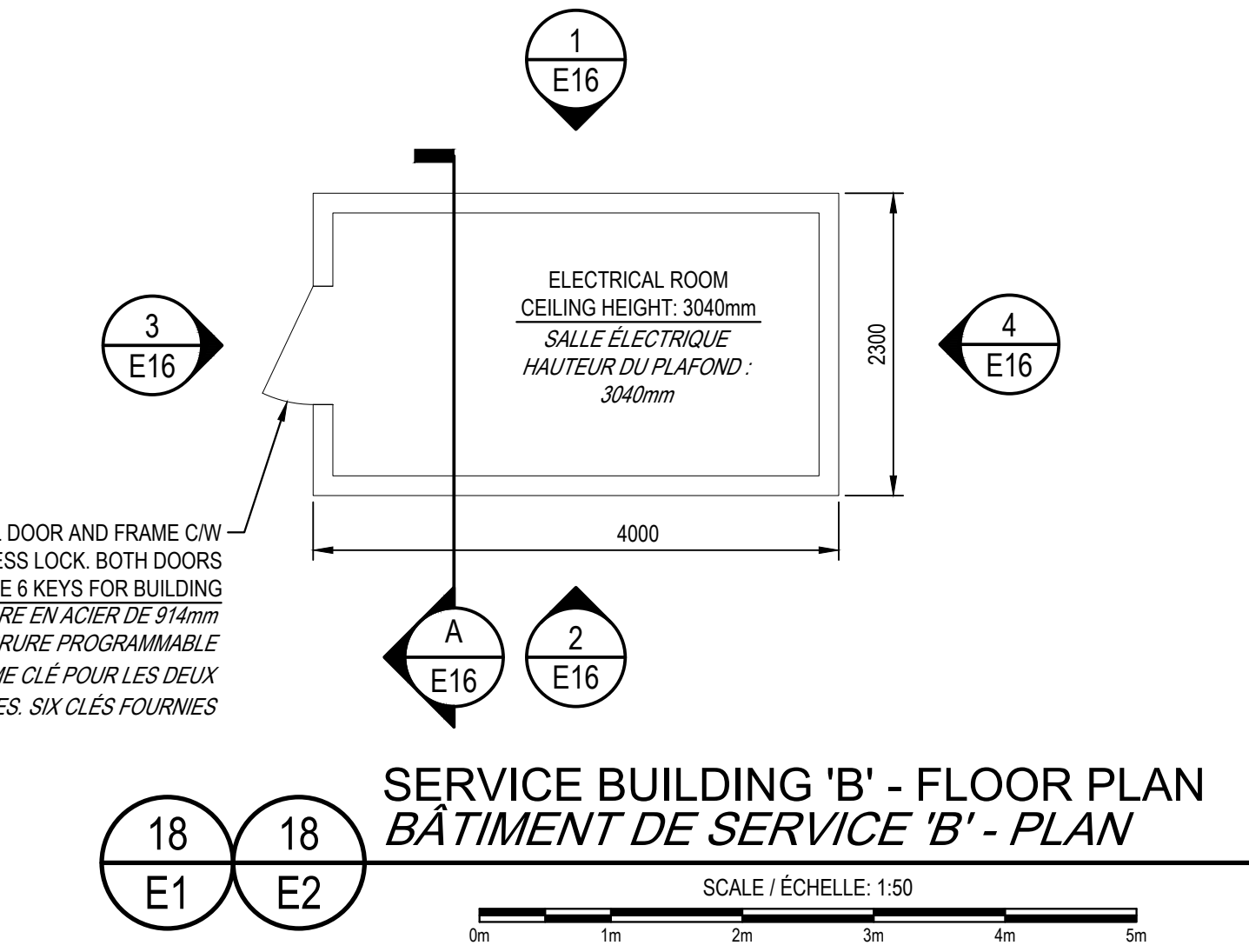
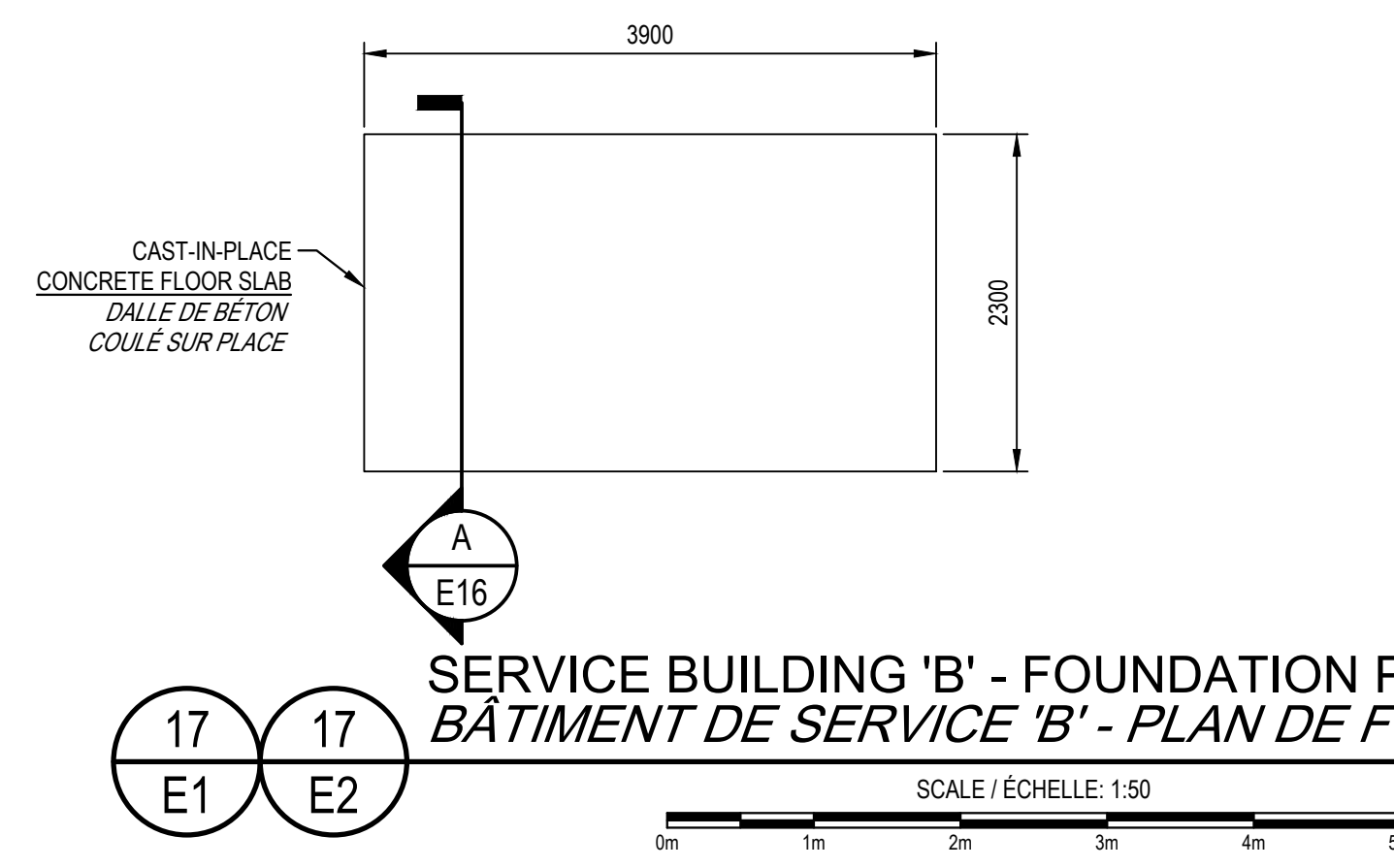


SPECIFICATION

1. **GENERAL**
 - 1.1. ALL WORK TO CONFORM TO 2015 NATIONAL BUILDING CODE.
2. **GEOTECHNICAL**
 - 2.1. PERIMETER THICKENED FOOTING TO BE ON ORIGINAL GROUND OR ENGINEERED FILL WITH A MINIMUM BEARING CAPACITY OF 150kPa. RIGID INSULATION TO BE TYPE 3, CELL FORT 300, OR EQUAL. PLACE IN 25mm LAYERS TO STAGGER JOINTS. ALL JOINTS TO BE TAPED.
3. **CONCRETE**
 - 3.1. ALL WORK TO CSA-A23.1:19 / CSA-A23.2:19.
 - 3.2. CONCRETE TO BE 25MPa, F-2 EXPOSURE.
 - 3.3. CONCRETE TO BE CONTINUOUSLY CURED WITH MOIST CURE OR CHEMICAL MEMBRANE.
 - 3.4. STEEL REINFORCING TO BE Fy = 400MPa MINIMUM.
 - 3.5. MINIMUM COVER FOR REBAR: 75mm.
4. **GENERAL - WOOD**
 - 4.1. REFERENCE STANDARDS:
 - 4.1.1. CSA-086:19, ENGINEERING DESIGN IN WOOD.
 - 4.1.2. CSA-0141-05 (R2014), SOFTWOOD LUMBER.
 - 4.1.3. NLGA-2017, STANDARD GRADING RULES FOR CANADIAN LUMBER.
 - 4.2. DESIGN PREFABRICATED WOOD TRUSSES IN ACCORDANCE WITH CSA-086:19 TO SAFELY CARRY ALL LIVE AND DEAD LOADS, SNOW AND DRIFT LOADS IN ACCORDANCE WITH THE NATIONAL BUILDING CODE.
 - 4.3. SUBMIT SHOP DRAWINGS INDICATING SPECIES, SIZES AND STRESS GRADES OF LUMBER USED AS TRUSS MEMBERS, SHOW PITCH, SPAN, CAMBER, CONFIGURATION AND SPACING OF TRUSSES, INDICATE CONNECTOR TYPES, THICKNESSES, SIZES, LOCATIONS AND DESIGN VALUE. SHOW BEARING DETAILS. SHOP DRAWINGS SHALL BEAR THE STAMP OF A PROFESSIONAL ENGINEER REGISTERED IN THE PROVINCE OF NEW BRUNSWICK, WHO SHALL BE RESPONSIBLE FOR THE TRUSS DESIGN.
 - 4.4. WOOD TRUSS LUMBER: SOFTWOOD, SPF SPECIES MINIMUM NO. 1 & NO. 2 S4S, WITH MAXIMUM MOISTURE CONTENT OF 19% AT TIME OF FABRICATION.
 - 4.5. WOOD TRUSS FASTENINGS: TO CSA-086:19.
 - 4.6. TRUSS TIES: 1.27mm THICK GALVANIZED STEEL.
 - 4.7. WOOD FRAMING: NO. 2 EASTERN SPRUCE; TO A MAX. MOISTURE CONTENT OF 19%.
 - 4.8. PLYWOOD FOR ROOF SHEATHING AND EXTERIOR WALLS: SHEATHING GRADE DOUGLAS FIR PLYWOOD TO CSA-0121-17.
 - 4.9. PLYWOOD FOR INTERIOR CEILING AND WALLS: SELECT FIR PLYWOOD TO CSA-0121-M, THICKNESS AS SHOWN ON DRAWINGS. APPLY TWO COATS OF EDGE SEALER ALL AROUND.
 - 4.10. FASTENERS: GALVANIZED FASTENERS TO CSA-G164-18.
5. **THERMAL AND MOISTURE PROTECTION**
 - 5.1. VAPOUR/AIR BARRIER ACCESSORIES:
 - 5.1.1. JOINT SEALING TAPE: AIR-RESISTANT PRESSURE-SENSITIVE ADHESIVE TAPE, TYPE RECOMMENDED BY VAPOUR BARRIER AND AIR BARRIER MANUFACTURER, 50mm WIDE FOR LAP JOINTS AND PERIMETER SEALS, 25mm WIDE ELSEWHERE.
 - 5.1.2. SEALANTS: TYPE RECOMMENDED BY VAPOUR BARRIER MANUFACTURER.
 - 5.1.3. STAPLES: MINIMUM 6mm LEG.
 - 5.2. INSULATION:
 - 5.2.1. BATT INSULATION: TO CANULC-S702-14 OR CELLULOSE FIBRE LOOSE FILL THERMAL INSULATION TO CANULC-S703-09 (R2020).
 - 5.2.2. RIGID INSULATION: SEMI RIGID FIBREGLASS PANELS MECHANICALLY FASTENED WITH SUITABLE ADHESIVE AS RECOMMENDED BY MANUFACTURER.
 - 5.3. ROOFING: 0.455mm (26 GA.) SCREW DOWN METAL ROOFING C/W ALL NECESSARY FLASHING/ACCESSORIES. GRAY COLOUR.
 - 5.4. CLADDING: HIGH DENSITY FIBREBOARD (HDF) TEXTURED WOOD GRAIN APPEARANCE CEDAR CLADDING WITH FACTORY STAINED FINISH BY LP CANEXCEL CEDR VUE. THICKNESS: 228.6mm. FINISH: MIST GRAY.
 - 5.4.1. NAILS: STAINLESS STEEL RINGED NAILS.
 - 5.4.2. WOOD TRIM: FASCIA, EAVES, DOOR CORNERS, LOUVER TRIM AND SKIRT BOARDS TO MATCH CLADDING TYPE AND COLOUR.
 - 5.4.3. SEALANT: LATEX CAULKING. COLOUR TO MATCH CLADDING, WHERE RECOMMENDED BY THE MANUFACTURER.
 - 5.5. CAULK INTERIOR JOINTS, SUCH AS INTERIOR PERIMETER OF INTAKE LOUVER, EXHAUST FAN AND DOOR FRAME. COLOUR TO MATCH SURFACE BEING SEALED.
 - 5.6. CAULK PERIMETER OF ALL EXTERIOR OPENINGS, SUCH AS FAN, LOUVER, AND DOOR OPENINGS.
6. **DOORS:**
 - 6.1. REFERENCE STANDARD: CANADIAN STEEL DOOR AND FRAME MANUFACTURERS ASSOCIATION (CSDFMA), SPECIFICATIONS FOR COMMERCIAL STEEL DOORS AND FRAMES, LATEST EDITION.
 - 6.2. STANDARD HARDWARE: LOCATION DIMENSIONS IN ACCORDANCE WITH CANADIAN METRIC GUIDE FOR STEEL DOORS AND FRAMES (MODULAR CONSTRUCTION) PREPARED BY CANADIAN STEEL DOOR AND FRAME MANUFACTURERS ASSOCIATION.
 - 6.3. DOOR STEEL: COMMERCIAL GRADE STEEL TO ASTM A568 / A568M-19a, CLASS 1, HOT-DIP GALVANIZED TO ASTM A653 / A653M-20, COATING DESIGNATION TO ASTM A653 / A653M-20, Z75(A25), KNOWN COMMERCIALY AS "COLOURBOND", "SATINCOAT" OR "GALVANNEAL": 1.2mm (18 GA.) STEEL SHEET FACES, FLUSH TYPE, WITH NO FACE SEAMS.
 - 6.4. DOOR: 914 x 2134 x 44mm THICK INSULATED HOLLOW STEEL CONSTRUCTION, C/W VINYL TOP CAP, SOLID POLYSTYRENE INSULATION CORE SLAB COMPLETELY FILLING INSIDE OF DOOR AND BONDED TO FACE SHEETS.
 - 6.5. FRAMES: PRESSED STEEL, 1.6mm (16 GA.) WELDED CONSTRUCTION, GALVANIZED ("COLOURBOND", "SATINCOAT" OR "GALVANNEAL"), C/W SLIDING MASONRY ANCHORS TO SECURE TO ADJACENT CONSTRUCTION, 51mm FACE x 146mm THROAT.
 - 6.6. HARDWARE:
 - 6.6.1. 3 HINGES.
 - 6.6.2. LOCKSET-PROGRAMMABLE KEYLESS LOCK: SCHLAGE CO-100 (PROVIDE 6 KEYS).
 - 6.6.3. LATCH PROTECTOR.
 - 6.6.4. WEATHERSTRIP SET.
 - 6.6.5. THRESHOLD.
 - 6.6.6. DOOR SWEEP.
 - 6.6.7. ASTRAGAL.
 - 6.6.8. FLUSH BOLTS.
 - 6.6.9. ALL FASTENERS TO BE STAINLESS STEEL.
 - 6.7. DOOR AND FRAME PAINTING: ONE COAT VINYL WASH PRIMER, ONE COAT STEEL PRIMER, TWO COATS EXTERIOR ENAMEL. SUBMIT COLOUR SAMPLE TO DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE.
7. **FINISHES**
 - 7.1. DOOR METAL FLASHING AND TRIM AROUND MECHANICAL INTAKE AND EXHAUST LOUVERS TO BE PAINTED WITH ONE COAT VINYL WASH PRIMER, ONE COAT STEEL PRIMER AND TWO COATS EXTERIOR ENAMEL. PROVIDE COLOUR SAMPLE.
 - 7.2. SUBMIT COLOUR SAMPLES TO DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE PRIOR TO PAINTING.

SPÉCIFICATION

1. **GÉNÉRALITÉS**
 - 1.1. TOUS LES TRAVAUX DOIVENT ÊTRE CONFORMES AU CODE NATIONAL DU BÂTIMENT - CANADA 2015.
2. **SPÉCIFICATIONS GÉOTECHNIQUES**
 - 2.1. PÉRIMÈTRE DU MUR DE FONDATION ÉPAISSI SUR LE SOL D'ORIGINE OU DU REMBLAI STABILISÉ AVEC UNE CAPACITÉ PORTANTE MINIMALE DE 150kPa. ISOLANT RIGIDE DE TYPE 3, CELFORT 300 OU L'ÉQUIVALENT. INSTALLÉ EN COUCHES DE 25mm JUSQU'ÀUX JOINTS CROISÉS. TOUS LES JOINTS DOIVENT ÊTRE RUBANÉS.
3. **BÉTON**
 - 3.1. TOUS LES TRAVAUX DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA NORME CSA-A23.1:19 / CSA-A23.2:19.
 - 3.2. BÉTON DE 25MPa, F-2 EXPOSITION.
 - 3.3. CURE DU BÉTON UNIFORME PAR HUMIDIFICATION OU UTILISATION D'UNE COUVERTURE DE MÔRISSEMENT.
 - 3.4. LIMITE D'ÉLASTICITÉ MINIMALE DES ARMATURES DE 400MPa.
 - 3.5. PROFONDEUR MINIMALE DES ARMATURES DE 75mm.
4. **GÉNÉRALITÉS - BOIS**
 - 4.1. NORMES DE RÉFÉRENCE:
 - 4.1.1. CSA-086:19 - RÈGLES DE CALCUL DES CHARPENTES EN BOIS.
 - 4.1.2. CSA-0141-05 (R2014) - BOIS D'ŒUVRE RÉSINEUX.
 - 4.1.3. NLGA-2017 - RÈGLES DE CLASSIFICATION POUR LE BOIS D'ŒUVRE CANADIEN.
 - 4.2. CONCEVOIR LES FERMES EN BOIS PRÉFABRIQUÉES CONFORMÉMENT À LA NORME CSA-086:19 AFIN QU'ELLES PORTENT TOUTES LES CHARGES MOBILES ET PERMANENTES ET LES CHARGES DUES À LA NEIGE ET AU VENT TEL QU'EXIGÉ DANS LE CODE DU BÂTIMENT.
 - 4.3. SOUMETTRE LES DESSINS D'ATELIER PRÉCISANT L'ESSENCE, LA TAILLE ET LA QUALITÉ DE RÉSISTANCE AUX CONTRAINTES DU BOIS D'ŒUVRE UTILISÉ DANS LA CONSTRUCTION DES FERMES. MONTRER LA PENTE, LA PORTÉE, LA CAMBRURE, LA CONFIGURATION ET L'ESPACEMENT DES FERMES. PRÉCISER LES TYPES DE CONNECTEURS, L'ÉPAISSEUR, LA TAILLE, L'EMPLACEMENT ET LA VALEUR DE CALCUL. MONTRER LE DÉTAIL DES ÉLÉMENTS PORTEURS. LES DESSINS D'ATELIER DOIVENT PORTER LE SCAU DE L'INGÉNIEUR MEMBRE DE L'ASSOCIATION DES INGÉNIEURS ET GÉOSCIENTIFIQUES DU NOUVEAU-BRUNSWICK (AIGNB) RESPONSABLE DE LA CONCEPTION DES FERMES.
 - 4.4. BOIS D'ŒUVRE UTILISÉ POUR LES FERMES: BOIS RÉSINEUX, ESSENCES ÉPINETTE-PIN-SAPIN, NO. 1 et 2 BLANCHI SUR 4 FACES (S4S) AU MINIMUM, AVEC UNE TENEUR EN HUMIDITÉ MAXIMALE DE 19% AU MOMENT DE LA FABRICATION.
 - 4.5. FIXATIONS DES FERMES CONFORMES À LA NORME CSA-086:19.
 - 4.6. TIRANTS DES FERMES: ACIER GALVANISÉ DE 1.27mm D'ÉPAISSEUR.
 - 4.7. MONTURE EN BOIS: ÉPINETTE DE L'EST NO. 2, TENEUR EN HUMIDITÉ MAXIMALE DE 19%.
 - 4.8. CONTREPLAQUÉ EN COUVERTURE ET DE LA PAROI EXTÉRIEURE: DOUGLAS VERT DE CATÉGORIE DE REVÊTEMENT, CONFORME À LA NORME CSA-0121-17.
 - 4.9. CONTREPLAQUÉ DU PLAFOND ET DES MURS INTÉRIEURS: SAPIN, CONFORME À LA NORME CSA-0121-M, ÉPAISSEUR PRÉCISÉE DANS LES DESSINS. APPLIQUER DEUX COUCHES DE SCELLANT SUR TOUTS LES BORDS.
 - 4.10. ATTACHES: ATTACHES GALVANISÉES CONFORMES À LA NORME CSA-G164-18.
5. **PROTECTION THERMIQUE ET CONTRE L'HUMIDITÉ**
 - 5.1. ACCESSOIRES POUR PARE-VAPEUR ET PARE-VENT:
 - 5.1.1. RUBAN D'OBSTRUCTION DES JOINTS: RUBAN AUTOADHÉSIF RÉSISTANT À L'AIR, TYPE RECOMMANDÉ PAR LE FABRICANT DU PARE-VAPEUR ET DU PARE-VENT, LARGEUR DE 50mm POUR LES JOINTS DE RECOURVEMENT ET LE SCELLEMENT PÉRIMÉTRIQUE, LARGEUR DE 25mm PARTOUT ALLEURS.
 - 5.1.2. SCELLANTS: TYPE RECOMMANDÉ PAR LE FABRICANT DU PARE-VAPEUR.
 - 5.1.3. AGRAFES: CRAMPONS DE 6mm MINIMUM.
 - 5.2. ISOLANT:
 - 5.2.1. ISOLANT EN NATTE CONFORME À LA NORME CSA-A101-M1983 OU ISOLANT THERMIQUE EN VRAC À BASE DE FIBRE CELLULOSIQUE CONFORME À LA NORME CANCGSB-51.60-M80.
 - 5.2.2. ISOLANT RIGIDE: PANNEAUX EN FIBRE DE VERRE SEMI-RIGIDE LIÉS MÉCANIQUEMENT AVEC UN ADHÉSIF RECOMMANDÉ PAR LE FABRICANT.
 - 5.3. TOITURE: TOITURE MÉTALLIQUE VISSÉE DE 0.455mm (CALIBRE 26) COMPLET AVEC TOUT SOLIN/ACCESSOIRES NÉCESSAIRES. COULEUR GRIS.
 - 5.4. REVÊTEMENT: REVÊTEMENT EN PANNEAUX DE FIBRES HAUTE DENSITÉ (HDF) EN CÉDRE TEXTURÉ ASPECT GRAIN DE BOIS AVEC FINITION TEINTÉE EN USINE PAR LP CANEXCEL CEDR VUE. ÉPAISSEUR: 9.5mm. PUREAU: 228.6mm. FINI: BRUME GRIS.
 - 5.4.1. CLOUS: CLOUS ANNELÉS EN ACIER INOXYDABLE.
 - 5.4.2. BOISERIE: BORDURE DE TOIT, DÉBORD, COINS DE PORTE, BORDURE DES PERSIENNES ET REBORDS DE MÊME TYPE ET COULEUR QUE LE BARDAGE.
 - 5.4.3. SCELLANT: CALFEUTRAGE EN LATEX. COULEUR COORDONNÉE AU BARDAGE. TEL QUE RECOMMANDÉ PAR LE FABRICANT.
 - 5.5. CALFEUTRER LES JOINTS INTÉRIEURS, COMME LE PÉRIMÈTRE INTÉRIEUR DES PERSIENNES, DU VENTILATEUR D'EXTRACTION ET DU CADRE DE PORTE. COULEUR COORDONNÉE À LA SURFACE SCELLÉE.
 - 5.6. CALFEUTRER LE PÉRIMÈTRE DE TOUTES LES OUVERTURES EXTÉRIEURES, COMME LE VENTILATEUR, LES PERSIENNES ET LES OUVERTURES DE PORTE.
6. **PORTES:**
 - 6.1. NORMES DE RÉFÉRENCE: ASSOCIATION CANADIENNE DES FABRICANTS DES PORTES ET CADRES D'ACIER (CSDFMA), SPÉCIFICATIONS S'APPLIQUANT À DES PORTES ET CADRES COMMERCIAUX EN ACIER, DERNIÈRE VERSION.
 - 6.2. QUINCAILLERIE STANDARD: DIMENSIONS DE L'EMPLACEMENT CONFORMES AU GUIDE CANADIEN DE CONVERSION AU SYSTÈME MÉTRIQUE POUR PORTES ET CADRES EN ACIER (CONSTRUCTION MODULAIRE) DE LA CSDFMA.
 - 6.3. ACIER DE LA PORTE: ACIER COMMERCIAL CONFORME À LA NORME ASTM A568 / A568M-19a, DE CATÉGORIE 1, GALVANISÉ À CHAUD CONFORMÉMENT À LA NORME ASTM A653 / A653M-20, AU REVÊTEMENT ÉTABLI DANS LA NORME ASTM A653 / A653M-20, Z75(A25) ET COMMERCIALISÉ SOUS LES NOMS DE "COLOURBOND", "SATINCOAT" OU "GALVANNEAL": FACES D'ACIER PLAQUÉES SANS JOINT ET LISSÉS DE 1.2mm (CALIBRE 18).
 - 6.4. PORTE: CONSTRUCTION EN ACIER REMPLIE D'ISOLANT DE 914 x 2134 x 44mm D'ÉPAISSEUR AVEC EMBOUT EN VINYLE. PORTE DONT LES FACES EN ACIER SONT COLLÉES AU COEUR ISOLANT EN POLYSTYRÈNE SOLIDE.
 - 6.5. CADRES: CONSTRUCTION SOUDÉE D'ACIER EMBOUTI DE 1.6mm (CALIBRE 16). ACIER GALVANISÉ ("COLOURBOND", "SATINCOAT" OU "GALVANNEAL") AVEC PATTES À SCELLEMENT COUSSANTES POUR MAINTENIR EN PLACE LA CONSTRUCTION ADJACENTE. FACE DE 51mm x GORGE DE 146mm.
 - 6.6. QUINCAILLERIE:
 - 6.6.1. 3 CHARNIÈRES.
 - 6.6.2. SERRURE COMPLÈTE-SERRURE PROGRAMMABLE SANS CLÉ: SCHLAGE CO-100 (FOURNISSEZ SIX CLÉS).
 - 6.6.3. PROTECTEUR DE LOQUET.
 - 6.6.4. ENSEMBLE COUPE-FROID.
 - 6.6.5. SEUIL.
 - 6.6.6. BAS DE PORTE.
 - 6.6.7. BATTEMENT.
 - 6.6.8. VERROUS ENCASTRÉS.
 - 6.6.9. TOUTES LES ATTACHES DOIVENT ÊTRE EN ACIER INOXYDABLE.
 - 6.7. PEINTURE DE LA PORTE ET DU CADRE: UNE COUCHE D'APPRÊT RÉACTIF VINYLE, UNE COUCHE D'APPRÊT POUR ACIER ET DEUX COUCHES D'ÉMAIL EXTÉRIEUR. SOUMETTRE UN ÉCHANTILLON DE COULEUR AU REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE.
7. **FINITION**
 - 7.1. UNE COUCHE D'APPRÊT RÉACTIF VINYLE, UNE COUCHE D'APPRÊT POUR ACIER ET DEUX COUCHES D'ÉMAIL EXTÉRIEUR SUR LE SOLIN MÉTALLIQUE DE LA PORTE ET LA BORDURE AUTOUR DES PERSIENNES D'ENTRÉE ET DE SORTIE D'AIR. FOURNIR UN ÉCHANTILLON DE COULEUR.
 - 7.2. SOUMETTRE LES ÉCHANTILLONS DE COULEUR AU REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE AVANT L'APPLICATION DE LA PEINTURE.



Fisheries and Oceans Pêches et Océans
Canada
Small Craft Harbours Ports pour Petits Bateaux
Maritimes/Gulf Region Région des Maritimes/Golfe

TEK CONSULTANTS LIMITED
CONSULTING ELECTRICAL ENGINEERS/EXPERTS-CONSEIL EN ÉLECTRICITÉ

P.O. BOX/BOÎTE POSTALE No. 1 TEL: (506) 458-9661
FREDERICTON, N.B. (B-8) 22164 tek@tekon.ca
E3B 4Y2

The design document is prepared solely for use by the party with whom Tek Consultants Limited has entered into an agreement and there are no representations of any kind made by the design professional to any party with whom the design professional has not entered into an agreement.

Ces documents préparés par Tek Consultants Limited comme instruments de service restent la propriété du professionnel.

Ce document de conception est préparé seulement pour l'utilisation de la partie avec laquelle Tek Consultants Limited a entamé un accord et il n'y a aucune représentation quel que ce soit, fait par le professionnel, à aucune partie avec laquelle le professionnel n'a pas entamé un accord.

0	ISSUED FOR TENDER/ANNONCE DE L'APPEL D'OFFRES	07.26 2022
revisions		date
project	ELECTRICAL UPGRADE MISE À NIVEAU ÉLECTRIQUE QUAI DIPPER HARBOUR WHARF COMTÉ SAINT JOHN COUNTY, NB	project
drawing	SERVICE BUILDING 'B' PLAN PLAN DU BÂTIMENT DE SERVICE 'B'	dessin
designed	R.M.B.	conçu
date	JULY / JUILLET 2022	
drawn	R.Z.	dessiné
date	JULY / JUILLET 2022	
approved	B.E.T.	approuvé
date	JULY / JUILLET 2022	
Tender	<i>[Signature]</i>	Submission
DFD Project Manager	Administrateur de projets MPD	no. du projet
	C2-00324	
drawing no.	E15 of/de 18	no. du dessin