

APPENDICE E

PROJET DE REMPLACEMENT DES PISTOLETS – ÉVALUATION DU RENDEMENT

Introduction

L'évaluation du rendement permet de valider les réponses écrites du soumissionnaire à certains critères d'évaluation techniques obligatoires et cotés, dont une liste détaillée est fournie aux parties 1 et 2 de l'annexe A. À moins d'indication contraire, toutes les composantes de l'évaluation du rendement seront menées en anglais.

Évaluation du rendement

Les évaluateurs suivront les procédures décrites dans chaque évaluation du rendement afin de valider des critères d'évaluation obligatoires et cotés précis, tel qu'ils sont indiqués. Les évaluateurs consigneront si le soumissionnaire répond aux exigences énoncées pour les critères obligatoires et cotés indiqués pour chaque évaluation du rendement.

Les évaluations de rendement seront effectuées dans une installation de la GRC ou du gouvernement du Canada et peuvent être planifiées simultanément. S'il y a des problèmes techniques ou logistiques hors du contrôle du soumissionnaire, ce dernier ne sera pas pénalisé et l'évaluation se poursuivra une fois que le Canada aura résolu les problèmes en question.

Évaluateurs

Les évaluations du rendement seront effectuées par des employés de la GRC et observées par l'autorité contractante de SPAC et le surveillant de l'équité. Le personnel en formation à la Division Dépôt et le personnel du Groupe tactique d'intervention ne feront pas partie de l'évaluation du rendement. Des évaluateurs différents peuvent être prévus pour chacune des évaluations de rendement différentes, mais les mêmes évaluateurs de la GRC effectueront une évaluation donnée pour l'ensemble des soumissionnaires. Si un évaluateur n'est pas en mesure de terminer l'évaluation une fois qu'une évaluation de rendement spécifique a commencé, un évaluateur de remplacement sera trouvé et cette évaluation de rendement sera reprise du début pour ce critère.

Résultat de l'évaluation du rendement

Le rendement sera validé par rapport aux réponses du soumissionnaire aux critères obligatoires et cotés, tel qu'ils sont indiqués.

Si le soumissionnaire ne satisfait pas à un critère obligatoire, il échouera à l'évaluation du rendement, sa soumission sera rejetée et il sera jugé non conforme. Si le pistolet du soumissionnaire présente une défaillance critique à tout moment au cours de l'évaluation du rendement ou de l'évaluation de la facilité d'utilisation, le soumissionnaire échouera, sa soumission sera rejetée et il sera jugé non conforme.

Si le soumissionnaire ne satisfait pas à une exigence obligatoire, il échouera à l'évaluation du rendement sa soumission sera rejetée.

Si le soumissionnaire n'obtient pas une note assez élevée pour un critère coté comme décrit dans la soumission écrite du soumissionnaire, la note accordée pour cette partie de la soumission sera revue à la baisse. Les notes du soumissionnaire ne seront pas augmentées à la suite de l'évaluation du rendement.

Les soumissionnaires doivent réussir l'évaluation du rendement avant de participer à l'évaluation de la facilité d'utilisation (annexe D).

Responsabilités du soumissionnaire relatives à l'installation du matériel

Chaque soumissionnaire doit fournir au Canada les nouveaux articles suivants, qui devront être des mêmes modèles que ceux proposés dans la réponse à la demande de soumissions et devront être livrés au Canada au plus tard soixante (60) jours après la présentation de la soumission afin de permettre la réalisation de l'évaluation du rendement (annexe D) et de l'évaluation de la convivialité (annexe F). Ces articles seront utilisés comme suit :

Article	Quantité	Article	Quantité
Pistolet (réglé et simbleauté au préalable)	10	Viseur à point rouge (VPR)	10
Lampe à DEL pour arme	10	Gaine de service général (6 pour droitiers et 2 pour gauchers)	8
Chargeurs	30	Gaine pour tenue civile (1 pour port à gauche et 1 pour port à droite)	2
Pistolet d'entraînement (réglé et simbleauté au préalable)	1	Chargeurs (d'entraînement)	3
Composants des différentes tailles de poignée	Quantité selon la soumission. Minimum de trois (3) par pistolet.	Étuis de transport	10
Outils et équipement pour les essais	Conformément aux exigences d'entretien recommandées par le fabricant.	Trousses de maintenance	Conformément aux exigences d'entretien du fabricant.

Le soumissionnaire doit fournir un ou des manuels de l'utilisateur pour tous les produits fournis; ces manuels doivent être suffisamment détaillés pour que les évaluateurs puissent s'en servir comme référence pour mener l'évaluation du rendement. Le soumissionnaire doit également fournir un ou des manuels de l'utilisateur ou des instructions qui fournissent au Canada tout renseignement supplémentaire qui pourrait être requis pour terminer l'installation du matériel en vue de l'évaluation du rendement. Les soumissionnaires peuvent fournir des vidéos de formation ou de démonstration préenregistrées en plus de la documentation technique et des instructions. L'autorité contractante de SPAC et le surveillant de l'équité seront présents pour toute la durée des évaluations. Les soumissionnaires ne seront pas autorisés à assister aux évaluations.

Responsabilités du Canada relatives à l'installation du matériel

Le Canada effectuera les évaluations dans une ou plusieurs installations de la GRC ou du gouvernement du Canada. Les installations d'évaluation permettront les tirs réels et seront équipées des équipements de contrôle de la température requis, ainsi que des dispositifs de mesure de la précision. Avant de procéder à l'évaluation du rendement, le Canada nettoiera, lubrifiera (à l'aide d'un lubrifiant approuvé par la GRC) et assemblera les pistolets avec le VPR et la lampe à DEL conformément aux spécifications de chaque fabricant. Le Canada inspectera et

calibrera les pistolets, puis il confirmera leur simbleautage afin de vérifier qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité avant les évaluations de tirs réels. Pour les composants de l'évaluation du rendement qui comportent des tirs réels, le Canada assurera l'entretien du pistolet et de l'équipement auxiliaire conformément aux protocoles de nettoyage et de remplacement des pièces recommandés par le fabricant. Pour toute arme dont l'utilisation sera jugée non sécuritaire, les raisons du manquement seront consignées, et la soumission sera jugée non conforme et rejetée.

Les soumissionnaires doivent se conformer pleinement à tous les critères d'évaluation techniques (obligatoires) qui sont validés lors de l'évaluation du rendement et ne passeront pas à l'évaluation de la facilité d'utilisation (annexe D) s'ils sont jugés non conformes.

Critères d'évaluation techniques (obligatoires)		
Numéro	Description	Méthode(s) d'évaluation
Pistolet de service		
CTO 2.1.3	Le pistolet doit présenter une longueur maximale de 191 mm (7,52 po), en mesurant de la bouche du canon à la queue de castor.	L'évaluateur mesure le pistolet au moyen d'un instrument de mesure de précision. La mesure est prise à partir du point le plus en avant du pistolet (bouche du canon) au point le plus en arrière du pistolet (la partie en queue de castor de la poignée).
CTO 2.1.4	Le pistolet doit présenter une hauteur hors-tout maximale de 148 mm (5,83 po), en mesurant du dessus de la glissière au bas de la poignée du pistolet, avec le chargeur et le VPR retirés.	L'évaluateur mesure le pistolet au moyen d'un instrument de mesure de précision. La mesure est prise du dessus de la glissière (sans inclure les viseurs et le VPR) au bas de la poignée du pistolet, avec le chargeur et le VPR retirés.
CTO 2.1.5	Le pistolet doit présenter une largeur hors-tout maximale de 36,1 mm (1,42 po), en mesurant d'un levier d'arrêt de glissière à l'autre levier d'arrêt de glissière.	L'évaluateur mesure le pistolet au moyen d'un instrument de mesure de précision. La mesure est prise d'un levier d'arrêt de glissière à l'autre levier d'arrêt de glissière.
CTO 2.1.6	Le canon du pistolet doit avoir une longueur minimale de 99 mm (3,89 po) et une longueur maximale de 108 mm (4,25 po).	L'évaluateur mesure le canon du pistolet au moyen d'un instrument de mesure de précision. La mesure est prise du point le plus en avant (bouche du canon) au point le plus en arrière (partie arrière de la chambre) du canon, à l'exclusion de la rampe d'introduction.
CTO 2.1.7	Le pistolet ne doit pas peser plus de 822,14 grammes (29 onces) lorsque le chargeur est vide et qu'aucun accessoire n'est installé.	L'évaluateur pose le pistolet muni d'un chargeur vide et sans accessoire sur une balance étalonnée pour s'assurer qu'il ne pèse pas plus de 822,14 grammes (29 onces).
CTO 2.2.2	Le pistolet doit pouvoir effectuer un groupement de tirs à l'intérieur d'un rayon de 15,25 cm (6 po) d'une distance de	L'exigence sera évaluée de la façon suivante : a. L'évaluateur tire avec le pistolet aux fins de précision en position debout d'une distance de 25 m (27,34 verges) au moyen de cartouches d'exercice

	25 m (27,34 verges).	<p>réglementaire Winchester SXT de 147 grains, appuyé sur un sac de sable;</p> <p>b. L'évaluateur effectue cinq (5) groupements de cinq (5) tirs;</p> <p>c. L'évaluateur calcule la moyenne des cinq (5) groupements pour confirmer la conformité.</p>
CTO 2.4.3	Les parties du pistolet qui sont habituellement manipulées par l'utilisateur (poignée, glissière, détente et pontet) ne doivent pas présenter d'arêtes vives.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle du pistolet pour déceler la présence d'arêtes vives.
CTO 2.4.4	La carcasse du pistolet (module de poignée) doit être fabriquée de polymère.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de la carcasse et/ou du module de poignée du pistolet pour s'assurer que ces pièces sont fabriquées de polymère.
CTO 2.5.3	La poignée du pistolet ne doit pas comporter de rainures pour les doigts.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de la carcasse du pistolet et/ou du module de poignée pour s'assurer qu'aucune rainure n'est présente sur la partie avant de la poignée.
CTO 2.5.4	Le logement de crosse et la bande arrière du pistolet doivent être texturés.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de la surface du pistolet pour s'assurer que le logement de crosse et la bande arrière sont texturés.
CTO 2.5.5	Le dessous du pontet et le dessous de la manette de sécurité ne doivent pas être texturés.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle du pistolet pour s'assurer que le dessous du pontet et le dessous de la manette de sécurité ne sont pas texturés.
CTO 2.5.6	Les côtés avant et arrière (gauche et droit) de la glissière doivent être munis de rainures de prise antidérapantes.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle du pistolet pour s'assurer que la glissière comporte des rainures de prise antidérapantes.
CTO 2.5.7	Le pistolet doit comporter un ou plusieurs leviers d'arrêt de glissière ambidextres pouvant être actionnés avec n'importe quelle main.	<p>L'exigence est évaluée de la façon suivante :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. L'évaluateur actionne manuellement la glissière vers l'arrière et enclenche l'arrêt de glissière avec son pouce droit; 2. L'évaluateur insère un chargeur plein; 3. L'évaluateur descend le levier d'arrêt de glissière avec le pouce droit pour relâcher la glissière; 4. L'évaluateur recommence l'essai en utilisant le pouce gauche.
CTO 2.5.9	La circonférence complète du bord à l'ouverture du puits d'alimentation doit être biseautée ou évasée et intégrée à la carcasse du pistolet (module de poignée) pour faciliter l'insertion d'un chargeur.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle du pistolet pour confirmer la circonférence biseautée ou évasée.
CTO 2.6.1	L'arrêt de chargeur du pistolet doit pouvoir être configuré pour un utilisateur droitier ou gaucher.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de l'arrêt de chargeur du pistolet pour confirmer sa configuration droitier seulement ou gaucher seulement.
CTO 2.6.2	Le pistolet doit être muni d'un bouton-poussoir qui permettra à un utilisateur de libérer le chargeur en l'enfonçant avec le pouce par un mouvement latéral (d'un côté à l'autre).	<p>L'exigence est évaluée de la façon suivante :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. L'évaluateur tient le pistolet en position de tir et enfonce l'arrêt de chargeur en faisant un mouvement latéral avec le pouce; 2. L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de l'arrêt de chargeur du pistolet.
CTO 2.7.1	La pression de détente du pistolet doit être d'au moins 2,27 kg (5 lb) et d'au plus	<p>L'exigence est mesurée de la façon suivante :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. l'évaluateur utilise les poids universels officiels de la NRA pour effectuer ce test,

	3,28 kg (7 lb).	<p>en employant un système de crochets pour fixer les poids à la détente.</p> <ol style="list-style-type: none"> le pistolet est placé à la verticale, le canon orienté vers le haut; l'évaluateur installe un gabarit avec un poids statique de 2,15 kg (4,75 lb) placé sur celui-ci; le pistolet est levé vers le haut faisant en sorte que le gabarit exerce une pression sur la détente. Le pistolet ne doit pas faire feu; l'évaluateur continue de répéter l'essai en ajoutant un poids statique de 0,11 kg (0,25 lb) au gabarit jusqu'à ce que la force de détente soit déterminée lors du tir au pistolet; l'évaluateur vérifie que la force de détente évaluée est comprise entre 2,27 kg (5,0 lb) et 3,18 kg (7,0 lb).
CTO 2.7.3	Le mécanisme du pistolet à percuteur doit avoir une empreinte du percuteur d'au moins 0,28 mm (0,011 po).	<p>L'exigence est évaluée de la façon suivante :</p> <ol style="list-style-type: none"> L'évaluateur insère un manomètre à écrasement dans une cartouche adaptatrice qui est insérée dans la chambre du pistolet; une vis de réglage permet de maintenir le manomètre à écrasement contre la tranche de la culasse lorsque le pistolet est en batterie; une pression sur la détente entraîne l'éjection de la cartouche adaptatrice hors du pistolet; le manomètre à écrasement est retiré de la cartouche adaptatrice et l'empreinte du percuteur est mesurée au moyen d'un comparateur à cadran pour veiller à ce que l'empreinte du percuteur soit d'au moins 0,28 mm (0,011 po); cet essai sera effectué trois (3) fois pour garantir une empreinte minimale chaque fois.
CTO 2.8.2	Le chargeur du pistolet doit avoir une capacité minimale de dix-sept (17) cartouches.	L'évaluateur insère dix-sept (17) cartouches de service Winchester 9 mm SXT pour vérifier qu'il a bien une capacité d'au moins dix-sept (17) cartouches.
CTO 2.8.4	Le chargeur du pistolet doit comporter des trous témoins qui sont alignés avec chaque cartouche dans le chargeur, à partir de la quatrième (4) cartouche.	L'évaluateur insère une cartouche à la fois dans le chargeur jusqu'à la capacité maximale. À partir de la quatrième cartouche, il procède à une inspection visuelle pour vérifier qu'une cartouche est alignée vis-à-vis le trou témoin.
CTO 2.8.5	Le chargeur du pistolet doit comporter une plaque de base qui se prolonge d'au moins 2,54 mm (0,10 po) à au plus 6,35 mm (0,25 po) sur le devant de la crosse du pistolet.	<p>L'exigence sera évaluée de la façon suivante :</p> <ol style="list-style-type: none"> L'évaluateur insère un chargeur dans le pistolet. Chaque pistolet est mesuré au moyen d'un instrument de mesure de précision. La distance à laquelle la plaque de fond du chargeur dépasse sur le devant de la crosse du pistolet est mesurée pour s'assurer qu'elle est d'au moins 2,54 mm (0,10 po) à au plus 6,35 mm (0,25 po).
CTO 2.8.6	<p>Lorsque l'utilisateur appuie sur le bouton de dégagement du chargeur du pistolet, le chargeur doit se détacher du pistolet selon les critères suivants :</p> <ol style="list-style-type: none"> sans intervention de l'utilisateur; lorsque le chargeur est plein et lorsqu'il est vide; lorsque la glissière est verrouillée en position avant ou arrière. 	<p>L'exigence sera évaluée de la façon suivante :</p> <ol style="list-style-type: none"> Pistolet avec un chargeur plein : <ol style="list-style-type: none"> L'évaluateur insère un (1) chargeur plein; L'évaluateur place une (1) cartouche dans la chambre, puis il tire cette cartouche; Il appuie sur le bouton de dégagement du chargeur, la portière du pistolet orientée vers le sol. Le pistolet avec la glissière verrouillée en position arrière : <ol style="list-style-type: none"> L'évaluateur insère un (1) chargeur plein;

		<ul style="list-style-type: none"> b. Il appuie sur le bouton de dégagement du chargeur, la portière du pistolet orientée vers le sol. <ul style="list-style-type: none"> 3. Le pistolet avec la glissière verrouillée en position avant : <ul style="list-style-type: none"> a. L'évaluateur insère un (1) chargeur vide. b. Il appuie sur le bouton de dégagement du chargeur, la portière du pistolet orientée vers le sol. 4. Le pistolet avec la glissière verrouillée en position arrière : <ul style="list-style-type: none"> a. L'évaluateur insère un (1) chargeur vide. b. Il appuie sur le bouton de dégagement du chargeur, la portière du pistolet orientée vers le sol.
CTO 2.10.1	Le pistolet ne doit comporter aucun levier de sûreté manuel externe, ni manette de sûreté, ni dispositif de sûreté sur le bouton-poussoir.	Le pistolet est soumis à une inspection visuelle destinée à vérifier qu'il ne comporte aucun levier de sûreté manuel externe, ni manette de sûreté, ni dispositif de sûreté sur le bouton-poussoir.
CTO 2.10.2	L'utilisateur doit être en mesure de décharger une cartouche lorsque le chargeur du pistolet est retiré.	L'exigence sera évaluée de la façon suivante : <ul style="list-style-type: none"> 1. L'évaluateur insère un chargeur plein dans le pistolet; 2. L'évaluateur place une (1) cartouche dans la chambre du pistolet. 3. L'évaluateur retire le chargeur du pistolet. 4. L'évaluateur appuie sur la gâchette.
CTO 2.10.3	Le pistolet doit être doté d'une sûreté de percuteur interne.	L'exigence sera évaluée de la façon suivante : <ul style="list-style-type: none"> 1. Méthode d'évaluation 1 : <ul style="list-style-type: none"> a. L'évaluateur retire la glissière, le canon et le guide de rappel du pistolet. b. À l'aide d'un outil, l'évaluateur pousse le percuteur vers l'avant pour vérifier s'il dépasse la tranche de la culasse. c. L'évaluateur appuie sur la sûreté du percuteur, pousse le percuteur vers l'avant et vérifie s'il dépasse la tranche de la culasse. 2. Méthode d'évaluation 2 : <ul style="list-style-type: none"> a. L'évaluateur insère un chargeur plein dans le pistolet. b. L'évaluateur effectue la procédure pour charger une cartouche dans la chambre à cinq (5) reprises. c. L'évaluateur extrait et éjecte la douille afin de vérifier si la surface de chaque amorce présente des signes de contact avec le percuteur. d. L'évaluateur répète cet essai cinq (5) fois.
CTO 2.10.4	Le pistolet doit être muni d'une sûreté mécanique destinée à empêcher le tir lorsqu'aucune cartouche n'est engagée dans la chambre (la glissière n'est pas entièrement vers l'avant et est déverrouillée).	L'exigence sera évaluée de la façon suivante : <ul style="list-style-type: none"> 1. L'évaluateur place une cartouche amorcée dans la chambre du pistolet. 2. L'évaluateur déplace la glissière du pistolet vers l'arrière de 6,35 mm (0,25 po). 3. L'évaluateur appuie sur la gâchette et détermine si le pistolet a fait feu.
CTO 2.10.5	Le pistolet doit être muni d'un indicateur visuel ou tactile de chambre chargée.	L'exigence sera évaluée de la façon suivante : <ul style="list-style-type: none"> 1. L'évaluateur charge une (1) cartouche d'exercice réglementaire Winchester 9 mm SXT dans la chambre du pistolet. 2. L'évaluateur inspecte le pistolet pour voir si ce dernier comporte un indicateur visuel ou tactile pour indiquer que la chambre est chargée.

CTO 2.11.1	Le guidon du pistolet doit être de couleur noire et présenter un contour photoluminescent de couleur jaune ou orange qui brille dans le noir et qui entoure une lampe en verre remplie de tritium à face interne recouverte de phosphore, de couleur verte au centre (point rond).	L'évaluateur procède à une inspection visuelle du guidon du pistolet.
CTO 2.11.2	Le pistolet avec viseurs métalliques et le pistolet avec VPR doivent tirer à un point de visée dans un rayon de 5,08 cm (2 po) à 25 m (27,34 vg).	<p>L'exigence sera évaluée de la façon suivante :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Viseurs métalliques : <ol style="list-style-type: none"> a. L'évaluateur procède au tir au pistolet de munitions de service Winchester SXT de 147 grains, appuyé sur un sac de sable, soit un (1) groupement de cinq (5) tirs au moyen des viseurs métalliques, à une distance de 25 m (27,3 vg). b. La moyenne des groupements pour le pistolet avec viseur métallique est prise pour évaluer si le pistolet satisfait à l'exigence. 2. Viseur à point rouge : <ol style="list-style-type: none"> a. L'évaluateur procède au tir au pistolet de munitions de service Winchester SXT de 147 grains, appuyé sur un sac de sable, soit un (1) groupement de cinq (5) tirs au moyen de VPR, à une distance de 25 m (27,3 vg). b. La moyenne des groupements pour le pistolet avec VPR est prise pour évaluer si le pistolet satisfait à l'exigence.
CTO 2.11.3	Les guidons du pistolet doivent comporter une tige carrée d'une largeur entre 3,05 mm (0,120 po) et 3,68 mm (0,145 po).	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et mesure le guidon sur chaque pistolet au moyen d'un instrument de mesure de précision.
CTO 2.11.4	La hausse du pistolet doit présenter chacune des caractéristiques suivantes : a) une encoche en forme de carré ou de U; b) une surface qui réduit l'éblouissement de manière à faciliter la mise au point avec le guidon; c) une encoche d'une largeur entre 4,57 mm (0,180 po) et 5,46 mm (0,215 po).	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et mesure la hausse sur chaque pistolet au moyen d'un instrument de mesure de précision.
CTO 2.11.5	La lampe en verre remplie de tritium à face interne recouverte de phosphore, dans le guidon du pistolet doit être protégée au moyen d'un mécanisme destiné à empêcher que l'utilisation de produits de nettoyage ou de produits chimiques sur le pistolet n'efface la partie colorée du guidon.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de la lampe en verre du guidon au tritium du pistolet.

CTO 2.11.6	La hausse du pistolet doit être de couleur noire.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle de la hausse du pistolet.
CTO 2.11.7	Les fioles de tritium de la hausse du pistolet doivent être vertes entourées d'une bordure noire.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle des fioles de tritium de la hausse du pistolet.
CTO 2.11.8	La hausse et le guidon du pistolet doivent pouvoir être remplacés.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle du guidon et de la hausse du pistolet.
CTO 2.11.10	La queue d'aronde de la hausse du pistolet doit être usinée dans la glissière du pistolet.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle de la queue d'aronde de la hausse du pistolet.
CTO 2.12.1	Le pistolet d'entraînement doit être bleu.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle du pistolet d'entraînement.
CTO 2.12.2	La lampe pour arme proposée doit être installée sur le pistolet de la même manière que le pistolet de service proposé.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle du pistolet d'entraînement avec lampe pour arme.
CTO 2.12.3	Le pistolet d'entraînement avec la lampe pour arme installée sur celui-ci doit être capable de tirer des cartouches de marquage de la GRC.	<p>L'exigence sera évaluée de la façon suivante :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. L'évaluateur assemble le pistolet d'entraînement, la lampe pour arme et la gaine de service général selon les spécifications du fabricant; 2. L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle du pistolet d'entraînement assemblé; 3. L'évaluateur insère trois (3) chargeurs dans le pistolet d'entraînement à capacité maximale avec des cartouches de marquage de la GRC; 4. L'évaluateur procède au tir du pistolet d'entraînement jusqu'à ce qu'il ne reste plus de cartouches. 5. L'évaluateur consigne les enrayages liés à l'arme pendant l'essai (remarque : ceux liés aux munitions ne le seront pas). 6. L'évaluateur désassemble et effectue une inspection visuelle et matérielle du pistolet d'entraînement, de la lampe pour arme, des trois chargeurs et de la gaine de service général.
Viseur à point rouge (VPR)		
CTO 3.1	Le viseur à point rouge (VPR) doit être configuré pour être directement monté sur la glissière du pistolet.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle du viseur à point rouge (VPR) monté sur la glissière du pistolet.
CTO 3.3	Le VPR doit permettre à un utilisateur de voir les viseurs métallique du pistolet à travers le VPR à un co-témoin inférieur de 1/3.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle du pistolet avec sur lequel un VPR est monté pour s'assurer qu'il a un co-témoin inférieur de 1/3 des viseurs métalliques à travers le VPR.
CTO 3.7	En comprenant la pile, le VPR ne doit pas peser plus de 62 g (2,19 oz).	<p>L'exigence est évaluée de la façon suivante :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Le VPR (pile incluse) est placé sur une balance étalonnée sans le matériel de montage; 2. Le poids est enregistré pour s'assurer qu'il ne pèse pas plus de 62 g (2,19 oz)

CTO 3.12	Les dimensions extérieures du VPR ne doivent pas dépasser 55,9 mm (2,2 po) de long sur 34,3 mm (1,35 po) de large sur 34,3 mm (1,35 po) de haut.	L'évaluateur mesure physiquement le VPR à l'aide d'un instrument de mesure de précision pour s'assurer que les dimensions extérieures sont inférieures ou égales à 55,9 mm (2,2 po) de long sur 34,3 mm (1,35 po) de large sur 34,3 mm (1,35 po) de haut.
CTO 3.21	L'utilisateur doit pouvoir remplacer la pile du VPR sans devoir retirer ce dernier de la glissière.	L'évaluateur remplace la pile du VPR installé.
Lampe à DEL pour arme		
CTO 4.2.1	La lampe pour arme doit présenter une hauteur maximale de 32,2 mm (1,27 po).	L'évaluateur mesure physiquement la lampe pour arme à l'aide d'un instrument de mesure de précision.
CTO 4.2.2	La lampe pour arme doit présenter une largeur maximale de 29,8 mm (1,18 po).	L'évaluateur mesure physiquement la lampe pour arme à l'aide d'un instrument de mesure de précision.
CTO 4.2.3	La lampe pour arme doit présenter une longueur maximale de 65,5 mm (2,58 po).	L'évaluateur mesure physiquement la lampe pour arme à l'aide d'un instrument de mesure de précision.
CTO 4.2.4	En comprenant la pile, la lampe pour arme doit avoir un poids maximum de 68,1 g (2,4 oz)	L'exigence est évaluée de la façon suivante : 1. La lampe pour arme (pile incluse et installée) est placée sur une balance étalonnée; 2. Le poids est enregistré pour s'assurer qu'il est inférieur au poids maximum de 68,1 g (2,4 oz).
CTO 4.3	La lampe pour arme ne doit pas dépasser la bouche du pistolet.	L'exigence est évaluée de la façon suivante : 1. La lampe est fixée au pistolet; 2. Un bord droit est placé sur l'extrémité de la bouche du pistolet pour s'assurer que la lampe pour arme ne dépasse pas.
CTO 4.5	Les commandes de fonctionnement et de commutation de la lampe pour arme doivent inclure chacun des réglages suivants : a) allumage momentané; b) allumage constant.	L'exigence est évaluée de la façon suivante : 1. La lampe pour arme est mise à l'essai pour un fonctionnement momentané; 2. La lampe pour arme est mise à l'essai pour un fonctionnement constant.
CTO 4.6	La lampe pour arme doit avoir des configurations d'interrupteurs haut et bas ambidextres.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle de la lampe pour arme pour des configurations d'interrupteurs haut et bas ambidextres.
CTO 4.7	La lumière de l'arme doit comprendre une fonction de verrouillage qui empêchera l'activation accidentelle de la lumière de l'arme.	L'exigence est évaluée de la façon suivante : 1. L'évaluateur active la fonction de verrouillage de la lampe pour arme conformément aux instructions du fabricant et les fonctions d'allumage momentané et constant sont activées. 2. L'évaluateur détermine si la lampe peut être activée pendant que le verrouillage est engagé.
CTO 4.13	La lampe pour arme doit utiliser une pile au lithium de 3 volts CR123A.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle de la lampe pour arme pour vérifier qu'une pile au lithium 3 volts CR123A est utilisée.
CTO 4.16	L'utilisateur doit pouvoir remplacer la pile de la lampe à DEL sans devoir retirer	L'évaluateur remplace la pile de la lampe pour arme installée.

	cette dernière du pistolet.	
Étui de transport		
CTO 5.1	Le boîtier de transport doit présenter des dimensions externes d'au plus 38,1 cm (15 po) de largeur sur 30,5 cm (12 po) de hauteur sur 15,24 cm (6 po) de profondeur, ainsi que pouvoir renfermer un pistolet doté d'un VPR et d'une lampe à DEL pour arme installée, ainsi que trois (3) chargeurs et d'autres accessoires (composants de crosse, etc.).	L'évaluateur effectue la mesure matérielle de l'extérieur de l'étui de transport (hauteur, largeur et profondeur) à l'aide d'un instrument de mesure de précision.
CTO 5.2	L'étui de transport doit comporter au moins deux (2) dispositifs de verrouillage.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle des dispositifs de verrouillage de l'étui de transport.
CTO 5.3	L'étui de transport doit comprendre deux (2) œillets de fixation séparés par un diamètre d'au moins 8 mm (0,315 po) et au plus un diamètre de 9 mm (0,354 po) qui, lorsqu'il est verrouillé au moyen de deux cadenas approuvés par la GRC, permet de le protéger et d'éviter que l'on puisse l'ouvrir de force à la main.	L'exigence est évaluée de la façon suivante : <ol style="list-style-type: none"> 1. L'évaluateur effectue la mesure matérielle de chaque œillet de fixation de l'étui de transport à l'aide d'un instrument de mesure de précision. 2. Un pistolet non chargé et configuré avec VPR et lampe pour arme, ainsi que trois chargeurs est placé dans chaque étui de transport. Chaque étui de transport est protégé par deux cadenas approuvés par la GRC et l'évaluateur doit tenter, à la main, de l'ouvrir de force et de retirer son contenu.
CTO 5.4	L'étui de transport doit inclure de la mousse insérée qui n'absorbe pas l'eau et qui est découpée pour retenir et séparer le pistolet configuré avec VPR et lampe pour arme installée, les composants de crosse, ainsi que les trois chargeurs par au moins 1,91 cm (0,75 po) sur tous les côtés.	L'exigence est évaluée de la façon suivante : <ol style="list-style-type: none"> 1. L'évaluateur place le pistolet configuré avec VPR et lampe pour arme, ainsi que trois chargeurs, dans l'étui de transport et mesure tout séparateur en mousse entre le contenu et les parois à l'aide d'un instrument de mesure de précision. 2. L'évaluateur ferme le couvercle et verrouille le contenu à l'intérieur de l'étui de transport, puis il soulève ce dernier et l'oriente dans les positions suivantes : <ol style="list-style-type: none"> a. Couvercle vers le haut; b. Couvercle vers le bas; c. À l'endroit; d. À l'envers; e. Poignée vers le haut; f. Poignée vers le bas. 3. L'évaluateur écoute pour repérer tout signe indiquant que le contenu n'est pas sécurisé dans l'étui (p. ex. bruit de cognement). 4. L'évaluateur place l'étui, avec le couvercle vers le haut, sur une surface plate et de niveau. 5. L'évaluateur ouvre l'étui et inspecte son contenu pour voir si des articles se sont délogés de la mousse.
CTO 5.5	L'étui de transport doit être muni d'une poignée de transport.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de la poignée de l'étui de transport.
CTO 5.6	L'étui de transport doit être muni d'un couvercle à charnières qui doit rester	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle du couvercle à charnières de l'étui de transport.

	ouvert lorsque l'étui est vide ou reposer à plat lorsque l'étui est ouvert.	
CTO 5.7	L'étui de transport doit être empilable.	L'évaluateur inspectera visuellement et physiquement l'étui de transport.
CTO 5.8	L'étui de transport doit être opaque afin que son contenu ne soit pas visible lorsqu'il est fermé.	L'exigence est évaluée de la façon suivante : 1. L'évaluateur place le pistolet avec VPR et lampe pour arme, ainsi que trois chargeurs, dans l'étui de transport, puis ferme et verrouille ce dernier selon les instructions du fabricant; 2. L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle des six côtés de l'étui de transport.
CTO 5.9	Aucun nom, aucun logo ou aucune marque qui pourrait indiquer qu'une arme à feu se trouve à l'intérieur ne doit être imprimé sur l'étui de transport.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de l'étui de transport.
CTO 5.10	L'étui de transport doit être de couleur noire ou dans des tons de gris.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de l'étui de transport.
Gaine de service général		
CTO 6.1	La gaine doit être disponible en version pour gaucher ou droitier.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de la gaine.
CTO 6.2	La gaine doit pouvoir retenir le pistolet configuré avec VPR et lampe pour arme.	L'évaluateur effectue une inspection matérielle conformément au niveau RCMP-UEP SP2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).
CTO 6.3	Le pistolet doit demeurer dans l'étui, et l'étui ne doit subir aucun dommage lors de l'évaluation, conformément à la norme RCMP-UEP SP 2-2022 (pratique normalisée d'évaluation des mécanismes de retenue d'étuis à pistolet).	L'évaluateur effectue une inspection matérielle conformément au niveau RCMP-UEP SP2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).
CTO 6.6	Le système de verrouillage automatique de la gaine doit présenter une rétention dans toutes les directions à la fois pour les gaines pour gaucher et les gaines pour droitier.	L'évaluateur effectue une inspection matérielle conformément au niveau RCMP-UEP SP2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).
CTO 6.7	La gaine doit permettre à l'utilisateur de bénéficier d'un accès complet à la poignée du pistolet avant de dégainer le pistolet.	L'exigence est évaluée de la façon suivante : 1. L'évaluateur engaine le pistolet configuré; 2. L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de la plaquette de poignée du pistolet dans sa gaine.
CTO 6.13	La gaine doit recouvrir le VPR et la hausse lorsqu'ils se trouvent en position verrouillée et à l'intérieur de la gaine.	L'exigence est évaluée de la façon suivante : 1. L'évaluateur engaine le pistolet configuré; 2. L'évaluateur effectue une inspection visuelle du VPR et de la hausse du pistolet dans sa gaine.

CTO 6.14	Le mécanisme de verrouillage de la gaine doit comporter un carénage pour empêcher d'exercer par inadvertance une force sur le mécanisme de déverrouillage.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle du mécanisme de verrouillage de la gaine conformément au niveau RCMP-UEP SP2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).
CTO 6.15	La gaine doit se fixer à un ceinturon de service de 5,0 à 5,7 cm de largeur et de 3 à 5 mm d'épaisseur afin de limiter tout mouvement inutile.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de la gaine pour voir si elle est compatible avec le ceinturon de service.
CTO 6.16	La gaine doit rester fixée au ceinturon de service en nylon lorsqu'une force est exercée sur celui-ci conformément au niveau RCMP-UEP SP 3-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).	L'évaluateur effectue une inspection matérielle de la gaine conformément au niveau RCMP-UEP SP2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).
CTO 6.17	Le pistolet doit demeurer dans la gaine lorsqu'une force est exercée sur celui-ci conformément au niveau RCMP-UEP SP 2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).	L'évaluateur effectue une inspection matérielle de la gaine conformément au niveau RCMP-UEP SP2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).
CTO 6.20	Le fond de la gaine doit être muni d'un ou de trous de drainage ou être ouvert.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle du fond de la gaine.
Gaine pour tenue civile		
CTO 7.1	La gaine doit être disponible en version pour gaucher ou droitier.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de la gaine.
CTO 7.2	La gaine doit immobiliser un pistolet muni d'un VPR et d'une lampe à DEL pour arme installée.	L'évaluateur effectue une inspection matérielle conformément au niveau RCMP-UEP SP 2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).
CTO 7.3	Le pistolet doit demeurer dans l'étui, et l'étui ne doit subir aucun dommage lors de l'évaluation, conformément à la norme RCMP-UEP SP 2-2022 (pratique normalisée d'évaluation des mécanismes de retenue d'étuis à pistolet).	L'évaluateur effectue une inspection matérielle conformément au niveau RCMP-UEP SP 2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).
CTO 7.4	La gaine doit comporter un (1) dispositif de verrouillage mécanique automatique pour maintenir le pistolet à l'intérieur de la gaine.	L'évaluateur effectue une inspection matérielle conformément au niveau RCMP-UEP SP 2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).

CTO 7.5	Le dispositif de verrouillage automatique de la gaine doit présenter une rétention dans toutes les directions à la fois pour les gaines pour gaucher et les gaines pour droitier.	L'évaluateur effectue une inspection matérielle conformément au niveau RCMP-UEP SP 2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).
CTO 7.6	La gaine doit permettre à l'utilisateur de bénéficier d'un accès complet à la poignée du pistolet avant de dégainer le pistolet.	L'exigence sera évaluée de la façon suivante : 1. L'évaluateur engaine le pistolet configuré; 2. L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de la plaquette de poignée du pistolet dans sa gaine.
CTO 7.12	La gaine doit empêcher tout mouvement inutile conformément au niveau RCMP-UEP SP 3-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Belt Slide Attachments).	L'évaluateur effectue une inspection matérielle de la gaine conformément au niveau RCMP-UEP SP 3-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Belt Slide Attachments).
CTO 7.13	La gaine doit se fixer à un ceinturon de 3,66 cm (1,44 po) à 5,7 cm (2,24 po) de largeur et de 3 mm (0,12 po) à 5 mm (0,2 po) d'épaisseur afin de limiter tout mouvement inutile.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle de la gaine pour voir si elle est compatible avec le ceinturon de service.
CTO 7.14	La gaine doit rester fixée au ceinturon (G.S. 1045-122 Ceinture en cuir noire, en date du 2018-08-29) lorsqu'une force est exercée sur celui-ci conformément au niveau RCMP-UEP SP 2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).	L'évaluateur effectue une inspection matérielle de la gaine conformément au niveau RCMP-UEP SP 2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).
CTO 7.15	Le pistolet doit demeurer dans la gaine lorsqu'une force est exercée sur celui-ci conformément au niveau RCMP-UEP SP 2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).	L'évaluateur effectue une inspection matérielle de la gaine conformément au niveau RCMP-UEP SP 2-2022 (Standard Practice for Evaluation of Pistol Holster Retention Mechanisms).
CTO 7.18	Le fond de la gaine doit avoir un ou des trous de drainage ou être ouvert.	L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle du fond de la gaine.

Critère d'évaluation de rendement (coté)

Numéro	Description	Méthode(s) d'évaluation
--------	-------------	-------------------------

CTC 2.2.2	Le pistolet doit être capable de produire un groupe de 10,16 cm (4 po) pour des tirs à 25 m (27,34 verges).	L'exigence sera évaluée de la manière suivante : a. L'évaluateur procédera à un tir de précision en position debout à 25 m (27,34 verges) avec la munition de service Winchester SXT 147 gr, appuyé sur un sac de sable. b. L'évaluateur tirera cinq (5) groupes de cinq (5) coups; c. L'évaluateur calculera la largeur moyenne des cinq (5) groupes pour confirmer la conformité.
CTC 2.3	Le guide du ressort récupérateur doit être en métal plein.	L'évaluateur inspectera visuellement et physiquement le guide du ressort récupérateur.
CTC 2.4.5	Le pistolet doit avoir une pièce d'acier intégrée à la carcasse (module crosse) pour éviter toute déformation lors de la prise en main ou lorsque des accessoires sont montés.	L'évaluateur inspectera visuellement et physiquement le pistolet.
CTC 2.5.1	La poignée du pistolet doit être disponible en trois tailles correspondant à trois grandeurs de main différentes.	L'exigence sera évaluée de la manière suivante : 1. L'évaluateur mesurera la poignée du pistolet avec un instrument de mesure de précision (comparateur optique Mitutoyo) pour vérifier qu'au moins trois (3) tailles de poignée sont offertes, correspondant à trois (3) grandeurs de main différentes (petite, moyenne et grande). La poignée sera mesurée pour les dimensions suivantes : a. au point le plus long, entre l'avant et l'arrière; b. au point le plus large, entre les deux flancs; en vérifiant que les tailles sont différentes pour chacune de ces mesures.
CTC 2.7.1	La force de détente du pistolet doit être comprise entre 2,38 kg (5,25 lb) et 2,72 kg (6,0 lb)	L'exigence sera démontrée de la manière suivante : 1. Le pistolet est orienté verticalement, canon vers le haut; 2. Un poids statique de mesure de 2,38 kg (5,25 lb) est accroché à la détente; 3. Le pistolet est soulevé verticalement avec le poids toujours en contact avec la détente. Le percuteur ne doit pas se déclencher; 4. L'essai est répété avec un poids statique de 2,72 kg (6,0 lb). Le percuteur doit se déclencher.
CTC 2.8.2	Le chargeur du pistolet devrait avoir une capacité d'au moins dix-sept (17) cartouches.	L'exigence sera évaluée de la manière suivante : 1. Remplir le chargeur avec dix-sept (17) cartouches de service Winchester 9 mm SXT pour vérifier qu'il a bien une capacité d'au moins dix-sept (17) coups. 2. Si le chargeur n'a pas une capacité de dix-sept (17) coups, sa capacité maximale sera déterminée sur la base du nombre de cartouches introduites et le test se termine là. 3. Le test sera poursuivi cartouche par cartouche jusqu'à atteindre la capacité maximale.
CTC 2.10.5	Le pistolet doit avoir des indicateurs visuel et tactile alertant l'utilisateur sur le fait qu'une cartouche est chargée.	L'exigence sera évaluée de la manière suivante : 1. L'évaluateur chargera une (1) cartouche de service Winchester 9 mm SXT dans le pistolet;

		2. L'évaluateur examinera le pistolet pour vérifier l'état des indicateurs visuel et tactile.
CTC 2.10.7	Le pistolet doit avoir une détente étagée/sûreté de détente.	L'évaluateur inspectera visuellement et physiquement le pistolet pour confirmer la présence d'une détente étagée/sûreté de détente.
CTC 2.11.8	Les organes de visée avant et arrière doivent être marqués d'un numéro ou d'un symbole indiquant leur hauteur relative.	L'évaluateur inspectera visuellement et physiquement le pistolet pour confirmer le marquage des organes de visée avant et arrière indiquant leur hauteur relative.
CTC 2.12.2	La carcasse du pistolet d'entraînement devrait être de couleur bleue.	L'évaluateur inspectera visuellement et physiquement la couleur de la carcasse du pistolet d'entraînement.
CTC 2.12.3	Sur le pistolet d'entraînement le VPR proposé devrait être monté de la même manière que sur le pistolet de service proposé.	L'exigence sera évaluée de la manière suivante : 1. L'évaluateur procédera au montage du VPR proposé sur la glissière du pistolet d'entraînement. 2. L'évaluateur inspectera visuellement et physiquement le pistolet d'entraînement avec le VPR monté.
CTC 2.13.1	La glissière doit être en acier inoxydable.	L'évaluateur inspectera visuellement et physiquement la glissière du pistolet.
CTC 3.17	Le VPR doit offrir un ou plusieurs réglages de l'intensité du point rouge pour la vision nocturne.	L'évaluateur portant des lunettes de vision nocturne confirmera visuellement qu'il y a un ou plusieurs réglages de l'intensité du point rouge pour la vision nocturne.
CTC 4.4	La lampe de l'arme doit être dotée d'une fonction en option permettant à l'utilisateur d'allumer temporairement la lampe tout en gardant le doigt sur la détente.	L'évaluateur tentera d'allumer temporairement la lampe en position de tir à une seule main.
CTC 4.9	Lorsqu'elle est fixée au pistolet avec un chargeur plein, la lampe DEL doit rester attachée à l'arme après une chute d'une hauteur de 1,3 m.	L'exigence sera évaluée au cours de l'essai de chute [CTO 2.10.6]
CTC 6.1	Le soumissionnaire doit offrir un étui de pistolet de tenue civile pour port à gauche ou à droite.	L'évaluateur inspectera visuellement et physiquement l'étui.
CTC 6.16	L'étui doit pouvoir s'adapter à une ceinture de service MOLLE (<i>Modular Lightweight Load-carrying Equipment</i>).	L'évaluateur attachera l'étui à une ceinture de service MOLLE (<i>Modular Lightweight Load-carrying Equipment</i>).

Évaluation technique : Essai lié aux conditions environnementales

L'exigence sera évaluée de la façon suivante :

1. Pour l'essai à basse température :

- a. Chaque pistolet, VPR, lampe pour arme et 3 chargeurs pleins sont nettoyés, lubrifiés (au moyen d'un lubrifiant approuvé par la GRC) et assemblés conformément aux spécifications du fabricant avec des piles fournies par le fournisseur;
- b. Un (1) des chargeurs pleins est inséré dans le pistolet, le VPR est activé et une cartouche est engagée dans la chambre;
- c. Le pistolet préparé et chargé (VPR et lampe pour arme montés) est placé dans la gaine de service général et exposé à une température de -40 °C pendant 4 heures;
- d. Après une exposition de 4 heures à une température de -40 °C, le pistolet chargé est sorti du congélateur et de la gaine;
- e. Dans les cinq (5) minutes qui suivent, la lumière est activée et le pistolet est tiré cinq (5) fois à 25 m;
- f. [CTO 3.5] Les points d'impact (groupement) de l'essai sont comparés aux points d'impact du CTO 2.11.2;
- g. Les cartouches restantes du chargeur seront tirées;
- h. [CTO 3.14] La commande de l'intensité du point du VPR est réglée de manière à vérifier qu'il est fonctionnel.

2. Pour l'essai à haute température :

- a. Chaque pistolet, VPR, lampe pour arme et 3 chargeurs pleins sont nettoyés, lubrifiés (au moyen d'un lubrifiant approuvé par la GRC) et assemblés conformément aux spécifications du fabricant;
- b. Un (1) des chargeurs pleins est inséré dans le pistolet, le VPR est activé et une cartouche est engagée dans la chambre;
- c. Le pistolet préparé et chargé (VPR et lampe pour arme montés) est placé dans la gaine de service général et exposé à une température de 48 °C pendant 4 heures;
- d. Après une exposition de 4 heures à une température de 48 °C, le pistolet chargé est sorti du four et de la gaine;
- e. Dans les cinq (5) minutes qui suivent, la lampe est allumée et le pistolet est tiré cinq (5) fois à 25 m;
- f. [CTO 3.5] Les points d'impact (groupement) de l'essai sont comparés aux points d'impact du CTO 2.11.2;
- g. Les cartouches restantes du chargeur seront tirées;
- h. [CTO 3.14] La commande de l'intensité du point du VPR est réglée de manière à vérifier qu'il est fonctionnel.

Critères obligatoires évalués

Numéro	Description	Méthode(s) d'évaluation
CTO 1.1	Le pistolet, le viseur à point rouge (VPR), la lampe pour arme et la gaine de service général doivent pouvoir fonctionner en tant que système au moins à l'intérieur de la plage de température allant de -40 °C à +48 °C.	Le pistolet configuré chargé (avec VPR et lampe pour arme) est placé dans la gaine de service général et exposé à une température de -40 °C pendant 4 heures et 48 °C pendant 4 heures lors de la première et de la deuxième phases de l'essai. Le pistolet est ensuite soumis à une inspection visuelle et matérielle.
CTO 2.11.2	Le pistolet avec viseurs métalliques et le pistolet avec VPR doivent tirer des cartouches d'exercice réglementaire à un point de visée dans un rayon de 5,08 cm (2 po) à 25 m (27,34 verges).	Le pistolet configuré chargé (avec VPR et lampe pour arme) est placé dans la gaine de service général et exposé à une température de -40 °C pendant 4 heures et 48 °C pendant 4 heures lors de la première et de la deuxième phases de l'essai. Le pistolet est ensuite tiré immédiatement cinq (5) fois à 25 m en établissant un point de visée dans un rayon de 5,08 cm (2 po).
CTO 3.6	Le VPR doit fonctionner et maintenir un ajustement de 0 dans une plage de température de -40 °C à +48 °C pendant un minimum de 4 heures.	

CTO 3.16	La commande de réglage de l'intensité de point du VPR doit être encastrée et utiliser un matériau flexible ou souple qui doit fonctionner à l'intérieur de la plage de température de fonctionnement exigée dont on fait mention au CTO 1.1.	Le pistolet configuré chargé (avec VPR et lampe pour arme) est placé dans la gaine de service général et exposé à une température de -40 °C pendant 4 heures et 48 °C pendant 4 heures lors de la première et de la deuxième phases de l'essai. Le commutateur d'intensité du point du VPR est ensuite ajusté pour confirmer le fonctionnement.
----------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Évaluation technique : Essai d'endurance

L'exigence sera évaluée de la façon suivante :

1. L'évaluateur nettoie, lubrifie (au moyen d'un lubrifiant approuvé par la GRC) et assemble trois (3) pistolets conformément aux spécifications du fabricant;
2. **Inspection de sécurité** : L'évaluateur inspecte et calibre les pistolets afin de vérifier qu'ils peuvent être utilisés pour le tir en toute sécurité. Pour toute arme dont l'utilisation sera jugée non sécuritaire, les raisons du manquement seront consignées, et la soumission sera jugée non conforme et rejetée;
3. [CTO 2.2.2] L'évaluateur tire avec le pistolet aux fins de précision en position debout d'une distance de 25 m (27,34 verges) au moyen de cartouches d'exercice réglementaire Winchester SXT de 147 grains, appuyé sur un sac de sable. L'évaluateur effectue un (1) groupement de cinq (5) tirs. La moyenne des groupements est prise pour assurer la conformité avec un groupement de tir dans un rayon de six (6) pouces.
4. L'évaluateur effectue un essai d'endurance de 20 000 tirs en position debout au moyen de cartouches d'exercice réglementaire Winchester SXT de 147 grains et de cartouches d'entraînement approuvées par la GRC dans une salle de tir approuvée par la GRC. L'évaluateur nettoie et/ou vérifie le pistolet comme suit :
 - a. [CTO 2.1.2] Tous les cinq cents (500) tirs, l'évaluateur nettoie et lubrifie le pistolet et effectue une inspection visuelle et matérielle du pistolet;
 - b. [CTO 2.2.2] Tous les cinq mille (5000) tirs, l'évaluateur tire avec le pistolet aux fins de précision en position debout d'une distance de 25 m (27,34 verges) au moyen de cartouches d'exercice réglementaire Winchester SXT de 147 grains, appuyé sur un sac de sable. L'évaluateur effectue un (1) groupement de cinq (5) tirs. La moyenne des groupements est prise pour assurer la conformité avec un groupement de tir dans un rayon de six (6) pouces.
 - c. Pendant l'essai, les pièces sont remplacées conformément aux recommandations du fabricant;
 - d. Pendant l'essai, le canon, la carcasse et la glissière ne sont pas remplacés.
 - e. [CTO 2.6.3] Pendant l'essai, une inspection visuelle et matérielle du mécanisme de dégagement du chargeur est effectuée.
5. [CTC2.1.1] L'évaluateur consigne tout enrayage lié à l'arme pendant l'essai d'endurance (remarque : tout enrayage découlant de défauts des cartouches ou provoqué par l'évaluateur ne doit pas être comptabilisé). Les enrayages seront pondérés comme suit :
 - a. Les enrayages de classe 1 recevront un (1) point.
 - b. Les enrayages de classe 2 recevront deux (2) points
 - c. Les enrayages de classe 3 recevront trois (3) points.
 - d. Remarque : Tout pistolet obtenant plus de 100 points est éliminé.
6. Pendant l'essai d'endurance, l'évaluateur consigne toute défaillance de pièce qui n'est pas prévue dans le calendrier de remplacement de pièces du fabricant.

Critères obligatoires évalués

Numéro	Description	Méthode(s) d'évaluation
CTO 2.1.1	Le pistolet doit pouvoir tirer 20 000 cartouches : <ol style="list-style-type: none"> a. sans qu'il soit nécessaire de changer le canon, la carcasse et la glissière; b. sans subir un événement de classe 4; c. sans obtenir plus de 100 points pour des événements de classe 1, 2 et 3; d. sans devoir remplacer de pièces en raison 	L'évaluateur procède à un essai d'endurance en tirant 20 000 cartouches en position debout à l'aide d'une combinaison de munitions de service Winchester SXT de 147 grains (50 % – 10 000 cartouches) et de munitions d'entraînement approuvées par la GRC (50 % – 10 000 cartouches) dans un champ de tir approuvé par la GRC. Pendant l'essai :

	d'une défaillance, à l'exception des remplacements prévus dans le calendrier de remplacement de pièces du fabricant.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le canon, la carcasse et la glissière ne seront pas changés. Toutes les cinq cents (500) cartouches, l'évaluateur nettoie et lubrifie le pistolet, puis effectue une inspection visuelle et matérielle. 2. L'évaluateur consigne les enrayages liés à l'arme pendant l'essai d'endurance et les catégorise par classe (remarque : ceux liés aux munitions ne le seront pas). Les points seront comptabilisés pour assurer le respect du seuil de 136 points. 3. Pendant l'essai, les pièces seront changées selon les recommandations du fabricant.
CTO 2.1.2	Les pièces, les composantes, les chargeurs et les pièces de chargeur des pistolets (à l'exception du canon, de la carcasse et de la glissière) ne doivent pas nécessiter de remplacement avant d'avoir effectué au moins 5000 tirs.	L'évaluateur procède à un essai d'endurance en tirant 20 000 cartouches en position debout à l'aide d'une combinaison de munitions de service Winchester SXT de 147 grains (50 % – 10 000 cartouches) et de munitions d'entraînement approuvées par la GRC (50 % – 10 000 cartouches) dans un champ de tir approuvé par la GRC. Pendant l'essai, l'évaluateur ne remplace pas les pièces (même si cela est indiqué dans les recommandations du fabricant) avant 5 000 cartouches. Toutes les cinq cents (500) cartouches, l'évaluateur nettoie et lubrifie le pistolet, puis effectue une inspection visuelle et matérielle.
CTO 2.6.3	L'arrêtoir doit empêcher tout dégagement du chargeur en cours de tir ou de manipulation.	L'évaluateur procède à un essai d'endurance en tirant 20 000 cartouches en position debout à l'aide d'une combinaison de munitions de service Winchester SXT de 147 grains (50 % – 10 000 cartouches) et de munitions d'entraînement approuvées par la GRC (50 % – 10 000 cartouches) dans un champ de tir approuvé par la GRC. Pendant l'essai, le mécanisme de dégagement du chargeur du pistolet est soumis à une inspection visuelle et matérielle.
Évaluation cotée		
Numéro	Description	Méthode(s) d'évaluation
CTC 2.1.1	Le pistolet doit pouvoir tirer 20 000 coups sans subir d'enrayage de classe 1, de classe 2, et de classe 3.	L'évaluateur procède à un essai d'endurance en tirant 20 000 cartouches en position debout à l'aide d'une combinaison de munitions de service Winchester SXT de 147 grains (50 % – 10 000 cartouches) et de munitions d'entraînement approuvées par la GRC (50 % – 10 000 cartouches) dans un champ de tir approuvé par la GRC. L'évaluateur consigne les enrayages liés à l'arme pendant l'essai d'endurance et les catégorise par classe (remarque : ceux liés aux munitions ne le seront pas).

Évaluation technique : Essai de chute

L'exigence sera évaluée de la façon suivante :

1. L'évaluateur charge une (1) cartouche amorcée dans la chambre du pistolet et insère un chargeur comptant une (1) cartouche de moins que la capacité maximale.
2. Il doit ensuite laisser tomber le pistolet d'une hauteur de 121,9 cm (48 po) sur un plancher en béton dans diverses orientations selon l'ordre suivant :
 - a. la bouche pointée vers le bas;
 - b. la bouche pointée vers le haut;
 - c. le chargeur orienté vers le bas;
 - d. le chargeur orienté vers le haut;
 - e. le côté droit orienté vers le bas;
 - f. le côté droit orienté vers le haut.
3. [CTO 2.10.6] L'évaluateur détermine si le pistolet se décharge pendant l'essai de chute.
4. Si le pistolet fait feu lorsqu'il tombe, il est jugé non conforme.
5. Si le pistolet ne fait pas feu lorsqu'il tombe, l'évaluateur tire avec une cartouche amorcée. Si la cartouche amorcée ne tire pas, le pistolet est jugé non conforme.
6. [CTO 4.10] L'évaluateur procède à une inspection visuelle de la lampe à DEL pour arme pour vérifier si le verre de cette dernière ne se brise pas, ne se déloge pas ou ne tombe pas.
7. Si la lampe pour arme est compromise, l'essai visant cette dernière est terminé.
8. [CTO 4.9] L'évaluateur vérifie que la lampe pour arme demeure :
 - a. allumée de manière temporaire;
 - b. allumée de manière continue.
9. Si la lampe se détache du pistolet, aucun point n'est déduit, sous réserve qu'elle demeure :
 - a. allumée de manière temporaire;
 - b. allumée de manière continue.
10. [CTO 3.23] L'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle du viseur à point rouge (VPR) pour vérifier :
 - a. que le VPR continue de fonctionner;
 - b. que les pièces de retenue du VPR demeurent bien en place.
11. [CTO 3.23] L'évaluateur évalue le déplacement du point d'impact du VPR comme suit :
 - a. L'évaluateur actionne le mécanisme
 - b. Au moyen du pistolet chargé de cartouches d'exercice réglementaire Winchester SXT de 147 grains et appuyé sur un sac de sable, l'évaluateur tire cinq (5) groupements de cinq (5) cartouches à l'aide du VPR sur une cible placée à 25 m (27,3 vg).
 - c. La moyenne des groupements pour le pistolet avec le VPR est prise pour déterminer si le déplacement du point d'impact de ce dernier est inférieur à 5,08 cm (2 po).

Critères obligatoires évalués

Numéro	Description	Méthode(s) d'évaluation
CTO 2.10.6	Le pistolet doit être doté d'un dispositif de sûreté destiné à empêcher le tir et la goupille de bouger vers l'avant lorsque le pistolet est échappé au sol.	L'évaluateur laisse tomber le pistolet d'une hauteur de 121,9 cm (48 po) sur un plancher en béton dans une série de six (6) orientations définies. L'évaluateur détermine si le pistolet se décharge pendant l'essai de chute.

CTO 2.10.7	Le pistolet doit être en mesure de faire feu après avoir subi une chute d'une hauteur de 121,9 cm (48 po) sur un plancher de béton.	L'évaluateur laisse tomber le pistolet d'une hauteur de 121,9 cm (48 po) sur un plancher en béton dans une série de six (6) orientations définies. Après la dernière chute, l'évaluateur tente de procéder au tir du pistolet avec un étui amorcé. Si le pistolet est tiré, les cartouches restantes du chargeur seront tirées.
CTO 3.25	Lorsque le VPR est fixé à un pistolet avec un chargeur plein et que le pistolet est lâché d'une hauteur de 1,3 mètre, le VPR doit : a) rester fixé au pistolet; b) maintenir la possibilité de voir le point rouge; c) maintenir l'ajustement de 0.	L'évaluateur laisse tomber le pistolet d'une hauteur de 121,9 cm (48 po) sur un plancher en béton dans une série de six (6) orientations définies. Après le dernier essai de chute, l'évaluateur effectue une inspection visuelle et matérielle du Vpr pour s'assurer que : 1. le VPR continue de fonctionner; 2. le matériel est encore bien fixé.
CTO 4.9	Lorsque la lampe à DEL pour arme est fixée à un pistolet ayant un chargeur plein et que le pistolet est lâché d'une hauteur de 1,3 mètre, la lampe à DEL pour arme, qu'elle soit toujours fixée ou détachée du pistolet après la chute, doit conserver les fonctions suivantes : a) allumage momentané; b) allumage constant.	L'évaluateur laisse tomber le pistolet d'une hauteur de 121,9 cm (48 po) sur un plancher en béton dans une série de six (6) orientations définies. L'évaluateur s'assure que la lampe pour arme peut fonctionner : a. momentanément; b. constamment. Si la lampe pour arme se détache de l'arme à feu, aucune déduction n'est appliquée à condition que la lampe peut encore fonctionner : a. momentanément; b. constamment.
CTO 4.10	Lorsque la lampe à DEL pour arme est fixée à un pistolet ayant un chargeur plein et que le pistolet est lâché d'une hauteur de 1,3 mètre, le verre de la lampe à DEL pour arme ne doit pas se briser, se déloger ou tomber.	L'évaluateur laisse tomber le pistolet d'une hauteur de 121,9 cm (48 po) sur un plancher en béton dans une série de six (6) orientations définies. L'évaluateur effectue une inspection visuelle de la lampe pour arme pour s'assurer que le verre de la lampe pour arme DEL ne se brise pas, ne se déloge pas ou ne tombe pas.