



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC

11 Laurier St. / 11, rue Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau

Québec

K1A 0S5

Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Marine Machinery and Services / Machineries et
services maritimes

11 Laurier St. / 11, rue Laurier

Place du Portage III, 8B3

Gatineau

Québec

K1A 0S5

Title - Sujet 5 Passerelles pour la classe PSH 5 gangways for the MSPV Class	
Solicitation No. - N° de l'invitation F7044-200198/B	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client F7044-200198	Date 2022-10-20
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$ML-066-28809	
File No. - N° de dossier 066ml.F7044-200198	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Eastern Daylight Saving Time EDT on - le 2022-10-28 Heure Avancée de l'Est HAE	
F.O.B. - F.A.B.	
Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Durocher, Daniel	Buyer Id - Id de l'acheteur 066ml
Telephone No. - N° de téléphone (873) 455-3877 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation
F7044-200198/B
Client Ref. No. - N° de réf. du client
F7044-200198

Amd. No. - N° de la modif.
001
File No. - N° du dossier
066ml.F7044-200198

Buyer ID - Id de l'acheteur
066ml

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Cet amendement 001 à l'invitation est émis pour le libellé de l'annexe E - Critères d'évaluation techniques obligatoires, en ajoutant le mot **conformément** aux articles 1,2,3.

a) Supprimer l'annexe « E » de la DP dans son intégralité et insérer ce qui suit:

ANNEXE E

Critères d'évaluation techniques obligatoires

Élément no.	Critères	Conforme		Référence à la page et au paragraphe applicables de la proposition du soumissionnaire
		Oui	Non	
1	Le soumissionnaire doit fournir une preuve de certification valide de la compagnie du Bureau canadien de soudage (BCS) à la norme W47.2, division 1 ou 2 et conformément à la norme W59.2 de CSA ou des équivalents internationaux approuvés par l'AT de la GCC. Le soumissionnaire doit accepter de maintenir toutes les certifications requises jusqu'à l'achèvement du contrat des PEL, incluant les options de contrat.			
2	Le soumissionnaire doit fournir une preuve de certification valide à la norme W47.2 et conformément à la norme W59.2 de CSA ou un équivalent international approuvé par l'AT de la GCC pour ces superviseurs de soudage.			
3	Le soumissionnaire doit fournir une preuve de certification valide à la norme W47.2 et conformément à la norme W59.2 de CSA ou un équivalent international approuvé par l'AT de la GCC pour ces propres soudeurs ou les soudeurs en sous-traitance.			
4	Le soumissionnaire doit fournir une preuve de certification valide à la certification des normes CSA ou un équivalent international approuvé par l'AT de la GCC pour ces propres inspecteurs ou ses inspecteurs en sous-traitance, comme suit: a. Les inspecteurs effectuant des inspections visuelles requièrent une certification de niveau 2 ou plus, selon la norme W178.2 de CSA; b. Les inspecteurs effectuant des essais non destructifs (END) requièrent une certification à			

Solicitation No. - N° de l'invitation

F7044-200198/B

Client Ref. No. - N° de réf. du client

F7044-200198

Amd. No. - N° de la modif.

001

File No. - N° du dossier

066ml.F7044-200198

Buyer ID - Id de l'acheteur

066ml

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

	la norme CAN/CGSB 48.9712 de niveau 2 ou plus.			
5	<p>Le soumissionnaire doit fournir:</p> <ul style="list-style-type: none">- les spécifications de procédures de soudage approuvées par le BCS, signées et estampillées par un ingénieur en soudage certifié;- le registre de qualification des procédures (RQP) ou l'équivalent international comme explicitement approuvé par l'AT de la GCC; et- les fiches techniques de soudage complémentaires.			
6	<p>Le soumissionnaire doit fournir le nom des sous-traitants qu'il a l'intention d'utiliser pour les procédures d'anodisation, si ces procédures ne sont pas faites à l'interne. Le soumissionnaire doit démontrer que sa compagnie, ou leurs sous-traitants, répond aux exigences du contrat pour les procédures d'anodisation, et que leurs cuves d'anodisation sont assez grosses pour immerger complètement la PEL la plus longue.</p>			
7	<p>Le soumissionnaire doit démontrer qu'il a réalisé avec succès les procédures de soudage d'au moins trois (3) structures en aluminium de complexité similaire aux PEL au cours des cinq (5) dernières années.</p>			