



**RETURN OFFERS TO:  
RETOURNER LES OFFRES A:**

Soft Copy / Copie électronique :

Attention: Marie-Eve Brunet  
Email/Courriel: [marie-eve.brunet@rcmp-grc.gc.ca](mailto:marie-eve.brunet@rcmp-grc.gc.ca)

**SOLICITATION  
AMENDMENT**

**MODIFICATION DE  
L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé ; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments: - Commentaries :

THIS DOCUMENT DOES NOT CONTAINS A SECURITY REQUIREMENT

LE PRÉSENT DOCUMENT NE COMPORTE PAS UNE EXIGENCE EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ

<b>Title – Sujet</b> Custom Gun Mounts / Supports sur mesure pour armes		<b>Date</b> 2024-02-05
<b>Solicitation No. – N° de l'invitation</b>  202402160		<b>Amendment No. – N° de la modification</b>  006
<b>Client Reference No. - No. De Référence du Client</b>		
<b>Solicitation Closes – L'invitation prend fin</b>		
<b>At / à :</b>	14 :00	EST (Eastern Standard Time) HNE (heure normale de l'Est)
<b>On / le :</b>	2024-02-09	
<b>F.O.B. – F.A.B</b>	<b>GST – TPS</b>	<b>Duty – Droits</b>
<b>Destination of Goods and Services – Destinations des biens et services</b>		
<b>Instructions</b> See herein – Voir aux présentes		
<b>Address Inquiries to – Adresser toute demande de renseignements à</b> Marie-Eve Brunet <a href="mailto:marie-eve.brunet@rcmp-grc.gc.ca">marie-eve.brunet@rcmp-grc.gc.ca</a>		
<b>Telephone No. – No. de téléphone</b>		<b>Facsimile No. – No. de télécopieur</b>



*Le français suit.*

This amendment is raised to address the following:

- To respond to questions received during the solicitation period.

**QUESTIONS AND ANSWERS**

Question 12a: In regards to the following threads, can the mating part be free issued to ensure correct fit, etc?  
1.1875-16 UN, 1-10 ACME 2G-NOT STANDARD and ACME LEFT -HANDED THREAD 12-TPI.

Applicable DWG:

77004533

77004521

77005350

Answer 12a: Canada will not issued any mating part.

Question 12b: If not, can we be advised what the mating piece is so we can purchase one ourselves?

Answer 12b: The mating part are the followed:

For 77004533: H&K 269 Launcher

For 77004521: AAC Flash hider

For 77005350: HUXWRX muzzle brake-QD

Question 13: Would we be able to bid on this work without any prequalification or do we need to become an approved vendor somehow first?

Answer 13: No prequalification is needed. The offeror does not need to be an approved vendor.

Question 14: Break sharp edges .005-.0.15: We usually have both chamfering and leaving fillets, which one applies to your design?

Answer 14: Break sharp all sharp edge .005"-0.015"

Question 15: One more question that came up was, upon inspection of the different drawings for different parts, some drawings say all measurements are in millimeters while others say they are in inches. Does that include all tolerances and surface finish coating thickness?

For an example a typical black anodizing thickness is 0.002 inches. And the tolerance in all drawings are +\_ .005 and +-.0010, my question is for the drawings that say the dimensions are in millimeters, can we consider the tolerance and surface coating thickness to be in inches.

Answer 15: All Drawing are in inch. Drawing in millimetres are typo and should be in inch

Question 16: Would you happen to know if any of the parts to be supplied fall under ITAR, EAR or export control regulations of the United States government?

Answer 16: Canada doesn't believe these parts fall under.

**All other terms and conditions remain unchanged.**



La présente modification vise à :

- répondre aux questions reçues pendant la période de soumission.

### **QUESTIONS ET RÉPONSES**

Question 12a : En ce qui concerne les filets suivants, la pièce d'accouplement pourrait-elle être fournie gratuitement pour que nous puissions assurer un bon ajustement, etc.

1.1875-16 UN, 1-10 ACME 2G-NOT STANDARD et ACME LEFT -HANDED THREAD 12-TPI.

Dessins applicables :

77004533

77004521

77005350

Réponse 12a : Le Canada ne fournira pas de pièce d'accouplement.

Question 12b : Sinon, peut-on nous indiquer quelle est la pièce d'accouplement afin que nous puissions en acheter une nous-mêmes?

Réponse 12b : Les noms des pièces sont les suivants :

Pour 77004533 : Lanceur 269 H&K

Pour 77004521 : Cache-flamme AAC

Pour 77005350 : Frein de bouche QD HUXWRX

Question 13 : Serions-nous en mesure de soumissionner pour ce travail sans aucune préqualification ou devrions-nous d'abord devenir un fournisseur approuvé?

Réponse 13 : Aucune préqualification n'est requise. Le soumissionnaire n'a pas besoin d'être un fournisseur approuvé.

Question 14 : Arrondir toutes les arêtes : 0,005-0,015 po : Nous utilisons habituellement les deux, chanfreinage et congés. Lequel s'applique à votre projet?

Réponse 14 : Arrondir toutes les arêtes : 0,005-0,015 po.

Question 15 : Autre question : au moment d'examiner les dessins des différentes pièces, on voit que certains dessins indiquent que toutes les mesures sont en millimètres, et d'autres qu'elles sont toutes en pouces. Cela s'applique-t-il à toutes les tolérances et à l'épaisseur du revêtement de la finition de surface?

Par exemple, l'épaisseur typique de l'anodisation noire est de 0,002 po. Et la tolérance dans tous les dessins est de +0,005 et de +0,0010. Voici donc ma question : pour les dessins indiquant que les dimensions sont en millimètres, pouvons-nous considérer que la tolérance et l'épaisseur du revêtement de surface sont en pouces?

Réponse 15 : Tous les dessins sont en pouces. Les dessins en millimètres devraient être en pouces. Il s'agit d'une erreur typographique.

Question 16 : Savez-vous si l'une des pièces à fournir est contrôlée en vertu des ITAR, des EAR ou d'un règlement du gouvernement des États-Unis en matière de contrôle des exportations?



Réponse 16 : Le Canada ne croit pas que ces pièces soient contrôlées en vertu des ITAR, des EAR ou d'un règlement du gouvernement des États-Unis en matière de contrôle des exportations.

**Tous les autres termes et conditions demeurent inchangés.**