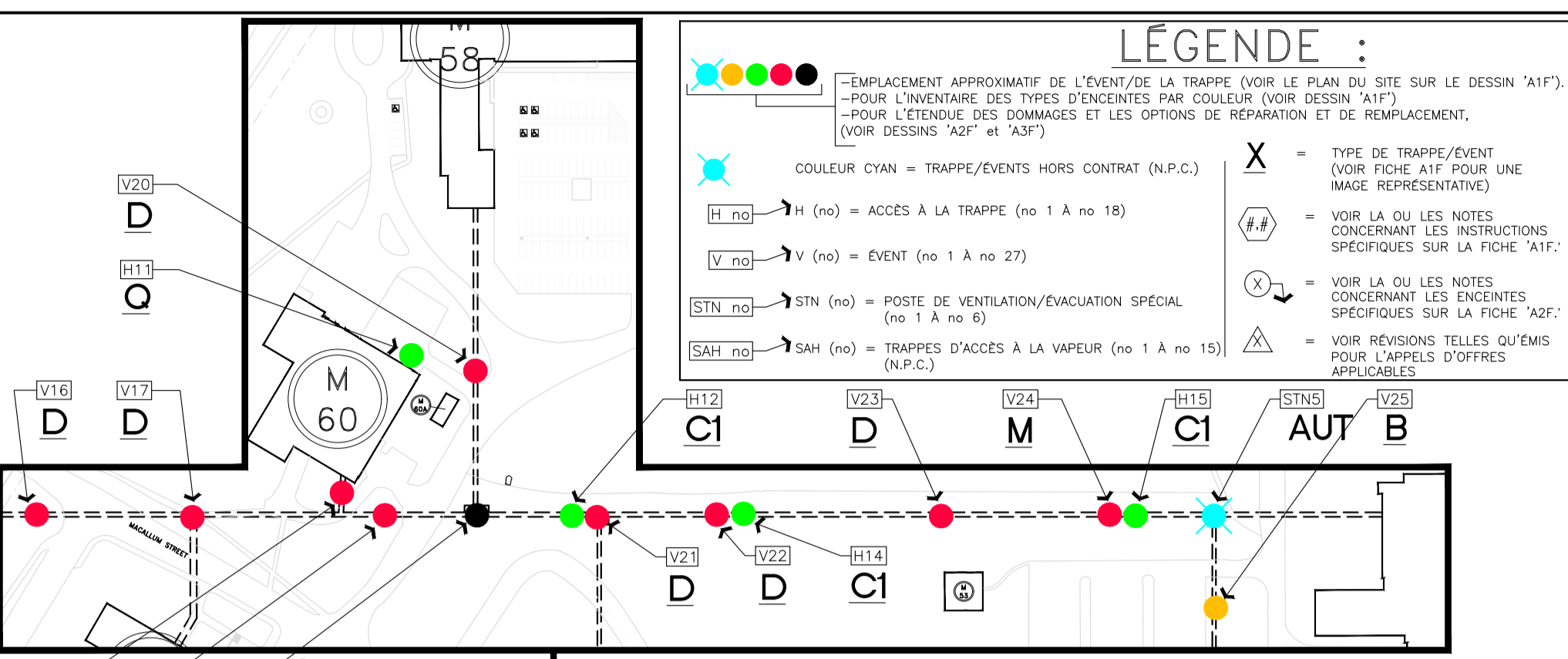
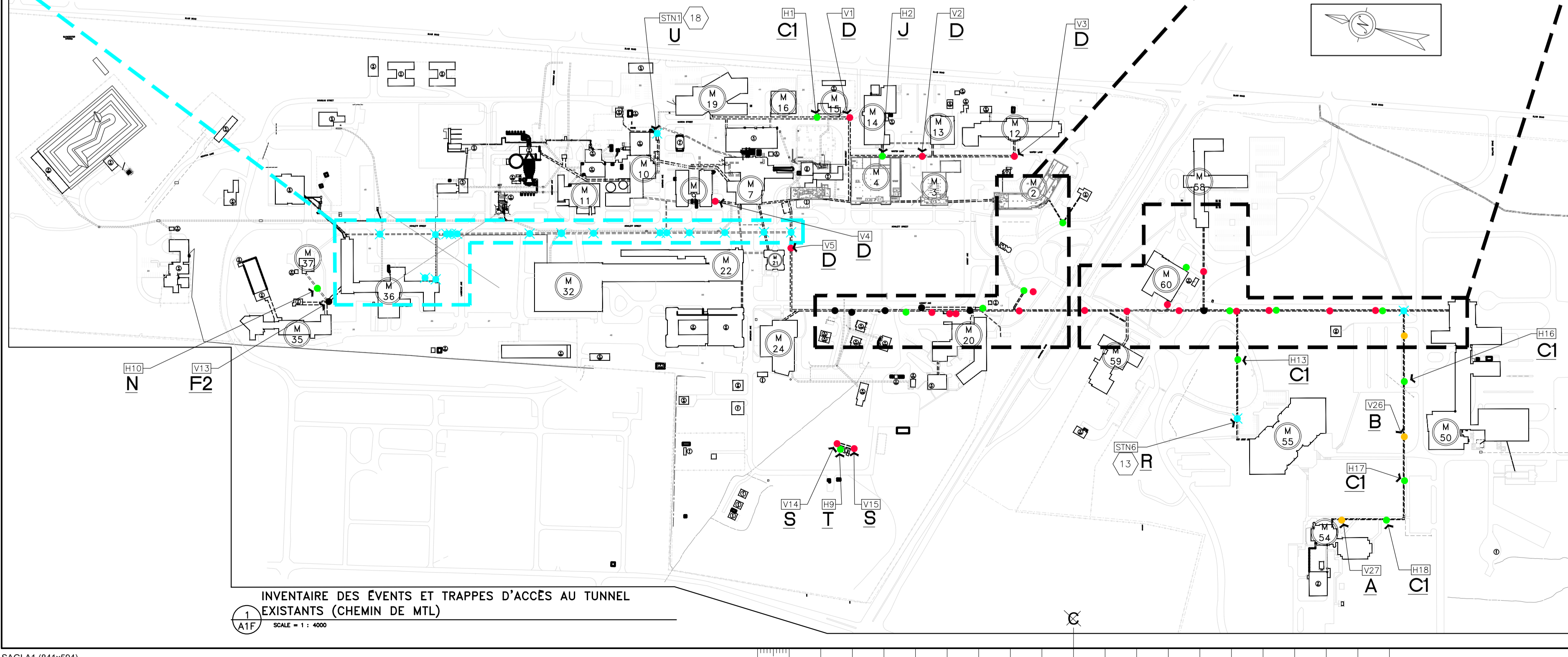
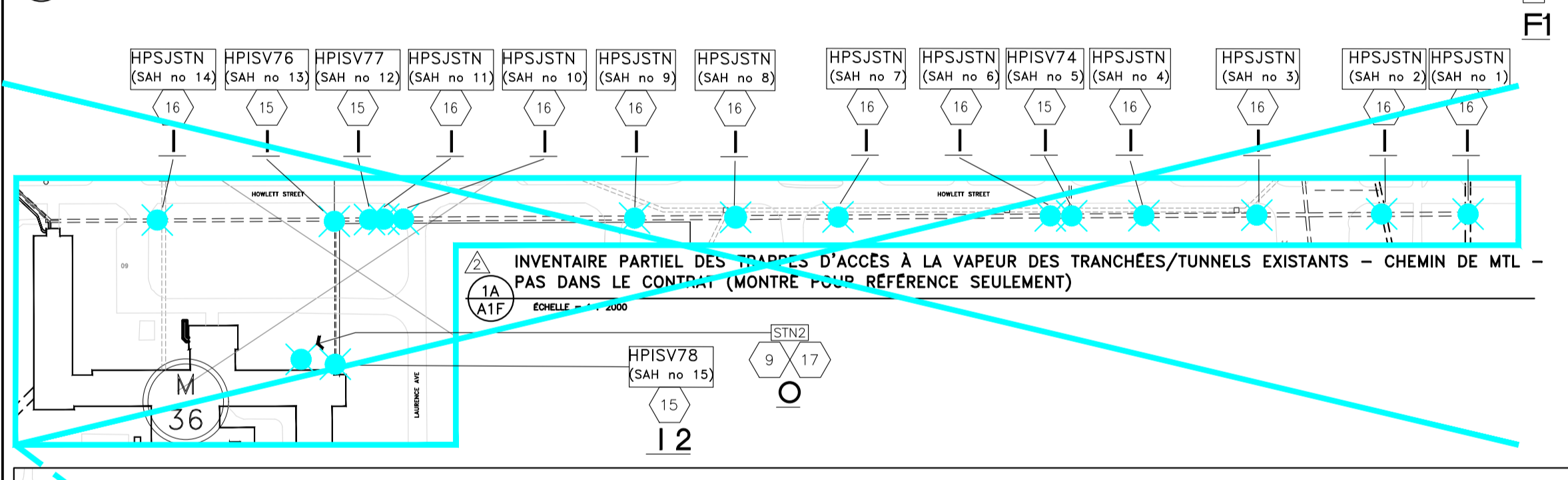
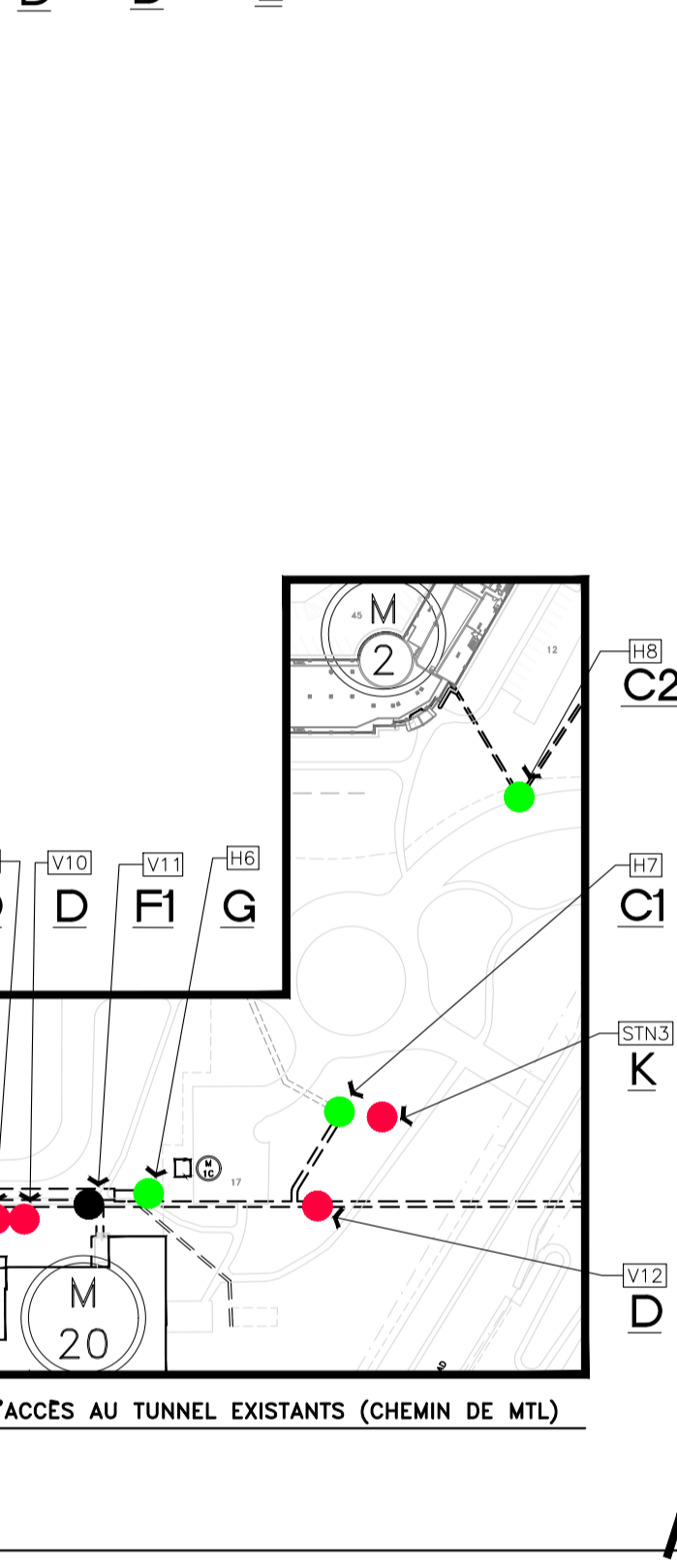




2 INVENTAIRE DES EVENTS DU TUNNEL EXISTANTS (CHEMIN DE MTL)
A1F ÉCHELLE = NON À L'ÉCHELLE



1C INVENTAIRE PARTIEL DES EVENTS ET TRAPPES D'ACCÈS AU TUNNEL EXISTANT (CHEMIN DE MTL)
A1F ÉCHELLE = 1:2000



NOTES D'INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES
(VOIR LA FICHE A1F POUR UNE IMAGE REPRÉSENTATIVE DE TOUTS LES TYPES D'ÉVÉNEMENTS/TRAPPES/POSTES)

- 1 - L'ENSEMBLE COMPLET DE L'ÉVÉNEMENT EXISTANT (VOIR TYPE 'A') DOIT ÊTRE RETIRÉ ET MIS AU REBUT. PRÉPARER LA SURFACE DE LA BORDURE DE BÉTON POUR QUELLE SOIT LISSE. NETTOYER TOUTS LES DÉBRIS DANS LA GRILLE D'ACIER EN DESSOUS. VOIR LE DÉTAIL 1/A2F. INSTALLER UNE NOUVELLE ENCEINTE MÉTALLIQUE CONFORMÉMENT À LA NOTE (A).
- 2 - AU NIVEAU DE LA TRAPPE D'ACCÈS EXISTANTE (VOIR TYPE 'C1', 'C2', 'E', 'G', 'I', 'J', 'K', 'L' & 'O'), PRÉPARER TOUTES LES SURFACES MÉTALLIQUES EXPOSÉES POUR UNE NOUVELLE PENTE. RETIRER L'ANCIEN CALFEUTRAGE DE TOUTS LES JOINTS. RETIRER LE CALFEUTRAGE DE TOUTS LES JOINTS AVEC UN SCÉLANT EXTÉRIEUR TRANSPARENT, DÉGRASSER, DÉGRASSER ET PONDER SI NÉCESSAIRE TOUTES LES SURFACES EXPOSÉES. APPLIQUER UNE COUCHE D'APPRET. APPLIQUER DEUX COUCHES DE PENTE MÉTALLIQUE EXTERIEURE DE FINITION SUR LES SURFACES APPRÊTÉES, CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DU FABRICANT. LE CARBON SUPÉRIEUR DOIT ÊTRE GRIS CLAIR. LE SEMI-PRODUIT VERTICAL ET LE MÉTAL DU SOL DOIVENT ÊTRE GRIS CLAIR. VOIR AUSSI (11) POUR LES PIÈCES ENDOMMAGÉES À REMPLACER.
- 3 - AUX ENDOITS OÙ LA TUBAUFÈRE EXISTANTE SORT ET/OU LES TIGES D'ARMATURE EXISTANTES S'ÉCHELONNENT, PRÉVOIR ET ASSURER L'ÉTANCHÉITÉ TOTALE DES PÉNÉTRATIONS AVEC UN PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ EXTÉRIEUR (DE COULEUR GRIS FONCÉ).
- 4 - AU NIVEAU DE LA BORDURE DE BÉTON EXISTANTE ET DE LA TRAPPE D'ACCÈS EN GRILLE MÉTALLIQUE (VOIR TYPE 'B'), PRÉVOIR UNE ENCEINTE MÉTALLIQUE PRÉFABRIQUÉE. VOIR LES DÉTAILS 1, 2 ET 3 SUR LA FICHE A2F. SE RÉFÉRER ÉGALEMENT AUX NOTES D'ASSEMBLAGE DE L'ACIER SUR LA FICHE A2F. AVANT L'INSTALLATION, PRÉPARER LA SURFACE DE LA BORDURE DE BÉTON POUR QU'ELLE SOIT LISSE. NETTOYER TOUTS LES DÉBRIS ET À L'INTÉRIEUR DE LA GRILLE D'ACIER EN DESSOUS.
- 5 - AU NIVEAU DES ÉVÉNEMENTS DE LA TOUR EN BÉTON EXISTANTS (VOIR TYPE 'D', 'M'), DÉMOLIR L'ÉVÉNEMENT SUPÉRIEUR EN BÉTON AU-DESSUS DU NIVEAU DU BORD SUPÉRIEUR CHARRIÈRE, Y COMPRIS LA GRILLE MÉTALLIQUE ET LA GRILLE D'AÉRATION. PONDER LA SURFACE DU BORD PLAT DU PÉRIMÈTRE EXPOSÉ ET À NIVEAU. AU NIVEAU DU TUNNEL EN BÉTON, ENLEVER L'ASSEMBLAGE DES TRAPPES, FOURNIR L'ÉVÉNEMENT MÉTALLIQUE PRÉ-FABRIQUÉE AVEC LE NOUVEAU ENSEMBLE GRILLE D'AÉRATION. VOIR LES DÉTAILS 6 ET 7 SUR LA FICHE A2F. SE RÉFÉRER ÉGALEMENT AUX NOTES D'ASSEMBLAGE DE L'ACIER SUR LA FICHE A2F.
- 6 - AU NIVEAU DES ÉVÉNEMENTS DE LA TOUR EN BÉTON EXISTANTS (VOIR TYPE 'S'), MAINTENIR L'ÉVÉNEMENT COMPLET (PLEINE GRANDUEUR) EN BÉTON. SABLER LES LAMELLES DE LA GRILLE D'AÉRATION, SABLER TOUTES LES SURFACES EXPOSÉES EN BÉTON. PRÉPARER LA SURFACE DE MANÈRE À CE QUE L'ÉVÉNEMENT SOIT PROPRE ET LISSE POUR UNE BONNE ADHÉSION. INSTALLER UN NOUVEAU CRÉPISAGE SUR TOUTES LES SURFACES AU-DESSUS DU SOL. INSTALLER LA GARNITURE MÉTALLIQUE INFÉRIEURE NÉCESSAIRE ANCI ET LE LAMIER. INSTALLER UNE NOUVELLE GARNITURE MÉTALLIQUE PÉRIPHÉRIQUE AUTOUR DE TOUTES LES GRILLES D'AÉRATION EXISTANTES. CONSTRUIRE, INSTALLER ET FIXER UN NOUVEAU CARBON MÉTALLIQUE SUPÉRIEUR ET UN ENSEMBLE LAMIER/SCÉLANT. ÉQUALISER AUX DÉTAILS A1/A2F - PAS D'ARRÊTS VERTICAUX SOUS LE CARBON (LE CARBON SUPÉRIEUR DOIT ÊTRE GRIS FONCÉ) (LE CRÉPISAGE ET LA GARNITURE DOIVENT ÊTRE DE COULEUR GRIS FONCÉ).
- 7 - AU NIVEAU DES ÉVÉNEMENTS DE LA TOUR EN BÉTON EXISTANTS (VOIR TYPE 'T'), MAINTENIR L'ÉVÉNEMENT COMPLET (PLEINE GRANDUEUR) EN BÉTON. SABLER TOUTES LES SURFACES EXPOSÉES EN BÉTON. PRÉPARER LA SURFACE DE MANÈRE À CE QUE L'ÉVÉNEMENT SOIT PROPRE ET LISSE POUR UNE BONNE ADHÉSION. INSTALLER UN NOUVEAU CRÉPISAGE SUR TOUTES LES SURFACES AU-DESSUS DU SOL. INSTALLER LA GARNITURE MÉTALLIQUE INFÉRIEURE NÉCESSAIRE AVEC LE LAMIER. (LE CRÉPISAGE ET LA GARNITURE DOIVENT ÊTRE DE COULEUR GRIS FONCÉ).
- 8 - AU NIVEAU DES ÉVÉNEMENTS DE LA TOUR EN BÉTON EXISTANTS (VOIR TYPE 'U'), PRÉVOIR UN ÉVÉNEMENT MÉTALLIQUE PRÉFABRIQUÉE. MAINTENIR L'ÉVÉNEMENT COMPLET (PLEINE GRANDUEUR) EN BÉTON. VOIR LE DÉTAIL 11 SUR LA FICHE A2F. SE RÉFÉRER ÉGALEMENT AUX NOTES D'ASSEMBLAGE DE L'ACIER SUR LA FICHE A2F. REMPLACER LES PIÈCES ENDOMMAGÉES PAR DES PIÈCES ADÉQUATES ASSORTIES.
- 9 - AUTOUR DU PÉRIMÈTRE INTÉRIEUR DE LA BORDURE/BASE EN BÉTON EXISTANTE, PRÉVOIR DANS UNE LARGUEUR CIRCULAIRE/RECTANGULAIRE CONTINUE DE 610 mm, UNE BASE COMPACTÉE GRANULAIRE DE 300 mm DE PROFONDEUR. PRÉVOIR UNE MEMBRANE TEXTILE À LA STRUCTURE ENVIRONNANTE EXISTANTE ASSURANT UNE COUVERTURE GRANULAIRE COMPLÈTE DE LA MEMBRANE TEXTILE.
- 10 - AU NIVEAU DE LA BASE DE BÉTON, RÉPARER LA LAMIERE RELIÉE EN BÉTON ENDOMMAGÉE/ÉTANCHÉITÉ ET LA REMPLACER PAR UNE NOUVELLE. ASSURER UN REMPLACEMENT SUR LE PÉRIMÈTRE COMPLET DE 300 mm DE PROFONDEUR. PRÉVOIR UNE BONNE ADHÉRENCE À LA SURFACE AU-DESSUS DU NIVEAU DU SOL AVEC LES FIXATIONS APPLICABLES APPROUVÉES PAR LE FABRICANT. RÉPARER LES SOINS MÉTALLIQUES EXISTANTS AU BESOIN. S'ASSURER QUE LES CHEVIGNONNETS SONT APPROPRÉS POUR LE TRAVAIL. COORDONNER AVEC (A) & (C).
- 11 - SABLER LA SURFACE DE LA FONDATION EXPOSÉE HORIZONTALEMENT (TOUTES LES CÔTES). PRÉPARER TOUTES LES SURFACES DE MANÈRE À CE QUE L'ÉVÉNEMENT SOIT PROPRE ET LISSE POUR UNE BONNE ADHÉSION. S'ASSURER QUE TOUTES LES FISSURES, TOUTES LES PÉNÉTRATIONS VISIBLES SONT RÉPARÉES. INSTALLER UN NOUVEAU CRÉPISAGE SUR TOUTES LES SURFACES MÉTALLIQUES INFÉRIEURES NÉCESSAIRE ANCI ET LE LAMIER. LE CRÉPISAGE ET LA GARNITURE SERONT DE COULEUR GRIS FONCÉ. COORDONNER AVEC (A) & (C). (LE CRÉPISAGE NOUVEAU AU NIVEAU DU MUR DE PRÉFÈREMENT ÊTRE DE COULEUR GRIS CLAIR). LES COUCHES POUR UN TREMPAGE FACILE ET UNE FINITION LISSE, CAPABLE DE NIVELER LES IMPERFECTIONS JUSQU'À 10mm (1/8") DE PROFONDEUR. LA NORME D'ACCEPTATION "SABLER" TEL QU'USINE PAR "KING", OU ÉQUIVALENT APPROUVÉ. LA PRÉPARATION DE LA SURFACE DOIT ÊTRE CONFORME AUX INSTRUCTIONS ÉCRITES DU FABRICANT.)
- 12 - RETIRER TOUTES LES PIÈCES DE SOIN MÉTALLIQUES ENDOMMAGÉES ET LES REMPLACER PAR DES PIÈCES NEUVES (DE LA MÊME COULEUR QUE LES PIÈCES ADJACENTES). RE-CALFEUTRER TOUTS LES JOINTS AVEC UN PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ ASSORTI SI NÉCESSAIRE. LORSQU'ILS SONT LES ESPACES PLUS IMPORTANTS, REMPLACER AVEC DES ÉLÉMENTS D'ÉTANCHÉITÉ EXISTANTS. S'ASSURER QUE LE SUPPORT DE LA CORDE EST BIEN SERRÉ POUR UNE APPLICATION CORRECTE DU CALFEUTRAGE.
- 13 - REMPLACER LES INSERTS CIRCULAIRES ENDOMMAGÉS PAR DES PIÈCES ADÉQUATES ASSORTIES.
- 14 - (N.P.C.) POSTE DE VENTILATION/ÉVACUATION SPÉCIAL DE TYPE 'P' ET 'R'. PAS DE RÉPARATIONS.
- 15 - (N.P.C.) TRAPPE SPÉCIALE D'AÉRATION / D'ACCÈS DE TYPE 'T1'. DÉMOLIR ET REMPLACER PAR UNE NOUVELLE ENCEINTE EN ACIER SELON LE DÉTAIL 6/A2. (LA TAILLE DE LA BOTE DIFFÈRE ET PRÉVOIR 4 GRILLES D'AÉRATION).
- 16 - (N.P.C.) TRAPPE SPÉCIALE D'AÉRATION/ACCÈS DE TYPE 'T2'. DÉMOLIR ET REMPLACER PAR UNE NOUVELLE ENCEINTE EN ACIER SELON LE DÉTAIL 6/A2F. MAINTENIR L'ÉVACUATION SUPÉRIEURE CIRCULAIRE POUR REINSTALLATION SUR LE NEUF. (LA TAILLE DE LA BOTE DIFFÈRE. NE PRÉVOIR AUCUNE GRILLE D'AÉRATION.) ASSURER QUE LES PÉNÉTRATIONS DE TUBAUFÈRE SONT SCÉLÉES PAR UNE NOUVELLE ENVELOPE MÉTALLIQUE LATÉRALE À PLAT. ADAPTER LE NOUVEAU CARBON SUPÉRIEUR POUR QU'IL SOIT PLAT AFIN DE PERMETTRE LA REINSTALLATION DE L'ÉVACUATION EXISTANTE À SOUMET CIRCULAIRE.
- 17 - (N.P.C.) ACCÈS À LA TRAPPE DE LA VAPÈUR HAUTE PRESSION (HPSV no). PAS DE RÉPARATIONS - TYPE 'Y'.
- 18 - (N.P.C.) ACCÈS À LA TRAPPE DE LA VAPÈUR À HAUTE PRESSION (HPSV no). PAS DE RÉPARATIONS - TYPE 'Y'.
- 19 - (N.P.C.) ACCÈS À LA TRAPPE DU TOIT AU MI08 PAS DE RÉPARATION, TYPE 'U'.

NOTES GÉNÉRALES:
(RÉFÉRER À TOUTES LES FICHES INCLUSES DANS CE LOT (A1F-A13F))

1. ÉVALUATION VISUELLE OBLIGATOIRE DE TOUTS LES ÉVÉNEMENTS ET TRAPPES PAR L'ENTREPRENEUR EST REQUIS AU DÉBUT DE LA PHASE DE CONSTRUCTION.
2. AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX DE DÉMOLITION/DÉCONSTRUCTION SOUMETTRE :
a. RELIÉF PLAN DES ÉLÉMENTS EXISTANTS DE LA TOUR EN BÉTON DÉSIGNÉS COMME DEVANT RESTER ET DEVANT ÊTRE DÉMOLIS.
b. PLAN DE DÉMOLITION/DÉCONSTRUCTION INDICANT LES MOYENS ET LES MÉTHODES DES TRAVAUX DE DÉCONSTRUCTION.
c. PLAN DE DÉMOLITION/DÉCONSTRUCTION DES ÉLÉMENTS DE LA TOUR EN BÉTON À DÉMOLIR/RECONSTRUIRE EN CONFORMITÉ AVEC LES SPÉCIFICATIONS DU FABRICANT.
3. LA CHARGE DE MATÉRIEL DE REMBLAIS NE DOIT PAS EXCÉDER LE MONTANT DE MATÉRIEL EXISTANT (PÈRE CLAIR). LE CAS ÉCHÉANT, L'ENTREPRENEUR DOIT SE CONFORMER À TOUTES LES LOIS CONCERNANT LA GESTION DES MATÉRIELS DE DÉBRI. S'IL Y A UN EXCÈS DE MATÉRIEL, LE REPRÉSENTANT DU CNRC DOIT ÊTRE AVISÉ EN PRÉALABLE ET DU GAZON EN PLUS.
4. LE REMBLAIS GRANULAIRE À INSTALLER DOIT ÊTRE CONFORME AUX SPÉCIFICATIONS DE LA NORME PROVINCIALE DE L'ONTARIO. LE REMBLAIS DOIT ÊTRE EXEMPT DE SCLÉRITE OU DE TOUT AUTRE MATÉRIEL SUSCEPTIBLE DE PROVOQUER UN COMPLET.
5. SAUF INDICATION CONTRAIRE SUR LES PLANS, LES FONDATIONS GRANULAIRES DOIVENT ÊTRE CONFORMES AUX SPÉCIFICATIONS DES GRANULAIRES DE 300 mm (120mm) AVEC MEMBRANE EN TISSU ÉTANCHÉ.
6. LA COUCHE DE MATÉRIEL DE REMBLAIS DOIT ÊTRE ASSORTI À UN MATÉRIEL EXISTANT (PÈRE CLAIR). LE CAS ÉCHÉANT, L'ENTREPRENEUR FINALE APRÈS COMPACTAGE DOIT ÊTRE DE 300 mm.
7. DÉGRASSER LES COUCHES DE PENTE MÉTALLIQUE EXTERIEURE DE LA GRILLE 'A'. MAINTENIR UNE TENEUR EN HUMIDITÉ OPTIMALE DANS LE MATÉRIEL DE REMBLAIS POUR OBTENIR LA DENSITÉ DE COMPACTAGE REQUISE.
8. INSÉRER LES NOUVELLES PENTES AUTOUR DES ÉVÉNEMENTS ET DES TRAPPES EN DÉMOLISSANT LES ÉLÉMENTS DES STRUCTURES AFIN D'ASSURER UN GRANDE ADÉQUAT À L'ÉTAT DES ÉVÉNEMENTS ET DES TRAPPES.
9. RÉPARER LES REPARATIONS LOCALES DE FONDATION ET DE MAÇONNERIE - INSPECTER VISUELLEMENT TOUTS LES COMPOSANTS AUTOUR DES ÉVÉNEMENTS ET DES TRAPPES ET REMPLIR TOUTES LES FISSURES ET TOUTS LES ÉCLATS DE SURFACE AVEC UN MORTIER DE RÉPARATION DE COULEUR ASSORTIE (SMAKOP-123 PLUS). RÉPARER LES JOINTS DE MAÇONNERIE ENDOMMAGÉS, LE CAS ÉCHÉANT, POUR ASSURER L'INSTALLATION DU SCÉLANT DE RÉPARATION.
10. -REVUE DES SUBSTANCES DÉSIRÉES (RSS):
1. FAITES RÉFÉRENCE AU RAPPORT 'RSS' SPÉCIFIQUE À CE PROJET (INCLUS FAISANT PART DE L'APPEL D'OFFRES D1-JOINT) SUR LES SUBSTANCES DÉSIRÉES.
2. FAITES RÉFÉRENCE AUX SECTIONS DES DEVIS (02 82 00.1, 02 83 00 & 02 89 00) POUR PLUS D'INFORMATIONS SUR LES PRÉCAUTIONS À PRENDRE.



REMARQUES GÉNÉRALES

- LES ENTREPRENEURS DOIVENT VÉRIFIER TOUTES LES DIMENSIONS ET TOUTS LES DÉGAGEMENTS SUR PLACE AVANT DE PROCÉDER AUX TRAVAUX DE CONSTRUCTION, ET SIGNALER TOUTE DIVERGENCE OU OMISSION AU REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE.
- L'ENTREPRENEUR DOIT VISITER LE CHANTIER ET SE FAMILIARISER AVEC L'ÉTENDUE DES TRAVAUX AVANT LE COMMENCEMENT DU PROJET.
- TOUTS LES CORPS DE MÉTIER DOIVENT OBTENIR L'APPROBATION DU REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE POUR COORDONNER LES TRAVAUX SUR LE CHANTIER, POUR ÉVITER TOUT CONFLIT OU INTERFÉRENCE.
- TOUTS LES ARRÊTS DE TRAVAIL REQUIS DOIVENT ÊTRE COORDONNÉS EN COLLABORATION AVEC LE REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE.
- TOUTS LES SYSTÈMES DOIVENT ÊTRE POSÉS CONFORMÉMENT AUX NORMES ET AUX CODES PERTINENTS.
- LES ENTREPRENEURS ONT LA RESPONSABILITÉ DE RÉPARER TOUT DOMMAGE CAUSÉ PAR LES TRAVAUX.
- LES ENTREPRENEURS DOIVENT EMPÊCHER LA POUSSIÈRE ET LES DÉBRIS DE SE PROPAGER AU-DELÀ DE LA ZONE DE TRAVAIL ET NETTOYER TOUTES LES SURFACES UNE FOIS LES TRAVAUX TERMINÉS.

Date	Date	Révision	Par
AOÛT 2022	RE-ÉMIS AUX FINS DE L'APPEL D'OFFRES		JCW
AVRIL 2022	RE-ÉMIS AUX FINS DE L'APPEL D'OFFRES (ANNULÉ)		JCW
JUIN 2021	ÉMIS AUX FINS DE L'APPEL D'OFFRES (ANNULÉ)		JCW
JUIN 2021	ÉMIS AUX FINS DE TRAUCON		JCW
NOV 2020	EXAMEN FINAL DE LA CONCEPTION - ÉMIS POUR APPROBATIONS DES PRIX ET DU BUDGET		JCW

PLAN PRINCIPAL



PLAN PRINCIPAL DU CAMPUS CH. MTL
NON À L'ÉCHELLE

- Verify all dimensions and site conditions and be responsible for same
- Vérifier toutes les dimensions et l'état des lieux et en assumer la responsabilité

A	No de détail	A
	No de détail sur dessin no	
C	No de dessin	B
	No de dessin C n° de dessin	

CAMPUS DU CHEMIN MONTRÉAL

- PLAN DU TUNNEL/DES ÉVÉNEMENTS/DES TRAPPES
- INFO SUR LE PROJET
- PLANS PRINCIPAUX / LÉGENDE
- PHOTOS EXISTANTES DES TYPES DE TRAPPES/ÉVÉNEMENTS
- NOTES D'INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES

designed	conçu	Date	Date
JCW		MAI 2021	
drawn	dessiné	scale	échelle
JCW		TEL QU'INDIQUÉ	
checked	vérifié	sheet	feuille
J.L./D.S./M.P.		A1F / de A3F	
approved	approuvé	W.O.no.	N° d'ordre de travail
J.L./D.S.		A1-011388-01	
dwg.no.	n° de dessin		
5876-A1F			



REMARQUES GÉNÉRALES

- LES ENTREPRENEURS DOIVENT VÉRIFIER TOUTES LES DIMENSIONS ET TOUS LES DÉGAGEMENTS SUR PLACE AVANT DE PROCÉDER AUX TRAVAUX DE CONSTRUCTION, ET SIGNALER TOUTE DIVERGENCE OU OMISSION AU REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE.
- L'ENTREPRENEUR DOIT VISITER LE CHANTIER ET SE FAMILIARISER AVEC L'ÉTENDUE DES TRAVAUX AVANT LE COMMENCEMENT DU PROJET.
- TOUS LES CORPS DE MÉTIER DOIVENT OBTENIR L'APPROBATION DU REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE POUR COORDONNER LES TRAVAUX SUR LE CHANTIER, POUR ÉVITER TOUT CONFLIT OU INTERFÉRENCE.
- TOUS LES ARRÊTS DE TRAVAIL REQUIS DOIVENT ÊTRE COORDONNÉS EN COLLABORATION AVEC LE REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE.
- TOUS LES SYSTÈMES DOIVENT ÊTRE POSÉS CONFORMÉMENT AUX NORMES ET AUX CODES PERTINENTS.
- LES ENTREPRENEURS ONT LA RESPONSABILITÉ DE RÉPARER TOUT DOMMAGE CAUSÉ PAR LES TRAVAUX.
- LES ENTREPRENEURS DOIVENT EMPÊCHER LA POUSSIÈRE ET LES DÉBRIS DE SE PROPAGER AU-DELÀ DE LA ZONE DE TRAVAIL ET NETTOYER TOUTES LES SURFACES UNE FOIS LES TRAVAUX TERMINÉS.

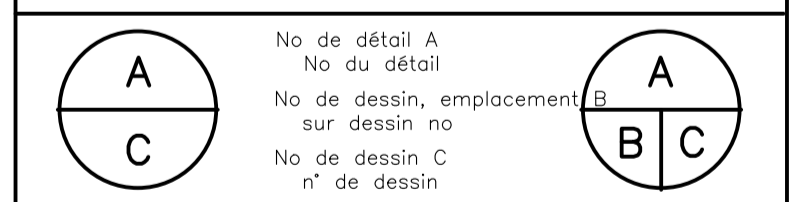
No	Date	Révision	Par:
1	AOÛT 2022	RE-ÉMIS AUX FINS DE L'APPEL D'OFFRES	JCW
2	AVRIL 2022	RE-ÉMIS AUX FINS DE L'APPEL D'OFFRES (ANNULÉ)	JCW
3	JUIN 2021	ÉMIS AUX FINS DE L'APPEL D'OFFRES (ANNULÉ)	JCW
4	JUIN 2021	ÉMIS AUX FINS DE TRADUCTION	JCW
5	NOV 2020	EXAMEN FINAL DE LA CONCEPTION - ÉMIS POUR APPROBATIONS DES PRIX ET DU BUDGET	JCW

PLAN PRINCIPAL



PLAN PRINCIPAL DU CAMPUS CH. MTL NON À L'ÉCHELLE

- Verify all dimensions and site conditions and be responsible for same
- Vérifier toutes les dimensions et l'état des lieux et en assumer la responsabilité



Mise à jour des boîtiers d'événements extérieurs au campus du chemin Montréal (NOTE: TOUTES LES FEUILLES DOIVENT ÊTRE IMPRIMÉES EN COULEUR)

CAMPUS DU CHEMIN DE MONTRÉAL

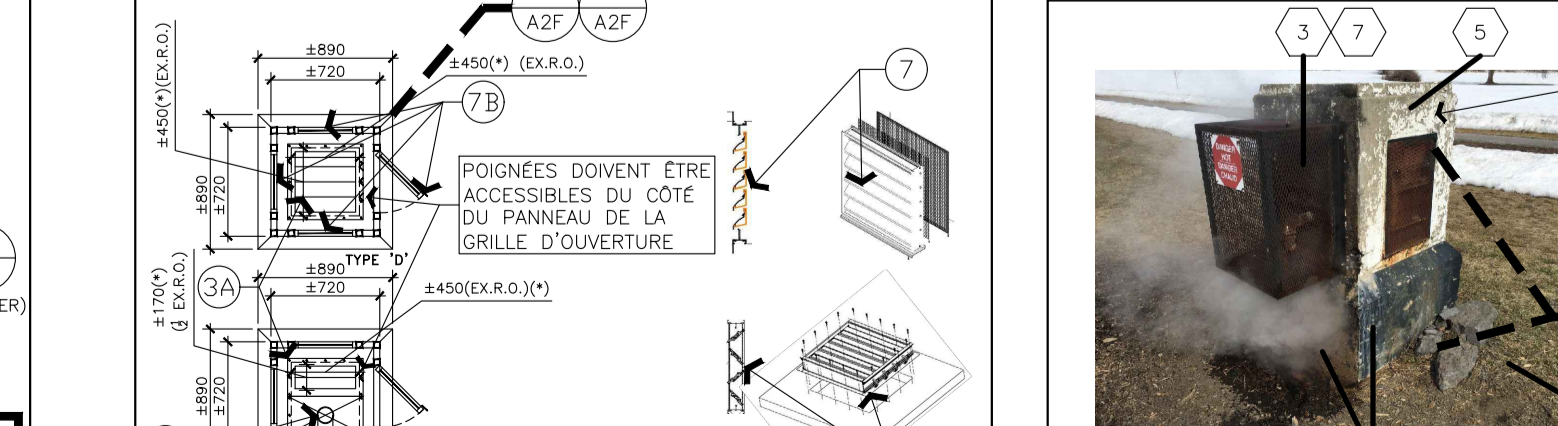
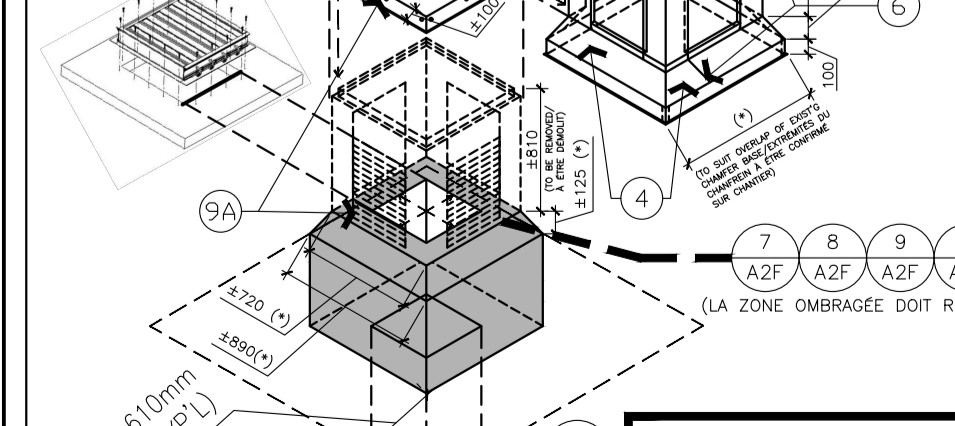
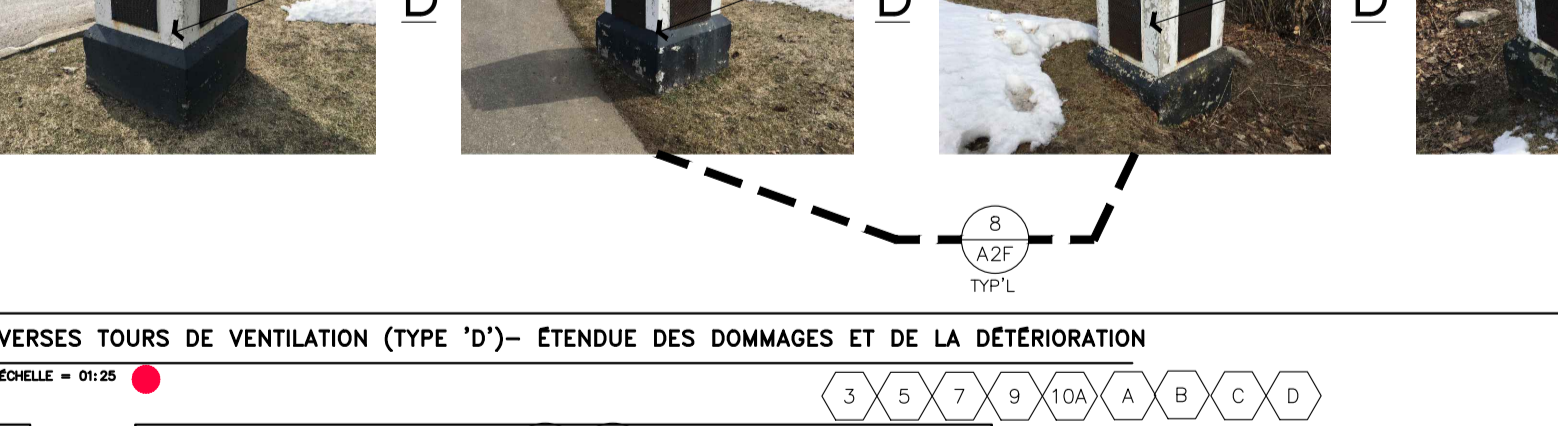
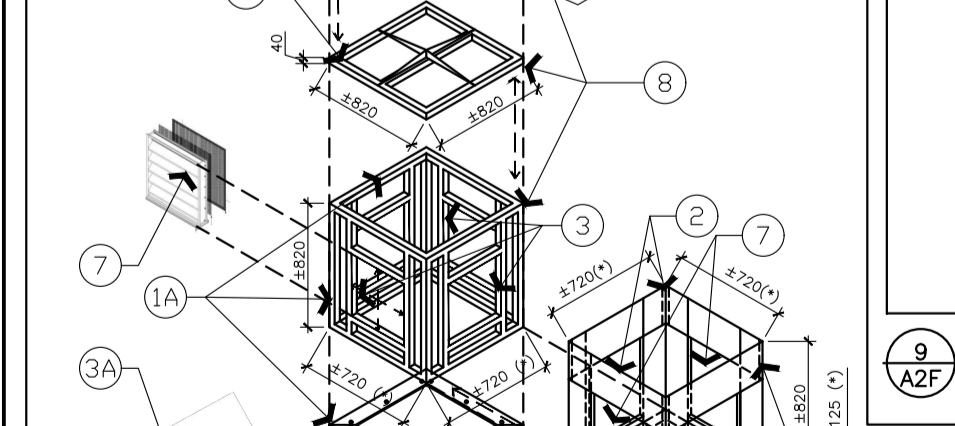
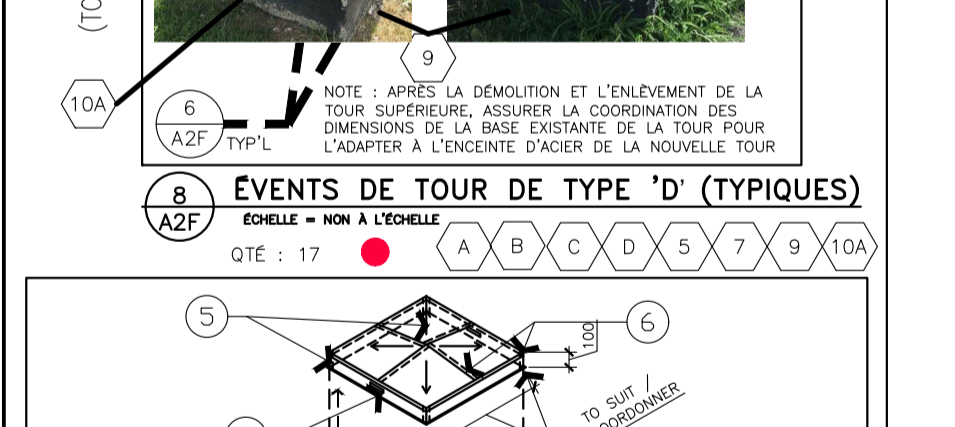
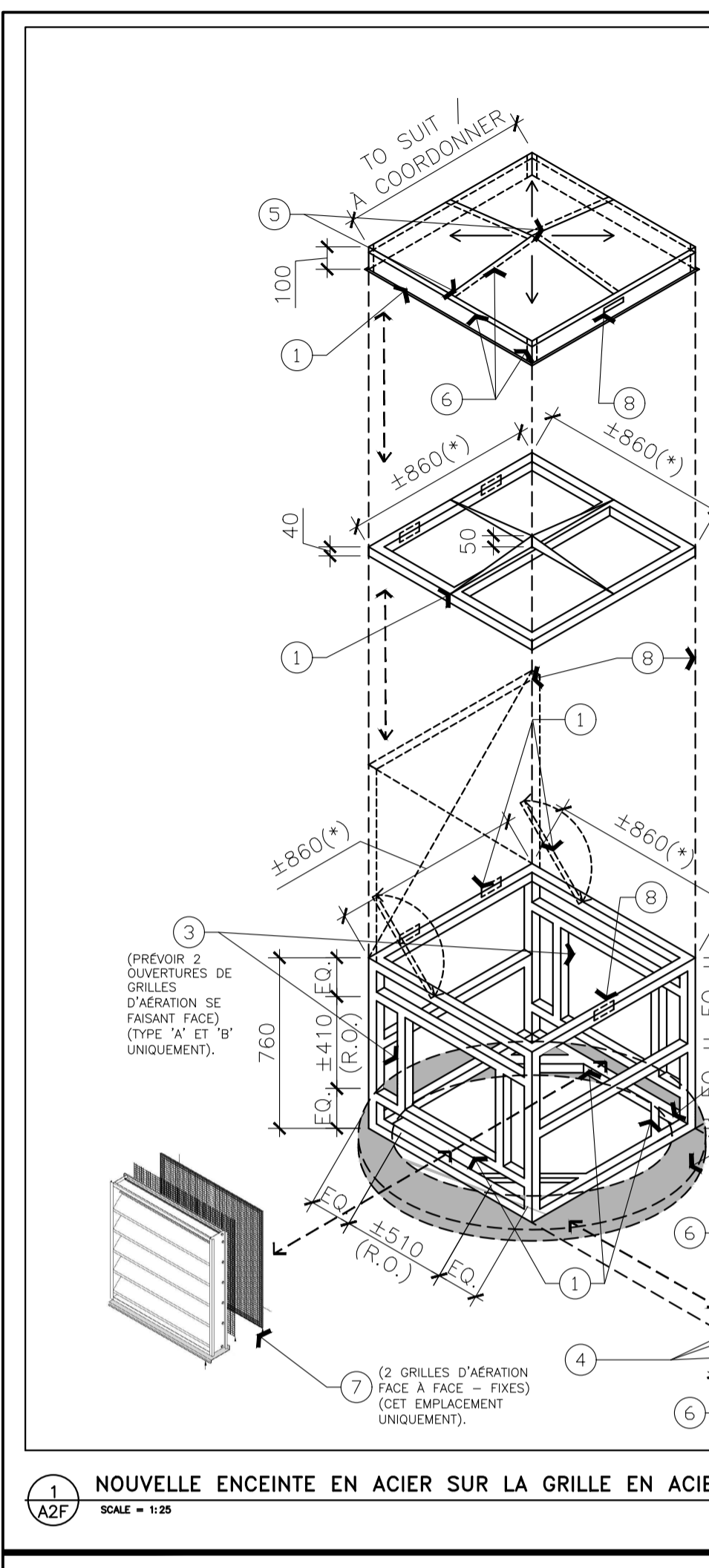
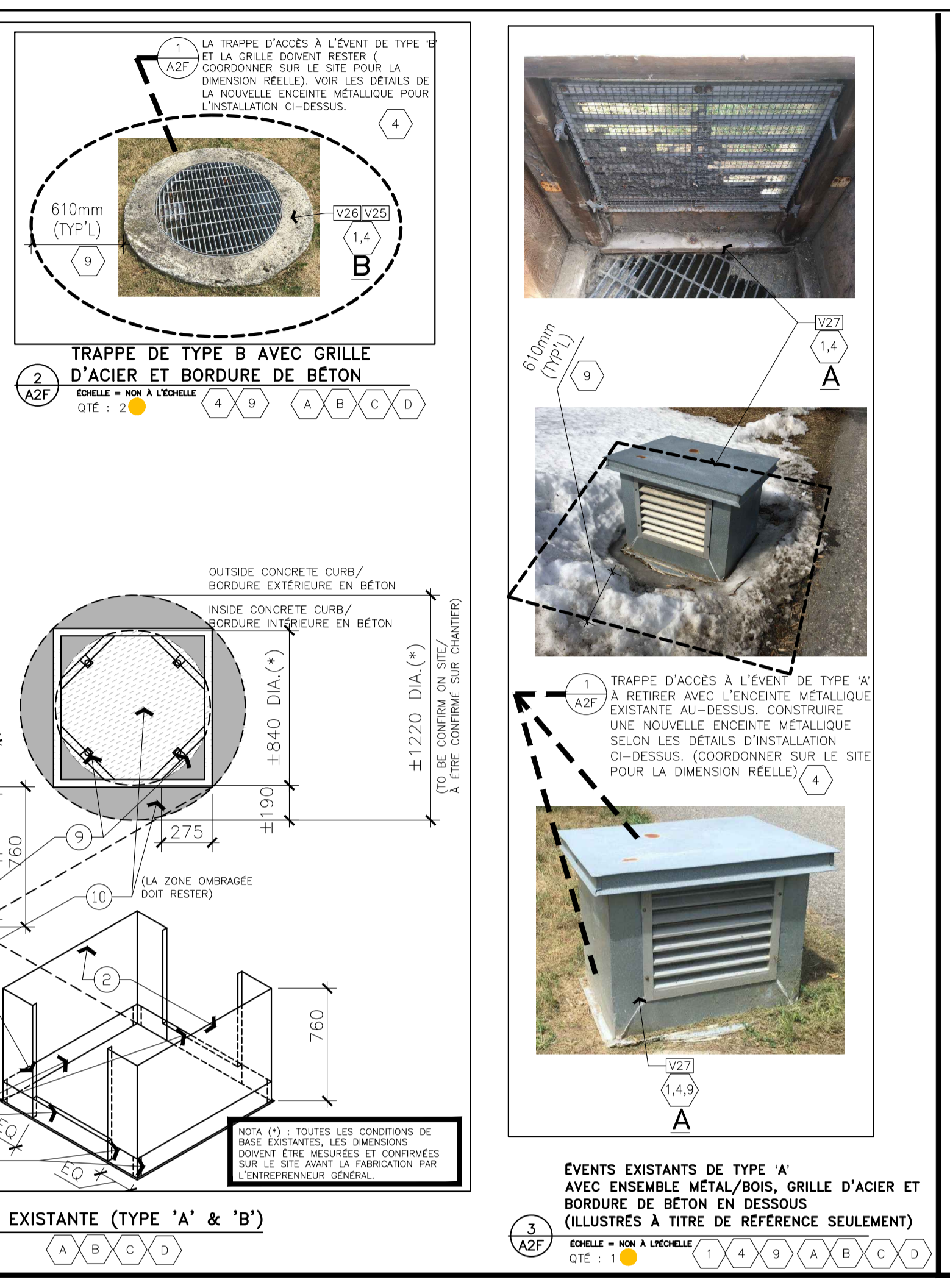
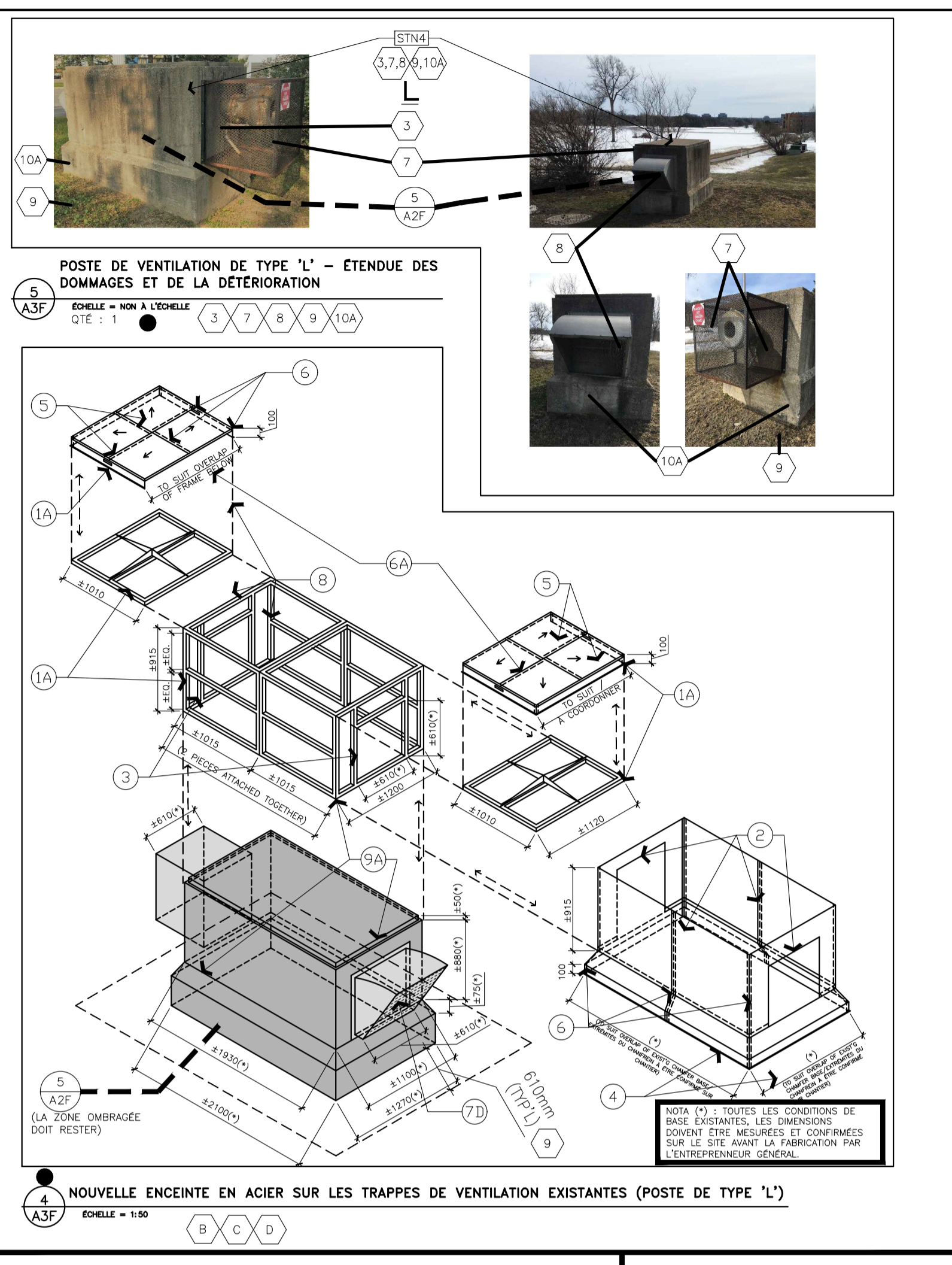
- ÉVÉNEMENTS/TRAPPES 'A', 'B', 'D', 'K', 'L', 'M'
- ÉTENDUE DES DOMMAGES ET DE LA DÉTÉRIORATION
- NOTES D'INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES

designed	conçu	Date	Date
JCW		MAI 2021	
drawn	dessiné	scale	échelle
JCW		TEL QU'INDIQUÉ	
checked	vérifié	sheet	feuille
J.L./D.S./M.P.		A1F of/de A3F	
approved	approuvé	W.D.no.	N° d'ordre de travail
J.L./D.S.		A1-011388-01	

5876-A2F
 Fichier ACAD 5876-A56EVENTS-ARCH-TENDER2022-Rev3a-Alt1.rvt DA0

NOTES ET ACCESSOIRES POUR L'ASSEMBLAGE DE L'ENCEINTE EN ACIER

- LA TAILLE GLOBALE DE LA NOUVELLE ENCEINTE DOIT ÊTRE COORDONNÉE SUR PLACE À CHAQUE EMPLACEMENT. L'ENSEMBLE DOIT COMPRENDRE UN CAPUCHON INCLINÉ AU SOMMET, FIXE ET VÉRIFIABLE POUR ACCURER UNE CHAMBRÉE DE 90 DEGRÉS ET UN SUPPORT COULISSANT. L'ENCEINTE DOIT ÊTRE CONSTRUITE AVEC UN CADRE STRUCTUREL FAIT DE PIÈCES NEUVES CRÉUSÉES GALVANISÉES EN ACIER INSTRUIT 40mmx40mm (12G) DE FORME CARRE. TOUTES LES PIÈCES DOIVENT ÊTRE SOUDÉES EN ATELIER HORS DU SITE ET DOIVENT ÊTRE MUNIES DE TROUS PRÉ-PERCÉS POUR S'ADAPTER AUX TOLES MÉTALLIQUES 18-2000 PRÉFABRIQUÉES (ALUMINIUM). L'ENSEMBLE COMPREND DES CHAMBRÈES À 4 TROUS, DES FERRURES DE 2 À 7 TROUS, DES MONTANTS DE PLAQUE DE BASE, DES CADRES ET DES PLAQUES DE BASE PRÉ-PERCÉES ET DES VIS NON-CORROSIFS, CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DU FABRICANT.
- LA NOUVELLE ENCEINTE SIMILAIRE À (1), MAIS LA DIMENSION DOIT ÊTRE COORDONNÉE ET MESURÉE SUR LE SITE. LA PLUPART DES TOURS DE TYPE 'D', 'M' ET 'K' ONT LA MÊME DIMENSION, À L'EXCEPTION DES TYPES 'L' ET 'S'.
- L'ENVELOPPE EXTERIEURE DOIT ÊTRE CONSTITUÉE DE TOLES MÉTALLIQUES (VOIR NOTE CH-DÉSSOUS SUR LE MÉTAL PRÉ-FINIS À L'USINE TELLE QUE PRÉSCRIT PAR LE MANUFACTURIER. TOUTS BORDS EXPOSÉS/COUPÉS À ÊTRE INCLUS, VOSSES LES TOLES MÉTALLIQUES DANS LA CONFIGURATION INDICÉE. FIXER AVEC DES VIS NON-CORROSIFS AUTO-TARAUSÉS EN ACIER INOXIDABLE, MAX. D'ESPACEMENT 100mm (4") ENTRAVERS.
- INSTALLER UNE CHAMBRÉE VERTICALE SUPPLÉMENTAIRE EN ACIER TUBULAIRE (VOIR (1)).
- POUR S'ADAPTER À L'OUVREURE BRUTE (R.O.) OUVERTURES DE L'INSTALLATION DE LA NOUVELLE GRILLE (EN FONCTION DES NOUVELLES DIMENSIONS DE L'ENSEMBLE GRILLE), COORDONNER LES OUVERTURES BRUTES (R.O.) AVEC LA SÉLECTION EFFECTIVE DES GRILLES D'AÉRATION ET L'EMPLACEMENT DU TYPE DE TOUR. (REMARQUE : COORDONNER LES OUVERTURES DANS LA NOUVELLE ENCEINTE AVEC LES EXIGENCES SPÉCIFIQUES DU POSTE DE TYPE 'L').
- REGISTRER UN SOIN DE FOND MÉTALLIQUE (GRIS) DE 100mm DE HAUTEUR AVEC UN JARREAU AU PREMIER NIVEAU. INSTALLER LES PIÈCES DERRIÈRE LES PANNELS PRINCIPAUX.
- L'ENSEMBLE CAPUCHON SUPÉRIEUR DOIT ÊTRE EN TOLES MÉTALLIQUES (VOIR NOTE CH-DÉSSOUS SUR LE MÉTAL PRÉ-FINIS À L'USINE). INSTALLER UN RÉGISTRE POUR S'ASSURER QUE LES POIGNONS SONT ACCESSIBLES DU CÔTÉ DU PANNEL DE LA GRILLE D'OUVERTURE. ADAPTER LE RACCORD HORIZONTAL PLAT DU CADRE Prolongé POUR QU'IL CHEVAUCHE L'OUVERTURE BRUTE. COORDONNER SUR LE SITE POUR TOUS (POUR L'ÉVÉNEMENT DE TYPE 'M', ADAPTER POUR UN RÉGISTRE DE PLUS PETITE TAILLE POUR CONVENIR AUX PÉNÉTRATIONS DE TUYAUTERIE EN DESSOUS VOIR ÉGALEMENT LA NOTE (1)).
- PRÉVOIR UN SOIN DE FOND MÉTALLIQUE (GRIS) DE 100mm DE HAUTEUR AVEC UN JARREAU AU PREMIER NIVEAU. INSTALLER LES PIÈCES DERRIÈRE LES PANNELS PRINCIPAUX.
- L'ENSEMBLE CAPUCHON SUPÉRIEUR DOIT ÊTRE EN TOLES MÉTALLIQUES (VOIR NOTE CH-DÉSSOUS SUR LE MÉTAL PRÉ-FINIS À L'USINE). INSTALLER UN RÉGISTRE POUR S'ASSURER QUE LES POIGNONS SONT ACCESSIBLES DU CÔTÉ DU PANNEL DE LA GRILLE D'OUVERTURE. ADAPTER LE RACCORD HORIZONTAL PLAT DU CADRE Prolongé POUR QU'IL CHEVAUCHE L'OUVERTURE BRUTE. COORDONNER SUR LE SITE POUR TOUS (POUR L'ÉVÉNEMENT DE TYPE 'M', ADAPTER POUR UN RÉGISTRE DE PLUS PETITE TAILLE POUR CONVENIR AUX PÉNÉTRATIONS DE TUYAUTERIE EN DESSOUS VOIR ÉGALEMENT LA NOTE (1)).
- TOUTS LES JOINTS QUI SE CHEVAUCHENT SONT CALEFRÈTES EN CONTINU. TOLES MÉTALLIQUES DE MÊME COULEUR.
- IDENTIQUE À (1) - UN CAPUCHON COMPLET OU DEUX PIÈCES FINES ET CALEFRÈTES ENSEMBLE AU NIVEAU DU JOINT POUR LA TOUR 'L' UNIFORMEMENT, CES DEUX PIÈCES PEUVENT ÊTRE PRÉ-ASSEMBLÉES EN UNE SEULE PIÈCE.
- NOUVEL ENSEMBLE GRILLE À L'ÉPREUVE DES GRAGES (ÉLÉMENTS X 450mm X 450mm X 50mm) POUR MONTAGE DE LA BRIDE AVANT SUR LE CADRE AVEC GRILLE HORIZONTALE DE TYPE A ÉQUIPEMENT (FRONTION ANDOISÉ CLAIR). DIMENSION ADAPTÉE À L'OUVERTURE TUBULAIRE. PRÉVOIR UN APPUI INFÉRIEUR EN ALUMINIUM (404), UN CRIBLE MÉTALLIQUE ANTI-OSÉAUX STANDARD GALVANISÉ (ALUMINIUM SERTI 1404-NITER) AVEC UN TRESSIS DE 12mm x 12mm. PRÉVOIR UNE BRIDE DE 40mm SUR TOUT LE PÉRIMÈTRE. FIXATIONS EN ACIER INOXIDABLE. TOUTES LES CONSTRUCTIONS SOUDÉES, TOUT EN ACIER INOXIDABLE.
- IDENTIQUE À (7), MAIS LA DIMENSION DE LA GRILLE ET L'OUVERTURE BRUTE (R.O.) VARIENT.
- SANS INDICATION CONTRAIRE, IDENTIQUE À (7). PRÉVOIR TROIS (3) GRILLES FIXES ET UNE (1) GRILLE À CHARNIÈRE SUR LE PANNEL D'OUVERTURE (PRÉVOIR UN MATRIEL VÉRIFIABLE). S'ASSURER QUE LES POIGNONS DU RÉGISTRE SONT À L'INTÉRIEUR DU CÔTÉ DU PANNEL DE LA GRILLE D'OUVERTURE (FONCTIONNEMENT DU RÉGISTRE POUR LA SÉQUENCE D'OUVERTURE/FERMETURE FACILEMENT ACCESSIBLE POUR L'ENTRETIEN).
- AU NIVEAU DE LA TOUR DE TYPE 'K' UNIFORMEMENT, MAINTENIR LES PLAQUES MÉTALLIQUES TELLES QUELLES, COORDONNER LA CONFIGURATION DE L'OUVERTURE EN FONCTION DES PLAQUES MÉTALLIQUES EXISTANTES.
- AU NIVEAU DU POSTE DE TOUR DE TYPE 'L' UNIFORMEMENT (VAGREEMPLACER LE CRIBLE MÉTALLIQUE ANTI-OSÉAUX ENDOSSÉ PAR UNE NOUVELLE GRILLE ASSOCIÉE. COORDONNER LA DIMENSION SUR PLACE). LA GRILLE D'AÉRATION EXISTANTE DOIT RESTER.
- S'ASSURER DE L'ASSEMBLAGE DU CAPUCHON SUPÉRIEUR À L'ASSEMBLAGE INFÉRIEUR POUR UN AJUSTEMENT SÉCURISÉ. PRÉVOIR DES POIGNONS VÉRIFIABLES ADAPTÉS.
- L'ENSEMBLE COMPLET DOIT ÊTRE BOULONNÉ ET FIXÉ À LA GRILLE DE LA TRAPPE GALVANISÉE EXISTANTE EN DESSOUS, AU RAS DE LA BORDURE EN BÉTON ADJACENT, À L'AIDE DE PINCES MÉTALLIQUES AMOVIBLES DE L'INTÉRIEUR. S'ASSURER QUE L'ENSEMBLE TUBULAIRE INFÉRIEUR À DES ÉLÉMENTS ADDITIONNELS PRÉ-SOUDÉS CONVIENT À L'ANCRAGE. INSTALLER DES 45° AVEC UN DÉCALAGE DE 275 mm DES COINS. S'ASSURER QUE LE CALEFRÈGE INFÉRIEUR PERMET DE SCELLER LES ESPACES ENTRE LE TUBE D'ACIER ET LE BÉTON.
- L'ENSEMBLE COMPLET Y COMPRIS LA PLAQUE D'ACIER DE BASE (LE CAS ÉCHÉANT), DOIT ÊTRE VISSÉ AVEC DES SUPPORTS/ANCRAGES EN ACIER ADAPTÉS SUR LA BASE EN BÉTON EXISTANTE. S'ASSURER QUE LA BASE EST DE NIVEAU ET EXEMPT DE DÉBRIS. S'ASSURER QUE LES ANCRAGES SONT ENNEIGÉS DE 75 mm DANS LE BÉTON.
- TYPE 'A' ET 'B': LA TRAPPE DE LA GRILLE EXISTANTE ET LA BORDURE DE BÉTON EN DESSOUS DOIVENT RESTER. NETTOYER LA SURFACE DU BÉTON PAR UN LAVAGE À LA PRESSIION. VOIR MAJE 2/4/4F.
- AU NIVEAU DE LA PÉNÉTRATION DE LA TUYAUTERIE ADJACENTE AU NOUVEAU RÉGISTRE, FOURNIER UNE PLAQUE MÉTALLIQUE PLATE AVEC UN TROU DE LA TAILLE D'UN TUYAU POUR PERMETTRE LA PÉNÉTRATION DE LA TUYAUTERIE À L'INTÉRIEUR. PERMETTRE DU CALEFRÈTEMENT.
- À L'INTÉRIEUR DU TUNNEL, AU NIVEAU DE LA PÉNÉTRATION SITUÉ AU PLAFOND, ENLÈVER L'ASSEMBLAGE COMPLET DE LA PORTIÈRE D'ENTRÉE D'AIR. PERMETTRE LE NETTOYAGE DES DÉBRIS À L'INTÉRIEUR DES TUNNELS UTILISÉS À PROXIMITÉ DE CHAQUE ÉVENT ET TRAPPE DE LA ZONE DE TRAVAIL.



REMARQUES GÉNÉRALES

- LES ENTREPRENEURS DOIVENT VÉRIFIER TOUTES LES DIMENSIONS ET TOUS LES DÉGAGEMENTS SUR PLACE AVANT DE PROCÉDER AUX TRAVAUX DE CONSTRUCTION, ET SIGNALER TOUTE DIVERGENCE OU OMISSION AU REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE.
- L'ENTREPRENEUR DOIT VISITER LE CHANTIER ET SE FAMILIARISER AVEC L'ÉTENDUE DES TRAVAUX AVANT LE COMMENCEMENT DU PROJET.
- TOUTS LES CORPS DE MÉTIER DOIVENT OBTENIR L'APPROBATION DU REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE POUR COORDONNER LES TRAVAUX SUR LE CHANTIER, POUR ÉVITER TOUT CONFLIT OU INTERFÉRENCE.
- TOUTS LES ARRÊTÉS DE TRAVAIL REQUIS DOIVENT ÊTRE COORDONNÉS EN COLLABORATION AVEC LE REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE.
- TOUTS LES SYSTÈMES DOIVENT ÊTRE POSÉS CONFORMÉMENT AUX NORMES ET AUX CODES PERTINENTS.
- LES ENTREPRENEURS ONT LA RESPONSABILITÉ DE RÉPARER TOUT DOMMAGE CAUSÉ PAR LES TRAVAUX.
- LES ENTREPRENEURS DOIVENT EMPÊCHER LA POUSSIÈRE ET LES DÉBRIS DE SE PROPAGER AU-DÈLA DE LA ZONE DE TRAVAIL ET NETTOYER TOUTES LES SURFACES UNE FOIS LES TRAVAUX TERMINÉS.

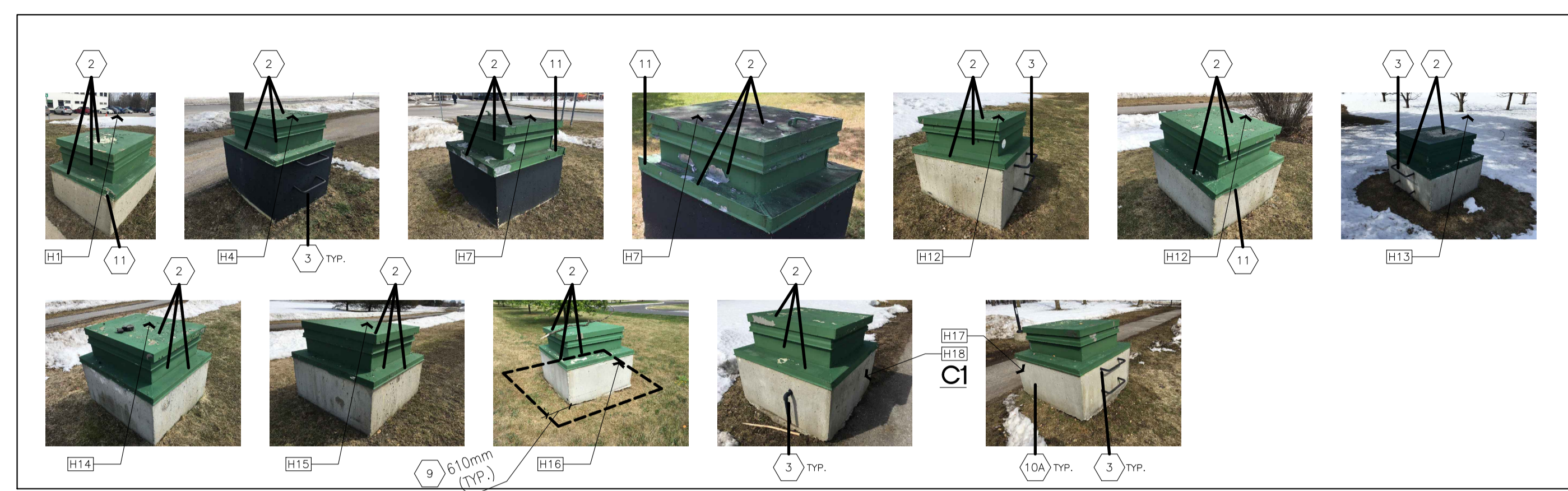
LÉGENDE :

— EMPLACEMENT APPROXIMATIF DE L'ÉVÈNEMENT/DE LA TRAPPE (VOIR LE PLAN DU SITE SUR LE DESSIN 'A1F').
 — POUR L'INVENTAIRE DES TYPES D'ÉVÈNEMENTS PAR COULEUR (VOIR DESSIN 'A1F').
 — POUR L'ÉTENDUE DES DOMMAGES ET LES OPTIONS DE RÉPARATION ET DE REMPLACEMENT, (VOIR DESSINS 'A2F' et 'A3F')

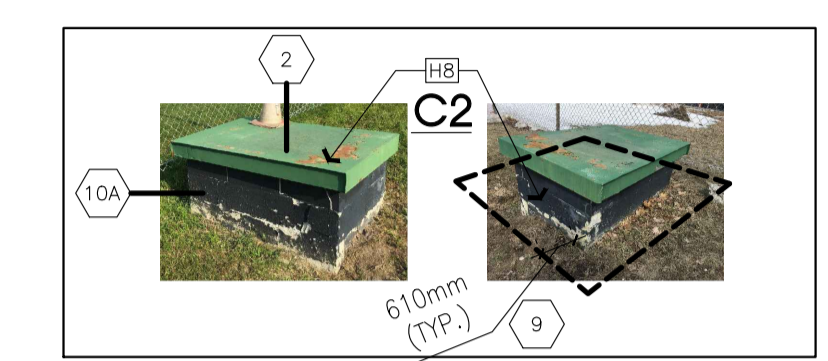
COULEUR CYAN = TRAPPE/ÉVÈNEMENTS HORS CONTRAT (N.P.C.)

H no → H (no) = ACCÈS À LA TRAPPE (no 1 À no 18)
 V no → V (no) = ÉVÈNEMENT (no 1 À no 27)
 STN no → STN (no) = POSTE DE VENTILATION/ÉVACUATION SPÉCIAL (no 1 À no 6)
 SAH no → SAH (no) = TRAPPES D'ACCÈS À LA VAPEUR (no 1 À no 15) (N.P.C.)

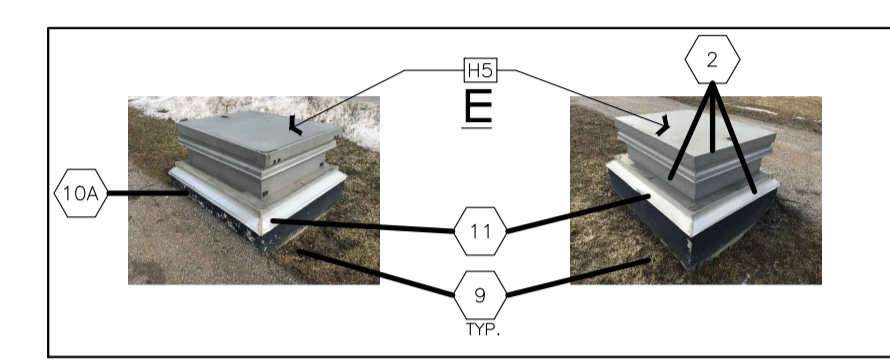
X = TYPE DE TRAPPE/ÉVÈNEMENT (VOIR FICHE A1F POUR UNE IMAGE REPRÉSENTATIVE)
 F.# = VOIR LA OU LES NOTES CONCERNANT LES INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES SUR LA FICHE 'A1F'.
 X → = VOIR LA OU LES NOTES CONCERNANT LES ENCENTES SPÉCIFIQUES SUR LA FICHE 'A2F'.
 Δ = VOIR RÉVISIONS TELLES QU'ÉVÈNEMENTS POUR L'APPEL D'OFFRES APPLICABLES.



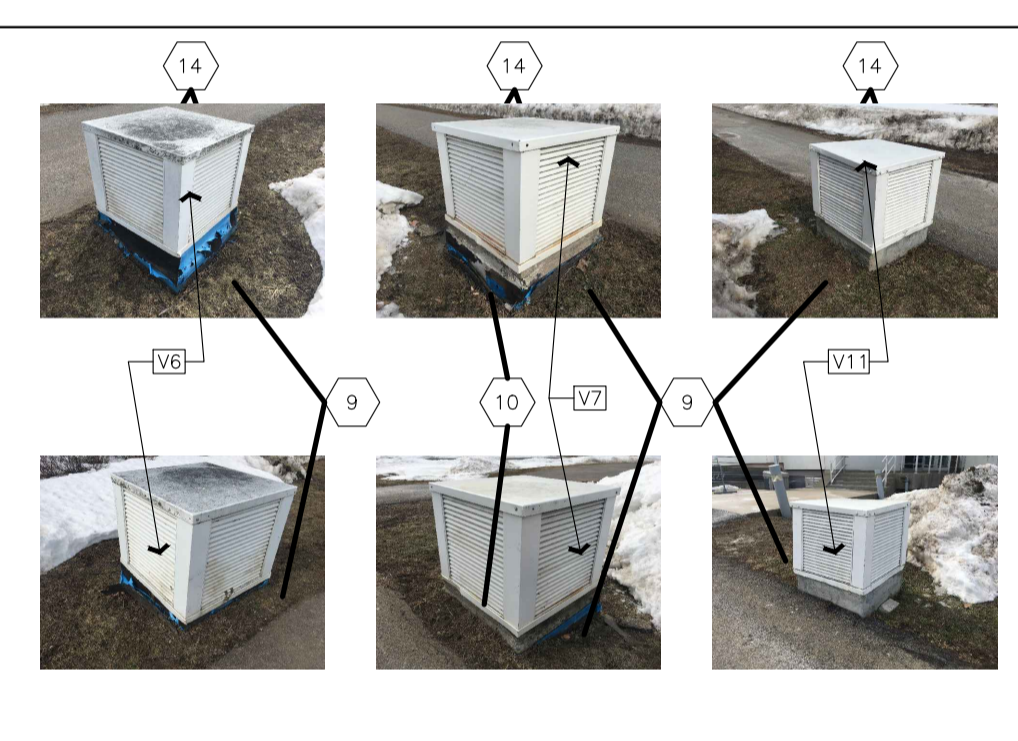
1 TRAPPE D'ACCÈS DE TYPE 'C1' – ÉTENDUE DE LA DÉTÉRIORATION ET DES DOMMAGES
 ÉCHELLE = NON À L'ÉCHELLE
 QTE : 10



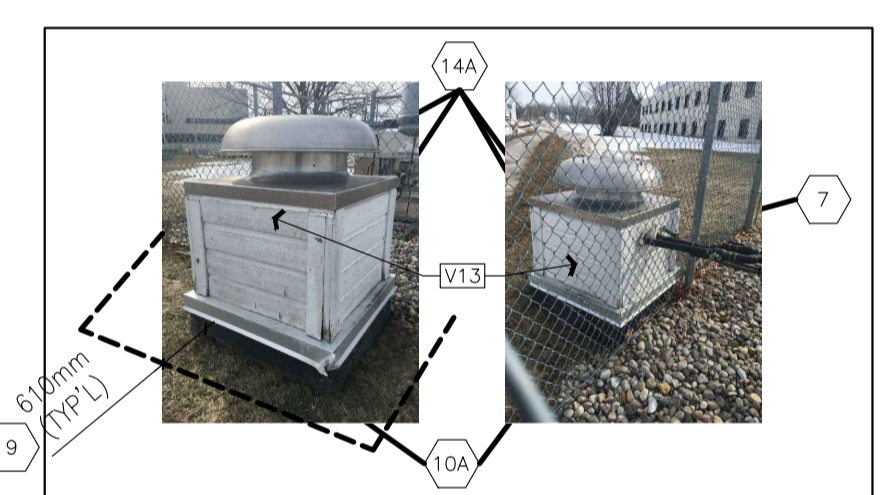
2 TRAPPE D'ACCÈS DE TYPE 'C2' – ÉTENDUE DE LA DÉTÉRIORATION
 ÉCHELLE = NON À L'ÉCHELLE
 QTE : 1



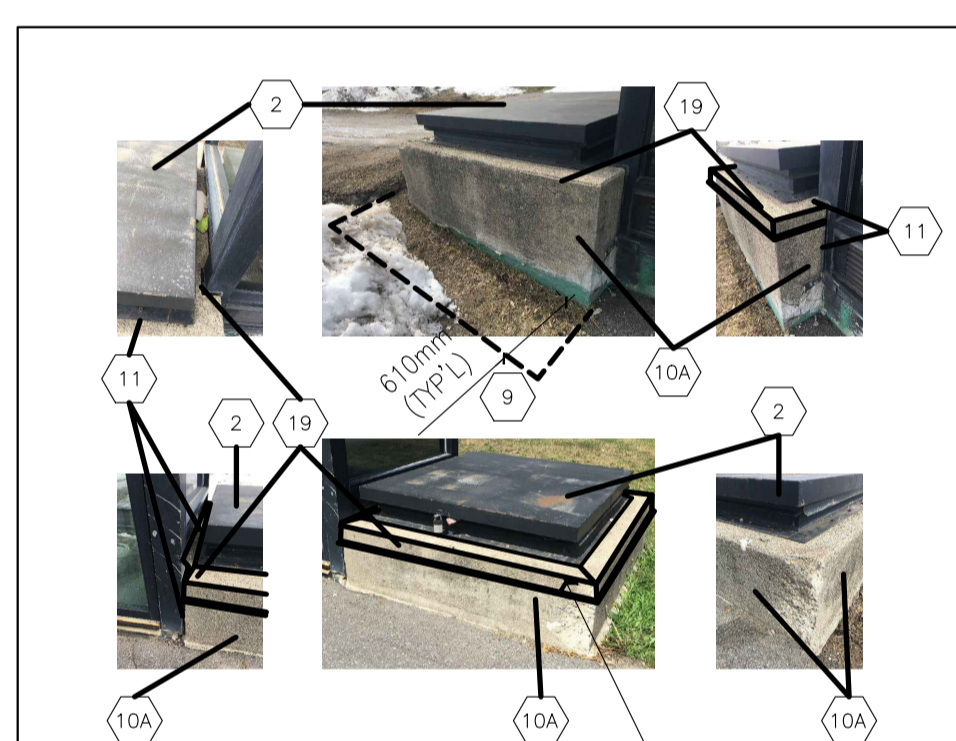
3 TRAPPE D'ACCÈS DE TYPE 'E' – EXEMPLES DE L'ÉTENDUE DES DOMMAGES
 ÉCHELLE = NON À L'ÉCHELLE
 QTE : 1



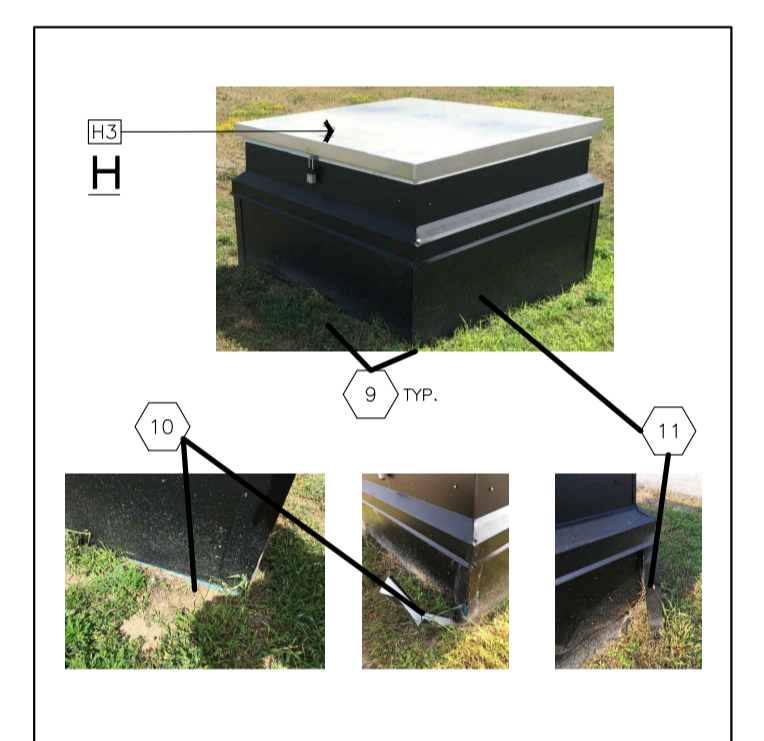
4 ÉVÈNEMENTS DE TYPE 'F1' – EXEMPLES DE DÉTÉRIORATION ET DE DOMMAGES
 ÉCHELLE = NON À L'ÉCHELLE
 QTE : 3



5 ÉVÈNEMENTS DE TYPE 'F2' – EXEMPLES DE DÉTÉRIORATION ET DE DOMMAGES
 ÉCHELLE = NON À L'ÉCHELLE
 QTE : 1



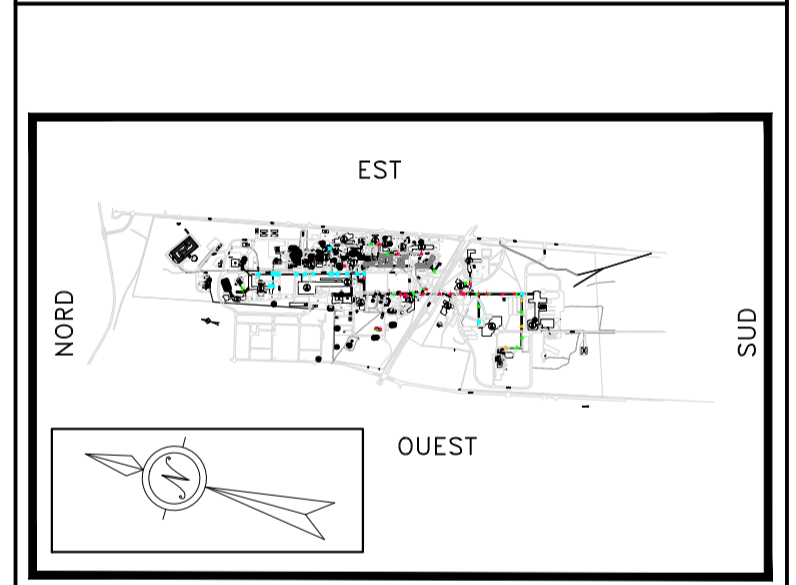
6 TRAPPE D'ACCÈS DE TYPE 'G' – ÉTENDUE DES DOMMAGES ET DE LA DÉTÉRIORATION
 ÉCHELLE = NON À L'ÉCHELLE
 QTE : 1



7 TRAPPE D'ACCÈS DE TYPE 'H' – EXEMPLES DE L'ÉTENDUE DES DOMMAGES
 ÉCHELLE = NON À L'ÉCHELLE
 QTE : 1

No	Date	Révision	By:
Δ	AOÛT 2022	RE-ÉMIS AUX FINS DE L'APPEL D'OFFRES	JCW
Δ	AVRIL 2022	RE-ÉMIS AUX FINS DE L'APPEL D'OFFRES (ANNULÉ)	JCW
Δ	JUIN 2021	ÉMIS AUX FINS DE L'APPEL D'OFFRES (ANNULÉ)	JCW
0	JUIN 2021	ÉMIS AUX FINS DE TRADUCTION	JCW
0	NOV 2020	EXAMEN FINAL DE LA CONCEPTION – ÉMIS POUR APPROBATIONS DES PRIX ET DU BUDGET	JCW

PLAN PRINCIPAL



PLAN PRINCIPAL DU CAMPUS CH. MTL
 NON À L'ÉCHELLE

- Verify all dimensions and site conditions and be responsible for same
- Vérifier toutes les dimensions et l'état des lieux et en assumer la responsabilité

A	No de détail A	A
C	No de dessin, emplacement sur dessin no	B
	No de dessin C	C

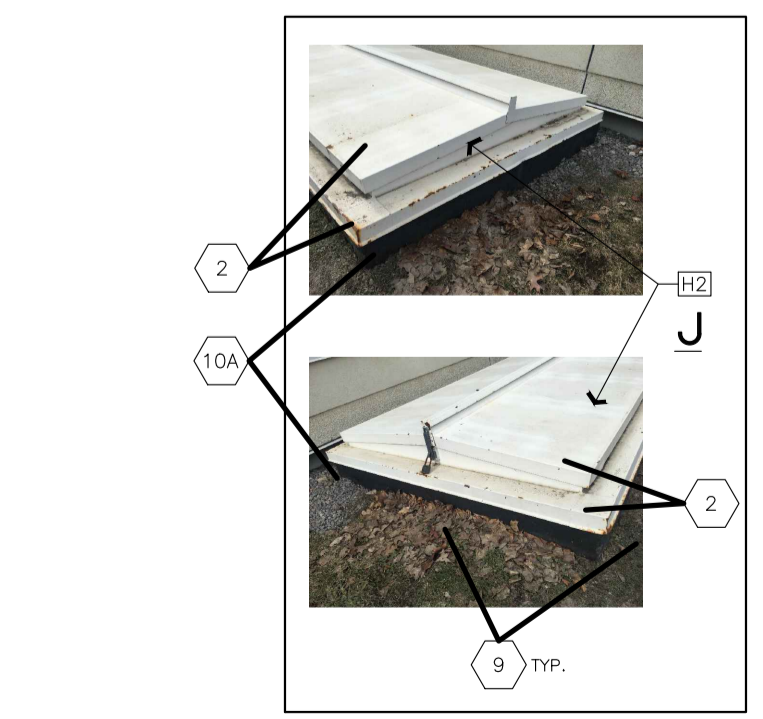
projet Mise à jour des boîtiers d'événements extérieurs au campus du chemin de Montréal
 (NOTE: TOUTES LES FEUILLES DOIVENT ÊTRE IMPRIMÉES EN COULEUR)

CAMPUS DU CHEMIN DE MONTRÉAL

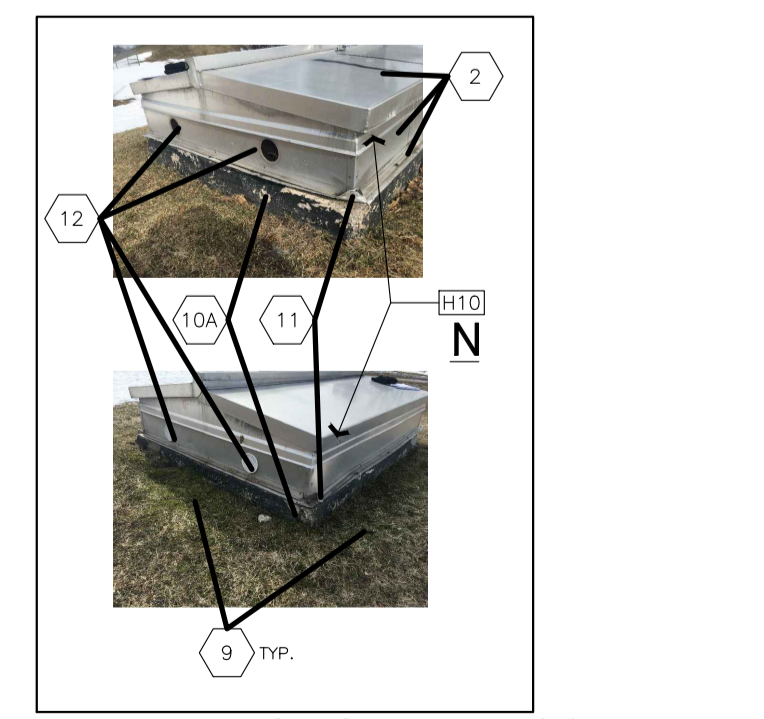
dessin – ÉVÈNEMENTS / TRAPPES 'C1', 'C2', 'E', 'F1', 'F2', 'G', 'H'
 – ÉTENDUE DES DOMMAGES ET DE LA DÉTÉRIORATION

designed	JCW	conçu	Date	MAI 2021	Date
drawn	JCW	dessiné	scale	TEL QU'INDIQUÉ	échelle
checked	J.L./D.S./M.P.	vérifié	sheet	A1F of/de A3F	feuille
approved	J.L./D.S.	approuvé	W.D.no.	N° d'ordre de travail	
				A1-011388-01	

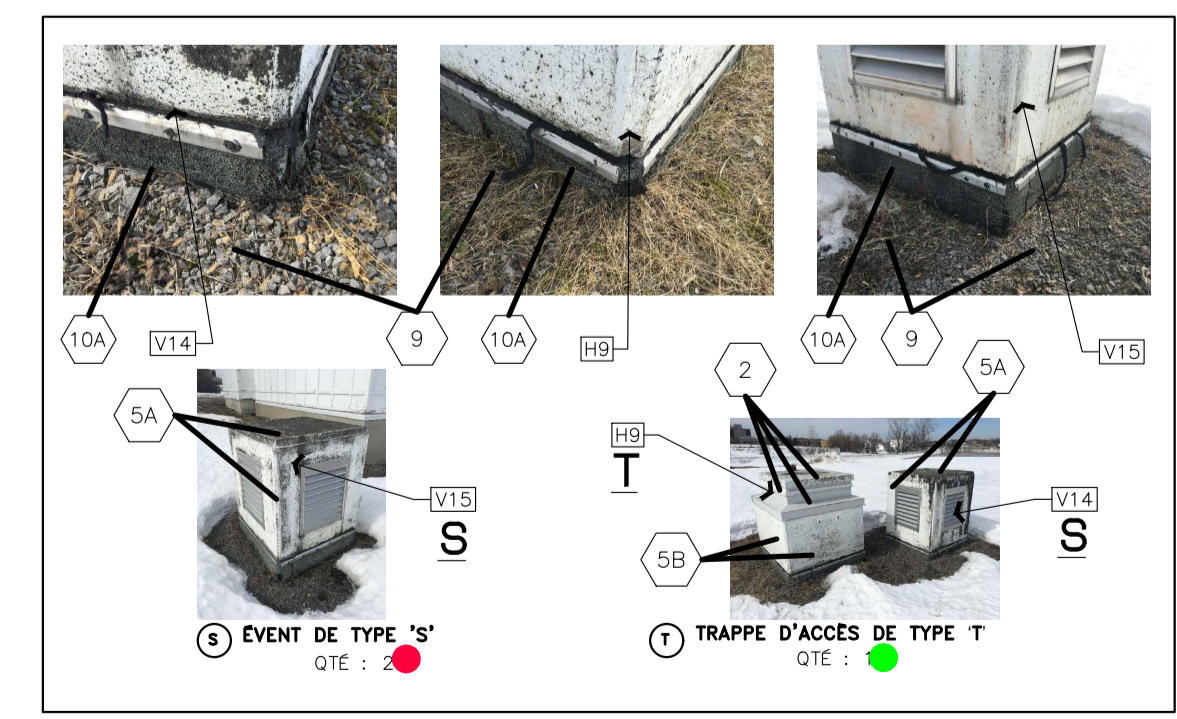
dwg.no. 5876-A3F n° de dessin
 Fichier ACAD 5876-A56EVENTS-ARCH-TENDER2022-Rev3a-All.rvt



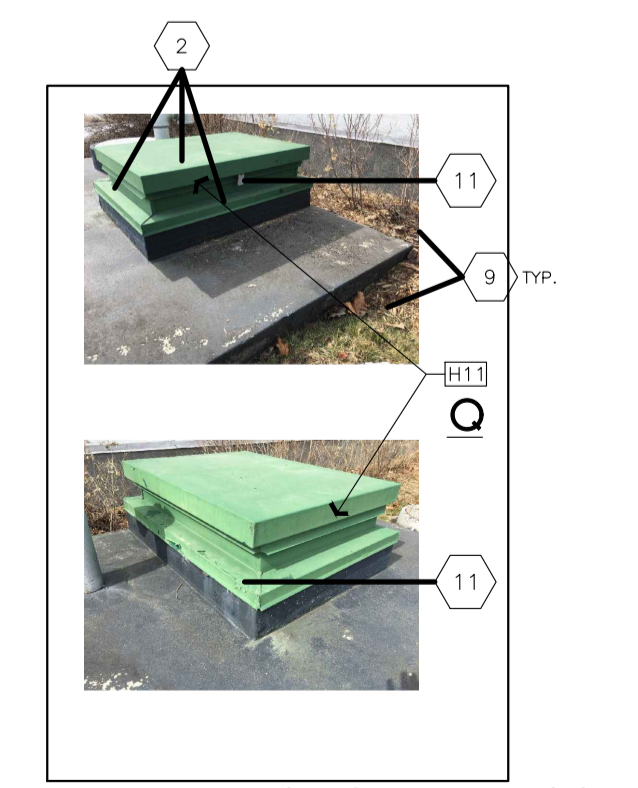
8 TRAPPE D'ACCÈS DE TYPE 'J' – EXEMPLES DE L'ÉTENDUE DES DOMMAGES
 ÉCHELLE = NON À L'ÉCHELLE
 QTE : 1



9 TRAPPE D'ACCÈS DE TYPE 'N' – EXEMPLES DE L'ÉTENDUE DES DOMMAGES
 ÉCHELLE = NON À L'ÉCHELLE
 QTE : 1



10 TRAPPE DE VENTILATION ET D'ACCÈS DE TYPE 'S' ET 'T' – ÉTENDUE DES DOMMAGES ET DE LA DÉTÉRIORATION
 ÉCHELLE = NON À L'ÉCHELLE
 QTE : 2



11 TRAPPE D'ACCÈS DE TYPE 'Q' – EXEMPLES DE L'ÉTENDUE DES DOMMAGES
 ÉCHELLE = NON À L'ÉCHELLE
 QTE : 1