

NOTES GÉNÉRALES

GÉNÉRALITÉS

- LIRE LE PRÉSENT DESSIN CONCURREMMENT AVEC TOUS LES AUTRES DESSINS.
- LES CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION NON PRÉSENTÉES DE FAÇON COMPLÈTE DEVRONT AVOIR LE MÊME CARACTÈRE QUE CE QUI EST MONTRE EN RAPPORT AVEC DES CONDITIONS SEMBLABLES.
- LORSQUE LES DOCUMENTS FONT L'OBJET D'UN RENVOI AUX NOTES GÉNÉRALES ET AUX NOTES DE CONCEPTION, ILS DEVRONT, À MOINS D'INDICATIONS CONTRAIRES, ÊTRE CONFORMES À LA PLUS RÉCENTE ÉDITION PERTINENTE.
- LIRE LES DESSINS DE CHARPENTE CONCURREMMENT AVEC LE DEVIS QUI FAIT L'OBJET D'UNE PRÉSENTATION SOUS UN DIFFÉRENT P.L.I. AINSI QU'AVEC TOUS LES AUTRES DOCUMENTS DU CONTRAT.
- AVANT LA MISE EN ŒUVRE DES TRAVAUX, VÉRIFIER TOUS LES DIMENSIONS PRÉSENTÉES DANS LES DESSINS DE CHARPENTE, EN LES COMPARANT AVEC CELLES DES DESSINS D'ARCHITECTURE, DE MÉCANIQUE ET D'ÉLECTRICITÉ AINSI QU'AVEC LES CONDITIONS EXISTANTES SUR PLACE. FAIRE ÉTAT DE TOUTE CONTRADICTION À L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT LA MISE EN ROUTE DES TRAVAUX.
- VÉRIFIER SUR PLACE TOUTE LES GRANDEURS ET TOUTES LES DIMENSIONS IMPLIQUANT DES STRUCTURES EXISTANTES ET COORDONNER LE TOUT AVEC LA NOUVELLE CONSTRUCTION.
- VÉRIFIER ET FAIRE APPRÓUVER À L'AVANCE LES DIMENSIONS ET LES EMPLACEMENTS DE TOUTES LES OUVERTURES AINSI QUE DES FOURREAUX À TUYAUX, DES ENCOCHES ET DES CONDUITS DE PLANCHER DE TRANCHÉE ET D'ÉLECTRICITÉ, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DES AUTRES CORPS DE MÉTIER.
- SAUF LORSQUE LE TOUT EST EXAMINÉ ET APPRÓUVÉ PAR L'EXPERT-CONSEIL, IL SERA INTERDIT DE PRATIQUER DES OUVERTURES DANS LES DALLES, LES POUTRES OU LES MURS DE SUPPORT, SOIT DES OUVERTURES QUI VIENNENT EN SUS DES OUVERTURES INDICUÉES DANS LES DESSINS.
- AU COURS DES TRAVAUX DE CONSTRUCTION, NE PAS ASSUÉTIR LES OUVRAGES DYNAMIQUES SUPÉRIEURES À 3,6 MPa, AU BESOIN, L'ON SE DEVRA DE RÉDUIRE LES CHARGES ET CE, JUSQU'À LA RÉSISTANCE DES MATÉRIAUX ATTEINTE LA VALEUR PRÉSCRITE.
- À MOINS D'INDICATIONS CONTRAIRES, TOUTES LES DIMENSIONS INDICUÉES SONT EN MILLIMÈTRES (POUCES), À MOINS D'INDICATIONS CONTRAIRES, LES ÉLÉVATIONS SONT EN MÈTRES.
- LES ÉCHELLES PRÉSENTÉES DANS LES DESSINS SONT FOURNIES À TITRE INFORMATIF SEULEMENT.
- NE PAS SE SERVIR DES PRÉSENTS DESSINS POUR PRÉLÈVER DES MESURES À L'ÉCHELLE.

CONSTRUCTION

- L'ENTREPRENEUR SE DEVRA DE PROPOSER UNE MÉTHODOLOGIE COMPLÈTE DE RÉALISATION DES TRAVAUX
- L'ENTREPRENEUR DEVRA ÊTRE EN MESURE DE DÉMONTRER LA STABILITÉ ET L'ASPECT SÉCURITAIRE DE TOUS LES ÉLÉMENTS DU BÂTIMENT ET CE, AU COURS DE CHACUN DES STADES DE CONSTRUCTION.
- AVANT LA MISE EN ROUTE DE SES TRAVAUX, L'ENTREPRENEUR SE DEVRA DE PROPOSER UNE MÉTHODOLOGIE COMPLÈTE DE RÉALISATION DES TRAVAUX À L'EXAMEN DE L'EXPERT-CONSEIL, LAQUELLE MÉTHODOLOGIE SE DEVANT DE COMPRENDRE DES ÉTAIS TEMPORAIRES AINSI QU'UNE COORDINATION AVEC CE QUI CONSTITUE L'ÉQUIPEMENT DE MÉCANIQUE EXISTANT ET EN SERVICE.
- L'ENTREPRENEUR DEVRA DÉPLACER LES TUYAUX, LES CÂBLES ET AINSI DE SUITE ET CE, À DES FINS DE RÉALISATION DE SES TRAVAUX
- LA POSE DE TOUS LES MATÉRIAUX DE RÉPARATION DEVRA ÊTRE CONFORME AUX INSTRUCTIONS DU FABRICANT.

MATÉRIAUX

- L'ENTREPRENEUR SE DEVRA DE PROPOSER UNE MÉTHODOLOGIE COMPLÈTE DE RÉALISATION DES TRAVAUX
- VOIR LE DEVIS AFIN DE RETROUVER LA CLASSIFICATION DU BÉTON AINSI QUE LES AUTRES EXIGENCES DE MÊME NATURE.

RÉSISTANCE DU BÉTON :
 - DALLES ET POUTRES 35 MPa
 - COLONNES, MURS..... 35 MPa
 - MEMBRURES STRUCTURELLES, EXPOSÉES AU SEL ... 35 MPa (C-1)
 - AUTRES..... 35 MPa
- ARMATURES, SELON LES NORMES DE LA SÉRIE C30 DE LA CSA, AVEC UNE VALEUR f_y CORRESPONDANT À 400 MPa POUR TOUTES LES ARMATURES À BÉTON, SAUF QUE LA VALEUR f_y CORRESPONDRA À 440 MPa DANS LE CAS D'UNE TOILE EN FIL MÉTALLIQUE. PRÉVOIR DU TREILLIS À FIL MÉTALLIQUE SOUDÉ EN FEUILLES PLATES SEULEMENT. TOUTES LES ARMATURES DEVRONT ÊTRE DE COULEUR NOIRE, SAUF LORSQUE LE TOUT EST ACCOMPAGNÉ DU SUFFIXE "C", OÙ IL DEVRA S'AGIR D'ARMATURES RECOUVERTES D'UN ENDUIT ÉPOXYDIQUE.
- SUPERFICIES DES BARRES D'ARMATURE, EN mm CARRÉS, COMME SUIT : 100, 200, 300, 500, 700, 1 000, 1 500 ET 2 500; DÉSIGNATIONS RESPECTIVES DES BARRES, SELON CE QUI SUIT : 10, 15, 20, 25, 30, 35, 45 ET 55.
- ANODES DE PROTECTION CONTRE LA CORROSION, À VALEUR ÉLECTROLYTIQUE DU ZINC DE GRANDE EFFICIENCE ET À L'ÉTAT PUR À 99.99 P. 100 ET CE, SELON LA NORME ASTM B-418 ET EN RAPPORT AVEC DU ZINC DE TYPE II; À L'ÉTAT FOURNI AVEC UN NŒUD EN ACIER À DIAMÈTRE D'AU MOINS 5 mm, AVEC UNE CONNEXION À COURBOIR BOLONNABLE EN PLACE OU AVEC UN FIL DE RACCORDEMENT DE TYPE TORSADÉ ET DE GROSSEUR 8 TWH ET CE, SELON LES EXIGENCES.

TRAVAUX DE RÉPARATION DU BÉTON

- AUX ENDROITS INDICUÉS DANS LES DESSINS OU SELON DES OBSERVATIONS SUR PLACE, ENLEVER ET REMPLACER DU NOUVEAU BÉTON DE RÉPARATION ET CE, SELON LES SPÉCIFICATIONS SUIVANTES :
 - AUX ENDROITS À PARTIR DESQUELS IL EXISTE DE LA DÉLAMINATION, IL FAUDRA DÉTERMINER LA PORTÉE DES DOMMAGES ET CE, EN ENLEVANT LE BÉTON, JUSQU'À CE QUE LES ARMATURES APPARENTES NE SOIENT PLUS ROUILLÉES.
 - UNE FOIS LA PORTÉE DES DOMMAGES DÉTERMINÉE, IL FAUDRA ENLEVER LE BÉTON AUTOUR DES ARMATURES ET CE, JUSQU'À LA DÉCOUVERTE DE MATÉRIAU SAIN OU JUSQU'À CONCURRENCE D'AU MOINS 25 mm AU DELÀ DES BARRES.
 - DÉCAPER AU JET DE SABLE LES ARMATURES EXISTANTES, POUR AINSI ENLEVER TOUTE LA ROUILLE VISIBLE DES BARRES.
 - FAIRE INSPECTER CE QUI SUIT PAR L'EXPERT-CONSEIL : SURFACES EN BÉTON ET POSE DES BARRES D'ARMATURE.
 - SUR LA SURFACE DE RÉPARATION DU BÉTON ET À L'EMPLACEMENT DE L'ACIER D'ARMATURE, APPLIQUER DE L'AGENT APPRÓUVÉ DE LIASONNEMENT. ET UNE FOIS L'AGENT DE LIASONNEMENT APPLIQUÉ, REFORMER LES TRAVAUX DE COFFRAGE ET COULER LE MÉLANGE DE BÉTON APPRÓUVÉ, DE TYPE NON RÉTRÉCISSENT ET À L'ÉTAT FLUIDE.
- PRENDRE LES MESURES DE PROTECTION QUI S'IMPOSENT POUR NE PAS ENDOMMAGER LES ARMATURES EXISTANTES DE RENFORT DURANT LES PROCÉDURES DE RÉPARATION PRÉCÉDEMMENT DÉCRITES.

TRAVAUX DE COFFRAGE

- LES TRAVAUX DE COFFRAGE DEVRONT ÊTRE CONFORMES AUX EXIGENCES DE LA NORME A23M DE LA CSA; AINSI, AUX EXIGENCES DE LA NORME SP.4 DE LA C.S.I. ».
- LES TRAVAUX DE COFFRAGE DEVRONT ÊTRE CONÇUS PAR UN INGÉNIEUR ACCRÉDITÉ À PRATIQUER SA PROFESSION DANS LA PROVINCE DE L'ONTARIO; EN OUTRE, CES TRAVAUX DEVRONT ÊTRE CONÇUS POUR POUVOIR SUPPORTER TOUTES LES CHARGES SURIMPOSÉES DURANT LA CONSTRUCTION.
- LES CHARGES D'ÉTAYAGE, DE NOUVEL ÉTAYAGE ET DE CONSTRUCTION DEVRONT ÊTRE ASSUÉTIES À UN CONTRÔLE RIGOUREUX ET CE, DE SORTIE À S'ASSURER DE NE SOUMETTRE AUCUN ÉLÉMENT STRUCTUREL À DES RÉSISTANCES OU CHARGES INDIUES.
- AFIN D'ASSURER LA RÉALISATION COMPLÈTE DU PROJET, L'ENTREPRENEUR DEVRA TENIR COMPTE DE TOUTES LES ALLOCATIONS NÉCESSAIRES EN RAPPORT AVEC LES VARIATIONS ET (OU) LES RÉVISIONS APPORTÉES POUR LE COMPTE DES SOUS-TRAITANTS AINSI QU'EN RAPPORT AVEC LA SÉLECTION DE PRODUITS.

ESSAIS ET INSPECTION

- L'ENTREPRENEUR DEVRA CONSERVER ET PRENDRE LES ARRANGEMENTS QUI S'IMPOSENT POUR FAIRE INSPECTER ET ÉPROUVER LES ARTICLES CI-APRÈS PAR UN ORGANISME INDÉPENDANT D'INSPECTION ET (OU) D'ESSAI EN TIERCE, CET ORGANISME DEVANT ÊTRE ACCEPTABLE PAR LE PROPRIÉTAIRE AINSI QU'EN CONSULTANT. DES COPIES DE TOUS LES RAPPORTS D'ESSAI DEVRONT ÊTRE REMISES AU PROPRIÉTAIRE AINSI QU'AU CONSULTANT ET CE, LE JOUR MÊME DE LA RÉALISATION DES ESSAIS. SANS POUR AUTANT SE LIMITER À CE QUI SUIT, LES ARTICLES À ÉPROUVER SONT LES SUIVANTS :
 - BÉTON :
LE BÉTON DEVRA ÊTRE ÉPROUVÉ EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES DES NORMES CSA A23.1 ET A23.2 ET CE, AVANT SON UTILISATION ET COMPTE TENU DES EXIGENCES EN MATIÈRE D'AIR, D'AFFAISSEMENT ET DE VIEILLESSEMENT DU BÉTON. L'ENTREPRENEUR SE DEVRA DE TENIR UN ENREGISTREMENT DES DATES DE COULAGE, DES ESSAIS ENTREPREIS, DE LA CLASSIFICATION DU BÉTON UTILISÉ ET DES RÉSULTATS DES ESSAIS ET CE, EN TENANT COMPTE DE TOUS LES ARTICLES COULÉS. LES RÉSULTATS DES ESSAIS DE RÉSISTANCE DES CAROTTES DEVRONT ÊTRE TRANSMIS AU PROPRIÉTAIRE ET AU CONSULTANT. TOUS LES DOSAGES DES MÉLANGES DEVRONT ÊTRE PASSÉS EN REVUE ET APPRÓUVÉS PAR L'ORGANISME D'ESSAI.
 - ACIER D'ARMATURE :
L'INSPECTION DE LA MISE EN PLACE DES BARRES D'ARMATURE, DE LEURS GROSSEURS ET DE LEUR CONFORMITÉ AUX DESSINS D'ATELIER RÉVISÉS DEVRA RELEVER D'UN ORGANISME D'INSPECTION ACCRÉDITÉ ET CE, Y COMPRIS L'INSPECTION DES BARRES D'ARMATURE CORRODÉES ET LA PÉRIE DE COUPE, EN POURCENTAGE. EN OUTRE, L'ENTREPRENEUR SE DEVRA D'AVISER L'EXPERT-CONSEIL DES DATES DES PRINCIPALES OPÉRATIONS DE COULAGE DE BÉTON ANTICIPÉES ET CE, AU MOINS 24 HEURES AVANT LE MOMENT PRÉVU DE CHAQUE OPÉRATION DE COULAGE DE LA SORTIE.

CONCEPTION ET MONTAGE DES TRAVAUX TEMPORAIRES

- LA CONCEPTION DE TRAVAUX TEMPORAIRES DEVRA RELEVER D'UN INGÉNIEUR ACCRÉDITÉ DANS LA PROVINCE DE L'ONTARIO, LEQUEL OU LAQUELLE INGÉNIEUR DEVANT AVOIR DE L'EXPÉRIENCE DÉMONTRÉE ET CE, EN RAPPORT AVEC LA GROSSEUR ET L'AMPLÈUR DE TRAVAUX TEMPORAIRES DU GENRE.
- PRÉSENTER LES DESSINS ET CALCULS, LESQUELS SE DEVANT D'ÊTRE ACCRÉDITÉS PAR UN INGÉNIEUR ACCRÉDITÉ DE L'ENTREPRENEUR ET LESQUELS SE DEVANT D'ÊTRE EN TOUT POINT COMPLÈTS DU POINT DE VUE DE LA CONCEPTION ET CE, COMPTE TENU DES CONDITIONS TEMPORAIRES, DES CONDITIONS FINALES ET DE LA SÉQUENCE DES TRAVAUX.
- L'ON SE DEVRA DE PRENDRE DES MESURES TEMPORAIRES POUR ASSURER LA SÉCURITÉ DES TRAVAUX TEMPORAIRES AU COURS DES ACTIVITÉS DE CONSTRUCTION.

ARMATURES DANS LE BÉTON

- LA CONCEPTION DE TRAVAUX TEMPORAIRES DEVRA RELEVER D'UN INGÉNIEUR ACCRÉDITÉ DANS LA PROVINCE DE L'ONTARIO, LEQUEL OU LAQUELLE INGÉNIEUR DEVANT AVOIR DE L'EXPÉRIENCE DÉMONTRÉE ET CE, EN RAPPORT AVEC LA GROSSEUR ET L'AMPLÈUR DE TRAVAUX TEMPORAIRES DU GENRE.
- À MOINS D'INDICATIONS CONTRAIRES, L'ENROBAGE DE TOUS LES GOULONS DEVRA AU MOINS CORRESPONDE À L'ÉQUIVALENT DE LA LONGUEUR D'ENROBAGE DE TENSION EN LIGNE DROITE QUI CORRESPOND À LA GROSSEUR DE LA BARRE. À MOINS D'ANNOTATIONS OU D'INDICATIONS CONTRAIRES, LES GOULONS DEPUIS LES MURS JUSQU'AUX DALLES DEVRONT PRÉSENTER UN ENROBAGE D'AU MOINS 600 mm DANS LES MURS ET LES DALLES.
- LE SOUDAGE PAR POINTS DES RENFORTS EST INTERDIT. LES ÉPISURES SOUDÉES DANS LES BARRES DE RENFORT SONT AUTORISÉES UNIQUEMENT SI ELLES APPARAissent DE FAÇON EXPLICITE SUR LES DESSINS DE STRUCTURE OU AVEC L'APPROBATION ÉCRITE DE L'INGÉNIEUR.
- TOUTS LES RENFORTS DOIVENT ÊTRE RETENUS SOLIDEMENT EN POSITION LORS DU COULAGE DU BÉTON. L'ENTREPRENEUR DOIT FOURNIR LES APPUI-BARRE, LES BARRES D'ÉCARTEMENT, LES BARRES D'APPUI ET AUTRES ACCESSOIRES NÉCESSAIRES AFIN DE SOUTENIR LES RENFORTS.
- OUVERTURES, FOURREAUX, CONDUITS ENFOUIS :
 - À MOINS QUE LE TOUT SOIT EXAMINÉ ET APPRÓUVÉ PAR L'EXPERT-CONSEIL, AUCUN FOURREAU NE DEVRA ÊTRE PLACÉ À LA VERTICALE NI À L'HORIZONTALE DANS LE SENS TRANSVERSAL DES POUTRES.
 - SAUF LORSQUE LES PLANS ET UN DÉTAIL TYPIQUE LE MONTRENT OU SAUF LORSQUE LE TOUT EST EXAMINÉ ET APPRÓUVÉ PAR L'EXPERT-CONSEIL, IL SERA INTERDIT DE PRATIQUER DES OUVERTURES DANS DES LISIÈRES DE COLONNES À DALLE PLATE OU À PLAQUE PLATE.
- LE CHEVAUCHEMENT MINIMUM DE LA TOILE DE TREILLIS EN FIL MÉTALLIQUE SOUDÉ DEVRA ÊTRE DE 150 mm (6 PO.) OU CORRESPONDRE À UNE PLEINE LONGUEUR DE TREILLIS SOUDÉ ET CE, SELON LA PLUS GRANDE DE CES 2 VALEURS.
- COORDONNER LE MONTAGE DE CE QUI SUIT ET PROCÉDER AUIDIT MONTAGE DE CES ARTICLES : PIÈCES NOYÉES REQUISES AINSI QUE FOURREAUX À ENCASTRER EN PLACE, POCHETTES ET ARTICLES DU GENRE.
- ACIER DE CONSTRUCTION
 - LES BRIDES STRUCTURELLES DE GRANDE LARGEUR ET LES FORMES DE BRIDES SOUDÉES ET DE GRANDE LARGEUR (« W, WWF ») DEVRONT ÊTRE DE CATÉGORIE 350W ET CONFORMES À LA NORME CSA/CAN-G40.20/G40.21.
 - LES PROFILS ET CORNIÈRES (« C, L ») DEVRONT ÊTRE DE CATÉGORIE 300W ET CONFORMES À LA NORME CSA/CAN-G40.20/G40.21.
 - TOUTES LES MEMBRURES EN PLAQUES ET TOUTES LES MEMBRURES FABRIQUÉES À PARTIR DE PLAQUES DEVRONT ÊTRE DE CATÉGORIE 300W ET CONFORMES À LA NORME CSA/CAN-G40.20/G40.21.
 - À MOINS D'INDICATIONS CONTRAIRES, LES PROFILS STRUCTURELS CREUX (« HSS ») DEVRONT ÊTRE DE CLASSE C OU H, DE CATÉGORIE 350W ET CONFORMES À LA NORME CSA/CAN-G40.20/G40.21.

LONGUEUR DE DÉVELOPPEMENT DE LA TENSION ET ÉPISURES DE CHEVAUCHEMENT DE TENSION, SELON LA FORMULE SUIVANTE : $f_y = 400$ MPa

ÉPISURE BARRE	25 MPa		30 MPa		35 MPa		40 MPa		45 MPa		50 MPa		ÉPISURE BARRE
	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	
10 15 20 25 30 35	300 440 580 720 860 1000	380 520 660 800 940 1080	300 400 490 580 670 760	350 520 690 860 1030 1200	300 370 480 590 700 810	320 480 640 800 960 1120	300 350 450 550 650 750	300 450 600 750 900 1050	300 420 540 660 780 900	280 420 540 660 780 900	300 400 500 600 700 800	300 400 500 600 700 800	10 15 20 25 30 35

TABLEAU 2 : SANS ENDUIT; IL S'AGIT ICI DES BARRES SUPÉRIEURES.

ÉPISURE BARRE	25 MPa		30 MPa		35 MPa		40 MPa		45 MPa		50 MPa		ÉPISURE BARRE
	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	
10 15 20 25 30 35	380 520 660 800 940 1080	490 630 770 910 1050 1190	350 450 550 650 750 850	450 630 810 990 1170 1350	320 420 520 620 720 820	420 600 780 960 1140 1320	300 400 500 600 700 800	390 570 750 930 1110 1290	280 420 560 700 840 980	370 510 650 790 930 1070	300 400 500 600 700 800	350 450 550 650 750 850	10 15 20 25 30 35

TABLEAU 3 : BARRES À ENDUIT ÉPOXYDIQUE; IL S'AGIT ICI DE BARRES AUTRES QUE LES BARRES SUPÉRIEURES.

ÉPISURE BARRE	25 MPa		30 MPa		35 MPa		40 MPa		45 MPa		50 MPa		ÉPISURE BARRE
	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	
10 15 20 25 30 35	440 650 870 1090 1310 1530	570 850 1130 1410 1690 1970	400 600 800 1000 1200 1400	520 770 1030 1280 1530 1780	370 550 730 910 1090 1270	480 720 960 1200 1440 1680	350 520 690 860 1030 1200	450 670 890 1110 1330 1550	330 490 650 810 970 1130	420 630 840 1050 1260 1470	310 460 610 760 910 1060	400 600 800 1000 1200 1400	10 15 20 25 30 35

TABLEAU 4 : BARRES SUPÉRIEURES, À ENDUIT ÉPOXYDIQUE.

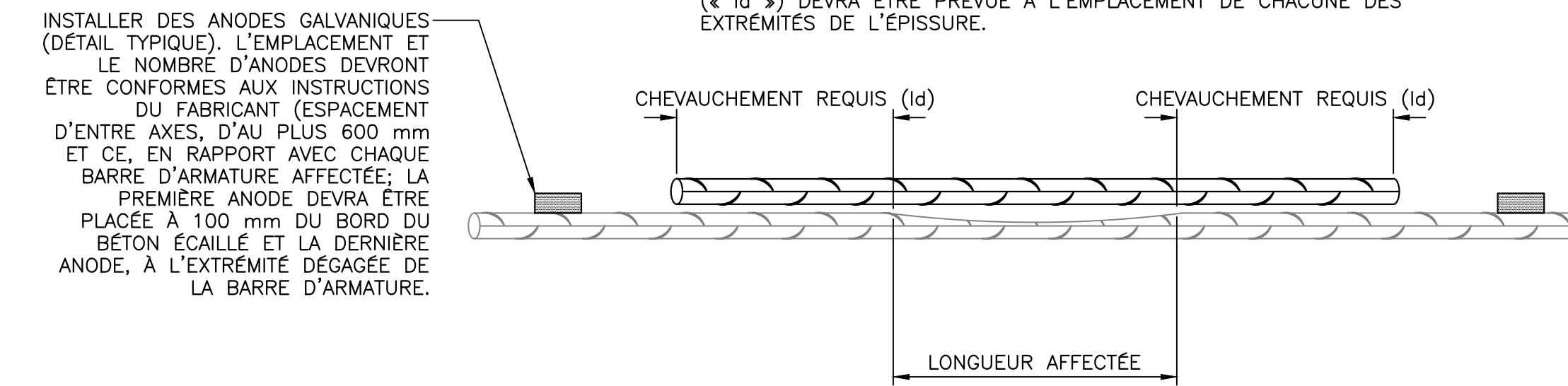
ÉPISURE BARRE	25 MPa		30 MPa		35 MPa		40 MPa		45 MPa		50 MPa		ÉPISURE BARRE
	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	CLASSE A, Ld	CLASSE B	
10 15 20 25 30 35	490 740 990 1240 1490 1740	640 960 1280 1600 1920 2240	450 670 890 1110 1330 1550	590 880 1170 1460 1750 2040	420 620 820 1020 1220 1420	540 810 1080 1350 1620 1890	390 580 770 960 1150 1340	510 760 1010 1260 1510 1760	370 550 730 910 1090 1270	480 720 960 1200 1440 1680	350 520 690 860 1030 1200	450 680 910 1140 1370 1600	10 15 20 25 30 35

NOTES :

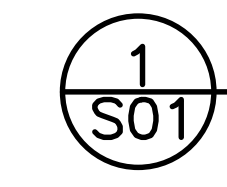
- À MOINS D'INDICATIONS CONTRAIRES DANS LES DESSINS, SE SERVIR DE LONGUEURS D'ÉPISURE DE CHEVAUCHEMENT DE TENSION DE CLASSE B.
- LONGUEURS D'ENROBAGE DE TENSION, CORRESPONDANT À L'IDENTIFICATION Ld; IL S'AGIT ICI D'UNE IDENTIFICATION D'ÉPISURES DE CHEVAUCHEMENT DE TENSION DE CLASSIFICATION A.
- DANS LE CAS DES COLONNES, SE FONDER SUR LE DÉTAIL TYPIQUE D'ÉPISURE DE TENSION DE COLONNE.
- LES BARRES SUPÉRIEURES SONT DES BARRES DONT LE COULAGE DE BÉTON EN DESSOUS DE L'ÉPISURE CORRESPOND À UNE ÉPAISSEUR SUPÉRIEURE À 300 mm.
- RECOUVREMENT NET, CORRESPONDANT AU MOINS À LA VALEUR d; ESPACEMENT NET, CORRESPONDANT AU MOINS À 2 FOIS LA VALEUR d.
- ACROÏTRE LES LONGUEURS DES ÉPISURES DE 30 P. 100 DANS LE CAS DE BÉTON DE CONSTRUCTION À FAIBLE DENSITÉ
- ACROÏTRE LES LONGUEURS DES ÉPISURES DE 20 P. 100 DANS LE CAS DE BÉTON DE CONSTRUCTION À DENSITÉ SEMI-FAIBLE.

NOTE

AUX ENDROITS À PARTIR DESQUELS LA PERTE EN COUPE TRANSVERSALE DE L'ACIER D'ARMATURE DÉPASSE LES 20 P. 100, IL FAUDRA ALORS PRÉVOIR DES BARRES SUPPLÉMENTAIRES. LA GROSSEUR DESQUELLES DEVANT ÊTRE LA MÊME QUE CELLE DES BARRES EXISTANTES; ICI, LE TOUT DEVRA ÊTRE PLACÉ DANS TOUTE LA LONGUEUR AFFECTÉE. LES NOUVELLES BARRES SE DEVRONT D'ÊTRE ORIENTÉES EN PARALLÈLE AVEC LES BARRES EXISTANTES. UNE LONGUEUR MAXIMALE DE DÉVELOPPEMENT (« LD ») DEVRA ÊTRE PRÉVUE À L'EMPLACEMENT DE CHACUNE DES EXTRÉMITÉS DE L'ÉPISURE.



RÉPARATION TYPIQUE DE BARRE D'ARMATURE (ÉPISURE DE CHEVAUCHEMENT)



KEY PLAN PLAN CLÉ

C	19 10 2022	DOCUMENT A 100E - RÉVISION R2	HS
B	16 09 2022	DOCUMENT A 100E - RÉVISION R1	HS
A	22 09 2022	DOCUMENT A 100E - RÉVISION	HS
N°	Date	Revision	By / par

- Verify all dimensions and site conditions and be responsible for same.
- Vérifier toutes les dimensions et toutes les conditions du chantier et assumer les responsabilités s'y rattachant.

A Detail no. n° du détail
 B Location drawing no. sur dessin n°
 C Drawing no. dessin n°

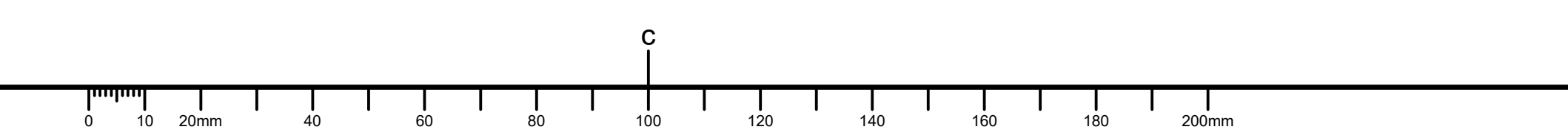
project **TRAVAUX DE RÉPARATION DE LA STRUCTURE DU BÂTIMENT M6 DU CNRC** projet

1 200, chemin de Montréal, Ottawa (Ontario)

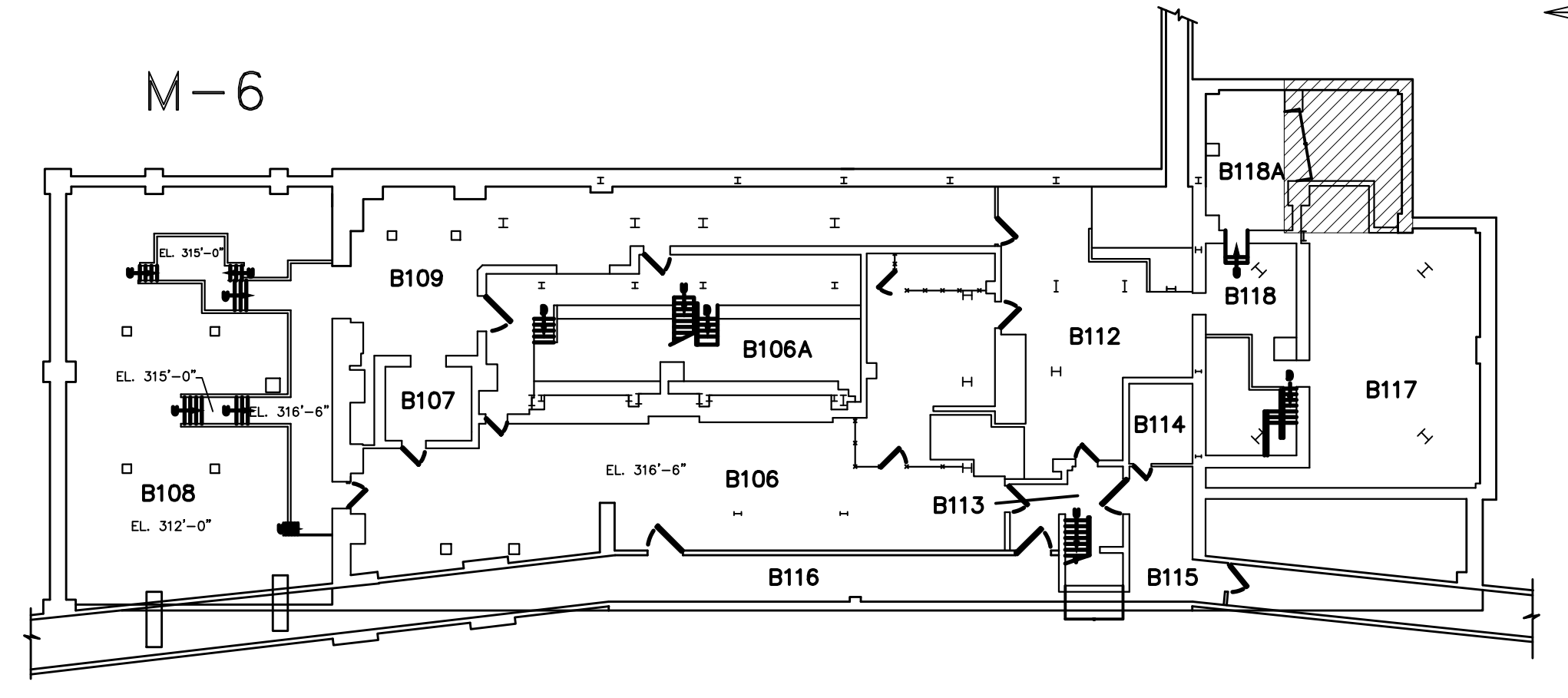
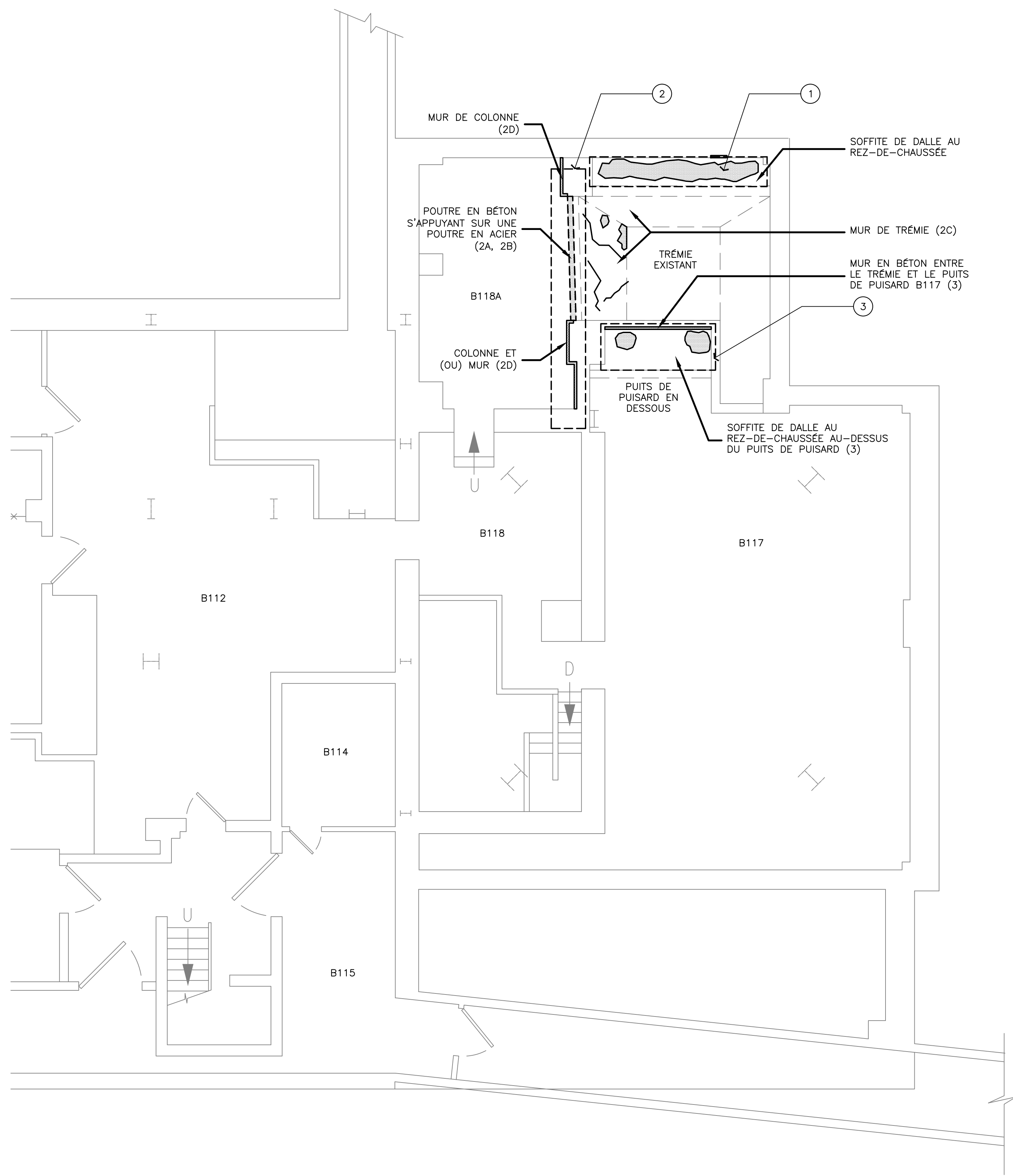
drawing **NOTES GÉNÉRALES** dessin

designed G. ALEXANDER	conçu G. ALEXANDER	date 16 OCTO. 2022	date
drawn R. ENDAYA	dessiné R. ENDAYA	scale SANS OBJET	échelle
checked H. SAFFARINI	vérifié H. SAFFARINI	sheet of/da	feuille
approved	approuvé	W.O.no.	D.T.n°

dwg.no. dessin n°
6054-S01
 ACAD file: fichier CDAO:



- APERÇU N° 1 – SOFFITE DE DALLE AU REZ-DE-CHAUSSEE, ENTRE LE MUR DE TRÉMIE ET LE MUR DE SOUS-SOL (PHOTO 01) :
 - AUX ENDROITS À PARTIR DESQUELS L'ON AURA OBSERVÉ DES DÉLAMINATIONS DU BÉTON À L'EMPLACEMENT DU SOFFITE DE LA DALLE DU REZ-DE-CHAUSSEE ET DU MUR DU SOUS-SOL, IL FAUDRA ALORS UTILISER DES OUTILS MÉCANIQUES LÉGERS ET ENLEVER PAR ÉCALLEMENT LE BÉTON DÉLAMINÉ ET (OU) À L'ÉTAT MEUBLE ET CE, JUSQU'À LA RENCONTRE DE BÉTON SAIN. ÉCALIER LE BÉTON JUSQU'AU POINT D'EXPOSITION DE BARRES D'ARMATURE ROUILLEES ET (OU) CORRODEES ET AU DELÀ, SOIT JUSQU'AU MOMENT DE LA RÉVÉLATION OU DE L'APERÇU DE BÉTON SAIN. NETTOYER LA SURFACE DU BÉTON ET EXPOSER LES BARRES D'ARMATURE CORRODEES; INSTALLER ET (OU) ÉPISSEUR DE NOUVELLES BARRES D'ARMATURE JUSQU'AUX POINTS À PARTIR DESQUELS IL SE MANIFESTE UNE PERTE DE COUPE DANS LES BARRES D'ARMATURE AINSI QUE DES ANODES GALVANIQUES À L'EMPLACEMENT DE BARRES D'ARMATURE NETTOYÉES. COFFRER LES OUVRAGES ET RÉTABLIR LE TOUT PAR L'EMPLOI DE BÉTON NON RÉTRÉCISSANT (DÉTAIL TYPIQUE ET CE, DANS LE CAS DE TOUTS LES APERÇUS); ENTREPRENDRE DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPE 2, 3, 5 OU 6 ET CE, SELON LES EXIGENCES ET SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS RETROUVÉES.
 - PRÉVOIR DES BARRIÈRES ET (OU) PALISSADES TEMPORAIRES AU-DESSUS DE LA ZONE AFFECTÉE, POUR AINSI RESTREINDRE LA CIRCULATION PIÉTONNE (DÉTAIL TYPIQUE ET CE, DANS LE CAS D TOUTS LES APERÇUS).
 - PRÉVOIR DES BARRIÈRES ET (OU) PALISSADES TEMPORAIRES AU-DESSUS DE LA ZONE AFFECTÉE, POUR AINSI RESTREINDRE LA CIRCULATION PIÉTONNE (DÉTAIL TYPIQUE ET CE, DANS LE CAS DE TOUTS LES APERÇUS).
- APERÇU N° 2 – POUTRE EN BÉTON, S'APPUYANT SUR UNE POUTRE EN ACIER; MUR DE TRÉMIE, SE PROLONGEANT JUSQU'À UNE POUTRE EN BÉTON ET (OU) EN ACIER; COLONNE ET (OU) MUR EN BÉTON, AUX DEUX EXTRÉMITÉS DE LA POUTRE EN BÉTON ET (OU) EN ACIER (PHOTOS 02, 03, 04 ET 06).
 - 2A – POUTRE EN BÉTON, S'APPUYANT SUR UNE POUTRE EN ACIER – (PHOTO – 02, 03, 06):
 - PRÉVOIR DES ÉTAS TEMPORAIRES À L'EMPLACEMENT DE LA DALLE ET (OU) DE LA POUTRE EXISTANTES DU REZ-DE-CHAUSSEE ET CE, DES DEUX CÔTÉS DE LA POUTRE.
 - ENLEVER LA PEINTURE DE SURFACE, POUR AINSI EXPOSER LA SURFACE DU BÉTON ET RÉVÉLER LES FISSURES ET LES DÉLAMINATIONS ET CE, DE TOUTS LES CÔTÉS DE LA POUTRE EN BÉTON ET (OU) EN ACIER.
 - CORRIGER LES FISSURES DE SURFACE DU BÉTON EN MÉNAGEANT DES NERVURES EN 'V' LE LONG DE LA FISSURE ET EN REMPLISSANT CE 'V' PAR L'EMPLOI D'UN BOUCHE-PORES À BÉTON ; IL S'AGIT ICI DU BOUCHE-PORES DE TYPE 1.
 - AUX ENDROITS À PARTIR DESQUELS SERONT OBSERVÉES DES DÉLAMINATIONS DU BÉTON CONTRE LES CÔTÉS DE LA POUTRE EN BÉTON, IL FAUDRA ALORS ENTREPRENDRE DES PROCÉDURES DE RÉPARATION DE TYPE 2, 3, 4, 5 OU 6 ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES ET SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS RETROUVÉES.
 - 2B – POUTRE EN ACIER (PHOTOS 02, 03 ET 06) :
 - NETTOYER LA SURFACE DE LA POUTRE EXISTANTE EN 'W' ET CE, EN DESSOUS DE LA POUTRE EN BÉTON. PRÉPARER LA SURFACE DE L'ACIER ET APPLIQUER UNE PEINTURE DE PROTECTION. ENTREPRENDRE DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPE 7.
 - 2C – MUR DE TRÉMIE, SE PROLONGEANT JUSQU'À LA POUTRE (PHOTO 04).
 - ENLEVER LA PEINTURE DE SURFACE, POUR AINSI EXPOSER LA SURFACE DU BÉTON ET RÉVÉLER LES FISSURES ET LES DÉLAMINATIONS
 - CORRIGER LES FISSURES DE SURFACE DU BÉTON EN MÉNAGEANT DES NERVURES EN 'V' LE LONG DE LA FISSURE ET EN REMPLISSANT CE 'V' PAR L'EMPLOI D'UN BOUCHE-PORES À BÉTON ; IL S'AGIT ICI DU BOUCHE-PORES DE TYPE 1.
 - AUX ENDROITS À PARTIR DESQUELS SERONT OBSERVÉES DES DÉLAMINATIONS DU BÉTON CONTRE LES CÔTÉS DE LA POUTRE EN BÉTON, IL FAUDRA ALORS ENTREPRENDRE DES PROCÉDURES DE RÉPARATION DE TYPE 2, 3, 4, 5 OU 6 ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES ET SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS RETROUVÉES.
 - 2D – COLONNE ET (OU) MUR EN BÉTON AUX DEUX EXTRÉMITÉS DE LA POUTRE EN BÉTON ET (OU) EN ACIER – (PHOTOS 02,03 ET 06) :
 - ENLEVER LA PEINTURE DE SURFACE, POUR AINSI EXPOSER LA SURFACE DU BÉTON ET RÉVÉLER LES FISSURES ET LES DÉLAMINATIONS
 - CORRIGER LES FISSURES DE SURFACE DU BÉTON EN MÉNAGEANT DES NERVURES EN 'V' LE LONG DE LA FISSURE ET EN REMPLISSANT CE 'V' PAR L'EMPLOI D'UN BOUCHE-PORES À BÉTON ; IL S'AGIT ICI DU BOUCHE-PORES DE TYPE 1.
 - AUX ENDROITS À PARTIR DESQUELS DES DÉLAMINATIONS DU BÉTON SERONT OBSERVÉES À L'EMPLACEMENT DE LA COLONNE ET (OU) DU MUR EN BÉTON, IL FAUDRA ENTREPRENDRE DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPE 2, 3 OU 4 ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES ET SELON LA PERTINENCE DES CONDITIONS OBSERVÉES.
- APERÇU N° 3 – MUR EN BÉTON ET SOFFITE DE DALLE AU NIVEAU DU REZ-DE-CHAUSSEE, ENTRE LE TRÉMIE ET LE LOCAL N° 117 (PHOTO 05)
 - CORRIGER LES FISSURES DE SURFACE DU BÉTON EN MÉNAGEANT DES NERVURES EN 'V' LE LONG DE LA FISSURE ET EN REMPLISSANT CE 'V' PAR L'EMPLOI D'UN BOUCHE-PORES À BÉTON ; IL S'AGIT ICI DU BOUCHE-PORES DE TYPE 1.
 - AUX ENDROITS À PARTIR DESQUELS DES DÉLAMINATIONS DE BÉTON SERONT OBSERVÉES CONTRE LE SOFFITE DE LA DALLE DU REZ-DE-CHAUSSEE ET DE SON MUR EN BÉTON (SOIT DANS LA PLEINE HAUTEUR DU MUR AU-DESSUS DU GRILLAGE DU PUIS DE PUISARD ET SUR UNE PORTION DU MUR EN DESSOUS DUDIT GRILLAGE, À PARTIR DE LAQUELLE PORTION DES DÉLAMINATIONS DU BÉTON SE PROLONGENT AU-DESSUS DU GRILLAGE), L'ON SE DEVRA D'ENTREPRENDRE DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPE 2 OU DE TYPE 5 ET CE, SELON LES EXIGENCES ET SELON LA PERTINENCE DES CONDITIONS OBSERVÉES.
 - PRÉVOIR DES BARRIÈRES ET (OU) PALISSADES TEMPORAIRES AU-DESSUS DE LA ZONE AFFECTÉE, POUR AINSI RESTREINDRE LA CIRCULATION PIÉTONNE.



1 PLAN CLÉ
ÉCHELLE : 1:200
0m 5m 10m 15m 20m 25m

SUPERFICIE APPROXIMATIVE DE LA ZONE DES TRAVAUX DE RÉPARATION DU BÉTON

- APERÇU N° 1 – SOFFITE DE DALLE: SUPERFICIE À CONSIDÉRER POUR DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPES 2, 3 ET 6 : 3,30 MÈTRES SUR 0,80 MÈTRE.
- SURFACE MURALE; SUPERFICIE À CONSIDÉRER POUR DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPES 1, 2 ET 3 : 3,30 MÈTRES SUR 0,20 MÈTRE DE HAUTEUR.
- APERÇU N° 2 : – 2A : POUTRE EN BÉTON (Y COMPRIS LA LARGEUR ET LA PROFONDEUR DE LA POUTRE) – LONGUEUR DE POUTRE À CONSIDÉRER ET CE, POUR DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPE 2, 3, 4, 5 OU 6 : 3,00 MÈTRES.
– 2B : POUTRE EN ACIER (TOUTE LA SURFACE APPARENTE). LONGUEUR À CONSIDÉRER POUR DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPE 7 : LONGUEUR DE 3 MÈTRES.
– 2C : SUPERFICIE DE MUR DE TRÉMIE AFFECTÉE ET CE, À CONSIDÉRER POUR DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPE 1 : 2 MÈTRES SUR 1,50 MÈTRE. SUPERFICIE DE MUR DE TRÉMIE AFFECTÉE ET CE, À CONSIDÉRER POUR DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPES 2 ET 3 : 2,00 MÈTRES SUR 0,20 MÈTRE.
– 2D : SUPERFICIE DE MUR ET (OU) DE COLONNE EN BÉTON ET CE, À CONSIDÉRER POUR DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPE 2, 3 OU 4 : 6,00 MÈTRES SUR 2 MÈTRES DE HAUTEUR.
- APERÇU N° 3 – SUPERFICIE DE SOFFITE DE DALLE AFFECTÉE ET CE, À CONSIDÉRER POUR DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPE 1 : 2,00 MÈTRES SUR 1,00 MÈTRE.
– SUPERFICIE DE SOFFITE DE DALLE AFFECTÉE ET CE, À CONSIDÉRER POUR DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPES 2 ET 3 : 1,00 MÈTRE SUR 1,00 MÈTRE.
– SOFFITE DE MUR AFFECTÉ ET CE, À CONSIDÉRER POUR DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPE 1 : 1,00 MÈTRE SUR 2,40 MÈTRES.
– SOFFITE DE MUR AFFECTÉ ET CE, À CONSIDÉRER POUR DES TRAVAUX DE RÉPARATION DE TYPES 2, 3 ET 4 : 1,50 MÈTRE SUR 2,40 MÈTRES.

NOTE :
NE PAS SE SERVIR DES PRÉSENTS DESSINS POUR PRÉLEVER DES MESURES À L'ÉCHELLE. VÉRIFIER LA CONDITION EXISTANTE SUR PLACE ET CE, EN RAPPORT AVEC L'AMPLIEUR TOTALE DES TRAVAUX AINSI QU'EN RAPPORT AVEC LA FORME ET LES DIMENSIONS. LES APERÇUS PRÉSENTÉS ICI NE SONT QU'INDICATIFS.

2 PLAN D'ÉTAGE AU SOUS-SOL – ÉDIFICE M6
ÉCHELLE : 1:50
0m 1m 2m 3m 4m 5m

NOTE :
LES DIMENSIONS ET SUPERFICIES D'APERÇUS NE SONT PRÉSENTÉES QU'À DES FINS D'ÉVALUATION DES PORTÉES ET DES QUANTITÉS ET CE, POUR CHAQUE TYPE PARTICULIER DE TRAVAUX DE RÉPARATION; ET ICI, LE TOUT SE DEVRA DE FAIRE L'OBJET D'UNE VÉRIFICATION SUR PLACE.

KEY PLAN PLAN CLÉ

N°	Date	Révision	By	For
C	19 10 2022	DOCUMENT À 100% – RÉVISION R2	HB	
B	16 09 2022	DOCUMENT À 100% – RÉVISION R1	HB	
A	22 09 2022	DOCUMENT À 100% – RÉVISION	HB	

Date Printed DD MM YYYY Date d'impression
 • Verify all dimensions and site conditions and be responsible for same.
 • Vérifier toutes les dimensions et toutes les conditions du chantier et assumer les responsabilités s'y rattachant.

A	A Detail no. n° du détail	A
B	B Location drawing no. sur dessin n°	B
C	C Drawing no. dessin n°	C

project TRAVAUX DE RÉPARATION DE LA STRUCTURE DU BÂTIMENT M6 DU CNRC

1 200, chemin de Montréal, Ottawa (Ontario)

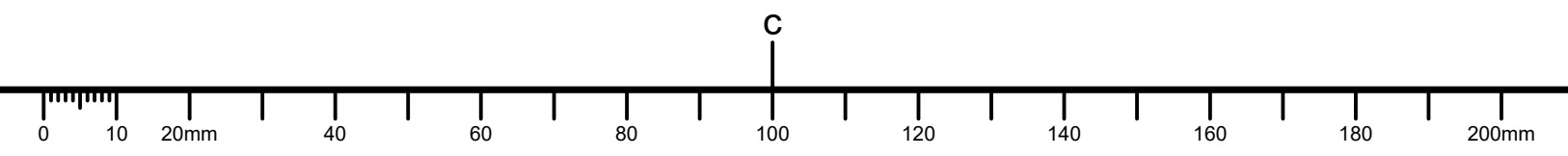
drawing PLAN D'ÉTAGE AU SOUS-SOL

designed G. ALEXANDER conçu 16 OCTO. 2022 date

drawn R. ENDAYA dessiné scale 1:50 échelle

checked H. SAFFARINI vérifié sheet cf/de feuille

approved approved W.O.no. D.T.n°



NOTES GÉNÉRALES :

- L'EMPLACEMENT DES TRAVAUX DE CONSTRUCTION ET DE L'APPAREILLAGE EXISTANTS PRÉSENTÉS N'EST QU'APPROXIMATIF ET FOURNI À TITRE INFORMATIF SEULEMENT. L'ENTREPRENEUR DEVRA VÉRIFIER L'EMPLACEMENT ET L'AMPLEUR DE TOUS LES TRAVAUX DE CONSTRUCTION ET DE L'APPAREILLAGE EXISTANTS.
- DÉLIMITATION DES TRAVAUX DE RÉPARATION, DEVANT ÊTRE MARQUÉE PAR L'ENTREPRENEUR ET APPROUVÉE PAR L'EXPERT-CONSEIL.
- TOUTES LES SUPERFICIES DE RÉPARATION SONT APPROXIMATIVES ET CE, AFIN D'ÉTABLIR L'ORDRE DE GRANDEUR PROPREMENT DESDITS TRAVAUX. SE REPORTER AU DEVIS AFIN DE RETROUVER LES PROCÉDURES DE DÉTERMINATION DE LA SUPERFICIE DÉFINITIVE DES TRAVAUX DE RÉPARATION. DANS SON CONTRAT, L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL DEVRA ÉTABLIR ET INCLURE L'ORDRE ANTICIPÉ DE GRANDEUR DESDITS TRAVAUX.
- LE FORMAT ET L'EMPLACEMENT DES ARMATURES SONT DE NATURE CONCEPTUELLE SEULEMENT. TOUS LES FORMATS ET EMBLEMES D'ARMATURES DEVONT ÊTRE VÉRIFIÉS SUR PLACE. DANS SON CONTRAT, L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL DEVRA ÉTABLIR ET INCLURE L'ORDRE ANTICIPÉ DE GRANDEUR DESDITS TRAVAUX.
- AUX ENDROITS À PARTIR DESQUELS SONT REQUIS DES TRAVAUX D'ENLÈVEMENT DU BÉTON, DES MESURES APPROPRIÉES DEVONT ÊTRE ÉTABLIES OU EXERCÉES ET CE, AFIN D'ÉVITER DE COUPER OU D'ENDOMMAGER LES BARRES D'ARMATURE.
- LE DÉTAIL NE VIENT PAS REMPLACER LES INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES DU FABRICANT. ADEVENANT TOUT CONFLIT ENTRE LE DÉTAIL EN SOI ET LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT, IL FAUDRA EN FAIRE PART IMMÉDIATEMENT À L'EXPERT-CONSEIL, POUR QU'IL DÉCIDE DES MESURES À PRENDRE EN PAREIL CAS.
- PRÉVOIR DES ÉTATS TEMPORAIRES À L'EMPLACEMENT DE LA STRUCTURE EXISTANTE ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES ET AVANT L'EXECUTION DES TRAVAUX DE RÉPARATION, LES DÉTAILS DESQUELLES RÉPARATIONS DEVONT ÊTRE PRÉPARÉS PAR UN INGÉNIEUR ACCRÉDITÉ À PRATIQUER SA PROFESSION EN ONTARIO.
- LA COUPE NE CONSTITUE QU'UNE REPRÉSENTATION GRAPHIQUE DE LA PORTÉE DES TRAVAUX ET NE SE VEUT PAS UNE REPRÉSENTATION DE LA PORTÉE ACTUELLE DES DÉLAMINATIONS QUI CONSTITUENT DES CONDITIONS RÉELLES SUR PLACE. LA DÉLIMITATION DES TRAVAUX DE RÉPARATION EST FONDÉE SUR L'ENLÈVEMENT DE BÉTON À L'ÉTAT MEUBLE, SOIT JUSQU'À L'ATTEINTE DE BÉTON SAIN. TOUTES LES QUANTITÉS NE SONT QU'ESTIMATIVES; EN OUTRE, ELLES SONT INCLUSES DANS LE CONTRAT.

TYPE 7

NOTES :

NETTOYER ET RÉPARER LA POUTRE EXISTANTE EN ACIER : NETTOYER LA SURFACE ET PRÉPARER APPAREILLEMENT DES POUTRES EXISTANTES ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC CE QUI CONSTITUE LES NORMES SSPC. SP2, SSPC.SP3 ET SSPC.SP6 DU « STEEL STRUCTURES PAINTING COUNCIL » (E-U). APPLIQUER UNE (1) COUCHE DE PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION ET (OU) D'APPRÊT DE PÉNÉTRATION «MACROPOXY 5000», L'ÉPAISSEUR À SEC DE LAQUELLE DEVANT ÊTRE COMME SUIV : 2 mils; PAR LA SUITE, APPLIQUER UNE COUCHE DU PRODUIT DE MÔRISSEMENT RAPIDE MACROPOXY 646, L'ÉPAISSEUR À SEC DE LAQUELLE DEVANT ÊTRE COMME SUIV : 4 mils; ICI, LE TOUT DEVRA ÊTRE CONFORME AUX INSTRUCTIONS DU FABRICANT ET CE, LA OÙ LA COUPE N'EST PAS DE VALEUR SUPÉRIEURE À 15 P. 100. AUX ENDROITS À PARTIR DESQUELS LA COUPE EST DE VALEUR SUPÉRIEURE À 15 P. 100, IL FAUDRA SOUDER DES PLAQUES DE RENFORT.

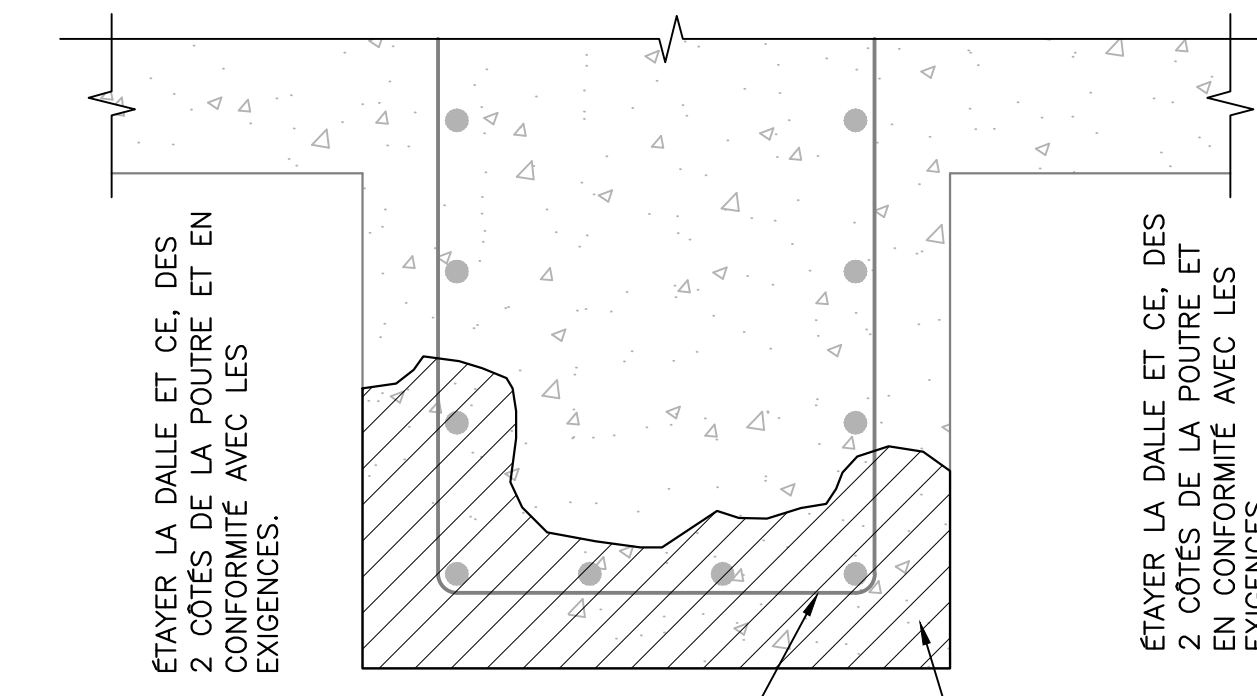
NOTE TIPIQUE À L'EMPLACEMENT DE TOUS LES TYPES DE TRAVAUX DE RÉFECTION :

TOUTES LES PORTÉES NE SERONT QU'ESTIMATIVES ET LES QUANTITÉS ÉVALUÉES EN RAPPORT AVEC L'ORDRE DE GRANDEUR SERONT INCLUSES DANS LE CONTRAT ET CE, PAR L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL.

TRAVAUX DE RÉPARATION DE LA DÉLAMINATION ET (OU) DE L'ÉCAILLEMENT DES POUTRES

- AUX ENDROITS À PARTIR DESQUELS LES TRAVAUX DE RÉPARATION DE LA DÉLAMINATION ET (OU) DE L'ÉCAILLEMENT DES POUTRES SONT PRÉSCRITS DANS LES DESSINS EN PLANS, IL FAUDRA ENLEVER LE MATÉRIAU MEUBLE JUSQU'À L'OBTENTION DE BÉTON SAIN ET CE, SELON LES CONDITIONS DU SITE.
- NETTOYER LES OUVRAGES DE RENFORT À L'ÉTAT CORRODÉ ET CE, PAR DÉCAPAGE AU JET DE SABLE.
- PROLONGER LE MARTELAGE DU BÉTON DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm AU DELÀ DES BARRES.
- INSPECTER LES OUVRAGES DE RENFORT ET CE, AFIN DE DÉCELER TOUTE PERTE DE COUPE, ENTREPRENDRE DES TRAVAUX DE FORAGE, COULISSER ET (OU) ÉPISER LES NOUVELLES BARRES DE RENFORT ET CE, À L'AIDE D'ENSEMBLE D'ACCOUPLÉMENT DE TYPE MÉCANIQUE. SE REPORTER AU DESSIN 1/S01 ET À L'ARTICLE 3.5 DU DESSIN 3A/S05.
- NETTOYER LA SURFACE DE BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.
- INSTALLER UNE ANODE GALVANIQUE (DÉTAIL TIPIQUE). EMBLEMEMENT ET NOMBRES, SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. SE REPORTER AU DESSIN 1/S01.
- APPLIQUER UN AGENT DE LIAISONNEMENT APPROUVÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.
- FAIRE INSPECTER LES BARRES D'ARMATURE PAR L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT DE COULER DU BÉTON.
- RAPPLIQUER DE LA PEINTURE, LA COULEUR DE LAQUELLE DEVANT S'ASSORTIR À L'EXISTANTE.

TYPE 5



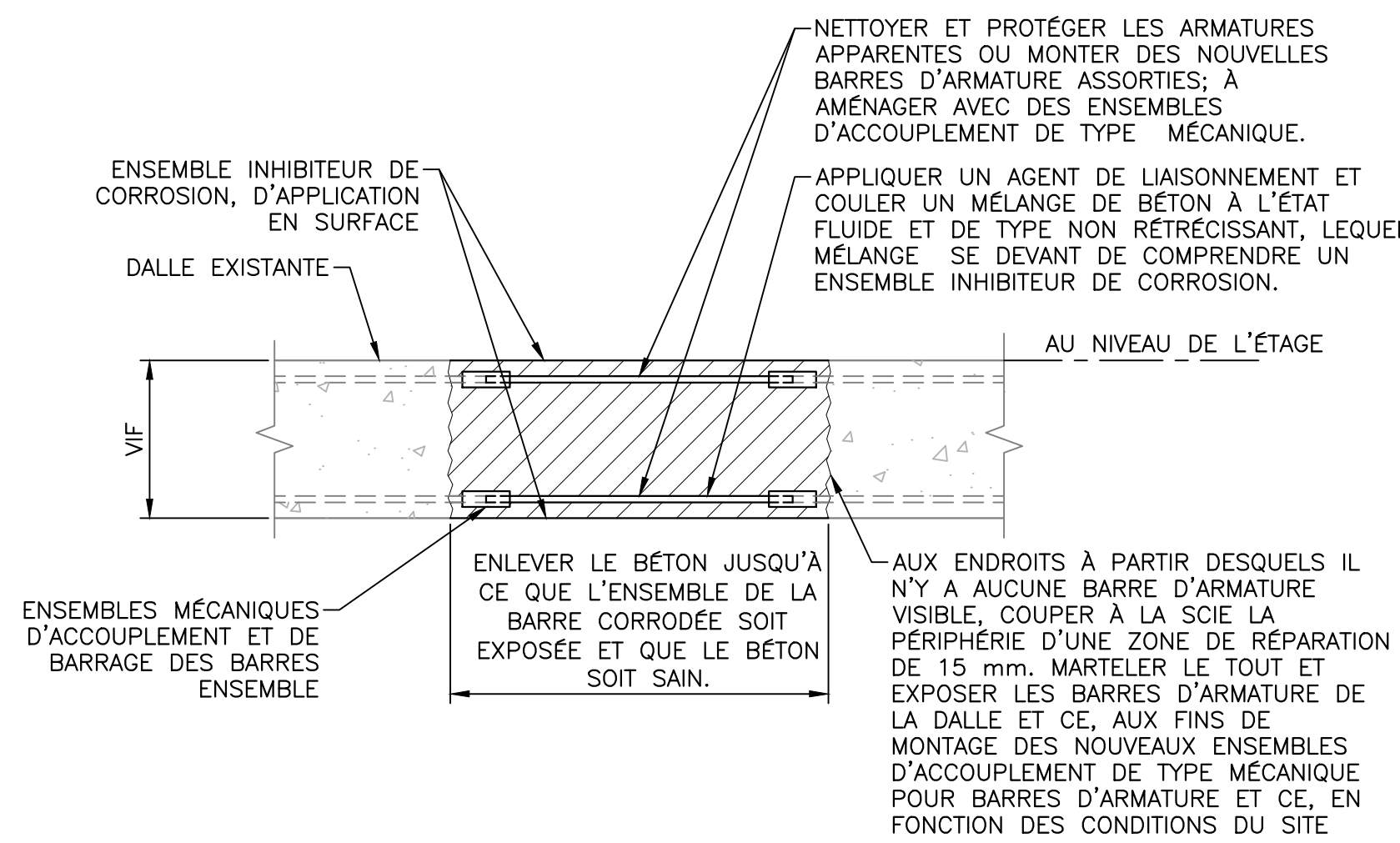
TOUTE GRANDE SURFACE DE BÉTON DÉTERIORÉE DEVRA ÊTRE MARTELÉE À LA MAIN ET CE, JUSQU'À L'OBTENTION DE BÉTON SAIN ET AU DELÀ DE L'ACIER D'ARMATURE CONSTITUANT L'ÉPAISSEUR EXTÉRIEURE. NETTOYER LA SURFACE PAR DÉCAPAGE AU JET DE SABLE ET LA RÉTABLIR ET CE, EN SE SERVANT DE BÉTON À L'ÉTAT COULANT ET DE TYPE NON RÉTRÉCISSANT, AINSI, AVEC DES ENSEMBLES INHIBITEURS DE CORROSION ET CE, JUSQU'À L'OBTENTION DES DIMENSIONS D'ORIGINE. PRÉVOIR LES ÉTATS TEMPORAIRES REQUIS.

5 S05 RÉPARATION DE LA POUTRE – COUPE

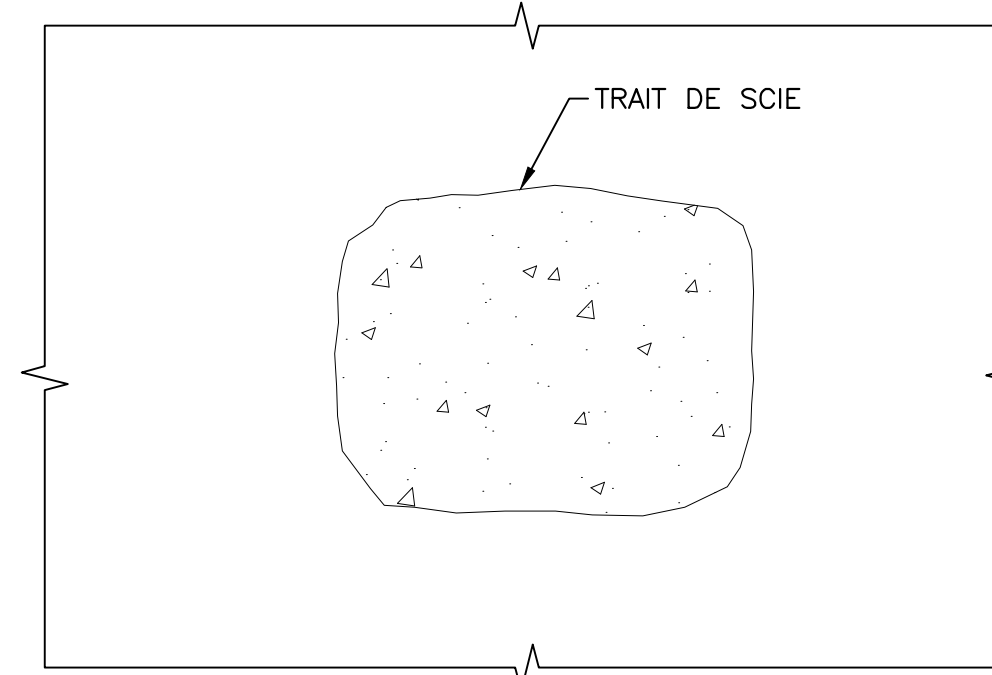
TYPE 6

NOTES :

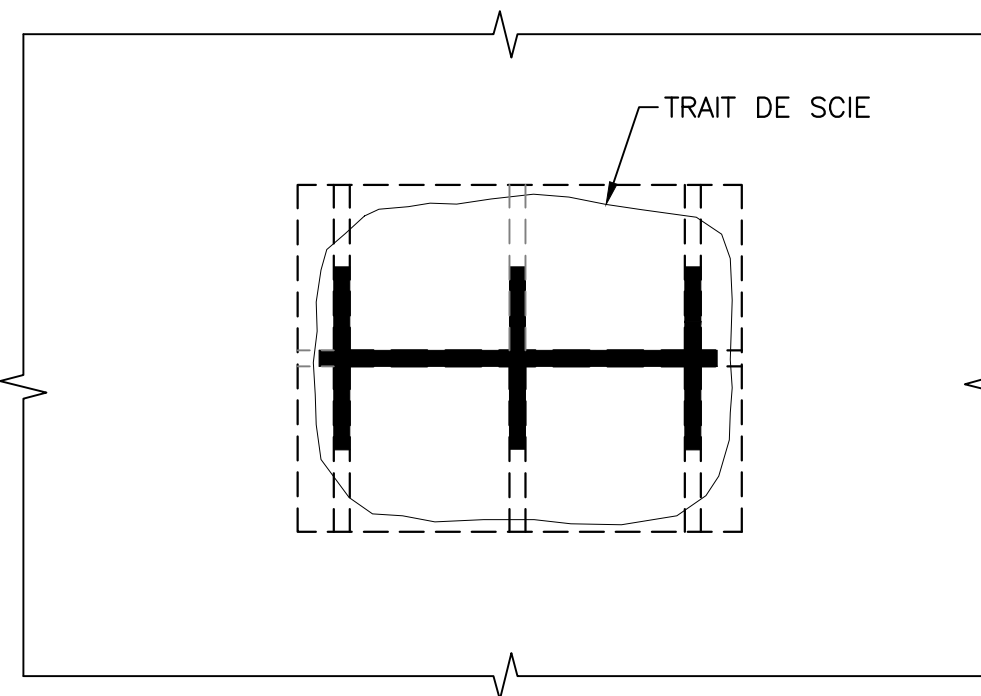
- LE FORMAT ET L'EMPLACEMENT DES ARMATURES NE SONT QU'À L'ÉTAT CONCEPTUEL. TOUS LES FORMATS ET EMBLEMES D'ARMATURES DEVONT ÊTRE VÉRIFIÉS SUR PLACE.
- AUX ENDROITS À PARTIR DESQUELS IL FAUT ENLEVER DU BÉTON, L'ON SE DEVRA D'ADOPTER DES MESURES APPROPRIÉES ET CE, AFIN DE NE PAS COUPER NI ENDOMMAGER LES BARRES D'ARMATURE.
- LE DÉTAIL NE VIENT PAS REMPLACER LES INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES DU FABRICANT. ADEVENANT TOUT CONFLIT ENTRE LE DÉTAIL EN SOI ET LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT, IL FAUDRA EN FAIRE PART IMMÉDIATEMENT À L'EXPERT-CONSEIL, POUR QU'IL DÉCIDE DES MESURES À PRENDRE EN PAREIL CAS.



6 S05 TRAVAUX DE RÉPARATION DE LA DALLE, DANS SA PLEINE PROFONDEUR



2 S05 ÉCAILLEMENT PEU PROFOND DU SOFFITE DE DALLE – DÉTAIL



3 S05 ÉCAILLEMENT PROFOND DU SOFFITE – VUE EN PLAN

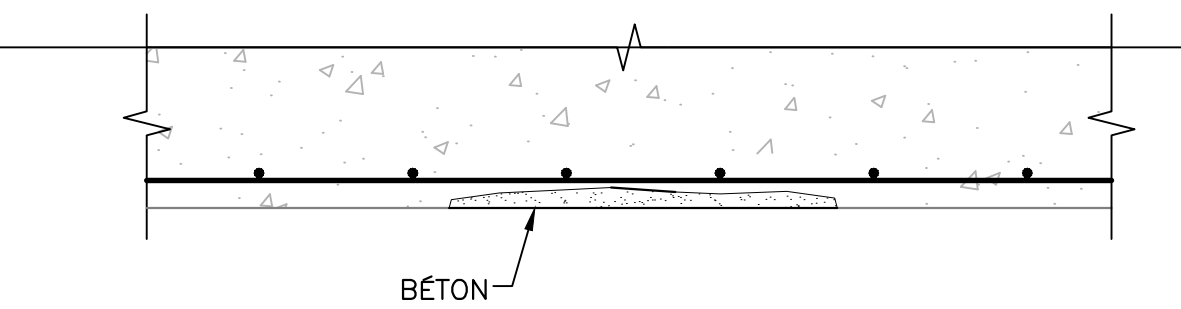
TYPE 3

TRAVAUX DE RÉPARATION DE DALLE, PAR ÉCAILLEMENT DANS TOUTE LA PROFONDEUR DU SOFFITE DE DALLE

- ENLEVER TOUTE LA PEINTURE DÉTERIORÉE ET (OU) MEUBLE SUR LA SOUS-FACE DE LA DALLE (SOFFITE).
- DÉTERMINER LA PROFONDEUR DE LA DÉTERIORATION ET CE, EN ENLEVER LE BÉTON MEUBLE.
- ADVENANT QUE LA PROFONDEUR DE L'ÉCAILLEMENT DU BÉTON SE PROLONGE JUSQU'À LA PREMIÈRE ÉPAISSEUR DE BARRES D'ARMATURE OU QU'ELLE LA DÉPASSE, IL FAUDRA ALORS RÉPARER LE SOFFITE EN BÉTON EN RESPECTANT LE DÉTAIL DE RÉPARATION SUIVANT :
 - AUX ENDROITS REQUIS, PRÉVOIR LES SUPPORTS TEMPORAIRES POUR LES SERVICES EXISTANTS AINSI QUE LES TUYAUX, LES CONDUITS ET LES ARTICLES DU GENRE, POUR AINSI POUVOIR RÉALISER LES SERVICES DE RÉPARATION REQUIS; ICI, LE TOUT DEVRA ÊTRE SURBAISSÉ ET RÉTABLI UNE FOIS LES TRAVAUX DE RÉPARATION TERMINÉS.
 - PRÉVOIR DES ÉTATS TEMPORAIRES POUR LA CIRCULATION AU-DESSUS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES.
 - MARTELER ET ENLEVER LE BÉTON ÉCAILLÉ ET CE, JUSQU'ÀUX LIMITES À PARTIR DESQUELLES LES ARMATURES APPARENTES NE SONT PLUS CORRODÉES; PROLONGER LE MARTELAGE DU BÉTON DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm AU DELÀ DES BARRES D'ARMATURE ET CE, SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS DU SITE.
 - NETTOYER PAR DÉCAPAGE AU JET DE SABLE LE BÉTON CORRODÉ.
 - INSPECTER LES OUVRAGES DE RENFORT ET CE, AFIN DE DÉCELER TOUTE PERTE DE COUPE, AUX ENDROITS À PARTIR DESQUELS IL Y A PLUS DE 25 P. 100 DE PERTE EN COUPE TRANSVERSALE DANS L'ACIER DE RENFORT, IL FAUDRA PRÉVOIR DES BARRES SUPPLÉMENTAIRES D'ARMATURE (À ASSORTIR AUX EXISTANTES), ET CE, DANS TOUTE LA LONGUEUR AFFECTÉE. PLACER LES NOUVELLES BARRES SELON UN PLAN PARALLÈLE À CE QUI CORRESPOND AU DÉTAIL TIPIQUE DANS LES NOTES GÉNÉRALES. DE NOUVELLES BARRES DEVONT ÊTRE PLACÉES SELON UN PLAN PARALLÈLE À CE QUI CORRESPOND AUX OUVRAGES EXISTANTS ET TIPIQUES, TELS QUE PRÉSENTÉES DANS LE DÉTAIL TIPIQUE DES NOTES GÉNÉRALES. LA LONGUEUR MINIMALE DE DÉVELOPPEMENT (« l_d ») DEVRA ÊTRE PRÉVUE À CHACUNE DES DEUX EXTRÉMITÉS DE CHAQUE ÉPISURE.
 - NETTOYER LA SURFACE DE BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.
 - APPLIQUER UN AGENT DE LIAISONNEMENT APPROUVÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.
 - INSTALLER UNE ANODE GALVANIQUE (DÉTAIL TIPIQUE). EMBLEMEMENT ET NOMBRES, SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. SE REPORTER AU DESSIN 1/S01.
 - FAIRE INSPECTER LES BARRES D'ARMATURE PAR L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT DE COULER DU BÉTON.
 - COFFRER ET RÉTABLIR LE SOFFITE EN SE SERVANT DE BÉTON À L'ÉTAT LIQUIDE ET NON RÉTRÉCISSANT, LEQUEL SE DEVANT AINSI DE COMPRENDRE DES ENSEMBLES INHIBITEURS DE CORROSION.
 - NE PAS ENLEVER LES COFFRAGES TANT ET AINSI LONGTEMPS QUE LE BÉTON N'AURA PAS ATTEINT UNE RÉSISTANCE DE 30 MPa.
 - RÉTABLIR TOUS LES SERVICES SUPPORTÉS PAR LA DALLE ET (OU) LA POUTRE.
 - RAPPLIQUER DE LA PEINTURE, LA COULEUR DE LAQUELLE DEVANT S'ASSORTIR À L'EXISTANTE.
 - S'ASSURER QUE TOUS LES SERVICES ÉLECTRIQUES NE SOIENT PAS DÉRANGÉS.

TYPE 3

2 S05



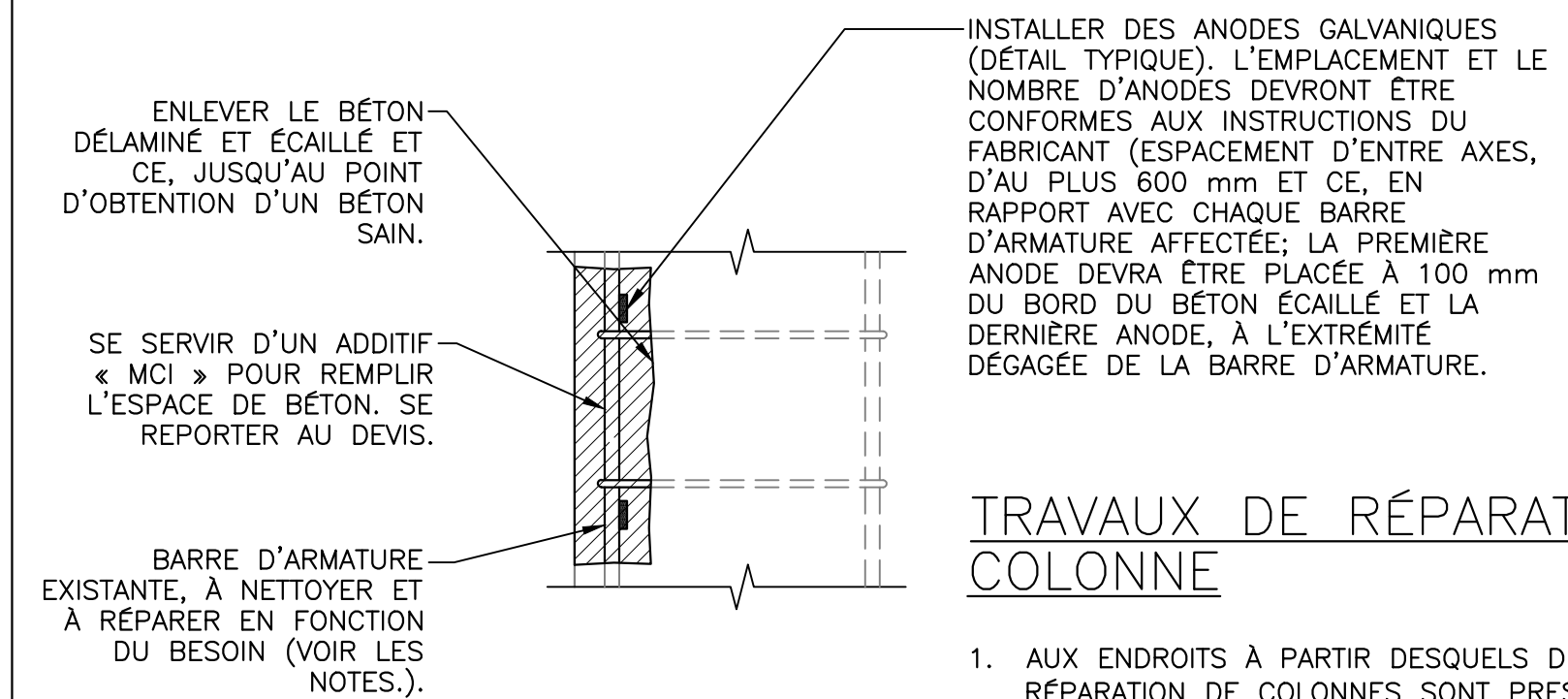
2A S05 ÉCAILLEMENT PEU PROFOND DU SOFFITE DE DALLE – DÉTAIL

TYPE 2

TRAVAUX DE RÉPARATION DE L'ÉCAILLEMENT PEU PROFOND DU SOFFITE DE DALLE

- ENLEVER TOUTE LA PEINTURE DÉTERIORÉE ET (OU) MEUBLE SUR LA SOUS-FACE DE LA DALLE (SOFFITE).
- DÉTERMINER LA PROFONDEUR DE LA DÉTERIORATION ET CE, EN ENLEVER LE BÉTON MEUBLE.
- ADVENANT QUE LA PROFONDEUR DE L'ÉCAILLEMENT DU BÉTON SE PROLONGE JUSQU'À LA PREMIÈRE ÉPAISSEUR DE BARRES D'ARMATURE OU QU'ELLE LA DÉPASSE, IL FAUDRA ALORS RÉPARER LE SOFFITE EN BÉTON EN RESPECTANT LE DÉTAIL DE RÉPARATION SUIVANT :
 - AUX ENDROITS REQUIS, PRÉVOIR LES SUPPORTS TEMPORAIRES POUR LES SERVICES EXISTANTS AINSI QUE LES TUYAUX, LES CONDUITS ET LES ARTICLES DU GENRE, POUR AINSI POUVOIR RÉALISER LES SERVICES DE RÉPARATION REQUIS; ICI, LE TOUT DEVRA ÊTRE SURBAISSÉ ET RÉTABLI UNE FOIS LES TRAVAUX DE RÉPARATION TERMINÉS.
 - PRÉVOIR DES ÉTATS TEMPORAIRES POUR LA CIRCULATION AU-DESSUS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES.
 - PROLONGER LES TRAVAUX DE MARTELAGE ET (OU) ENLEVER DU BÉTON, JUSQU'À L'OBTENTION D'UN BÉTON SAIN ET CE, SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS DU SITE.
 - NETTOYER LA SURFACE EN BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.
 - APPLIQUER UN AGENT DE LIAISONNEMENT APPROUVÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.
 - REEMPLIR LE CREUX EN SE SERVANT DE BÉTON NON RÉTRÉCISSANT ET NON AFFAISSANT, LEQUEL BÉTON SE DEVANT AINSI DE COMPRENDRE DES ÉLÉMENTS INHIBITEURS DE CORROSION.
 - RÉTABLIR TOUS LES SERVICES SUPPORTÉS PAR LA DALLE ET (OU) LA POUTRE.
 - RAPPLIQUER DE LA PEINTURE, LA COULEUR DE LAQUELLE DEVANT S'ASSORTIR À L'EXISTANTE.
 - S'ASSURER QUE TOUS LES SERVICES ÉLECTRIQUES NE SOIENT PAS DÉRANGÉS.

4B S05 RÉPARATION DE LA COLONNE – ÉLEVATION



INSTALLER DES ANODES GALVANIQUES (DÉTAIL TIPIQUE). L'EMPLACEMENT ET LE NOMBRE D'ANODES DEVONT ÊTRE CONFORMES AUX INSTRUCTIONS DU FABRICANT (ESPACEMENT D'ENTRE AXES, D'AU PLUS 600 mm ET CE, EN RAPPORT AVEC CHAQUE BARRE D'ARMATURE AFFECTÉE; LA PREMIÈRE ANODE DEVRA ÊTRE PLACÉE À 100 mm DU BORD DU BÉTON ÉCAILLÉ ET LA DERNIÈRE ANODE, À L'EXTRÉMITÉ DÉGAGÉE DE LA BARRE D'ARMATURE.

NETTOYER LA SURFACE DE BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.

FAIRE INSPECTER LES BARRES D'ARMATURE PAR L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT DE COULER DU BÉTON.

RAPPLIQUER DE LA PEINTURE, LA COULEUR DE LAQUELLE DEVANT S'ASSORTIR À L'EXISTANTE.

APPLIQUER UN AGENT DE LIAISONNEMENT APPROUVÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.

PRÉVOIR DES ÉTATS TEMPORAIRES POUR LA CIRCULATION AU-DESSUS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES.

MARTELER ET ENLEVER LE BÉTON ÉCAILLÉ ET CE, JUSQU'ÀUX LIMITES À PARTIR DESQUELLES LES ARMATURES APPARENTES NE SONT PLUS CORRODÉES; PROLONGER LE MARTELAGE DU BÉTON DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm AU DELÀ DES BARRES D'ARMATURE ET CE, SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS DU SITE.

NETTOYER LA SURFACE DE BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.

INSTALLER UNE ANODE GALVANIQUE (DÉTAIL TIPIQUE). EMBLEMEMENT ET NOMBRES, SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. SE REPORTER AU DESSIN 1/S01.

FAIRE INSPECTER LES BARRES D'ARMATURE PAR L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT DE COULER DU BÉTON.

RAPPLIQUER DE LA PEINTURE, LA COULEUR DE LAQUELLE DEVANT S'ASSORTIR À L'EXISTANTE.

APPLIQUER UN AGENT DE LIAISONNEMENT APPROUVÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.

PRÉVOIR DES ÉTATS TEMPORAIRES POUR LA CIRCULATION AU-DESSUS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES.

MARTELER ET ENLEVER LE BÉTON ÉCAILLÉ ET CE, JUSQU'ÀUX LIMITES À PARTIR DESQUELLES LES ARMATURES APPARENTES NE SONT PLUS CORRODÉES; PROLONGER LE MARTELAGE DU BÉTON DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm AU DELÀ DES BARRES D'ARMATURE ET CE, SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS DU SITE.

NETTOYER LA SURFACE DE BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.

INSTALLER UNE ANODE GALVANIQUE (DÉTAIL TIPIQUE). EMBLEMEMENT ET NOMBRES, SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. SE REPORTER AU DESSIN 1/S01.

FAIRE INSPECTER LES BARRES D'ARMATURE PAR L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT DE COULER DU BÉTON.

RAPPLIQUER DE LA PEINTURE, LA COULEUR DE LAQUELLE DEVANT S'ASSORTIR À L'EXISTANTE.

APPLIQUER UN AGENT DE LIAISONNEMENT APPROUVÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.

PRÉVOIR DES ÉTATS TEMPORAIRES POUR LA CIRCULATION AU-DESSUS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES.

MARTELER ET ENLEVER LE BÉTON ÉCAILLÉ ET CE, JUSQU'ÀUX LIMITES À PARTIR DESQUELLES LES ARMATURES APPARENTES NE SONT PLUS CORRODÉES; PROLONGER LE MARTELAGE DU BÉTON DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm AU DELÀ DES BARRES D'ARMATURE ET CE, SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS DU SITE.

NETTOYER LA SURFACE DE BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.

INSTALLER UNE ANODE GALVANIQUE (DÉTAIL TIPIQUE). EMBLEMEMENT ET NOMBRES, SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. SE REPORTER AU DESSIN 1/S01.

FAIRE INSPECTER LES BARRES D'ARMATURE PAR L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT DE COULER DU BÉTON.

RAPPLIQUER DE LA PEINTURE, LA COULEUR DE LAQUELLE DEVANT S'ASSORTIR À L'EXISTANTE.

APPLIQUER UN AGENT DE LIAISONNEMENT APPROUVÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.

PRÉVOIR DES ÉTATS TEMPORAIRES POUR LA CIRCULATION AU-DESSUS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES.

MARTELER ET ENLEVER LE BÉTON ÉCAILLÉ ET CE, JUSQU'ÀUX LIMITES À PARTIR DESQUELLES LES ARMATURES APPARENTES NE SONT PLUS CORRODÉES; PROLONGER LE MARTELAGE DU BÉTON DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm AU DELÀ DES BARRES D'ARMATURE ET CE, SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS DU SITE.

NETTOYER LA SURFACE DE BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.

INSTALLER UNE ANODE GALVANIQUE (DÉTAIL TIPIQUE). EMBLEMEMENT ET NOMBRES, SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. SE REPORTER AU DESSIN 1/S01.

FAIRE INSPECTER LES BARRES D'ARMATURE PAR L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT DE COULER DU BÉTON.

RAPPLIQUER DE LA PEINTURE, LA COULEUR DE LAQUELLE DEVANT S'ASSORTIR À L'EXISTANTE.

APPLIQUER UN AGENT DE LIAISONNEMENT APPROUVÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.

PRÉVOIR DES ÉTATS TEMPORAIRES POUR LA CIRCULATION AU-DESSUS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES.

MARTELER ET ENLEVER LE BÉTON ÉCAILLÉ ET CE, JUSQU'ÀUX LIMITES À PARTIR DESQUELLES LES ARMATURES APPARENTES NE SONT PLUS CORRODÉES; PROLONGER LE MARTELAGE DU BÉTON DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm AU DELÀ DES BARRES D'ARMATURE ET CE, SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS DU SITE.

NETTOYER LA SURFACE DE BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.

INSTALLER UNE ANODE GALVANIQUE (DÉTAIL TIPIQUE). EMBLEMEMENT ET NOMBRES, SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. SE REPORTER AU DESSIN 1/S01.

FAIRE INSPECTER LES BARRES D'ARMATURE PAR L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT DE COULER DU BÉTON.

RAPPLIQUER DE LA PEINTURE, LA COULEUR DE LAQUELLE DEVANT S'ASSORTIR À L'EXISTANTE.

APPLIQUER UN AGENT DE LIAISONNEMENT APPROUVÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.

PRÉVOIR DES ÉTATS TEMPORAIRES POUR LA CIRCULATION AU-DESSUS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES.

MARTELER ET ENLEVER LE BÉTON ÉCAILLÉ ET CE, JUSQU'ÀUX LIMITES À PARTIR DESQUELLES LES ARMATURES APPARENTES NE SONT PLUS CORRODÉES; PROLONGER LE MARTELAGE DU BÉTON DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm AU DELÀ DES BARRES D'ARMATURE ET CE, SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS DU SITE.

NETTOYER LA SURFACE DE BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.

INSTALLER UNE ANODE GALVANIQUE (DÉTAIL TIPIQUE). EMBLEMEMENT ET NOMBRES, SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. SE REPORTER AU DESSIN 1/S01.

FAIRE INSPECTER LES BARRES D'ARMATURE PAR L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT DE COULER DU BÉTON.

RAPPLIQUER DE LA PEINTURE, LA COULEUR DE LAQUELLE DEVANT S'ASSORTIR À L'EXISTANTE.

APPLIQUER UN AGENT DE LIAISONNEMENT APPROUVÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.

PRÉVOIR DES ÉTATS TEMPORAIRES POUR LA CIRCULATION AU-DESSUS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES.

MARTELER ET ENLEVER LE BÉTON ÉCAILLÉ ET CE, JUSQU'ÀUX LIMITES À PARTIR DESQUELLES LES ARMATURES APPARENTES NE SONT PLUS CORRODÉES; PROLONGER LE MARTELAGE DU BÉTON DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm AU DELÀ DES BARRES D'ARMATURE ET CE, SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS DU SITE.

NETTOYER LA SURFACE DE BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.

INSTALLER UNE ANODE GALVANIQUE (DÉTAIL TIPIQUE). EMBLEMEMENT ET NOMBRES, SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. SE REPORTER AU DESSIN 1/S01.

FAIRE INSPECTER LES BARRES D'ARMATURE PAR L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT DE COULER DU BÉTON.

RAPPLIQUER DE LA PEINTURE, LA COULEUR DE LAQUELLE DEVANT S'ASSORTIR À L'EXISTANTE.

APPLIQUER UN AGENT DE LIAISONNEMENT APPROUVÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.

PRÉVOIR DES ÉTATS TEMPORAIRES POUR LA CIRCULATION AU-DESSUS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES.

MARTELER ET ENLEVER LE BÉTON ÉCAILLÉ ET CE, JUSQU'ÀUX LIMITES À PARTIR DESQUELLES LES ARMATURES APPARENTES NE SONT PLUS CORRODÉES; PROLONGER LE MARTELAGE DU BÉTON DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm AU DELÀ DES BARRES D'ARMATURE ET CE, SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS DU SITE.

NETTOYER LA SURFACE DE BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.

INSTALLER UNE ANODE GALVANIQUE (DÉTAIL TIPIQUE). EMBLEMEMENT ET NOMBRES, SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. SE REPORTER AU DESSIN 1/S01.

FAIRE INSPECTER LES BARRES D'ARMATURE PAR L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT DE COULER DU BÉTON.

RAPPLIQUER DE LA PEINTURE, LA COULEUR DE LAQUELLE DEVANT S'ASSORTIR À L'EXISTANTE.

APPLIQUER UN AGENT DE LIAISONNEMENT APPROUVÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.

PRÉVOIR DES ÉTATS TEMPORAIRES POUR LA CIRCULATION AU-DESSUS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES.

MARTELER ET ENLEVER LE BÉTON ÉCAILLÉ ET CE, JUSQU'ÀUX LIMITES À PARTIR DESQUELLES LES ARMATURES APPARENTES NE SONT PLUS CORRODÉES; PROLONGER LE MARTELAGE DU BÉTON DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm AU DELÀ DES BARRES D'ARMATURE ET CE, SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS DU SITE.

NETTOYER LA SURFACE DE BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.

INSTALLER UNE ANODE GALVANIQUE (DÉTAIL TIPIQUE). EMBLEMEMENT ET NOMBRES, SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. SE REPORTER AU DESSIN 1/S01.

FAIRE INSPECTER LES BARRES D'ARMATURE PAR L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT DE COULER DU BÉTON.

RAPPLIQUER DE LA PEINTURE, LA COULEUR DE LAQUELLE DEVANT S'ASSORTIR À L'EXISTANTE.

APPLIQUER UN AGENT DE LIAISONNEMENT APPROUVÉ ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.

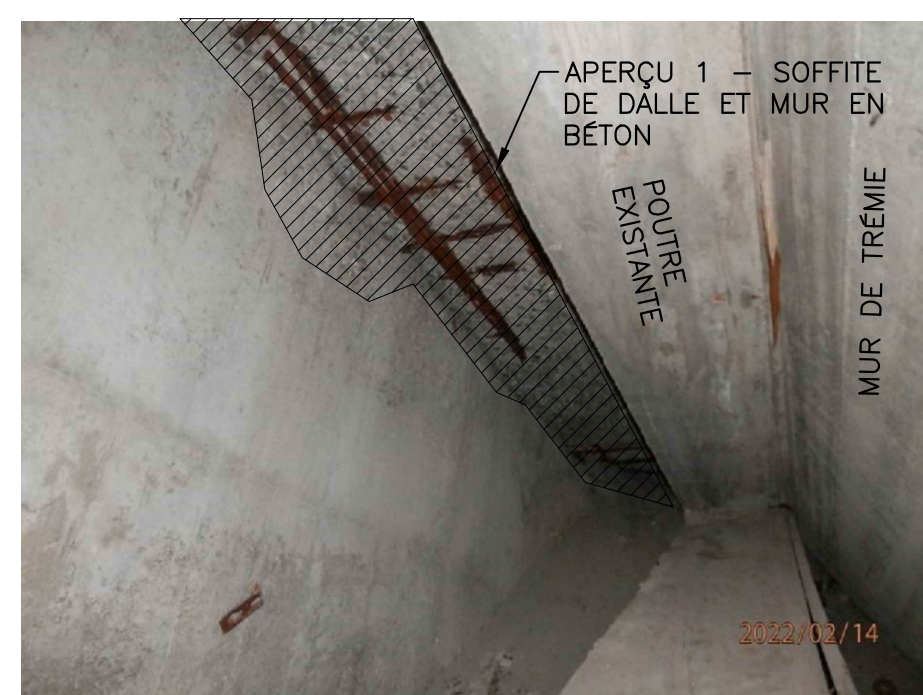
PRÉVOIR DES ÉTATS TEMPORAIRES POUR LA CIRCULATION AU-DESSUS ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES EXIGENCES.

MARTELER ET ENLEVER LE BÉTON ÉCAILLÉ ET CE, JUSQU'ÀUX LIMITES À PARTIR DESQUELLES LES ARMATURES APPARENTES NE SONT PLUS CORRODÉES; PROLONGER LE MARTELAGE DU BÉTON DANS UNE DISTANCE D'AU MOINS 25 mm AU DELÀ DES BARRES D'ARMATURE ET CE, SELON LA PERTINENCE EN RAPPORT AVEC LES CONDITIONS DU SITE.

NETTOYER LA SURFACE DE BÉTON À L'INTÉRIEUR DE LA ZONE ÉCAILLÉE.

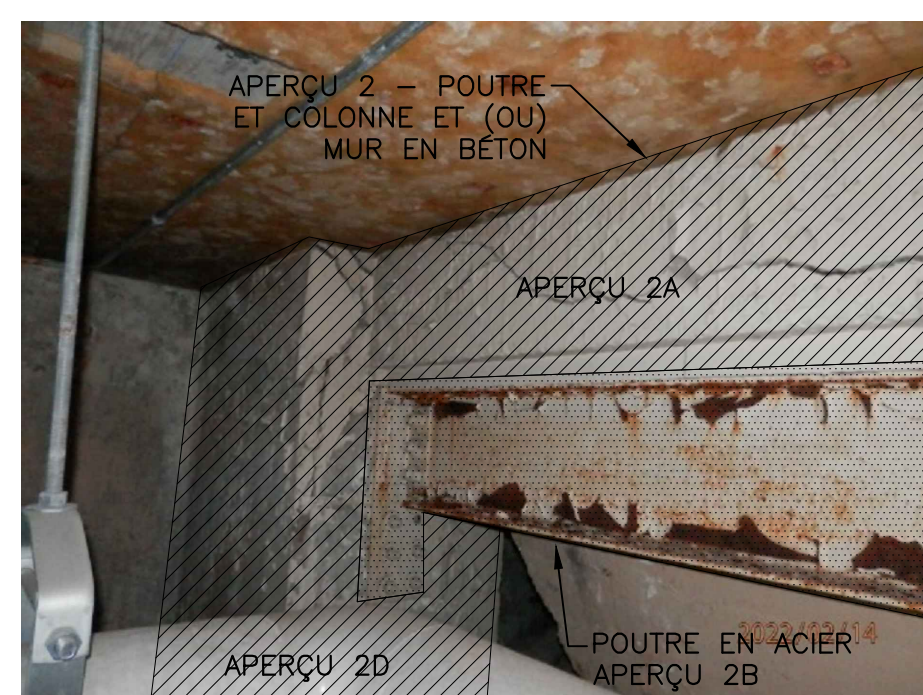
INSTALLER UNE ANODE GALVANIQUE (DÉTAIL TIPIQUE). EMBLEMEMENT ET NOMBRES, SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. SE REPORTER AU DESSIN 1/S01.

FAIRE INSPECTER LES BARRES D'ARMATURE PAR L'EXPERT-CONSEIL ET CE, AVANT DE COULER



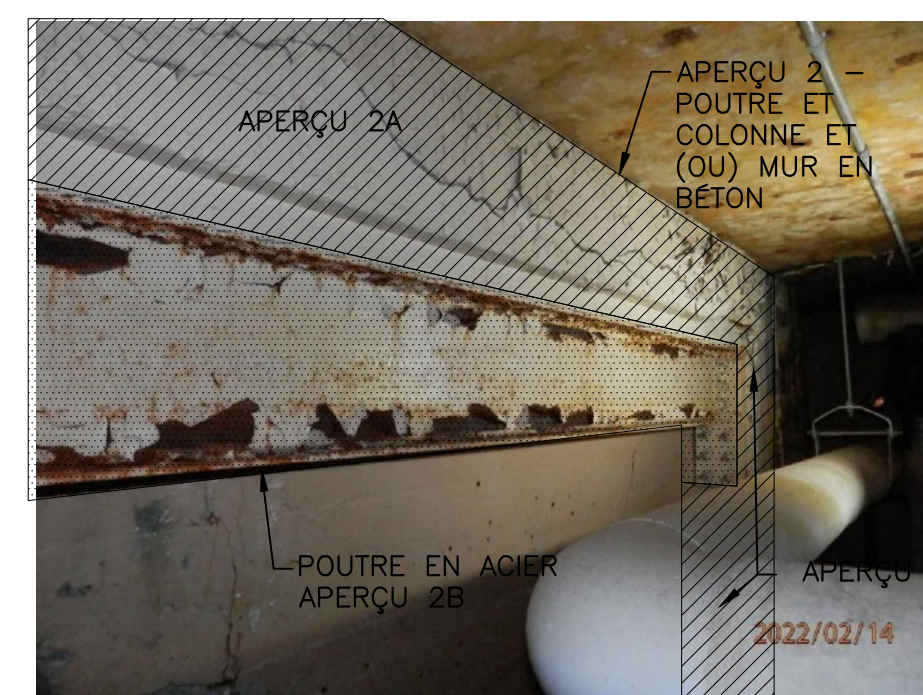
APERÇU N° 1 - SOFFITE DE DALLE AU NIVEAU DU SOL, AUX FINS DE DÉLAMINATION À PARTIR DU NIVEAU DU SOUS-SOL.

1 PHOTO - 01
S06 ÉCHELLE : 1:1
0mm 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100mm



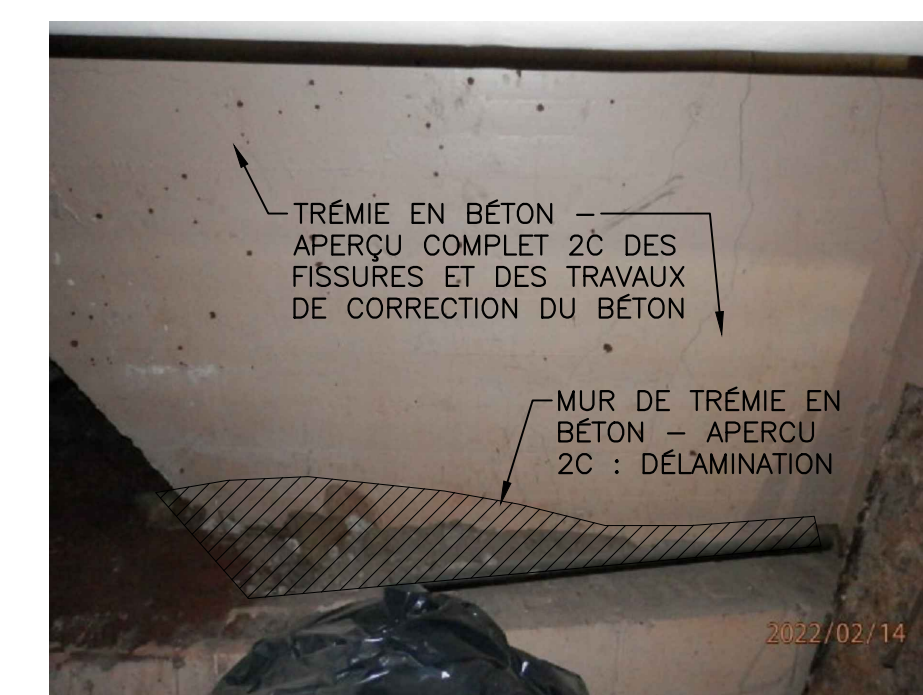
APERÇU 2 - MUR EN BÉTON AU SOUS-SOL / COLONNE AU REZ-DE-CHAUSSEE / POUTRE DE DALLE AU NIVEAU DU SOUS-SOL, DES POINTS DE VUE DE LA DÉLAMINATION ET DES FISSURES, POUTRE EN ACIER EN DESSOUS DE LA POUTRE DU REZ-DE-CHAUSSEE EN BÉTON, AUX FINS D'ÉTABLISSEMENT DE LA VALEUR DE CORROSION DE L'ACIER.

1 PHOTO - 02
S06 ÉCHELLE : 1:1
0mm 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100mm



APERÇU 2 - MUR EN BÉTON AU SOUS-SOL / COLONNE AU REZ-DE-CHAUSSEE / POUTRE DE DALLE AU NIVEAU DU SOUS-SOL, DES POINTS DE VUE DE LA DÉLAMINATION ET DES FISSURES, POUTRE EN ACIER EN DESSOUS DE LA POUTRE DU REZ-DE-CHAUSSEE EN BÉTON, AUX FINS D'ÉTABLISSEMENT DE LA VALEUR DE CORROSION DE L'ACIER.

1 PHOTO - 03
S06 ÉCHELLE : 1:1
0mm 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100mm



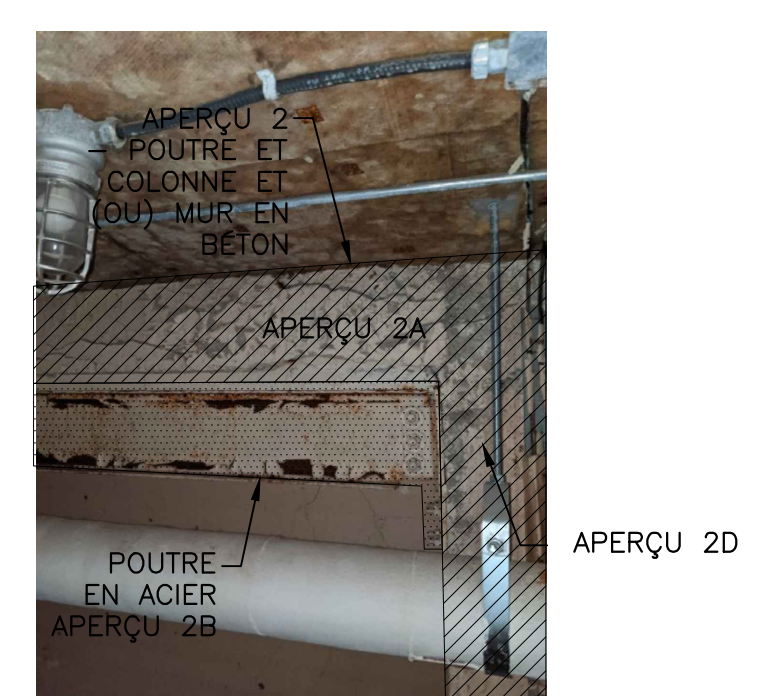
APERÇU 2 - MURS DE TRÉMIE EN BÉTON, AU NIVEAU DU SOUS-SOL - APERÇU DE LA DÉLAMINATION ET DES FISSURES.

1 PHOTO - 04
S06 ÉCHELLE : 1:1
0mm 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100mm



APERÇU N° 3 - MUR EN BÉTON, AU REZ-DE-CHAUSSEE / POUTRE DE DALLE, AU NIVEAU DU SOUS-SOL - APERÇU DE LA DÉLAMINATION ET DES FISSURES.

1 PHOTO - 05
S06 ÉCHELLE : 1:1
0mm 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100mm



APERÇU 2 - MUR EN BÉTON AU SOUS-SOL / COLONNE AU REZ-DE-CHAUSSEE / POUTRE DE DALLE AU NIVEAU DU SOUS-SOL, DES POINTS DE VUE DE LA DÉLAMINATION ET DES FISSURES, POUTRE EN ACIER EN DESSOUS DE LA POUTRE DU REZ-DE-CHAUSSEE EN BÉTON, AUX FINS D'ÉTABLISSEMENT DE LA VALEUR DE CORROSION DE L'ACIER.

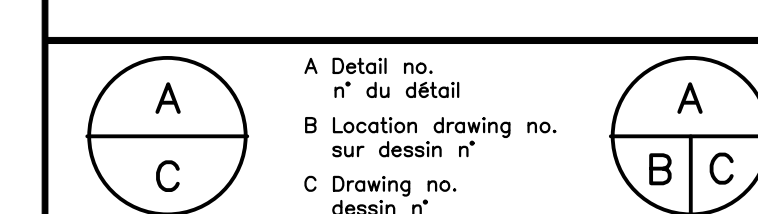
1 PHOTO - 06
S06 ÉCHELLE : 1:1
0mm 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100mm

KEY PLAN PLAN CLÉ

N°	Date	Révision	By:
C	19 10 2022	DOCUMENT À 100% - RÉVISION R2	HS
B	16 09 2022	DOCUMENT À 100% - RÉVISION R1	HS
A	22 09 2022	DOCUMENT À 100% - RÉVISION	HS

Date Printed: 00 MM YYYY Date d'impression

- Verify all dimensions and site conditions and be responsible for same.
- Vérifier toutes les dimensions et toutes les conditions du chantier et assumer les responsabilités s'y rattachant.



project TRAVAUX DE RÉPARATION DE LA STRUCTURE DU BÂTIMENT M6 DU CNRC
1 200, chemin de Montréal, Ottawa (Ontario)

drawing PHOTOS

designed	G. ALEXANDER	conçu	16 OCTO. 2022	date
drawn	R. ENDAYA	dessiné	SANS OBJET	échelle
checked	H. SAFFARINI	vérifié	sheet	cf/de feuille
approved		approuvé	W.O.no.	D.T.n°

dwg.no. 6054-S06
CAD file: fichier CDAO:

