



**RETURN BIDS TO:**

**RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

Bid Receiving Public Works and Government  
Services Canada/Réception des soumissions Travaux  
publics et Services gouvernementaux Canada  
1713 Bedford Row  
Halifax, N.S./Halifax, (N.É.)  
Halifax  
Nova Scotia  
B3J 1T3  
Bid Fax: (902) 496-5016

**SOLICITATION AMENDMENT  
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise  
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation  
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,  
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

**Comments - Commentaires**

**Vendor/Firm Name and Address**  
**Raison sociale et adresse du**  
**fournisseur/de l'entrepreneur**

**Issuing Office - Bureau de distribution**  
Atlantic Region Acquisitions/Région de l'Atlantique  
Acquisitions  
1713 Bedford Row  
Halifax, N.S./Halifax, (N.É.)  
Halifax  
Nova Scot  
B3J 1T3

<b>Title - Sujet</b> Batch Oven - Four Intermittent	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> W355B-229791/A	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 002
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> W355B-22-9791	<b>Date</b> 2022-07-18
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-SHAL-412-11536	
<b>File No. - N° de dossier</b> HAL-1-87219 (412)	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> Atlantic Daylight Saving Time ADT <b>on - le 2022-08-02</b> Heure Avancée de l'Atlantique HAA	
<b>F.O.B. - F.A.B.</b> <b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input type="checkbox"/>	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Sheppard, Tara	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> hal412
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (709) 640-6581 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> (902) 496-5016
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b>	

**Instructions: See Herein**

**Instructions: Voir aux présentes**

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> <b>Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur</b>	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> <b>(type or print)</b> <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/</b> <b>de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

### **Modification n° 002 à l'invitation à soumissionner**

La modification n° 002 à l'invitation à soumissionner vise à répondre aux questions suivantes des soumissionnaires :

1. Article 1.1.1 : Pouvez-vous m'indiquer la température ambiante de l'endroit dans lequel le four est censé fonctionner? Il est très difficile d'atteindre une température de fonctionnement de 90 °F lorsque la température ambiante est de 85 °F, mais c'est plus probable si la température ambiante est de 70 °F. Il est également mentionné que la température de fonctionnement minimale doit être supérieure à 90 °F. Pouvez-vous préciser la valeur supérieure de la fourchette de températures minimales acceptable?

R1 : Le four se trouve dans une installation industrielle vaste, à aire ouverte, avec de hauts plafonds et dont la température ambiante se situe habituellement entre 65 °F et 75 °F.

2. Section 1.1.20 : Pouvez-vous expliquer pourquoi le four doit être équipé d'un dispositif de sûreté intégré? Nous n'avons jamais entendu parler de ce type de dispositif de sûreté dans un four, auparavant.

R2 : Le four doit être muni d'un dispositif quelconque de surpression (soupape ou panneau) afin d'éviter qu'il puisse devenir pressurisé en cas de défaillance.

3. 1.1.30 : Puisque le four doit avoir une désignation de catégorie A, pouvez-vous préciser la quantité MAXIMUM de solvant volatil par lot qui pourrait se trouver dans le four?

R3 : La quantité maximum de solvant par lot est d'environ 0,65 gallon américain.

4. Pouvez-vous fournir plus de détails sur les produits qui seront chauffés? Quels sont les dimensions et les matériaux des produits chauffés? Est-ce qu'il n'y aura qu'une seule grosse pièce à mettre au four ou des centaines de petites pièces qui seront placées dans des paniers ou sur des supports? Par exemple, il y a une grande différence en ce qui concerne la quantité d'énergie (kW) requise pour chauffer un lot dans un délai raisonnable selon s'il contient 100 lb d'acier ou 5 000 lb de matériau composite. Selon l'apport thermique requis, certains autres composants pourraient avoir besoin d'être rehaussés, ce qui pourrait avoir une incidence sur le coût.

R4 : Le four sera utilisé à des fins diverses, cependant, puisqu'il sera situé dans un atelier industriel d'équipement électrique lourd dont la tâche principale est la remise à neuf des moteurs et équipements électriques (notamment des moteurs industriels de grande taille, des stators, des armatures, des enroulements et divers autres composants liés aux moteurs), il servira aux besoins de cet atelier.

**Changes to solicitation document as are follows:**

1. L'annexe A Énoncé des travaux, section 1.1, ligne 1.1.1

**Supprimer:** au complet

**Insérer:** Température de fonctionnement minimale doit être de moins de 100°F

2. L'annexe A Énoncé des travaux, section 1.1, ligne 1.1.5

**Supprimer:** au complet

**Insérer:** Dimensions externes maximales comprenant la bride d'échappement, le panneau de commande et le panneau de raccordements électriques 130 po (l) x 135 po (P) x 120 po (H)

3. L'annexe A Énoncé des travaux, section 1.1, ligne 1.1.16

**Supprimer:** au complet

4. L'annexe A Énoncé des travaux, section 1.1, ligne 1.1.28

**Supprimer:** au complet

**Insérer:** Poids maximal 5800 lb

***TOUTES LES AUTRES MODALITÉS DEMEURENT INCHANGÉES***