



National Defence

Défense nationale

National Defence Headquarters
Ottawa, Ontario
K1A 0K2

Quartier général de la Défense nationale
Ottawa (Ontario)
K1A 0K2

**REQUEST FOR STANDING OFFER
DEMANDE D'OFFRES À COMMANDES**

**RETURN OFFERS TO:
RETOURNER LES OFFRES À:**

Matthew Yaraskovitch at:

Matthew.Yaraskovitch@forces.gc.ca

Title/Titre:	Solicitation No – N° de l'invitation
Badges and Insignia	W6399-23-LL43/A
Date of Solicitation – Date de l'invitation 21 December 2022	
Address Enquiries to – Adresser toutes questions à <u>Matthew.Yaraskovitch@forces.gc.ca</u>	
Telephone No. – N° de téléphone	FAX No – N° de fax
613-945-2762	N / A
Destination Specified Herein Précisé dans les présentes	

Proposal To: National Defence Canada

We hereby offer to sell to Her Majesty the Queen in right of Canada, in accordance with the terms and conditions set out herein, referred to herein or attached hereto, the goods and services listed herein and on any attached sheets at the price(s) set out therefore.

Proposition à : Défense nationale Canada

Nous offrons par la présente de vendre à Sa Majesté la Reine du chef du Canada, aux conditions énoncées ou incluses par référence dans la présente et aux annexes ci-jointes, les biens et services énumérés ici et sur toute feuille ci-annexée, au(x) prix indique(s).

Instructions:

Municipal taxes are not applicable. Unless otherwise specified herein all prices quoted must include all applicable Canadian customs duties, GST/HST, excise taxes and are to delivered Delivery Duty Paid including all delivery charges to destination(s) as indicate The amount of the Goods and Services Tax/Harmonized Sales Tax is to be shown as a separate item.

Instructions: Les taxes municipales ne s'appliquent pas. Sauf indication contraire, les prix indiqués doivent comprendre les droits de douane canadiens, la TPS/TVH et la taxe d'accise. Les biens doivent être livrés « rendu droits acquittés », tous frais de livraison compris, à la ou aux destinations indiquées. Le montant de la taxe sur les produits et services/taxe de vente harmonisée doit être indiqué séparément.

Solicitation Closes – L'invitation prend fin
At – à : 14 :00 EST
On - le : 13 February, 2023

Delivery required - Livraison exigée See Herein / Précisé dans les présentes	Delivery offered - Livraison proposée
Vendor Name and Address - Raison sociale et adresse du fournisseur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of vendor (type or print) - Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur (caractère d'imprimerie)	
Name/Nom _____	Title/Titre _____
Signature _____	Date _____

TABLE DES MATIÈRES

PARTIE 1 – RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX	4
1.1 INTRODUCTION.....	4
1.2 SOMMAIRE	4
1.3 COMPTE RENDU.....	4
PARTIE 2 – INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES OFFRANTS	6
2.1 INSTRUCTIONS, CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES	6
2.2 PRÉSENTATION ÉLECTRONIQUE DES OFFRES.....	6
2.3 DEMANDES DE RENSEIGNEMENTS – DEMANDE D'OFFRES À COMMANDES	7
2.4 LOIS APPLICABLES	7
2.5 DISPONIBILITÉ DES ÉCHANTILLONS	7
2.6 PROCESSUS DE CONTESTATION DES OFFRES ET MÉCANISMES DE RECOURS	7
PARTIE 3 – INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES OFFRES	9
3.1 INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES OFFRES	9
PARTIE 4 – PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION	10
4.1 PROCÉDURES D'ÉVALUATION	10
4.2 MÉTHODE DE SÉLECTION	10
PARTIE 5 – ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES	11
5.1 ATTESTATIONS EXIGÉES AVEC L'OFFRE	11
5.2 ATTESTATIONS PRÉALABLES À L'ÉMISSION D'UNE OFFRE À COMMANDES ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES.....	11
PARTIE 6 – OFFRE À COMMANDES ET CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT	13
A. OFFRE À COMMANDES	13
6.1 OFFRE.....	13
6.2 EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ	13
6.3 CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES.....	13
6.4 DURÉE DE L'OFFRE À COMMANDES	13
6.5 RESPONSABLES.....	14
6.6 UTILISATEURS DÉSIGNÉS	15
6.7 CALL-UP INSTRUMENT	15
6.8 LIMITE FINANCIÈRE	15
6.9 ORDRE DE PRIORITÉ DES DOCUMENTS	15
6.10 ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES	16
6.11 LOIS APPLICABLES	16
B. CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT	17
6.1 ÉNONCÉ DES TRAVAUX.....	17
6.2 CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES.....	17
6.3 DURÉE DE L'OFFRE À COMMANDES	17
6.4 PAIEMENT	18
6.5 INSTRUCTIONS POUR LA FACTURATION.....	18
6.6 ASSURANCE	19
6.7 CONTRAT DE DÉFENSE	19
6.8 FOURNITURE DE TOUS LES MATÉRIAUX PAR L'ENTREPRENEUR	19
6.9 PROCÉDURES POUR MODIFICATION/ALTÉRATION DE CONCEPTION.....	19

6.10	FERMETURE DE L'USINE	19
6.11	EMPLACEMENT DE L'USINE	19
6.12	SOUS-TRAITANT(S)	19
6.13	LIVRAISON EXCÉDENTAIRE	20
6.14	RÉUNION APRÈS L'ADJUDICATION DE L'OFFRE À COMMAND	20
6.15	EMBALLAGE	20
6.16	ASSURANCE DE QUALITÉ	20
ANNEXE "A"	21
ÉNONCÉ DES TRAVAUX		21
ANNEXE "B"	23
SUPPLÉMENT TECHNIQUE SUR L'INSIGNE DE GRADE COMMUNE		23
ANNEXE "C"	40
SUPPLÉMENT TECHNIQUE SUR L'INSIGNE DE GRADE FORCE TERRESTRE		40
ANNEXE "D"	47
SUPPLÉMENT TECHNIQUE SUR L'INSIGNE DE GRADE FORCE AÉRIENNE		47
ANNEXE "E"	54
SUPPLÉMENT TECHNIQUE SUR L'INSIGNE DE GRADE MARINE		54
ANNEXE "F"	61
SUPPLÉMENT TECHNIQUE BANDE PATRONYMIQUE		61
ANNEXE "G"	63
SUPPLÉMENT TECHNIQUE INSIGNE SPÉCIAUX PATCH		63
ANNEXE "H"	83
SPÉCIFICATION POUR LES ÉCUSSENS ET INSIGNES MULTICAM®, BRODÉS		83
ANNEXE "I"	93
SPÉCIFICATION POUR LE TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)		93
ANNEXE "J"	98
EXIGENCES RELATIVES À LA PROPOSITION ET PLAN D'ÉVALUATION		98
ANNEXE "K"	100
BASE DE PAIEMENT		100
ANNEXE "L" de la PARTIE 3 de la DEMANDE D'OFFRES À COMMANDES		107
INSTRUMENTS DE PAIEMENT ÉLECTRONIQUE		107
ANNEXE "M"	108
FORMULAIRE DE RAPPORT POUR L'OFFRE DES COMMANDES		108

PARTIE 1 – RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

1.1 Introduction

La demande d'offre à commandes (DOC) contient six parties, ainsi que des pièces jointes et des annexes, et elle est divisée comme suit:

- Part 1 General Information: provides a general description of the requirement;
- Part 2 Offeror Instructions: provides the instructions applicable to the clauses and conditions of the RFSO;
- Part 3 Offer Preparation Instructions: provides Offerors with instructions on how to prepare their offer to address the evaluation criteria specified;
- Part 4 Evaluation Procedures and Basis of Selection: indicates how the evaluation will be conducted, the evaluation criteria which must be addressed in the offer, and the basis of selection;
- Partie 5 Attestations et renseignements supplémentaires: comprend les attestations et les renseignements supplémentaires à fournir; et
- Partie 6 6A, Offre à commandes, et 6B, Clauses du contrat subséquent:
- 6A, contient l'offre à commandes incluant l'offre de l'offrant et les clauses et conditions applicables; et
- 6B, contient les clauses et les conditions qui s'appliqueront à tout contrat résultant d'une commande subséquente à l'offre à commandes.

Les annexes comprennent l'Énoncé des travaux Annexe "A", les Suppléments Techniques Annexes "B"; "C"; "D"; "E"; "F"; "G", Spécifications techniques Annexes "H"; and "I", les exigences relatives à la proposition et le processus d'évaluation Annexe "J", la Base de paiement Annexe "K", les instruments de paiement électronique Annexe "L", et le formulaire de rapport d'offre à commandes Annex "M".

1.2 Sommaire

- 1.2.1 Le MDN a besoin d'accessoires auto-agrippants, y compris l'écusson de grade, les bandes patronymiques et des insignes spéciaux à utiliser avec divers uniformes MULTICAM®, qui devront être fournis « si et lorsque nécessaire ». L'offre à commandes sera valide pendant trois (3) ans avec trois (3) périodes supplémentaires d'un an en option.
- 1.2.3 Le besoin est sujet à une préférence pour aux produits et/ou services canadiens.

1.3 Compte rendu

Les offrants peuvent demander un compte rendu des résultats du processus de demande d'offres à commandes. Les offrants devraient en faire la demande au responsable de l'offre à commandes dans les 15 jours ouvrables, suivant la réception des résultats du processus de demande d'offres à commandes. Le compte rendu peut être fourni par écrit, par téléphone ou en personne.

Les échantillons préalables à l'attribution conformément à l'annexe "J" doivent être envoyés avant la date de clôture des soumissions à la page 1 à :

Ministère de la Défense nationale
1600, chemin Star Top
Ottawa (Ontario) K1A 3W6

À l'attention du capitaine Ross Brown/Brian Corse
613-998-4893 / 613-998-4690

PARTIE 2 – INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES OFFRANTS

2.1 Instructions, clauses et conditions uniformisées

Toutes les instructions, clauses et conditions identifiées dans la demande d'offres à commandes (DOC) par un numéro, une date et un titre sont reproduites dans le [Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat](https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat) (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

Les offrants qui présentent une offre s'engagent à respecter les instructions, les clauses et les conditions de la DOC et acceptent les clauses et les conditions de l'offre à commandes et du ou des contrats subséquents.

Le document [2006](#) (2022-03-29) Instructions uniformisées – biens ou services – besoins concurrentiels, est incorporé par référence dans la demande d'offres à commandes et en fait partie intégrante avec les modifications suivantes:

- a) La section 02, Numéro d'entreprise - approvisionnement est entièrement supprimée.
- b) La section 20(2), Informations complémentaires est supprimée dans son intégralité.
- c) Sous-section 2.d. de l'article 05, Soumission des offres, est supprimé dans son intégralité et remplacé par ce qui suit:

Envoyer son offre uniquement à l'adresse indiquée dans la demande d'offre.
- d) La section 06, Offres tardives, est supprimée dans son intégralité ;
- e) Le texte sous la section 07, Offres différées, est supprimé dans son intégralité et remplacé par ce qui suit:

Il incombe à l'offrant de s'assurer que l'autorité contractante a reçu la totalité de la soumission. Les erreurs d'acheminement ou autres problèmes de livraison électronique entraînant une soumission tardive des offres ne seront pas acceptés.
- f) Le paragraphe 1 de l'article 08, Transmission par télécopieur ou par Connexion postel, est supprimé dans son intégralité.

Le paragraphe 5.4 du document [2006](#), Instructions uniformisées - demande d'offres à commandes - biens ou services - besoins concurrentiels, est modifié comme suit:

Supprimer: 60 jours

Insérer: 120 jours

2.2 Présentation électronique des offres

- a) Les offres doivent être soumises uniquement au ministère de la Défense nationale au plus tard à la date, à l'heure et à l'endroit indiqués à la page 1 de la demande d'offres. Les offres doivent être reçues par voie électronique tel qu'indiqué au sous-paragraphe b).
- b) Soumissions électroniques : Les courriels individuels dépassant cinq (5) mégaoctets, ou qui incluent d'autres facteurs tels que des macros et/ou des liens intégrés, peuvent être rejetés par le système de messagerie électronique du MDN et/ou les pare-feux sans préavis. L'offrant ou l'autorité contractante. Les offres plus importantes peuvent être soumises via plusieurs e-mails. L'autorité contractante confirmera la réception des documents. Il incombe à l'offrant de s'assurer que l'autorité contractante a reçu la totalité de la soumission. Les offrants ne doivent pas

présumer que tous les documents ont été reçus à moins que l'autorité contractante confirme la réception de chaque document. Afin de minimiser les risques de problèmes techniques, les offrants sont priés de prévoir suffisamment de temps avant l'heure et la date de clôture pour confirmer la réception. Les documents techniques et financiers reçus après l'heure et la date de clôture ne seront pas acceptés.

En raison de la nature de la demande d'offres à commandes, la transmission des offres par télécopieur ne sera pas acceptée.

2.3 Demandes de renseignements – demande d'offres à commandes

Toutes les demandes de renseignements doivent être présentées par écrit au responsable de l'offre à commandes au moins 10 jours civils avant la date de clôture de la demande d'offres à commandes (DOC). Pour ce qui est des demandes de renseignements reçues après ce délai, il est possible qu'on ne puisse pas y répondre.

Les offrants devraient citer le plus fidèlement possible le numéro de l'article de la DOC auquel se rapporte la question et prendre soin d'énoncer chaque question de manière suffisamment détaillée pour que le Canada puisse y répondre avec exactitude. Les demandes de renseignements techniques qui ont un caractère « exclusif » doivent porter clairement la mention « exclusif » vis-à-vis de chaque article pertinent. Les éléments portant la mention « exclusif » feront l'objet d'une discrétion absolue, sauf dans les cas où le Canada considère que la demande de renseignements n'a pas un caractère exclusif. Dans ce cas, le Canada peut réviser les questions ou peut demander à l'offrant de le faire, afin d'en éliminer le caractère exclusif, et permettre la transmission des réponses à tous les offrants. Le Canada peut ne pas répondre aux demandes de renseignements dont la formulation ne permet pas de les diffuser à tous les offrants.

2.4 Lois applicables

L'offre à commandes et tout contrat découlant de l'offre à commandes seront interprétés et régis selon les lois en vigueur Ontario et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

À leur discrétion, les offrants peuvent indiquer les lois applicables d'une province ou d'un territoire canadien de leur choix, sans que la validité de leur offre ne soit mise en question, en supprimant le nom de la province ou du territoire canadien précisé et en insérant le nom de la province ou du territoire canadien de leur choix. Si aucun changement n'est indiqué, cela signifie que les offrants acceptent les lois applicables indiquées.

2.5 Disponibilité des échantillons

Les échantillons sont disponibles sur demande. Les soumissionnaires doivent envoyer leur demande auprès du MDN, à l'attention de l'autorité Offre à commandes (courriel: matthew.yaraskovitch@forces.gc.ca), tout en prenant soins d'indiquer le numéro de dossier de la demande de soumissions. Les soumissionnaires sont tenus de faire parvenir leur demande d'échantillons assez de préavis pour garantir leur livraison (par la poste) avant la clôture des soumissions. Les échantillons correspondants à tous les articles invoqués dans la présente demande de propositions seront livrés aux soumissionnaires intéressés sous forme d'un dossier de données techniques (TDP) avec une couverture distincte. Tous les échantillons doivent être retournés au MDN. Le MDN ne sera pas responsable de tout coût de livraison associé au retour des échantillons.

2.6 Processus de contestation des offres et mécanismes de recours

- (a) Les offrants potentiels ont accès à plusieurs mécanismes pour contester des aspects du processus d'approvisionnement jusqu'à l'attribution du marché, inclusivement.
- (b) Le Canada invite les offrants à porter d'abord leurs préoccupations à l'attention de l'autorité contractante. Le site Web du Canada [Achats et ventes](#), sous le titre « [Processus de contestation des soumissions et mécanismes de recours](#) », fournit de l'information sur les organismes de traitement des plaintes possibles, notamment:

- Bureau de l'ombudsman de l'approvisionnement (BOA)
 - Tribunal canadien du commerce extérieur (TCCE)
- (c) Les offrants devraient savoir que des **délais stricts** sont fixés pour le dépôt des plaintes et qu'ils varient en fonction de l'organisation concernée. Les offrants devraient donc agir rapidement s'ils souhaitent contester un aspect du processus d'approvisionnement.

PARTIE 3 – INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES OFFRES

3.1 Instructions pour la préparation des offres

Le Canada exige de sa part qu'il respecte l'article 08 des instructions uniformisées 2006. Le système Connexion postal a une limite de 1 Go par message individuel affiché et de 20 Go par conversation. La soumission doit être présentée en sections distinctes comme suit:

Section I: Offre technique (Échantillons de pré-attribution)
Section II: Offre financière (1 copie électronique (PDF))
Section III: Attestations (1 copie électronique (PDF))

Les prix doivent apparaître dans l'offre financière seulement. Aucun prix ne doit être indiqué dans une autre section de l'offre.

Les offrants peuvent utiliser l'annexe K – Base de paiement pour indiquer leurs prix. Si les offrants choisissent d'utiliser l'annexe K – Base de paiement pour indiquer leurs prix, les offrants doivent inclure l'annexe K – Base de paiement dans leur offre financière.

Section I: Offre technique

Les offrants doivent soumettre des exemples préalables à l'attribution conformément à l'annexe « J » Exigences de la proposition et plan d'évaluation, dans le cadre de leur offre.

Section II: Offre financière

Les offrants doivent présenter leur offre financière en conformité avec la Base de paiement en Annexe "K".

Les soumissionnaires doivent offrir des prix fermes, rendus droits acquittés (RDA) à 61 Industrial Avenue, Petawawa ON., K8H 2W8, Incoterms 2010, excluant les taxes applicables. Le montant total des taxes applicables doit être indiqué séparément.

3.1.1 Paiement électronique de factures – offre

Si vous êtes disposés à accepter le paiement de factures au moyen d'instruments de paiement électronique, compléter l'annexe "L" Instruments de paiement électronique, afin d'identifier lesquels sont acceptés.

Si l'annexe "L" Instruments de paiement électronique n'a pas été complétée, il sera alors convenu que le paiement de factures au moyen d'instruments de paiement électronique ne sera pas accepté.

L'acceptation des instruments de paiement électronique ne sera pas considérée comme un critère d'évaluation.

3.1.2 Fluctuation du taux de change

Le besoin ne prévoit pas offrir d'atténuer les risques liés à la fluctuation du taux de change. Aucune demande d'atténuation des risques liés à la fluctuation du taux de change ne sera prise en considération. Toute soumission incluant une telle disposition sera déclarée non recevable.

Section III: Attestations

Les offrants doivent soumettre les attestations et les renseignements supplémentaires requis en vertu de la partie 5.

PARTIE 4 – PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION

4.1 Procédures d'évaluation

- (a) Les offres seront évaluées par rapport à l'ensemble du besoin de la demande d'offre à commandes incluant les critères d'évaluation techniques et financiers.
- (b) Une équipe d'évaluation composée de représentants du Canada et des entrepreneurs de Calian Group Ltd. évaluera les offres.

Les offres seront évaluées comme indiqué à l'annexe "J" Exigences de la proposition et plan d'évaluation.

4.1.1 Évaluation technique

Les échantillons de pré-attribution doivent rencontrer les critères techniques détaillés aux annexes "B"; "C"; "D"; "E"; "F"; "G"; "H"; and "I"; et seront évalués selon l'approche décrite à l'annexe "J", Exigences Relatives à la Proposition et Plan d'Évaluation de la Soumission".

4.1.2 Évaluation financière

Le prix de la soumission sera évalué en dollars canadiens, rendu droits acquittés (RDA) à 61 Industrial Avenue, Petawawa, ON, K8H 2W8, Incoterms 2010, y compris les droits de douane et taxes d'accise, et excluant les taxes applicables. The total offer price is the sum of the price for all items in the Basis of Payment at Annex "K", as provided with the Offer, for all years.

4.2 Méthode de sélection

La soumission doit respecter les exigences de la demande de soumissions et satisfaire à tous les critères d'évaluation technique obligatoires pour être déclarée recevable. Il sera recommandé d'attribuer le contrat à la soumission dont le prix évalué sur une base globale est le plus bas selon le Annexe "K".

PARTIE 5 – ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Les offrants doivent fournir les attestations et les renseignements supplémentaires exigés pour qu'une offre à commandes leur soit émise.

Les attestations que les offrants remettent au Canada peuvent faire l'objet d'une vérification à tout moment par le Canada. À moins d'indication contraire, le Canada déclarera une offre non recevable, aura le droit de mettre de côté une offre à commandes, ou de mettre l'entrepreneur en défaut s'il est établi qu'une attestation de l'offrant est fautive, sciemment ou non, que ce soit pendant la période d'évaluation des offres, pendant la période de l'offre à commandes, ou pendant la durée du contrat.

Le responsable de l'offre à commandes aura le droit de demander des renseignements supplémentaires pour vérifier les attestations de l'offrant. À défaut de répondre et de coopérer à toute demande ou exigence imposée par le responsable de l'offre à commandes, l'offre sera déclarée non recevable ou entraînera la mise de côté de l'offre à commandes ou constituera un manquement aux termes du contrat.

5.1 Attestations exigées avec l'offre

Les offrants doivent fournir les attestations suivantes dûment remplies avec leur offre.

5.1.1 Attestation du contenu canadien

Cet achat est conditionnellement limité aux biens canadiens.

Sous réserve des procédures d'évaluation contenues dans la demande d'offre à commandes, les offrants reconnaissent que seules les offres accompagnées d'une attestation que le ou les biens offerts sont des biens canadiens, tel que défini à la clause A3050T, pourront être considérées.

À défaut de fournir cette attestation remplie avec l'offre, les biens offerts seront traités comme des biens non canadiens.

Le soumissionnaire certifie que:

() un minimum de 80 pourcent de la valeur totale de la soumission doit consister de biens canadiens tels que définis au paragraphe 1 de la clause [A3050T](#)

5.1.1.1 Clause du *Guide des CCUA* [A3050T](#) (2020-07-017) Définition du contenu canadien

5.1.2 Dispositions relatives à l'intégrité - déclaration de condamnation à une infraction

Conformément aux dispositions relatives à l'intégrité des instructions uniformisées, tous les offrants doivent présenter avec leur offre, **s'il y a lieu**, le formulaire de déclaration d'intégrité disponible sur le site Web [Intégrité – Formulaire de déclaration \(http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/declaration-fra.html\)](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/declaration-fra.html), afin que son offre ne soit pas rejetée du processus d'approvisionnement.

5.2 Attestations préalables à l'émission d'une offre à commandes et renseignements supplémentaires

Les attestations et les renseignements supplémentaires énumérés ci-dessous devraient être remplis et fournis avec l'offre mais elles peuvent être fournis plus tard. Si l'une de ces attestations ou renseignements supplémentaires ne sont pas remplis et fournis tel que demandé, le responsable de l'offre à commandes informera l'offrant du délai à l'intérieur duquel les renseignements doivent être fournis. À défaut de fournir les attestations ou les renseignements supplémentaires énumérés ci-dessous dans le délai prévu, l'offre sera déclarée non recevable.

5.2.1 Dispositions relatives à l'intégrité – documentation exigée

Conformément à l'article Politique d'inadmissibilité et de suspension (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/politique-policy-fra.html>), l'offrant doit présenter la documentation exigée, s'il y a lieu, afin que son offre ne soit pas rejetée du processus d'approvisionnement.

In accordance with the Ineligibility and Suspension Policy (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/politique-policy-eng.html>), the Offeror must provide the required documentation, as applicable, to be given further consideration in the procurement process.

5.2.2 Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Attestation d'offre

En présentant une offre, l'offrant atteste que l'offrant, et tout membre de la coentreprise si l'offrant est une coentreprise, n'est pas nommé dans la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée du PCF ») du Programme de contrats fédéraux (PCF) pour l'équité en matière d'emploi disponible au bas de la page du site Web d'Emploi et Développement social Canada (EDSC) (http://www.esdc.gc.ca/en/jobs/workplace/human_rights/employment_equity/federal_contractor_program.page?&_ga=1.229006812.1158694905.1413548969).

Le Canada aura le droit de déclarer une offre non recevable ou de mettre de côté l'offre à commandes, si l'offrant, ou tout membre de la coentreprise si l'offrant est une coentreprise, figure dans la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée du PCF » au moment d'émettre l'offre à commandes ou durant la période de l'offre à commandes.

PARTIE 6 – OFFRE À COMMANDES ET CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

A. OFFRE À COMMANDES

6.1 Offre

6.1.1 L'offrant offre de remplir le besoin conformément au énoncé des travaux à l'annexe "A".

6.2 Exigences relatives à la sécurité

6.2.1 L'offre à commandes ne comporte aucune exigence relative à la sécurité.

6.3 Clauses et conditions uniformisées

Toutes les clauses et conditions identifiées dans l'offre à commandes et contrat(s) subséquent(s) par un numéro, une date et un titre sont reproduites dans le [Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat](https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat) (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

6.3.1 Conditions générales

Clause du *Guide des CCUA 2005* (2022-12-01), Conditions générales – offres à commandes - biens ou services, s'appliquent à la présente offre à commandes et en font partie intégrante, avec les modifications suivantes:

a. La définition de ministre est modifiée comme suit:

« Canada », « Couronne », « Sa Majesté » ou « le Gouvernement » désigne Sa Majesté la Reine du chef du Canada représentée par le ministre de la Défense nationale et toute autre personne dûment autorisée à agir au nom de ce ministre.

6.3.2 Rapports sur les offres à commandes

L'offrant doit compiler et conserver des dossiers sur sa fourniture de biens et de services au Canada en vertu de contrats découlant de l'offre à commandes. Ces données doivent comprendre tous les achats effectués par le Canada, y compris ceux acquis et payés au moyen de cartes d'achat du Canada.

L'offrant doit fournir ces données conformément aux exigences en matière d'établissement de rapports détaillées à l'annexe « O ». Si certaines données ne sont pas disponibles, la raison doit être indiquée dans le rapport. Si aucun bien ou service n'est fourni durant une période donnée, l'offrant doit fournir un rapport « néant ».

Les données doivent être soumises sur une base trimestrielle au responsable de l'offre à commandes.

Les périodes de reporting trimestriel sont définies comme suit :

- • premier trimestre : du 1er avril au 30 juin
- • deuxième trimestre : du 1er juillet au 30 septembre
- • troisième trimestre : du 1er octobre au 31 décembre
- • quatrième trimestre : du 1er janvier au 31 mars

Les données doivent être présentées au responsable de l'offre à commandes au plus tard 30 jours civils après la fin de la période de référence.

6.4 Durée de l'offre à commandes

6.4.1 Période de l'offre à commandes

Des commandes subséquentes à cette offre à commandes est trente-six (36) mois de l'émission de l'offre à commandes.

6.4.2 Prolongation de l'offre à commandes

Si l'utilisation de l'offre à commandes est autorisée au-delà de la période initiale, l'offrant consent à prolonger son offre pour une période supplémentaire de trois (3) périodes d'un an, aux mêmes conditions et aux taux ou prix indiqués dans l'offre à commandes.

L'offrant sera avisé de la décision d'autoriser l'utilisation de l'offre à commandes pour une période prolongée par le responsable de l'offre à commandes quinze (15) jours avant la date d'expiration de celle-ci. Une révision à l'offre à commandes sera émise par le responsable de l'offre à commandes

6.4.3 Points de livraisons

Les biens doivent être expédiés et livrés, Incoterms 2010 rendus droits acquittés (RDA), aux éléments suivants, sauf indication contraire dans la commande subséquente:

Dépôt du MDN
61, avenue industrielle
Petawawa, Ontario, H8H 2W8.

À l'attention de: Section des reçus
Téléphone: 613-506-7686

L'entrepreneur devra livrer les biens au lieu identifié de livraison sur rendez-vous seulement. L'entrepreneur ou son transporteur doit prendre rendez-vous pour la livraison en communiquant avec la section de réceptions indiqué ci-après. Le destinataire peut refuser les envois lorsqu'aucun rendez-vous n'a été fixé.

6.5 Responsables

6.5.1 Responsable de l'offre à commandes

Le responsable de l'offre à commandes est:

Nom: Matthew Yaraskovitch
Titre: Material Acquisition and Support Officer
Organization: A/DLP 8-2-7
Adresse: 1600 Star Top Rd. Ottawa, ON
Téléphone: 613-945-2762
Courriel: matthew.yaraskovitch@forces.gc.ca

Le responsable de l'offre à commandes est chargé de l'émission de l'offre à commandes et de son administration et de sa révision, s'il y a lieu. En tant qu'autorité contractante, il est responsable de toute question contractuelle liée aux commandes subséquentes à l'offre à commandes passées par tout utilisateur désigné.

6.5.2 Autorité technique

Le responsable technique de l'offre à commandes est:

Nom: *(Coordonnées à détailler dans l'offre à commandes résultante)*
Titre:
Organization:
Adresse:

Téléphone:

Courriel:

Le responsable technique est le représentant du ministère ou de l'organisme pour lequel les travaux sont exécutés en vertu du contrat et est responsable de toutes les questions concernant le contenu technique des travaux en vertu du contrat.

6.5.3 Représentants de l'entrepreneur

Nom: _____ (*À remplir par l'offrant*)

Titre: _____

Adresse: _____

Téléphone: _____

Courriel: _____

6.6 Utilisateurs désignés

L'utilisateur désigné autorisé à passer des commandes subséquentes à l'offre à commandes est DAAT 8 seulement.

6.7 Call-up Instrument

Les travaux seront autorisés ou confirmés par le ou les utilisateur(s) désigné(s) en utilisant le formulaire PWGSC-TPSGC 942 Commande subséquente à une offre à commandes.

6.8 Limite financière

Le coût total pour le Canada résultant des commandes subséquentes à l'offre à commandes ne doit pas dépasser la somme de _____ \$ (taxes applicables exclues), sauf autorisation écrite contraire du responsable de l'offre à commandes. L'offrant ne doit pas exécuter de travaux ou de services ni fournir d'articles en réponse à des commandes subséquentes qui entraîneraient un coût total pour le Canada supérieur à ladite somme, à moins qu'une augmentation ne soit ainsi autorisée.

L'offrant doit aviser le responsable de l'offre à commandes de la suffisance de cette somme lorsque 75 % de ce montant a été engagé, ou quatre (4) mois avant la date d'expiration de l'offre à commandes, selon la première éventualité. Toutefois, si à tout moment, l'offrant considère que ladite somme peut être dépassée, l'offrant doit aviser sans délai le responsable de l'offre à commandes.

6.9 Ordre de priorité des documents

En cas d'incompatibilité entre le libellé des textes énumérés dans la liste, c'est le libellé du document qui apparaît en premier sur la liste qui l'emporte sur celui de tout autre document qui figure plus bas sur la liste.

- a) la commande subséquente à l'offre à commandes, incluant les annexes;
- b) les articles de l'offre à commandes;
- c) les conditions générales [2005](#) (2022-12-01), Conditions générales - offres à commandes - biens ou services;
- d) les conditions générales [2010A](#) (2022-12-01) Conditions générales – Marchandises (complexité moyenne);
- f) Annexe « A », les énoncé des travaux;
- g) Spécifications techniques et supplément, Annexes "B"; "C"; "D"; "E"; "F"; "G"; "H"; et "I"
- h) Annexe « K », Base de paiement; et
- j) l'offre de l'offrant en date du _____ [*Date à préciser dans l'offre à commandes subséquente*]

6.10 Attestations et renseignements supplémentaires

6.10.1 Conformité

À moins d'indication contraire, le respect continu des attestations fournies par l'offrant avec son offre ou préalablement à l'émission de l'offre à commandes (OC), ainsi que la coopération constante quant aux renseignements supplémentaires, sont des conditions d'émission de l'OC et le non-respect constituera un manquement de la part de l'offrant. Les attestations pourront faire l'objet de vérifications par le Canada pendant toute la durée de l'offre à commandes et de tout contrat subséquent qui serait en vigueur au-delà de la période de l'OC..

6.10.2 Clauses du *Guide des CCUA*

Clause du *Guide des CCUA* [M3060C](#) (2021-05-20) Attestation du contenu canadien.

6.11 Lois applicables

L'offre à commandes et tout contrat découlant de l'offre à commandes doivent être interprétés et régis selon les lois en vigueur au Ontario.

B. CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

Les clauses et conditions suivantes s'appliquent et font partie intégrante de tout contrat résultant d'une commande subséquente à l'offre à commandes.

6.1 Énoncé des travaux

L'entrepreneur doit fournir les articles décrits dans la commande subséquente à l'offre à commandes.

6.2 Clauses et conditions uniformisées

6.2.1 Conditions générales

a. La définition de ministre est modifiée comme suit:

« Canada », « Couronne », « Sa Majesté » ou « le gouvernement » désigne Sa Majesté la Reine du chef du Canada représentée par le ministre de la Défense nationale et toute autre personne dûment autorisée à agir au nom de ce ministre ou, si applicable, un ministre compétent à qui le ministre de la Défense nationale a délégué ses pouvoirs, devoirs ou fonctions et toute autre personne dûment autorisée à agir au nom de ce ministre.

b. L'article 09 intitulé Garantie des conditions générales 2010A est modifié en supprimant le paragraphe 2 au complet et en le remplaçant par le suivant:

L'entrepreneur doit payer les frais de transport associés au retour des travaux ou de toute partie des travaux à l'usine de l'entrepreneur pour remplacement, réparation ou remise en état. L'entrepreneur doit également payer les frais de transport associés à l'envoi du remplacement ou au retour des travaux ou d'une partie des travaux rectifiés au point de livraison précisé dans le contrat ou à un autre endroit selon les directives du Canada. Si, de l'avis du Canada, il n'est pas opportun d'enlever les travaux de leur emplacement, l'entrepreneur doit effectuer les réparations nécessaires ou réparer les travaux à cet endroit. Dans de tels cas, l'entrepreneur sera responsable de tous les coûts (y compris les frais de déplacement et de subsistance) engagés à cette fin, le Canada ne remboursera pas ces coûts.

Toutes les autres dispositions de la section garantie restent en vigueur.

6.3 Durée de l'offre à commandes

6.3.1 Période de l'offre à commandes

Des commandes subséquentes à cette offre à commandes est trente-six (36) mois de l'émission de l'offre à commandes.

6.3.2 Extension of Standing Offer

If the Standing Offer is authorized for use beyond the initial period, the Contractor offers to extend its offer for three (3) additional one (1) periods, under the same conditions and at the rates or prices specified in the Standing Offer, or at the rates or prices calculated in accordance with the formula specified in the Standing Offer.

The Contractor will be advised of the decision to authorize the use of the Standing Offer for an extended period by the Standing Offer Authority 60 days before the expiry date of the Standing Offer. A revision to the Standing Offer will be issued by the Standing Offer Authority.

6.3.3 Date de livraison

La livraison doit être complétée conformément à la commande subséquente à l'offre à commandes.

6.3.4 Livraison - Rendez-vous

L'entrepreneur devra livrer les biens aux dépôts d'approvisionnement des DND sur rendez-vous seulement. L'entrepreneur ou son transporteur devra prendre rendez-vous en communiquant avec la section de la section de réceptions identifié dans chaque commande subséquente. Le destinataire peut refuser des livraisons faites sans rendez-vous préalable.

L'entrepreneur ou son transporteur devra prendre rendez-vous en communiquant avec la section du mouvement du dépôt destinataire (voir la liste ci-après). Le destinataire peut refuser des livraisons faites sans rendez-vous préalable.

6.3.5 Instruction d'expédition - livraison à destination

Les biens doivent être expédiés et livrés, Incoterms 2000 "Rendu droits acquittés (RDA)", à ce qui suit, sauf indication contraire dans la commande subséquente:

Dépôt du MDN
61, avenue industrielle
Petawawa, Ontario, H8H 2W8.

6.4 Paiement

6.4.1 Base de paiement

À condition de remplir de façon satisfaisante toutes ses obligations en vertu du contrat, l'entrepreneur sera payé un (des) prix unitaire(s) ferme(s) précisé(s) dans le base de paiement, Annexe "K". Les droits de douane sont inclus et les taxes applicables sont en sus.

Le Canada ne paiera pas l'entrepreneur pour tout changement à la conception, toute modification ou interprétation des travaux, à moins que ces changements à la conception, ces modifications ou ces interprétations n'aient été approuvés par écrit par l'autorité contractante avant d'être intégrés aux travaux

6.4.2 Paiements multiples

Clause du *Guide des CCUA* [H1001C](#) (2008-05-12) Paiements multiples

6.4.3 Paiement électronique de factures – commande subséquente

L'entrepreneur accepte d'être payé au moyen de l'un des instruments de paiement électronique suivants:

[Liste à mettre à jour dans l'offre à commandes subséquente]

- a) Dépôt direct (national et international);
- b) Échange de données informatisées (EDI);

6.5 Instructions pour la facturation

1. L'entrepreneur doit soumettre ses factures conformément à l'article intitulé "Présentation des factures" des conditions générales. Les factures ne doivent pas être soumises avant que tous les travaux identifiés sur la facture soient complétés.

2. Les factures doivent être distribuées comme suit:
- a) L'original et un (1) exemplaire doivent être envoyés au consignataire pour attestation de livraison.
 - b) Un (1) exemplaire doit être envoyé à le Responsable de l'offre à commandes identifiée sous l'article intitulé "Responsables" du contrat.

6.6 Assurance

Clause du Guide des CCUA [G1005C](#) (2016-01-28) Assurance – Aucune exigence particulière.

6.7 Contrat de défense

Clause du *Guide des CCUA* [A9006C](#) (2012-07-16) Contrat de défense

6.8 Fourniture de tous les matériaux par l'entrepreneur

Il incombera à l'entrepreneur de se procurer tous les matériaux nécessaires à la fabrication de l'article (des articles) spécifié(s) dans les présentes. Les délais de livraison de l'article (des articles) en question prévoient le temps nécessaire à l'acquisition de ces matériaux.

6.9 Procédures pour modification/altération de conception

L'entrepreneur doit suivre les procédures suivantes pour toute modification/altération de conception proposé aux spécifications du contrat.

L'entrepreneur doit remplir la partie 1 à 12B du formulaire MDN 675, Modification au modèle/écart, et en envoyer un (1) copie au responsable technique et une (1) copie à le Responsable de l'offre à commandes.

L'entrepreneur sera autorisé à procéder sur réception du formulaire signé par le Responsable de l'offre à commandes. Une modification au contrat sera émise afin d'incorporer la modification/altération de conception dans le contrat.

6.10 Fermeture de l'usine

L'usine de l'entrepreneur sera fermée pour le congé de Noël et les vacances estivales, comme il est précisé ci-dessous. Aucune expédition ne sera faite pendant ces périodes.

Vacances de Noël	DU _____	AU _____
Vacances estivales	DU _____	AU _____

6.11 Emplacement de l'usine

Les articles seront fabriqués à: _____

6.12 Sous-traitant(s)

Les services du (des) sous-traitant(s) ci-après seront utilisés dans le cadre de l'exécution du contrat.

Nom de l'entreprise: _____
Emplacement: _____
Valeur du marché de sous-traitance: _____ \$
Nature des travaux de sous-traitance: _____

L'entrepreneur ne pourra avoir recours aux services que des sous-traitants dont le nom figure ci-dessus, à moins d'avoir obtenu la permission écrite du Canada.

6.13 Livraison excédentaire

Une approbation préalable doit être obtenue de le Responsable de l'offre à commandes pour la livraison de toute quantité excédentaire par rapport à la quantité indiquée au contrat

6.14 Réunion après l'adjudication de l'offre à command

Une réunion peut être convoquée dans les vingt (20) jours civils après l'adjudication de l'offre à commandes. Les participants à cette réunion peuvent comprendre des représentants de l'entrepreneur, Autorité technique du MDN et le Responsable de l'offre à commandes. D'autres réunions pourront être convoquées au besoin.

Il incombera à l'entrepreneur de rédiger et de distribuer les procès-verbaux de toutes les réunions tenues aux termes du contrat. Les procès-verbaux devront être envoyés au responsable de l'offre à commandes pour acceptation avant distribution à tous les participants, ou selon les dispositions prévues au contrat, dans les dix (10) jours civils suivant la réunion. Les procès-verbaux n'auront pour objet que de documenter les délibérations.

6.15 Emballage

L'entrepreneur doit préparer tout pour la livraison selon le dernier numéro de la Canadian Forces emballage spécification D-LM-008-036/SF-000, DOT pré requis minimums pour le Pack Standard du fabricant.

L'entrepreneur doit emballer tous les articles sauf l'article F1 (bande patronymique) en quantités de un (1). L'entrepreneur doit emballer numéro d'article F1 en quantités de trois (3) par paquet.

Clause du *Guide des CCUA* [D2000C](#) 2007-11-30, Marquages

Clause du *Guide des CCUA* [D2001C](#) 2007-11-30, Étiquetage

6.16 Assurance de qualité

6.16.1 Inspection de contrôle de qualité (réception)

Le MDN effectuera des contrôles aléatoires de contrôle de la qualité des accoutrements pour la qualité globale et la fabrication à la réception. Le matériau doit être exempt de défauts pouvant nuire à son aspect, à sa qualité, à sa tenue en service et à sa fonctionnalité. À des fins d'inspection, les défauts sont considérés comme tels s'ils sont clairement visibles à une distance d'inspection normale d'environ 1 m (3.3 pi) sous un éclairage de jour. Les bonnes pratiques commerciales usuelles doivent être constamment appliquées, et les éléments suivants font état de mauvaises pratiques commerciales:

- a) Un trou, une coupure, une déchirure, un raccommodage, une maille coulée, une couture surélevée, une maille lâche, une maille perdue, une strie, une ouverture dans le tricot ou un pli permanent;
- b) Une tache, une décoloration ou une couleur non prescrite; et
- c) Une partie ombragée ou une odeur désagréable.

Tous les articles livrés qui ne passent pas l'inspection de réception seront retournés à l'offrant pour réparation ou élimination. Si 5% (ou plus) d'un bon de livraison donné est jugé inacceptable, jusqu'à la totalité du bon de livraison, à la discrétion du MDN, peut être retournée à l'offrant pour réparation ou élimination.

Clause du *Guide des CCUA* [D5545C](#) (2019-05-30) ISO 9001:2015 – Systèmes de Management qualité-exigences (CAQ "C").

ANNEXE "A"

ÉNONCÉ DES TRAVAUX POUR BADGES ET INSIGNES MULTICAM

1.0 PORTÉE

1.1 Objet

Le présent Énoncé des Travaux vise à définir la portée et les exigences relatives à la livraison des badges et insignes MULTICAM® pour le ministère de la Défense nationale (MDN).

1.2 Contexte

Le MDN a besoin d'accouplement progressif (collage), y compris l'écusson de grade, les bandes patronymiques, et insigne spéciaux utiliser avec divers uniformes MULTICAM®. Les équipements seront identiques à ceux de ceux qui sont actuellement en service avec les Forces Armées Canadiennes, mais avec un fond et une broderie pour correspondre uniformes MULTICAM® comme suit:

- L'écusson de grade et les bandes patronymique - MULTICAM® arrière-plan et broderie noire;
- Insigne spéciaux comprenant:
 - o Drapeaux du Canada dans diverses configurations comme suit:
 - Broderie marron coyote sur fond noir; et
 - Réfléchissant infrarouge dans diverses configurations;
 - o Fer de lance; et
 - o Divers insignes de qualification.

1.3 Documents applicables

Les documents suivants font partie intégrante du présent Énoncé des Travaux dans la mesure prescrite et appuient l'Énoncé des Travaux lorsqu'ils sont cités à titre de référence. Tous les autres documents auxquels il est fait référence doivent être considérés comme fournissant de l'information supplémentaire seulement.

- Annexe B - Supplément technique sur l'insigne de grade commune
- Annexe C - Supplément technique sur l'insigne de grade force terrestre
- Annexe D - Supplément technique sur l'insigne de grade force aérienne
- Annexe E - Supplément technique sur l'insigne de grade marine
- Annexe F - Supplément technique bande patronymique
- Annexe G - Supplément technique insigne spéciaux patch
- Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®, Brodés
- Annexe I - Spécification pour le tissu, antidéchirure, 50/50 nylon coton (MULTICAM®)

1.4 Acronymes

MDN	ministère de la Défense nationale
-----	-----------------------------------

2.0 EXIGENCES

Le MDN a besoin pour des badges et insignes MULTICAM® sur une base «selon les besoins».

2.1 Produits à Livrer

L'Entrepreneur doit livrer badges et insignes MULTICAM® tel qu'il est indiqué dans les commandes individuelles subséquentes à l'offre à commandes, conformes aux spécifications techniques (Annexes "B", "C", "D", "E", "F" et "G"), ainsi que les échantillons scellés et les spécifications (Annexes "H" et "I").

2.1.1 Bande Patronymique

Les conditions suivantes s'appliquent aux bandes patronymiques:

- (a) Les bandes patronymiques seront commandées en un ensemble de trois (3);
- (b) L'emblème de l'élément brodé sur la bande nominative sera spécifique à l'environnement de l'individu (par exemple, Armée: Dague V-42, Marine: Ancre, Air Force: Aigle); et
- (c) Les noms brodés - Les accents (p.e., apostrophe, trait d'union, accents spécifique à la langue française, etc.) peuvent être ajoutés au nom de l'individu tel que demandé par les utilisateurs autorisés et doivent être spécifiquement commandés individuelles au moment de la soumission.

2.2 Demande prévue

La demande prévue estimée est comme suit:

Année 1	Année 2	Année 3	Option Année 1	Option Année 2	Option Année 3
\$80k	\$80k	\$80k	\$80k	\$90k	\$80k

ANNEXE "B"

SUPPLÉMENT TECHNIQUE SUR L'INSIGNE DE GRADE COMMUNE

Les suppléments techniques pour chaque article sont donnés à l'Annexe B, Appendice 1.

Article	Numéro du modèle règlementaire	NNO	Insigne de grade commune
B1	645-17	8455-20-010-7738	Insigne de grade, Officier; Général/amiral, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (4 feuilles d'érable, épée & bâton); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article`
B2	646-17	8455-20-010-7739	Insigne de grade, Officier; Lieutenant-général/Vice-amiral, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 feuilles d'érable, épée & bâton); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
B3	647-17	8455-20-010-7740	Insigne de grade, Officier; Major-général/Contre-amiral, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 feuilles d'érable, épée & bâton); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
B4	648-17	8455-20-010-7741	Insigne de grade, Officier; Brigadier-général/Commodore, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 feuille d'érable, épée & bâton); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
B5	667-17	8455-20-010-7742	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjc/PM 1 des Forces canadiennes, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (armoiries Canadiennes entourées de feuilles d'érable); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
B6	668-17	8455-20-010-7743	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjc/PM 1 (Sergent-major), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (armoiries Canadiennes avec feuilles de laurier en dessous); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article

Article	Numéro du modèle réglementaire	NNO	Insigne de grade commune
B7	669-17	8455-20-010-7744	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjc/PM 1 (nomination supérieure); broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (armoiries Canadiennes avec le crête des FC ci-dessous); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
B8	670-17	8455-20-010-7745	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjc/PM 1, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (armoiries Canadiennes); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
B9	671-17	8455-20-010-7746	Insigne de grade, Militaire du Rang; AdjM/PM 2, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (grande couronne entourées de feuilles de laurier); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
B10	672-17	8455-20-010-7747	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adj/M 1, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (grande couronne); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
B11	673-17	8455-20-010-7748	Insigne de grade, Militaire du Rang; Sgt/M 2, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 chevrons, feuille d'érable); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
B12	674-17	8455-20-010-7749	Insigne de grade, Militaire du Rang; Cplc/Matc, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 chevrons, feuille d'érable); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
B13	675-17	8455-20-010-7750	Insigne de grade, Militaire du Rang; Cpl/Mat 1, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 chevrons); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
B14	676-17	8455-20-010-7751	Insigne de grade, Militaire du Rang; Sdt/Mat 2, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 chevron); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article

Article	Numéro du modèle réglementaire	NNO	Insigne de grade commune
B15	677-17	8455-20-010-7752	Insigne de grade, Militaire du Rang; Avr, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (hélice); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article

ANNEXE B APPENDICE 1 SUPPLÉMENTS TECHNIQUES

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7738
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Général/amiral, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (4 feuilles d'érable, épée & bâton); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article`
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 645-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7739
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Lieutenant-général/Vice-amiral, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 feuilles d'érable, épée & bâton); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 646-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7740
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Major-général/Contre-amiral, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 feuilles d'érable, épée & bâton); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 647-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7741
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Brigadier-général/Commodore, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 feuille d'érable, épée & bâton); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 648-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7742
Nomenclature	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjc/PM 1 des Forces canadiennes, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (armoiries Canadiennes entourées de feuilles d'érable); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 667-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7743
Nomenclature	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjc/PM 1 (Sergent-major), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (armoiries Canadiennes avec feuilles de laurier en dessous); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 668-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7744
Nomenclature	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjc/PM 1 (nomination supérieure); broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (armoiries Canadiennes avec le crête des FC ci-dessous); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 669-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7745
Nomenclature	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjc/PM 1, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (armoiries Canadiennes); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 670-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7746
Nomenclature	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjm/PM 2, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (grande couronne entourées de feuilles de laurier); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 671-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7747
Nomenclature	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adj/M 1, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (grande couronne); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 672-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7748
Nomenclature	Insigne de grade, Militaire du Rang; Sgt/M 2, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 chevrons, feuille d'érable); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 673-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7749
Nomenclature	Insigne de grade, Militaire du Rang; Cplc/Matc, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 chevrons, feuille d'érable); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 674-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7750
Nomenclature	Insigne de grade, Militaire du Rang; Cpl/Mat 1, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 chevrons); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 675-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7751
Nomenclature	Insigne de grade, Militaire du Rang; Sdt/Mat 2, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 chevron); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 676-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

ANNEXE "C"

SUPPLÉMENT TECHNIQUE SUR L'INSIGNE DE GRADE FORCE TERRESTRE

Les suppléments techniques pour chaque article sont donnés à l'Annexe C Appendice 1.

Article	Numéro du modèle réglementaire	NNO	Insigne de grade Force terrestre
C1	649-17	8455-20-010-7766	Insigne de grade, Officier; Colonel (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (Couronne & 2 étoiles); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
C2	652-17	8455-20-010-7767	Insigne de grade, Officier; Lieutenant-colonel (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (Couronne & 2 étoile); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
C3	655-17	8455-20-010-7768	Insigne de grade, Officier; Major (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (Couronne); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
C4	658-17	8455-20-010-7769	Insigne de grade, Officier; Capitaine (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 étoiles); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
C5	661-17	8455-20-010-7770	Insigne de grade, Officier; Lieutenant (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 étoiles); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
C6	664-17	8455-20-010-7771	Insigne de grade, Officier; Sous-lieutenant (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 étoile); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article

ANNEXE C APPENDICE 1 SUPPLÉMENTS TECHNIQUES

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7766
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Colonel (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (Couronne & 2 étoiles); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 649-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7767
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Lieutenant-colonel (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (Couronne & 2 étoile); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 652-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7768
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Major (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (Couronne); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 655-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7769
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Capitaine (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 étoiles); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 658-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7770
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Lieutenant (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 étoiles); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 661-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7771
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Sous-lieutenant (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 étoile); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 664-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

ANNEXE "D"

SUPPLÉMENT TECHNIQUE SUR L'INSIGNE DE GRADE FORCE AÉRIENNE

Les suppléments techniques pour chaque article sont donnés à l'Annexe D Appendice 1.

Article	Numéro du modèle réglementaire	NNO	Insigne de grade Force aérienne
D1	650-17	8455-20-010-7775	Insigne de grade, Officier; Colonel (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond; appliqué; (4 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
D2	653-17	8455-20-010-7776	Insigne de grade, Officier; Lieutenant-colonel (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
D3	656-17	8455-20-010-7777	Insigne de grade, Officier; Major (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 1/2 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
D4	659-17	8455-20-010-7778	Insigne de grade, Officier; Capitaine (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
D5	662-17	8455-20-010-7779	Insigne de grade, Officier; Lieutenant (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 1/2 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
D6	665-17	8455-20-010-7780	Insigne de grade, Officier; Sous-lieutenant (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 barre); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article

ANNEXE D APPENDICE 1 SUPPLÉMENT TECHNIQUE

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7775
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Colonel (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (4 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 650-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7776
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Lieutenant-colonel (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 653-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7777
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Major (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 1/2 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 656-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7778
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Capitaine (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 659-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7779
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Lieutenant (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 1/2 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 662-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7780
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Sous-lieutenant (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 barre); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 664-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

ANNEXE "E"

SUPPLÉMENT TECHNIQUE SUR L'INSIGNE DE GRADE MARINE

Les suppléments techniques pour chaque article sont donnés à l'Annexe E Appendice 1.

Article	Numéro du modèle réglementaire	NNO	Insigne de grade Force marine
E1	651-17	8455-20-010-7781	Insigne de grade, Officier; Capitaine de vaisseau (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (4 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
E2	654-17	8455-20-010-7782	Insigne de grade, Officier; Capitaine de frégate (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
E3	657-17	8455-20-010-7783	Insigne de grade, Officier; Capitaine de corvette (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 1/2 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
E4	660-17	8455-20-010-7784	Insigne de grade, Officier; Lieutenant de vaisseau (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
E5	663-17	8455-20-010-7785	Insigne de grade, Officier; Enseigne de vaisseau de 1re classe (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 1/2 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
E6	666-17	8455-20-010-7786	Insigne de grade, Officier; Enseigne de vaisseau de 2e classe (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 barre avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article

ANNEXE E APPENDICE 1 SUPPLÉMENTS TECHNIQUES

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7781
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Capitaine de vaisseau (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (4 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 651-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7782
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Capitaine de frégate (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 654-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7783
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Capitaine de corvette (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 1/2 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 657-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7784
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Lieutenant de vaisseau (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 660-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7785
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Enseigne de vaisseau de 1re classe (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 1/2 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 663-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

Spécification applicable à tous les insignes de grade	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7786
Nomenclature	Insigne de grade, Officier; Enseigne de vaisseau de 2e classe (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 barre avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 666-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Fil de broderie, coton, 24 tex, fini mat conforme au modèle réglementaire pour la broderie et coton, 24 ou 40 tex, fini mat pour la bordure au point merrow.
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Bord	La bordure au point merrow qui encapsule complètement le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers
Couleur	Fini mat noire gris pour la broderie
	Fini mat noire pour la bordure au point merrow
Unité d'issue	Un article
Remarque	L'article doit avoir la même taille, la même qualité et la même couleur que l'échantillon réglementaire.
Date de préparation	
	

ANNEXE "F"

SUPPLÉMENT TECHNIQUE BANDE PATRONYMIQUE

Le supplément technique sont donnés à l'Annexe F Appendice 1.

Article	Numéro du modèle réglementaire	NNO	Bande patronymique
F1	644-17	8455-20-010-7788	Insigne d'identité, bande patronymique, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; bordure brodée noire; (poignard V-42; aigle; or ancre); ruban à crochets à l'endos; ensemble de 3

ANNEXE F APPENDICE 1 SUPPLÉMENT TECHNIQUE

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7788
Nomenclature	Insigne d'identité, bande patronymique, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; bordure brodée noire; (poignard V-42; aigle; or ancre); ruban à crochets à l'endos; ensemble de 3
Numéro du modèle réglementaire	DSSPM 644-17
Dessins	S.O.
Matériau	Annexe I - Spécification pour le TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)
Fil de broderie	Broderie: poly et coton noire; Bordure: fil, broderie, couleur noire, fini mat poly/coton;
Nom	XXXXXXXXXXXX **
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Unité de mesure	Ensemble de 3
Remarques	La bande patronymique est de 25mm (1 ") haute de 153 mm (6") de long ** Les noms de Lettrage 1 cm (3/8 ") élevés pour les noms jusqu'à et y compris 13 lettres et 8 mm (5/16") de haut pour les noms de 14 lettres et plus avec un correspondant frontières cousues. Emblème élément (V-42 dague en cercle) vient avant le nom
Date de préparation	



ANNEXE "G"

SUPPLÉMENT TECHNIQUE INSIGNE SPÉCIAUX PATCH

Les suppléments techniques pour chaque article sont donnés à l'Annexe G Appendice 1.

Article	Numéro du modèle règlementaire	NNO	Insigne Spéciaux
G1	DSSPM 643-17	8455-20-010-7787	Insigne d'épaule; COMFOSCAN; Canada, Drapeau national (noir & brun); bordure brodée noir; ruban à crochets à l'endos, un article
G2	DSSPM 773-18	8455-20-011-7676	Insigne d'épaule; COMFOSCAN; Canada, Drapeau national (noir & brun); bordure brodée noir; ruban à crochets à l'endos, un article
G3	CANSOFCOM 01-21	D0-010-2362	Insigne, IAE Patch, IR; Épaule, COMFOSCAN, drapeau national du Canada (noire réfléchissante IR et bronzage); crochet arrière; un article
G4	CANSOFCOM 02-21	D0-010-2363	Insigne, IAE Patch, IR; Épaule, COMFOSCAN, drapeau national du Canada (noire réfléchissante IR et MULTICAM); crochet arrière; un article
G5	DSSPM 728-18	8455-20-011-3597	Insigne, Épaule; Fer de lance; COMFOSCAN; broderie rouge sur sergé de polyester rouge; bordure brodée rouge; crochet arrière; un article
G6	CANSOFCOM 01-22	D0-0102568	Insigne, Qualification, Pilote, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière
G7	CANSOFCOM 02-22	D0-0102569	Insigne, Qualification, Équipage de conduite, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière
G8	CANSOFCOM 03-22	D0-0102570	Insigne, Qualification, Mécanicien de bord, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière
G9	CANSOFCOM 04-22	D0-0102571	Insigne, Qualification, Mitrailleur de porte d'aviation tactique, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière

Article	Numéro du modèle règlementaire	NNO	Insigne Spéciaux
G10	CANSOFCOM 05-22	D0-0102572	Insigne, Qualification, Opérateur de capteurs électroniques aéroportés, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière
G11	CANSOFCOM 06-22	D0-0102572	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, Griffon Canada, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 3.25 diamètre, crochet arrière
G12	CANSOFCOM 07-22	D0-0102574	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, Premiers soins, "TCCC", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière
G13	CANSOFCOM 08-22	D0-0102575	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, "SENTINELLE", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière
G14	CANSOFCOM 09-22	D0-0102576	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, "PADRE", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière
G15	CANSOFCOM 10-22	D0-0102578	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, "SOMT", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière
G16	CANSOFCOM 11-22	D0-0102580	Insigne, IAE Épaule, IR, COMFOSCAN, "SOMT", IR SOMT sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière
G17	CANSOFCOM 12-22	D0-0102581	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, "MP", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière
G18	CANSOFCOM 13-22	D0-0102582	Insigne, IAE Épaule, IR, COMFOSCAN, "MP", IR MP sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière

ANNEXE G APPENDICE 1 SUPPLÉMENT TECHNIQUE

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-010-7787
Nomenclature	Insigne d'épaule; COMFOSCAN; Canada, Drapeau National (noir & brun); bordure brodée noir; ruban à crochets à l'endos, un article
Numéro du modèle réglementaire	Article G1: DSSPM 643-17
Dimensions	5cm X 10cm
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: noir
	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: Coyote brown (FED-STD-595A Colour Number 20150)
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
	La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
Unité d'issue	Un article



Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	8455-20-011-7676
Nomenclature	Insigne d'épaule; COMFOSCAN; Canada, Drapeau National (noir & brun); bordure brodée noir; ruban à crochets à l'endos, un article
Numéro du modèle réglementaire	Article G1: DSSPM 773-18
Dimensions	2.5cm X 5cm
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: noir
	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: Coyote brown (FED-STD-595A Colour Number 20150)
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
	La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
Unité d'issue	Un article
	

NNO	D0-010-2362
Nomenclature	Insigne, IAE Patch, IR; Épaule, COMFOSCAN, drapeau national du Canada (noire réfléchissante IR et bronzage); crochet arrière; un article
Numéro du modèle réglementaire	Article G3: CANSOFCOM 01-21
Dimensions	5cm X 9cm
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
Attache	Collé
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
Unité d'issue	Un article
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-010-2363
Nomenclature	Insigne, IAE Patch, IR; Épaule, COMFOSCAN, drapeau national du Canada (noire réfléchissante IR et MULTICAM); crochet arrière; un article
Numéro du modèle réglementaire	Article G4: CANSOFCOM 02-21
Dimensions	5cm X 10cm
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: Coyote brown (FED-STD-595A Colour Number 20150)
Endos	<p>Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)</p> <p>La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire</p>
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
Unité d'issue	Un article
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	TBD
Nomenclature	Insigne, Épaule; Fer de lance; COMFOSCAN; broderie noir sur sergé de polyester noir; bordure brodée noir; crochet arrière; un article
Numéro du modèle réglementaire	Article G5: DSSPM 728-18
Matériel	Sergé de polyester noir
Fil de broderie	Noir
Bordure	Bordure merrow en noir selon le motif scellé
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
	La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-0102568
Nomenclature	Insigne, Qualification, Pilote, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière
Numéro du modèle réglementaire	Article G6: CANSOFCOM 01-22
Dimensions	4 po X 2 po
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: noir
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
	La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-0102569
Nomenclature	Insigne, Qualification, Équipage de conduite, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière
Numéro du modèle réglementaire	Article G7: CANSOFCOM 02-22
Dimensions	4 po X 2 po
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: noir
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
	La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-0102570
Nomenclature	Insigne, Qualification, Mécanicien de bord, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière
Numéro du modèle réglementaire	Article G8: CANSOFCOM 03-22
Dimensions	4 po X 2 po
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: noir
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
	La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-0102571
Nomenclature	Insigne, Qualification, Mitrailleur de porte d'aviation tactique, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière
Numéro du modèle réglementaire	Article G9: CANSOFCOM 04-22
Dimensions	4 po X 2 po
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: noir
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
	La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-0102572
Nomenclature	Insigne, Qualification, Opérateur de capteurs électroniques aéroportés, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière
Numéro du modèle réglementaire	Article G10: CANSOFCOM 05-22
Dimensions	4 po X 2 po
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: noir
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
	La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-0102573
Nomenclature	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, Griffon Canada, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 3.25 diamètre, crochet arrière
Numéro du modèle réglementaire	Article G11: CANSOFCOM 06-22
Dimensions	3.25 de diamètre
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: noir
Endos	<p>Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)</p> <p>La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire</p>
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-0102574
Nomenclature	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, Premiers soins, "TCCC", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière
Numéro du modèle réglementaire	Article G12: CANSOFCOM 07-22
Dimensions	3.5 po X 2 po
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: noir
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
	La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-010256875
Nomenclature	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, "SENTINELLE", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière
Numéro du modèle réglementaire	Article G13: CANSOFCOM 08-22
Dimensions	4 po X 2 po
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: noir
Endos	<p>Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)</p> <p>La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire</p>
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.



Remarque : Insigne illustré avec un arrière-plan CADPAT, une broderie blanche et des bords arrondis. La version correcte aura un fond MULTICAM, une broderie noire et des bords carrés.

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-0102576
Nomenclature	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, "PADRE", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière
Numéro du modèle réglementaire	Article G14: CANSOFCOM 09-22
Dimensions	3.5 po X 2 po
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: noir
Endos	<p>Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)</p> <p>La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire</p>
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-0102578
Nomenclature	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, "SOMT", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière
Numéro du modèle réglementaire	Article G15: CANSOFCOM 10-22
Dimensions	3.5 po X 2 po
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: noir
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
	La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-0102580
Nomenclature	Insigne, IAE Épaule, IR, COMFOSCAN, "SOMT", IR SOMT sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière
Numéro du modèle réglementaire	Article G16: CANSOFCOM 11-22
Dimensions	3.5 po X 2 po
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: Coyote brown (FED-STD-595A Colour Number 20150)
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
	La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-0102581
Nomenclature	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, "MP", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière
Numéro du modèle réglementaire	Article G17: CANSOFCOM 12-22
Dimensions	3.5 po X 2 po
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: noir
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
	La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.
	

Spécification	Annexe H - Spécification pour les écussons et insignes MULTICAM®
NNO	D0-010-2582
Nomenclature	Insigne, IAE Épaule, IR, COMFOSCAN, "MP", IR MP sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière
Numéro du modèle réglementaire	Article G18: CANSOFCOM 13-22
Dimensions	3.5 po X 2 po
Fil de broderie	Fil, broderie, 100% polyester; couleur: Coyote brown (FED-STD-595A Colour Number 20150)
Endos	Selon le par. 2.2.5 (Annexe H); Partie crochets seulement d'un ruban à boucles (Mil Spec, Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic; A-A55146B, Type II, Class 1)
	La partie de crochet du crochet et attache à boucle doit être noir et cousue à l'insigne en conformité avec le modèle réglementaire
Piqûres	Points de couture flottante doit être suffisamment courte pour éviter d'accrocher
Attache	Bordure cousu
Unité d'issue	Un article
Remarques	L'article doit correspondre au modèle réglementaire de la taille, de la qualité, de la couleur et les matériaux, il ne doit pas déformer quand à l'arrêt sur une surface plane.



ANNEXE "H"

SPÉCIFICATION POUR LES ÉCUSSENS ET INSIGNES MULTICAM®, BRODÉS

1.0 PORTÉE

1.1. Portée

La présente spécification englobe les exigences relatives aux matériaux, à la conception, à la fabrication et des écussons et insignes brodés de fond MULTICAM®.

1.2. Documents Applicable

Les documents suivants font partie intégrante de la présente spécification dans la mesure prescrite et appuient l'énoncé des travaux lorsqu'ils sont cités à titre de référence. Tous les autres documents auxquels il est fait référence doivent être considérés comme fournissant de l'information supplémentaire seulement. La version en vigueur dans la demande de propositions s'applique. L'Offrant est responsable d'obtenir tous les documents pouvant être applicables à l'exigence. Ces documents sont commercialement disponibles ou peuvent être offerts par l'organisation responsable de leur publication tel qu'indiqué ici-bas. En cas de divergence entre les documents cités en référence et le contenu de la présente spécification, ce dernier a préséance.

American Association of Textile Chemists and Colorists (AATCC) - Technical Manual
American Association of Textile Chemists and Colorists
Research Triangle Park
P.O.Box 886
Durham, North Carolina 27702, USA

Standard Color Card of America
The Textile Color Card Association of the United States
200 Madison Avenue, New York, New York, USA

United States Department of Defense Standard Color Card of Official Standardized Shades for Heraldic
Yarns
The Color Association of the United States Inc.
343 Lexington Avenue, New York, New York 10016, USA

CAN/CGSB-4.2-M Textile Test Methods
Canadian General Standards Board Sales Centre
11Laurier Street
Place du Portage, Phase III
Gatineau (Hull), Quebec, K1A 1G6

A-A-55126B Commercial Item Description - Fastener Tape, Hook and Loop, Synthetic
(disponible sur demande)

1.3. Definitions

1.3.1. Modelé réglementaire

Copie exacte du modelé réglementaire principal mise à la disposition du fabricant, qui doit l'utiliser comme guide.

2.0 EXIGENCES

2.1 Dessin

Les écussons et les insignes doivent être conformes aux modèles réglementaires applicables, selon les précisions de la demande de propositions. Les dessins de la couronne, de la feuille d'érable, du lion, du sabre et du bâton doivent rester identiques et conformes aux dessins approuvés (voir les figures 1, 2, 3 et 4). La quantile de détails a inclure dépendra de la taille de l'écusson ou de l'insigne à broder.

2.1.1 Tissu de fond

Le tissu de fond doit être conforme à la spécification applicable énoncée dans la demande de propositions.

2.2 Matériaux

Les matériaux utilisés doivent être conformes aux spécifications de référence ainsi qu'aux exigences de la présente spécification.

2.2.1 Rembourrage

Le rembourrage doit être en ficelle de jute brun pale et doit peser entre 500 g/m² et 610 g/m². Un feutre blanc du commerce de 6.3 mm conforme aux exigences du Tableau 1 est acceptable

Tableau 1: Feutre fini

Propriété	Méthode d'essai	Exigences prescrites	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Teneur en Fibres (%)	CAN/CGSB-4.2-M - 14.3	75% polyester 25% rayonne	70% polyester 30% rayonne	80% polyester 20% rayonne
Masse (g/m ²)	CAN/CGSB-4.2-M - 5.A	874 g/m ²	830 g/m ²	917 g/m ²
Analyse des matériaux de finition (%)	AATCC Technical Manual 94-1977			0.9%
Largeur (cm)	CAN/CGSB-4.2-M - 4	180	170	190
Propriété	Méthode d'essai	Exigences prescrites	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable

2.2.2 Revêtement du rembourrage

Le rembourrage doit être recouvert d'un tissu du commerce assorti au tissu de fond et juge acceptable par l'autorité responsable de l'assurance de la qualité. Un mélange de polyester et de coton noir du commerce conforme aux exigences du Tableau 2 est acceptable.

Tableau 2: Revêtement du rembourrage, épaisseur externe

Propriété	Méthode d'essai	Exigences prescrites	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Teneur en Fibrest (%)	CAN/CGSB-4.2-M Test 14.3	50% polyester 50% rayonne	45% polyester 55% rayonne	55% polyester 45% rayonne
Masse (g/m ²)	CAN/CGSB-4.2-M Test 5.A	300 g/m ²	285 g/m ²	315 g/m ²
Analyse des matériaux de finition (%)	AATCC Technical Manual 94-1977			1.0%
Armure		2/1 sergé (S)		
Largeur (cm)	CAN/CGSB-4.2-M Test 4	112	110	114
Solidité de la	CAN/CGSB-4.2-M	Pas de changement	Pas de changement	

couleur au lavage	19.1 Test No 3	de couleur ni de tachage. Échelle de gris 5.	de couleur prononcé ni de tachage perceptible. Échelle de gris 4.	
Solidité de la couleur au nettoyage à sec	CAN/CGSB-4.2-M Test 29.1	Pas de changement de couleur ni de tachage. Échelle de gris 5.	Pas de changement de couleur prononcé ni de tachage perceptible. Échelle de gris 4.	
Solidité de la couleur au frottement (dégorgement)	CAN/CGSB-4.2-M Test 22	Sec-Échelle de gris 4 Mouillé-Échelle de gris 3	Sec-Échelle de gris 3 Mouillé-Échelle de gris 2	

2.2.3 Fil de broderie

Le fil de broderie doit être un filament continu semi-mat, en rayonne du type à cellulose régénérée. Le fil doit être de 150, 100 ou 75 deniers, selon le cas. À moins d'indication contraire, l'utilisation du polyester au lieu de la rayonne est acceptée sauf lorsqu'un fil de 75 deniers est exigé. Lorsqu'un fil de polyester est utilisé, l'exigence de 135 deniers applicable à la rayonne devient 150 deniers, celle de 90 deniers devient 100 deniers et celle de 70 deniers devient 75 deniers.

2.2.3.1 Fil métallique

Lorsque prescrit, le fil métallique doit être un fil de broderie doté d'une bande de polyester dorée ou argentée enroulée en spirale autour d'une âme en nylon. La composition du fil doit être de 51 % de polyester, 45 % de nylon et 4 % d'argent ou d'or.

2.2.3.2 Couleurs

La couleur des fils de broderie doit être conforme au dessin applicable, au modèle réglementaire ou aux exigences de la demande de propositions pour chaque écusson ou insigne particulier. Les numéros de fils indiqués sur les dessins applicables doivent être conformes au «Standard Color Card of America», au ministère de la défense des États-Unis (DOD) «Color Card» ou au modèle réglementaire du MDN.

2.2.3.3 Assortiment des couleurs

Les couleurs doivent être assorties à celles d l'échantillon réglementaire sous l'éclairage filtre de lampes à incandescence qui émettent une lumière du jour artificielle d'une température de couleur d'environ 7000 K (+/- 500 K) et un éclairage de 100 pieds-bougies (+/- 20 pieds-bougies). Elles doivent aussi correspondre à l'échantillon sous la lumière d'une lampe à incandescence de 2300 K (+/-100 K). La brillance doit être conforme aux normes de couleur établies par le (DOD Standard Color Card of Official Standardized Shades for Heraldic Yarns for Embroidery and Ribbons,1974).

2.2.3.4 Solidité de la couleur

La solidité de la couleur des fils doit respecter, au minimum, les exigences prescrites (se reporter au Tableau).

Tableau 3: Solidité de la couleur

Propriété	CAN/CGSB-42.-M Méthode d'essai	Exigences prescrites
Solidité de la couleur à la lumière	18.1	Au moins égale à l'étalon no 6.
Solidité de la couleur au nettoyage à sec	29.1	Pas de changement de couleur ni de tachage perceptibles du tissu blanc. Échelle de gris 4.

Solidité de la couleur à l'eau	20	Pas de changement de couleur ni de tachage perceptibles du tissu blanc. Échelle de gris 4.
--------------------------------	----	---

2.2.3.5 Changement de couleur

Le changement de couleur doit être conforme à l'échelle de gris de l'Association américaine des chimistes et coloristes du secteur textile (AATCC) (se reporter au Tableau 4).

Tableau 4: Échelle de gris pour l'évaluation du changement de couleur et du tachage

Ponderation des deux echelles de gris			
Accepté		Rejeté	
Parfait	5	Faible	3
Excellent	4-5	Mauvais	2-3
Bon	4	Très mauvais	2
Acceptable	3-4	Médiocre	1-2
		Pire cas	1

Fils du dessous

Le fil de bobine doit être fait de deux brins de coton mercerisé n° 60 et de polyester n° 62 ou 72, ou encore, de nylon n° 60.

Tissu de renfort de l'écusson ou de l'insigne

Le tissu de renfort peut être un produit du commerce. Il doit être assorti au tissu de fond ainsi que contrecollé ou stratifié sur ce dernier. Un feuil de polyéthylène peut être utilisé comme tissu de renfort de l'écusson ou de l'insigne, à condition que les exigences du Tableau 5 soient respectées et que la couleur soit assortie au tissu de fond. Lorsque spécifié, l'endos du ruban à boucles et à crochets doit être selon la norme A-A55126B, Type II, Class 1.

Tableau 5: Adhésive du renfort de l'écusson

Propriété	Méthode d'essai	Exigences prescrites	Minimum Acceptable	Maximum Acceptable
Analyse du Polymère	Spectrophotométrie infrarouge	Polyamide		
Épaisseur du Polymère (mm)	Spectrophotométrie infrarouge	0.1524 mm à 1kPa	0.148 mm à 1kPa	0.1600 mm à 1kPa
OU				
Feuil stabilisateur de vinyle (%)	Spectrophotométrie infrarouge	65% polychlorure de vinyle 35% plastifiant	60% polychlorure de vinyle 40% plastifiant	70% polychlorure de vinyle 30% plastifiant
Épaisseur du feuil stabilisateur (mm)	Spectrophotométrie infrarouge	0.5 mm	0.4 mm	0.6 mm
OU				
Feuil de polyéthylène homopolymère	Spectrophotométrie infrarouge			
Épaisseur du feuil de polyéthylène	Spectrophotométrie infrarouge	0.5 mm	0.4 mm	0.6 mm

2.2.6 Adhésif du renfort de l'écusson ou de l'insigne

L'adhésif doit être un produit du commerce qui respecte les exigences définies (se reporter au tableau V). Lorsqu'un feuil stabilisateur de vinyle ou de polyéthylène est utilisé comme adhésif du renfort, le feuil doit être opaque dans le cas de tissus pâles ou noir dans le cas de tissus foncés. Le feuil doit être appliqué à une température de fusion supérieure à 149 °C (300 °F).

Les écussons ou insignes brodés amovibles doivent être scellés au moyen d'un entoilage thermocollant assorti à la couleur du tissu de fond. L'entoilage doit présenter les caractéristiques suivantes:

- (a) Teneur en fibres - polyester/rayonne/nylon.
- (b) Agent liant - latex acrylique.
- (c) Masse du tissu de fond - 54 g/m².
- (d) Matériau thermocollant - polyéthylène supplémentaire, faible densité de 33 g/m².

2.3 Confection

2.3.1 Broderie

Les piqûres de broderie doivent traverser les tissus de fond et de renfort et doivent être serrées de sorte que le tissu de fond ne soit pas visible entre les piqûres.

2.3.2 Rembourrage

Lorsqu'un rembourrage est exigé, le tissu utilisé doit respecter les critères définis (se reporter aux paragraphes 2.3.1 et 2.3.2).

2.4 Points de finition du bord

Le bord du tissu de fond doit être fini de manière que les points recouvrent complètement le tissu. Lorsque la bordure au point merrow est spécifiée, la couture doit complètement encapsuler le périmètre de la pièce de tissu d'endroit et le ruban à crochets du tissu d'envers. Le fil doit être assorti au tissu de fond, autant que possible, à moins d'indication contraire. L'écusson ou l'insigne doit être taillé aussi près que possible du bord, et le tissu de fond ne doit pas dépasser la bordure.

Nota: Un bord fini aux points Schrage ou avec une combinaison de points Blatt et Stiele de même densité qu'un point Schrage est jugé acceptable.

2.4.1 Point de surfilage (anti-effilochage)

Le bord surfilé doit être assorti au tissu de fond, autant que possible, à moins d'indication contraire. Le bord surfilé doit chevaucher d'au moins 15 rum (1/16 po) toutes les formes et tous les dessins. Le début et la fin de l'ourlet doivent se trouver à l'endroit le moins voyant possible. La couture doit comprendre au moins 24 points par 2.5 cm (1 po) (tolérance de +/3 points par 2.5 cm (1 po)). Le bord surfile doit être continu du début à la fin. Les coins ne doivent pas être arrondis, à moins d'une demande précise en ce sens. L'extrémité libre du bord surfilé doit être rabattue vers le dos de l'insigne et maintenue en place au moyen d'un adhésif fondu au fer, ou encore, passée à travers les tissus superposés au moyen d'une anguille à clapet.

3.0 SOUTIEN DU MDN AUPRÈS DE L'OFFRANT

3.1.1 Modèles réglementaires

Des modèles réglementaires, lorsque disponibles, seront fournis au soumissionnaire retenu. L'Entrepreneur doit les utiliser à titre de référence pour toute propriété non définie dans la présente spécification. Pour recevoir les modèles réglementaires relatifs à cette Demande d'offres à commandes, les offrants potentiels doivent fournir les détails suivants:

- Nom de la compagnie
- Adresse postale et physique complète (numéro de boîte postale non acceptable)
- Indicatif régional et numéro de téléphone
- Nom du contact
- Adresse de courriel
- Numéro de la demande d'offres à commandes et date de fermeture

et envoyez leur demande: Courriel: matthew.yaraskovitch@forces.gc.ca

Si des modèles réglementaires vous ont été envoyés, vous devez les retourner à l'envoyeur immédiatement si votre offre n'a pas été retenue. Les modèles réglementaires ne doivent pas être altérés ou coupés et doivent être retournés dans l'état où ils ont été confiés à l'offrant.

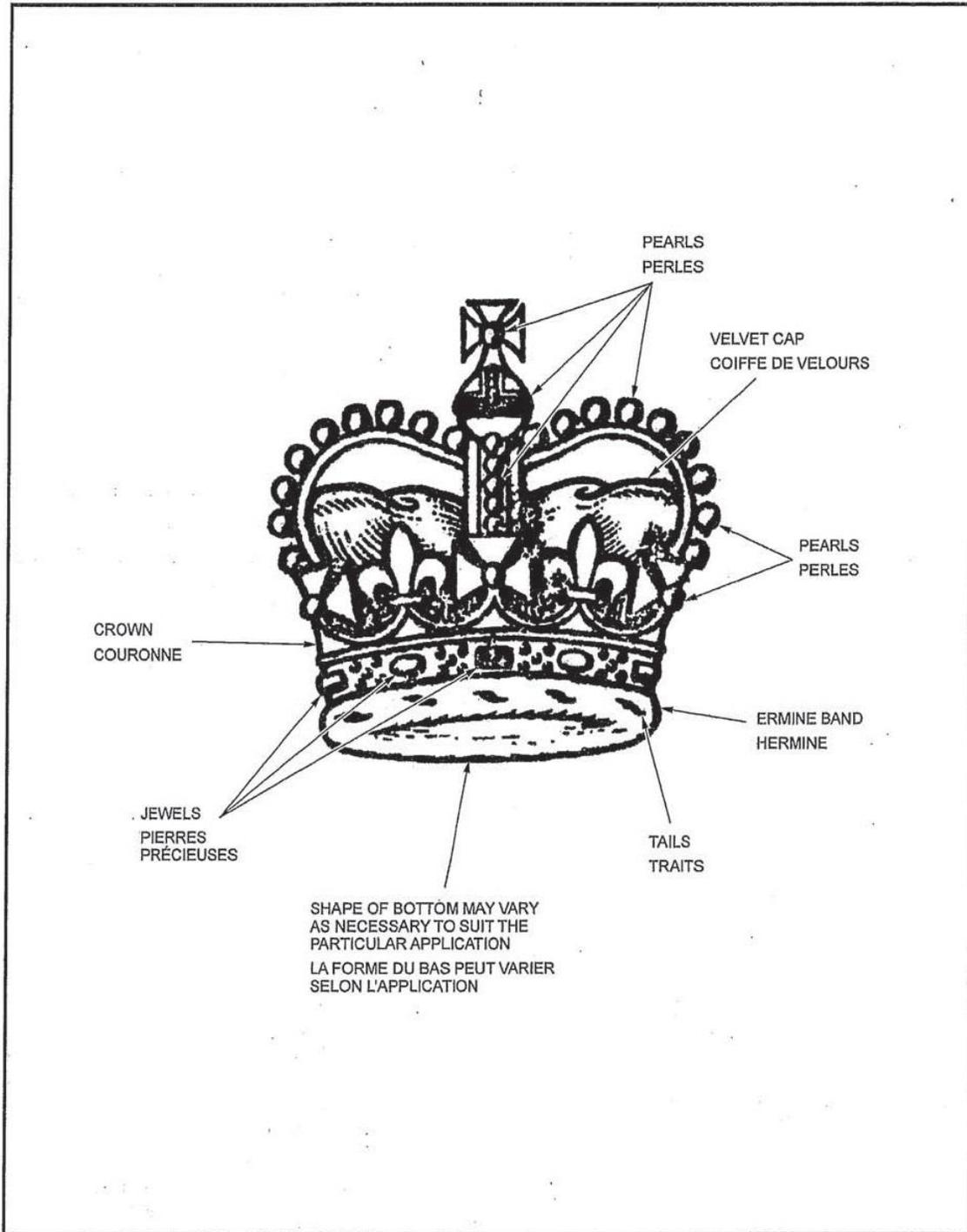


Figure 1: Couronne brodée

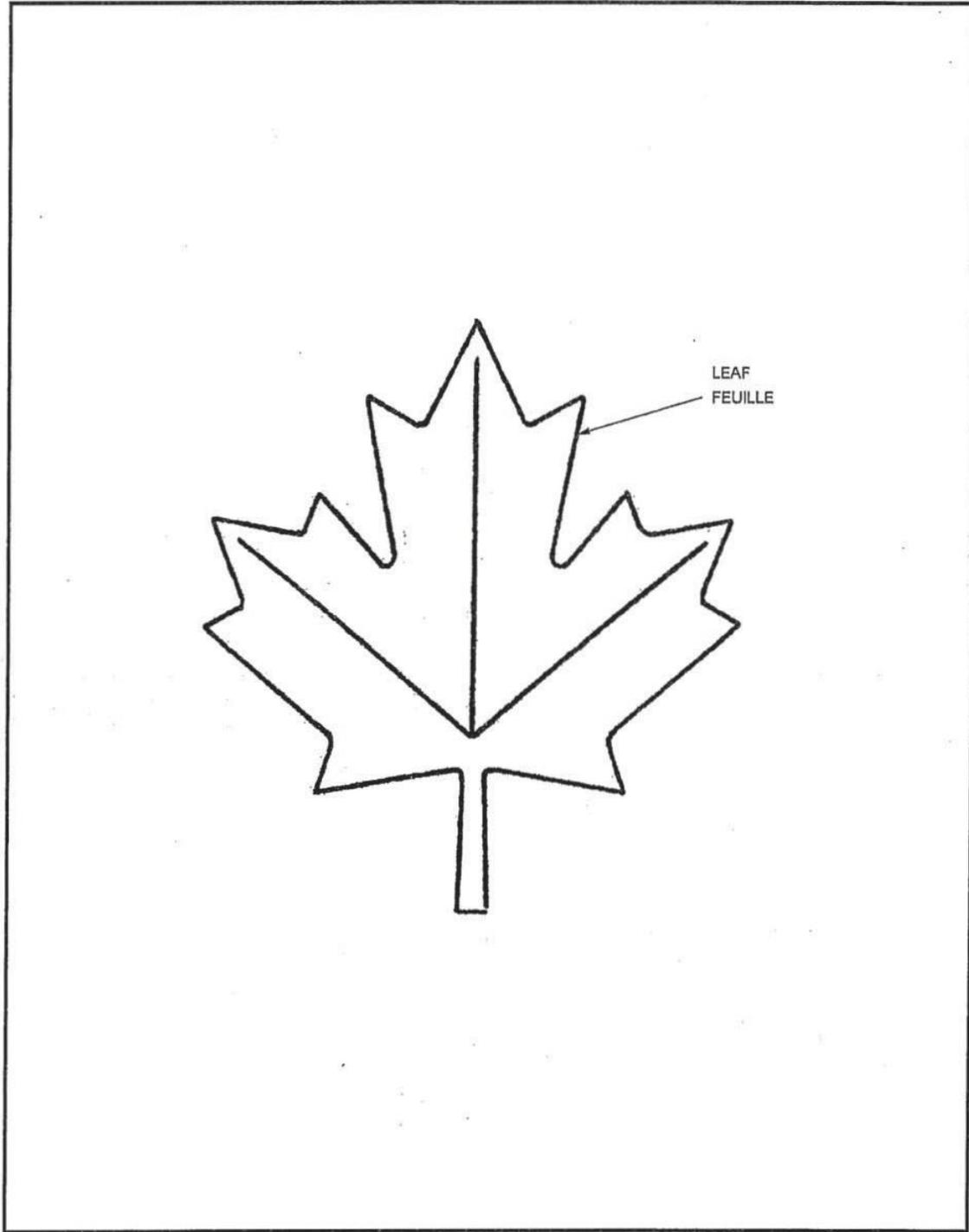


Figure 2: Feuille d'érable brodée

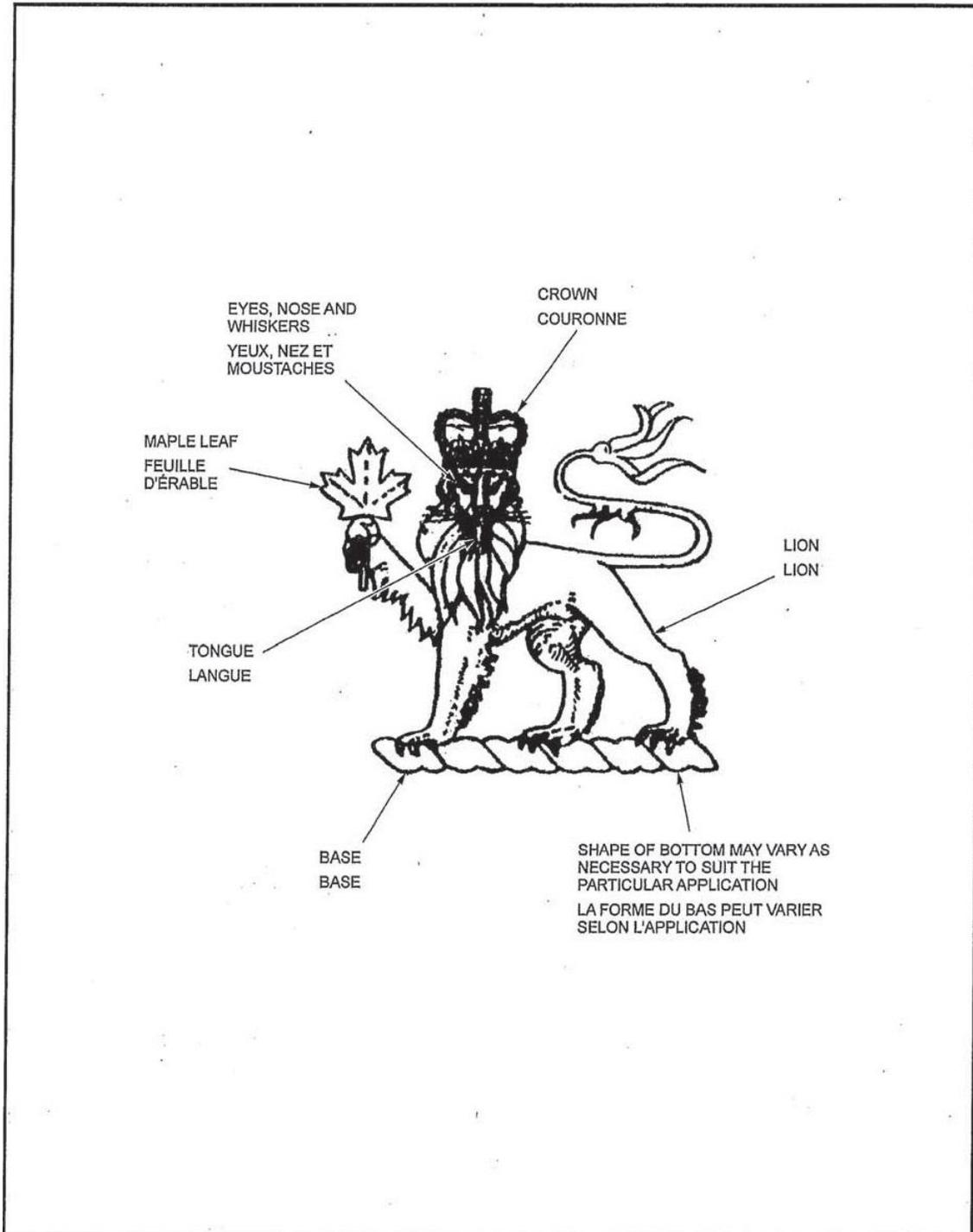


Figure 3: `Léopard passant, brodé

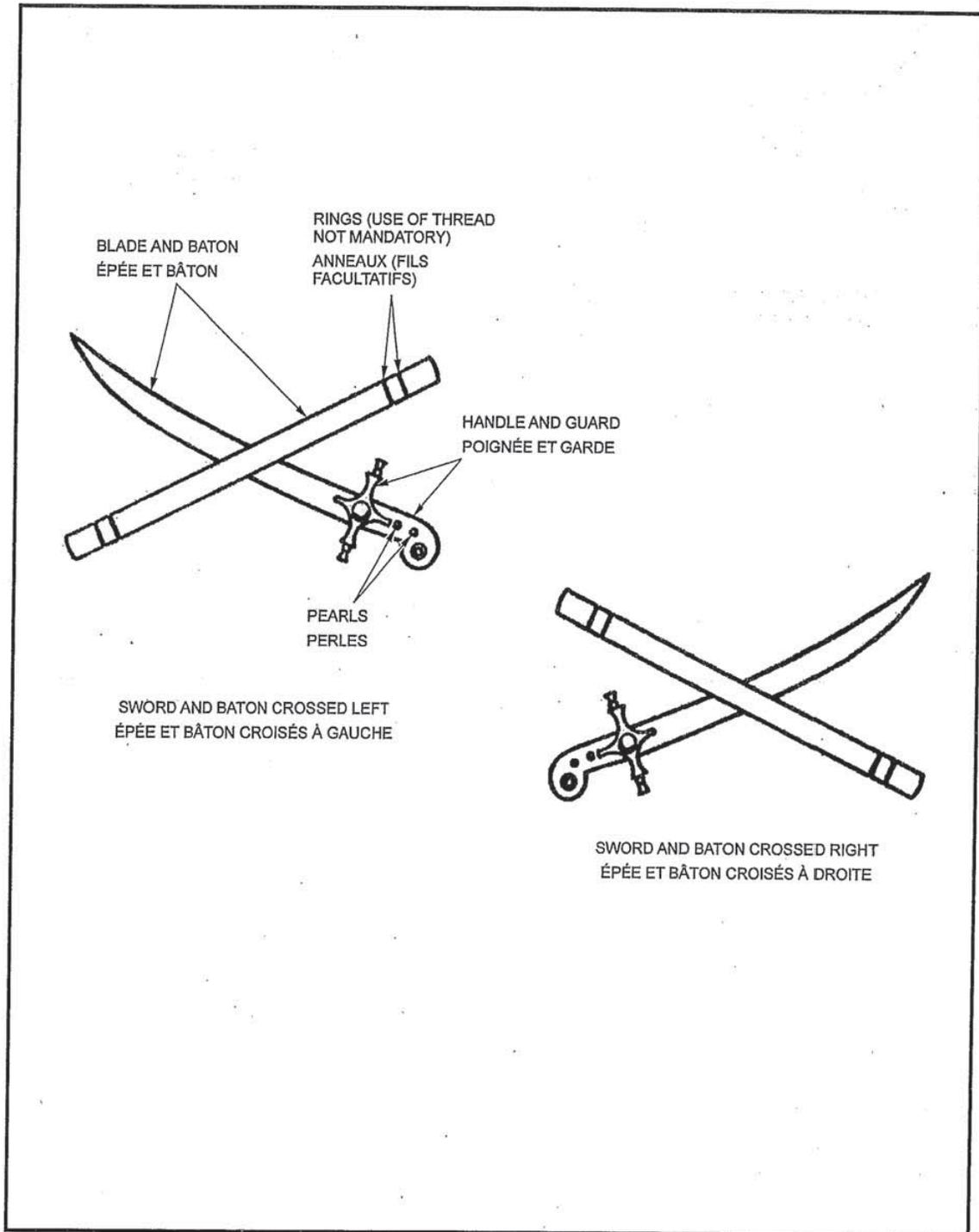


Figure 4: Épée et bâton croisés à gauche et à droite, brodés

ANNEXE "I"

SPÉCIFICATION POUR LE TISSU, ANTIDÉCHIRURE, 50/50 NYLON COTON (MULTICAM®)

1.1 Portée

La présente spécification détaille les exigences techniques pour le tissu, antidéchirure, mélange 50/50 nylon coton avec une surface extérieure imprimé avec le motif de camouflage MULTICAM®.

Remarque: L'étoffe 50/50 NYCO RIPSTOP (Item# L002212MCP) distribué par 1947 LLC (www.1947llc.com), se conforme entièrement aux normes de cette spécification.

1.2 Documents Applicables

Les documents suivants font partie intégrante des présentes spécifications dans la mesure prescrite et appuient les spécifications lorsqu'ils sont cités à titre de référence. Tous les autres documents auxquels il est fait référence doivent être considérés comme fournissant de l'information supplémentaire seulement. En cas de divergence entre les documents cités en référence et le contenu du présent document, ce dernier a préséance.

Normes générales du Canada/Centre des ventes (courriel: ncr.cgsb-ongc@pwgsc.gc.ca)

- CAN/CGSB-4.2-M Méthodes pour épreuves textiles

Normes fédérales américaines (FED-STD)

(Site de téléchargement: <http://assist.daps.dla.mil/quicksearch/>)

- FED-STD-191A Federal Standard for Textile Test Methods
- Commercial Item Description - A-A-50199 - Thread, Polyester-Core, Cotton- or Polyester-Covered

Normes de l'Association américaine des chimistes et coloristes du textile (www.aatcc.org)

- AATCC Test Method 8 Colorfastness to Crocking: AATCC Crockmeter Method
- AATCC Test Method 15 Colorfastness to Perspiration
- AATCC Test Method 16 Colourfastness to Light
- AATCC Test Method 20A Fiber Analysis: Quantitative
- AATCC Test Method 61 Colorfastness to Laundering: Accelerated
- AATCC Test Method 81 pH of the Water-Extract from Wet Processed Textiles
- AATCC Test Method 96 Dimensional Changes in Commercial Laundering of Woven and Knitted Fabrics Except Wool
- AATCC Test Method 116 Colorfastness to Crocking: Rotary Vertical Crockmeter Method

Société américaine pour les essais des matériaux (www.astm.org)

- ASTM D 629 Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles
- ASTM D 737 Standard Test Method for Air Permeability of Textile Fabrics
- ASTM D 1424 Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf) Apparatus
- ASTM D 1683 Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Apparel Fabrics
- ASTM D 3775 Standard Test Method for Warp (End) and Filling (Pick) Count of Woven Fabrics
- ASTM D 3776 Standard Test Method for Mass per Unit Area (Weight) of Fabric

- ASTM D 5034 Standard Test Method for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Test)

2.0 EXIGENCES

2.1 Tissu

Le tissu doit être une armure toile renforcée de côtes dans les sens de la chaîne et de la trame, formant ainsi un motif uniforme. Les côtes doivent être formées en insérant deux fils tissés en un à tous les vingt-quatrièmes fils de chaîne et en insérant deux fils tissés en un à tous les treizièmes fils de trame. Lorsque mis à l'essai conformément aux méthodes d'essai prescrites, le tissu fini doit être conforme aux exigences de rendement du **Error! Reference source not found.** Le tissu fini doit être exempt de taches d'huile et de tout autre type de taches; tous les résidus de traitement effectué à l'aide d'un produit chimique auxiliaire doivent être enlevés.

2.2 Qualité d'exécution

Le tissu visé par la présente spécification doit être exempt de défauts pouvant nuire à son aspect ou à sa tenue en service. À des fins d'inspection, sont considérés comme défauts ceux qui sont clairement visibles à une distance d'inspection normale d'environ un mètre (3,3 pi) sous un bon éclairage, de préférence la lumière du nord.

2.3 Contenu des fils et fibres

Les fils de chaîne et de trame doivent être composés d'un mélange de 50 (± 5) pourcent de nylon et le reste du pourcentage de coton selon le poids total du tissu désencollé. Le fil de chaîne doit être à deux brins et le fil de trame doit être à deux brins ou monobrin. Le coton doit être cardé et peigné. Le nylon doit être de première qualité, de haute ténacité, discontinu d'un aspect mi-mât ayant une longueur coupée nominale de 3,8 cm (1,5 po) et une section ronde avec un denier nominal de 1,6 à 1,8. Aucune forme de rebus de nylon doit être utilisée, telle la fibre non étirée, des mélanges de différents deniers, lustres et sections, ainsi que tout rebut provenant de n'importe quel stage de la production de la fibre: que ce soit pour la fibre étirée, non étirée, mélangée ou garnettée.

2.4 Teinture et impression

Tout tissu doit être teint d'une couleur de fond correspondant ou approchant la couleur « Cream 524 » pour ensuite être surimprimé avec le motif de camouflage MULTICAM® par impression au rouleau ou au cadre de manière de obtenir le niveau requis de solidité de la couleur, ainsi que pour obtenir une bonne et uniforme pénétration de la couleur dans les fibres et fabriques comme suit:

- (a) Lorsque la couleur de fond correspond à « Cream 524 », les autres couleurs sont obtenues par impressions subséquentes à l'aide de six rouleaux ou cadres, tels qu'appropriés, pour les régions « Tan 525 », « Pale Green 526 », « Olive 527 », « Dark Green 528 », « Brown 529 » et « Dark Brown 530 » du motif;
- (b) Lorsque la couleur de fond est teinte pour approcher « Cream 524 », toutes les sept couleurs du motif de camouflage doivent être obtenues par impressions subséquentes à l'aide de sept rouleaux ou cadres correspondant aux sept couleurs; et
- (c) Les pigments liés par la résine ne doivent pas être utilisés.

2.5 Fini

Aucun fini ne sera appliqué pour obtenir une stabilité du tissu. Le tissu doit être teint et imprimé de façon que le côté de l'effet de chaîne soit à l'endroit. Le tissu doit être désencollé, lavé à fond, teint et imprimé.

2.6 Efficacité des coutures

L'efficacité des coutures du tissu doit être testée selon la méthode 5110 de la Federal Test Methods Standard 191A Method 51 ou ASTM D 1683; cependant les normes de base du Tableau I de l'ASTM D 1683 ne doivent pas être utilisées. Le fil A-A-50199, type II, noyau de polyester, recouvert de polyester, de taille Tex 61-70, à deux brins doit être utilisé pour l'aiguille et la remailleuse. Une aiguille de numéro métrique 110 (0,044 po), chrome, bille de format moyen avec pique de type 401 selon l'ASTM D 6183 à 12 piqûres par 2,5 cm (1 po) doit être utilisée dans les sens de la chaîne et de la trame.

2.7 Réflectance spectrale

Les données de réflectance spectrale mesurées par un spectrophotomètre relativement à un étalon de sulfate de baryum, l'étalon blanc de préférence, doivent être obtenues à des intervalles de 20 nanomètres (nm) entre 600 et 860 nm. D'autres matériaux blancs de référence peuvent aussi être utilisés à condition qu'ils soient calibrés pour un blanc absolu, p. ex. de l'oxyde de magnésium ou des tuiles de vitrolite. La bande spectrale ne doit excéder 26 nm à 860 nm. Les mesures de réflectance doivent être effectuées en mode d'opération monochromatique ou polychromatique. Dans le cas où le mode d'opération polychromatique est utilisé, le spécimen doit être illuminé de façon diffuse avec la pleine émission d'une source continue afin de simuler une Source CIE A ou D65 lors de l'opération du spectrophotomètre. Les mesures doivent être prises à un minimum de deux (2) régions différentes et d'en obtenir la moyenne. Chaque région de mesure devrait se situer à une distance d'au moins 15 cm (6 po) de la lisière. La mesure doit se faire sur une seule couche de tissu placé sur quatre couches de même ton. Le spécimen doit être vu à un angle de moins de 10 degrés de la normale, incluant la composante spéculaire. Les spécimens doivent être orientés dans différentes directions lors des essais. Lorsque possible, les spécimens testés ne doivent pas avoir les mêmes fils de chaîne ou de trame présentés au point d'échantillonnage. La précision photométrique du spectrophotomètre doit être de moins de 1 pourcent et la précision de la longueur d'onde doit être de moins de 2 nanomètres. Le diamètre de l'ouverture de norme utilisé par l'appareil de mesure de la couleur doit être 9,4859 mm (0,3725 po) ou plus grand. Le test doit être considéré comme un échec si n'importe quelle couleur obtient des valeurs de réflectance spectrale à l'extérieur des limites prescrites pour quatre longueurs d'onde ou plus.

Longueur d'onde, nanomètre (nm)	Cream 524 et Tan 525		Pale Green 526, Olive 527 et Brown 529		Dark Green 528 et Dark Brown 530	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
600	22	44	12	30	3	11
620	24	45	12	30	3	11
640	24	45	12	32	4	12
660	25	45	12	32	4	12
680	28	45	14	34	4	13
700	28	46	14	34	6	16
720	30	48	16	36	6	20
740	32	50	18	36	10	25
760	36	50	20	40	14	30
780	38	52	22	40	18	35
800	40	54	22	42	22	40
820	44	56	24	44	24	42
840	46	57	26	44	27	43
860	48	58	28	46	29	45

Tableau 1: Propriétés des tissus finis

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	EXIGENCE PRESCRITE	MINIMUM ACCEPTABLE	MAXIMUM ACCEPTABLE
Teneur en fibre	CAN/CGSB-4.2 Essai 14.3 ou AATCC-20A ou ASTM D 629	50% Coton 50% Nylon	45% Coton 45% Nylon	55% Coton 55% Nylon
Masse (g/m ²)	CAN/CGSB-4.2 Essai 5.1 ou ASTM D 3776 Option C	220	203	237
Contexture (Nombre de fils/cm)	CAN/CGSB-4.2 Essai 6 ou ASTM D 3775	Chaîne: 41 Trame: 21	Chaîne: 40 Trame: 20	
Résistance à la rupture (N)	CAN/CGSB-4.2 Essai 9.1 ou ASTM D 5034	Chaîne: 890 Trame: 400	Chaîne: 800 Trame: 350	
Résistance à la déchirure (N)	CAN/CGSB-4.2 Essai 12.1 ou ASTM D 1424	Chaîne: 32 Trame: 23	Chaîne: 30 Trame: 21	
Solidité des teintures à la lumière (après l'exposition à 40 unités de décoloration de l'AATCC)	AATCC Test Method 16 Option 1 ou 3	Toutes les couleurs: 4	Dark Green 528: 3-4 Brown 529: 3-4 Dark Brown 530: 3-4 Cream 524: 3 Tan 525: 3 Pale Green 526: 3 Olive 527: 3	
Solidité de la couleur au frottement	AATCC 8 ou AATCC 116	Changement de couleur (Sec): 5 Changement de couleur (Mouillé): 5		Changement de couleur (Sec): 3-4 Changement de couleur (Mouillé): 3
Solidité de la couleur au lavage - après 4 cycles (chaque couleur)	CAN/CGSB-4.2 Essai 19.1 ou AATCC 61 Test Method 3A	Changement de couleur: 5 Tâchage: 5		Changement de couleur: 3-4 Tâchage: 3-4

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	EXIGENCE PRESCRITE	MINIMUM ACCEPTABLE	MAXIMUM ACCEPTABLE
Solidité de la couleur à la sueur	CAN/CGSB-4.2 Essai 23 ou AATCC 15	Changement de couleur: 5 Tâchage: 5		Changement de couleur: 3-4 Tâchage: 3-4
Changement dimensionnel au blanchissage (moyenne du lot) (Ne pas être pressé avant la mesure)	CAN/CGSB-4.2 Essai 58 (III.E3) (après 3 cycles) ou AATCC 96 (après 5 cycles)			Chaîne: 3.0% Trame: 3.0%
Perméabilité à l'air (cm ³ /cm ² /s)	CAN/CGSB-4.2 Essai 36 ou ASTM D 737		4	
pH	FED-STD-191 Method 2811 ou AATCC 81		5	8,5
Efficacité des coutures	FED-STD-191 Method 5110 ou ASTM D 1683		Chaîne: 75% Trame: 80%	

ANNEXE "J"

EXIGENCES RELATIVES À LA PROPOSITION ET PLAN D'ÉVALUATION

1.0 GÉNÉRALITÉS

1.1. Objet

Le présent document décrit les exigences relatives à la proposition et le processus d'évaluation des soumissions pour badges et insignes MULTICAM®. Soumissionnaires seront évalués en fonction des directives et des critères énoncés dans le présent document.

2.0 ÉCHANTILLONS PRÉALABLES À L'ADJUDICATION

Le Soumissionnaire doit fournir les échantillons préalables à l'adjudication suivants avec sa soumission:

Échantillons préalables à l'adjudication	NNO	Quantité
Article 3 de l'Annexe «B»	8455-20-010-7740	1 unité
Article 6 de l'Annexe «B»	8455-20-010-7743	1 unité
Article 12 de l'Annexe «B»	8455-20-010-7749	1 unité
Article 1 de l'Annexe «C»	8455-20-010-7766	1 unité
Article 3 de l'Annexe «C»	8455-20-010-7768	1 unité
Article 1 de l'Annexe «D»	8455-20-010-7775	1 unité
Article 4 de l'Annexe «D»	8455-20-010-7778	1 unité
Article 1 de l'Annexe «E»	8455-20-010-7781	1 unité
Article 6 de l'Annexe «E»	8455-20-010-7786	1 unité
Article 1 de l'Annexe «G»	8455-20-010-7787	1 unité

Échantillons préalables à l'adjudication	Nom	NNO	Quantité	Échantillons préalables à l'adjudication
Article 1 de l'Annexe «F»	"PROTOTYPE"	8455-20-010-7788	1 unité	Article 1 de l'Annexe «F»
Article 1 de l'Annexe «F»	"O'BRIEN"	8455-20-010-7788	1 unité	Article 1 de l'Annexe «F»
Article 1 de l'Annexe «F»	"HEARTZ-KARDYNAL"	8455-20-010-7788	1 unité	Article 1 de l'Annexe «F»

L'échantillon doit être fabriqué selon les exigences techniques détaillées dans les suppléments techniques aux annexes B, C, D, E, F et G, les exigences techniques aux annexes H et I, ainsi que selon les modèles réglementaires. Les spécifications et les suppléments techniques ont priorité sur les motifs réglementaires, sauf indication contraire dans les suppléments techniques. Les échantillons doivent être pleinement représentatifs des accoutrements finis proposés et doivent être confectionnés avec les mêmes matériaux qui serviront à la confection des produits finis, y compris l'utilisation du motif de camouflage MULTICAM®. Tous les échantillons demeureront la propriété du Canada.

Le soumissionnaire doit livrer l'échantillon préalable à l'adjudication sans frais pour le Canada et doit veiller à ce qu'il soit reçu avec la soumission à la date et au lieu de clôture des soumissions. Le fait de ne pas présenter l'échantillon préalable à l'adjudication, ou la rejection des échantillons préalables à l'adjudication du contrat, résultera en une déclaration non conforme de la soumission.

Notez que l'exigence pour des échantillons préalables à l'adjudication du contrat n'empêchera pas au Soumissionnaire sélectionné de fournir des échantillons tels que requis selon les clauses du contrat ou pour adhérer strictement aux exigences techniques de cette sollicitation et de tout contrat qui en résulte.

3.0 ÉVALUATION

3.1. Évaluation technique

Les soumissions seront évaluées par une équipe d'évaluation composée de représentants du Canada, qui peut comprendre des entrepreneurs. Les échantillons préalables à l'adjudication du contrat seront évalués pour la qualité de la main-d'œuvre et la conformité aux matériaux et dimensions spécifiés comme suit:

- (a) **Concordance aux modèles scellés** - Une correspondance de couleur appropriée pour le fil et le ruban adhésif doit être une correspondance visuelle étroite aux exigences énoncées dans les spécifications respectives, les suppléments techniques et / ou les modèles scellés; et
- (b) **Évaluation de la qualité** - L'échantillons préalables à l'adjudication du contrat doit être exempt de défauts pouvant nuire à son aspect, à sa qualité, à sa tenue en service et à sa fonctionnalité. À des fins d'inspection, les défauts sont considérés comme tels s'ils sont clairement visibles à une distance d'inspection normale d'environ 1 m (3.3 pi) sous un éclairage de jour. Les bonnes

pratiques commerciales usuelles doivent être constamment appliquées, et les éléments suivants font état de mauvaises pratiques commerciales:

- i. Un trou, une coupure, une déchirure, un raccommodage, une maille coulée, une couture surélevée, une maille lâche, une maille perdue, une strie, une ouverture dans le tricot ou un pli permanent;
- ii. Une tache, une décoloration ou une couleur non prescrite; et
- iii. Une partie ombragée ou une odeur désagréable.

Des échantillons qui ne concordent pas aux échantillons scellés, ne sont pas fabriqués selon de bonnes pratiques commerciales usuelles, ou ont des imperfections ou des imperfections pouvant nuire à son aspect, à sa qualité, à sa tenue en service et à sa fonctionnalité, seront considérés comme non conformes et ne recevront aucune autre considération.

ANNEXE "K"

BASE DE PAIEMENT

(L'offrant doit inclure le prix de tous les articles pour toutes les années dans son offre financière)

Annexe Réf.	Article	NNO	Description	Unité de mesure	Prix unitaire ferme					
					Première année (1)	Deuxième année (2)	Troisième année (3)	Option première année (1)	Option deuxième année (2)	Option troisième année (3)
ANNEXE B										
B1	Insigne de grade commune	8455-20-010-7738	Insigne de grade, Officier; Général/amiral, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (4 feuilles d'érable, épée & bâton); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article`	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
B2	Insigne de grade commune	8455-20-010-7739	Insigne de grade, Officier; Lieutenant-général/Vice-amiral, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 feuilles d'érable, épée & bâton); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
B3	Insigne de grade commune	8455-20-010-7740	Insigne de grade, Officier; Major-général/Contre-amiral, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 feuilles d'érable, épée & bâton); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
B4	Insigne de grade commune	8455-20-010-7741	Insigne de grade, Officier; Brigadier-général/Commodore, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 feuille d'érable, épée & bâton); «CANADA»; bordure	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____

			brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article							
B5	Insigne de grade commune	8455-20-010-7742	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjc/PM 1 des Forces canadiennes, COMFOSSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (armoiries Canadiennes entourées de feuilles d'érable); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
B6	Insigne de grade commune	8455-20-010-7743	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjc/PM 1 (Sergent-major), COMFOSSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (armoiries Canadiennes avec feuilles de laurier en dessous); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
B7	Insigne de grade commune	8455-20-010-7744	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjc/PM 1 (nomination supérieure); broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (armoiries Canadiennes avec le crête des FC ci-dessous); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
B8	Insigne de grade commune	8455-20-010-7745	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjc/PM 1, COMFOSSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (armoiries Canadiennes); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
B9	Insigne de grade commune	8455-20-010-7746	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adjm/PM 2, COMFOSSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (grande couronne entourées de feuilles de laurier); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
B10	Insigne de grade commune	8455-20-010-7747	Insigne de grade, Militaire du Rang; Adj/M 1, COMFOSSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (grande couronne); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
B11	Insigne de grade commune	8455-20-010-7748	Insigne de grade, Militaire du Rang; Sgt/M 2, COMFOSSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 chevrons, feuille d'érable); «CANADA»; bordure brodée noire;	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____

			ruban à crochets à l'endos; un article							
B12	Insigne de grade commune	8455-20-010-7749	Insigne de grade, Militaire du Rang; Cplc/Matc, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 chevrons, feuille d'érable); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
B13	Insigne de grade commune	8455-20-010-7750	Insigne de grade, Militaire du Rang; Cpl/Mat 1, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 chevrons); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
B14	Insigne de grade commune	8455-20-010-7751	Insigne de grade, Militaire du Rang; Sdt/Mat 2, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 chevron); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
B15	Insigne de grade commune	8455-20-010-7752	Insigne de grade, Militaire du Rang; Avr, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (hélice); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
ANNEXE C										
C1	Insigne de grade Force terrestre	8455-20-010-7766	Insigne de grade, Officier; Colonel (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (Couronne & 2 étoiles); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
C2	Insigne de grade Force terrestre	8455-20-010-7767	Insigne de grade, Officier; Lieutenant-colonel (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (Couronne & 2 étoiles); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
C3	Insigne de grade Force terrestre	8455-20-010-7768	Insigne de grade, Officier; Major (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (Couronne); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
C4	Insigne de grade Force terrestre	8455-20-010-7769	Insigne de grade, Officier; Capitaine (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 étoiles);	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____

			«CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article							
C5	Insigne de grade Force terrestre	8455-20-010-7770	Insigne de grade, Officier; Lieutenant (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 étoiles); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
C6	Insigne de grade Force terrestre	8455-20-010-7771	Insigne de grade, Officier; Sous-lieutenant (Force terrestre), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 étoile); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
ANNEXE D										
D1	Insigne de grade Force aérienne	8455-20-010-7775	Insigne de grade, Officier; Colonel (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond; appliqué; (4 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
D2	Insigne de grade Force aérienne	8455-20-010-7776	Insigne de grade, Officier; Lieutenant-colonel (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®®; appliqué; (3 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
D3	Insigne de grade Force aérienne	8455-20-010-7777	Insigne de grade, Officier; Major (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®®; appliqué; (2 1/2 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
D4	Insigne de grade Force aérienne	8455-20-010-7778	Insigne de grade, Officier; Capitaine (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®®; appliqué; (2 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
D5	Insigne de grade Force aérienne	8455-20-010-7779	Insigne de grade, Officier; Lieutenant (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®®; appliqué; (1 1/2 barres); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
D6	Insigne de grade Force	8455-20-010-7780	Insigne de grade, Officier; Sous-lieutenant (Force aérienne), COMFOSCAN; broderie noire	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____

	aérienne		sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 barre); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article							
ANNEXE E										
E1	Insigne de grade Force marine	8455-20-010-7781	Insigne de grade, Officier; Capitaine de vaisseau (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (4 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____
E2	Insigne de grade Force marine	8455-20-010-7782	Insigne de grade, Officier; Capitaine de frégate (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (3 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____
E3	Insigne de grade Force marine	8455-20-010-7783	Insigne de grade, Officier; Capitaine de corvette (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 1/2 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____
E4	Insigne de grade Force marine	8455-20-010-7784	Insigne de grade, Officier; Lieutenant de vaisseau (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (2 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____
E5	Insigne de grade Force marine	8455-20-010-7785	Insigne de grade, Officier; Enseigne de vaisseau de 1re classe (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 1/2 barres avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée noire; ruban à crochets à l'endos; un article	Chaque	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____
E6	Insigne de grade Force marine	8455-20-010-8486	Insigne de grade, Officier; Enseigne de vaisseau de 2e classe (Force marine), COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; appliqué; (1 barre avec boucle de direction); «CANADA»; bordure brodée	Chaque	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____	\$_____

			noire; ruban à crochets à l'endos; un article							
ANNEXE F										
F1	Bande patronymique	8455-20-010-7788	Insigne d'identité, bande patronymique, COMFOSCAN; broderie noire sur fond MULTICAM®; bordure brodée noire; (poignard V-42; aigle; or ancre); ruban à crochets à l'endos; ensemble de 3	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
ANNEXE G										
G1	Insigne Spéciaux	8455-20-010-7787	Insigne d'épaule; COMFOSCAN; Canada, Drapeau national (noir & brun); bordure brodée noir; ruban à crochets à l'endos, un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G2	Insigne Spéciaux	8455-20-011-7676	Insigne d'épaule; COMFOSCAN; Canada, Drapeau national (noir & brun); bordure brodée noir; ruban à crochets à l'endos, un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G3	Insigne Spéciaux	D0-010-2362	Insigne, IAE Patch, IR; Épaule, COMFOSCAN, drapeau national du Canada (noire réfléchissante IR et bronzage); crochet arrière; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G4	Insigne Spéciaux	D0-010-2363	Insigne, IAE Patch, IR; Épaule, COMFOSCAN, drapeau national du Canada (noire réfléchissante IR et MULTICAM); crochet arrière; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G5	Insigne Spéciaux	TBD	Insigne, Épaule; Fer de lance; COMFOSCAN; broderie rouge sur sergé de polyester rouge; bordure brodée rouge; crochet arrière; un article	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G6	Insigne Spéciaux	D0-0102568	Insigne, Qualification, Pilote, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G7	Insigne Spéciaux	D0-0102569	Insigne, Qualification, Équipage de conduite, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G8	Insigne Spéciaux	D0-0102570	Insigne, Qualification, Mécanicien de bord, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G9	Insigne Spéciaux	D0-0102571	Insigne, Qualification, Mitrailleur de porte d'aviation tactique, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G10	Insigne	D0-0102572	Insigne, Qualification, Opérateur de capteurs	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____

	Spéciaux		électroniques aéroportés, COMFOSCAN, Opérations, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 4 x 2, crochet arrière							
G11	Insigne Spéciaux	D0-0102573	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, Griffon Canada, Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 3.25 diamètre, crochet arrière	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G12	Insigne Spéciaux	D0-0102574	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, Premiers soins, "TCCC", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G13	Insigne Spéciaux	D0-0102575	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, "SENTINELLE", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G14	Insigne Spéciaux	D0-0102576	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, "PADRE", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G15	Insigne Spéciaux	D0-0102578	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, "SOMT", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G16	Insigne Spéciaux	D0-0102580	Insigne, IAE Épaule, IR, COMFOSCAN, "SOMT", IR SOMT sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G17	Insigne Spéciaux	D0-0102581	Insigne, Épaule, COMFOSCAN, "MP", Broderie noire sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
G18	Insigne Spéciaux	D0-0102582	Insigne, IAE Épaule, IR, COMFOSCAN, "MP", IR MP sur fond MULTICAM, Taille 2 x 3.5, crochet arrière	Chaque	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____

ANNEXE “L” de la PARTIE 3 de la DEMANDE D'OFFRES À COMMANDES

INSTRUMENTS DE PAIEMENT ÉLECTRONIQUE

Tel qu'indiqué à la clause 3.1.2 de la Partie 3, l'offrant doit compléter l'information ci-dessous afin d'identifier quels instruments de paiement électronique sont acceptés pour le paiement de factures.

L'offrant accepte d'être payé au moyen de l'un des instruments de paiement électronique suivants:

- Dépôt direct (national et international) ;
- Échange de données informatisées (EDI) ;

