAG 4329;
  - (b) Des marques d'IAU appliquées conformément aux spécifications de marquage d'IU approuvées (selon la section 2.c de cette clause);
  - (c) Des marques d'IAU conformes à la syntaxe et à la sémantique décrites dans le STANAG 2290, à l'annexe B, au paragraphe 4;
  - (d) Des marques d'IAU ayant une qualité minimale décrite dans le STANAG 2290, à l'annexe B, au paragraphe 5; et
  - (e) Des marques d'IAU qui sont appliquées d'une manière qui ne diminuera pas le rendement requis de l'article.

- 
- (6) S'assurer que tous les articles soumis à l'IU et livrés à l'unité ou en vrac dans des emballages empêchant l'accès aux marques d'IAU s'ils ne sont pas ouverts ont des étiquettes d'IU qui :
- (a) Ont été appliquées à la surface extérieure de l'emballage et contiennent l'information des IAU dans un code à barres PDF417 lisible à la machine, qui précise le IAU (pour les unités) et les IAU (pour le vrac) des articles contenus dans le paquet, s'il y a lieu;
  - (b) Utilisent un symbole PDF417 conformément au STANAG 4281 / AAITP-05;
  - (c) Utilisent une syntaxe et une sémantique conformes au STANAG 2495 / AAITP-03.

#### NOTA

L'étiquette avec le symbole PDF417 contenant les données d'IAU doit faire partie des autres étiquettes requises dans l'ET ou apposée séparément à côté d'elles.

- (7) Préparer et présenter un rapport de vérification et de validation de l'IU conformément à ce qui suit :
- (a) Il faut vérifier un échantillon représentatif de marques d'IAU sur les articles pour chaque type distinct d'articles achetés et soumis à l'IU. Il faut également vérifier la qualité du marquage sur le premier article de chaque type. Le contenu des données de chaque marque d'IAU doit être validé. Les résultats de la vérification et de la validation doivent comprendre au moins les données énoncées au point 10.4 cidessous (à l'exception des vérifications). Il faut remplacer les marques qui ne sont pas validées ou qui échouent à la vérification par des marques conformes avant l'acceptation des articles.
  - (b) Le rapport présenté sous forme de tableau doit comprendre les champs alphanumériques suivants :
    - i. Identificateur d'article unique (IAU).
    - ii. Type d'IAU (élaboré).
    - iii. Identificateur d'entreprise (IE).
    - iv. Type d'IE (CAGE/NCAGE, DUNS, etc.).
    - v. Numéro de pièce du fabricant d'équipement d'origine.
    - vi. Numéro de série attribué par le service (s'il y a lieu).
    - vii. Numéro de série du fabricant d'équipement d'origine.
    - viii. Nomenclature de l'article (nom et type).
    - ix. Numéro de nomenclature de l'OTAN (NNO).
    - x. Date de validation.
    - xi. Résultat de la validation (réussite ou échec).

- 
- xii. Date de vérification.
- xiii. Résultat de la vérification (réussite ou échec).
- xiv. Date de l'autre événement ou de l'autre activité\* (facultatif).
- xv. Autre événement ou autre activité\* (facultatif).
- xvi. Pour les pièces qui échouent à la validation ou à la vérification de l'IU, indiquer les mesures correctives à prendre (que l'article ait été marqué de nouveau ou mis au rebut).
- (c) Une valeur de validation réussie doit être attribuée aux enregistrements dont les codes 2D chiffrent correctement les données d'IU de l'article conformément aux exigences du STANAG 2290 concernant le marquage des informations lisibles par machine.
- (d) Une valeur de vérification réussie doit être attribuée aux enregistrements dont les codes 2D respectent ou dépassent les normes de qualité des symboles indiquées dans le STANAG 2290 concernant la qualité des codes 2D. Ces valeurs doivent être accompagnées d'un rapport de vérification détaillé pour chaque marque vérifiée.
- (e) L'entrepreneur doit s'assurer que les marques d'IAU lisibles à la machine qui sont exigées en vertu du présent contrat sont apposées de façon permanente sur les articles soumis aux essais de rendement exigés par le contrat avant ces essais; il doit également inclure tous les problèmes de fonctionnement des marques dans le rapport ou les rapports d'essai de l'article.
- (f) Les rapports de vérification et de validation peuvent être présentés par l'entrepreneur dans le format de son choix.